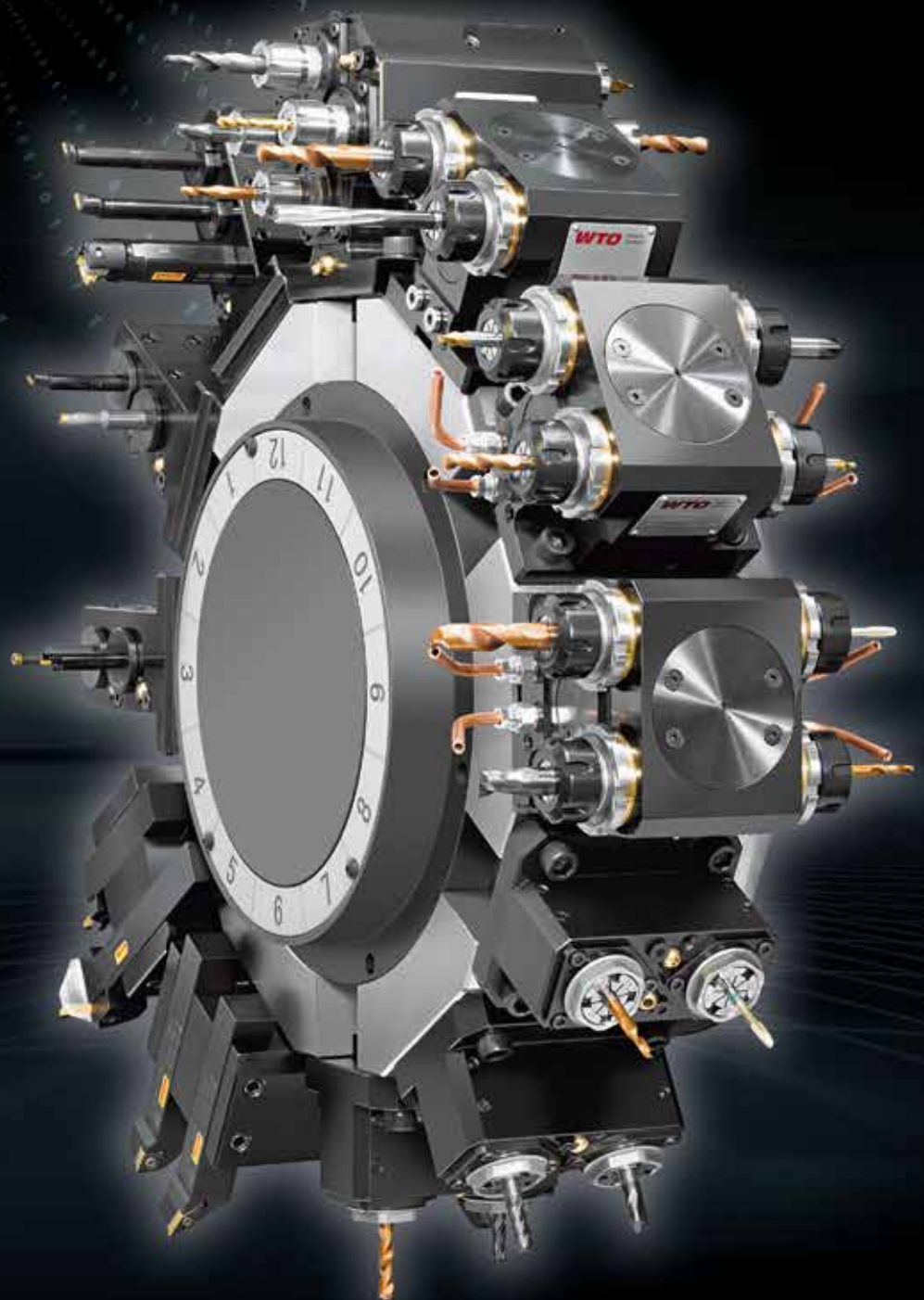


WTO

УМНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ





ИННОВАЦИИ

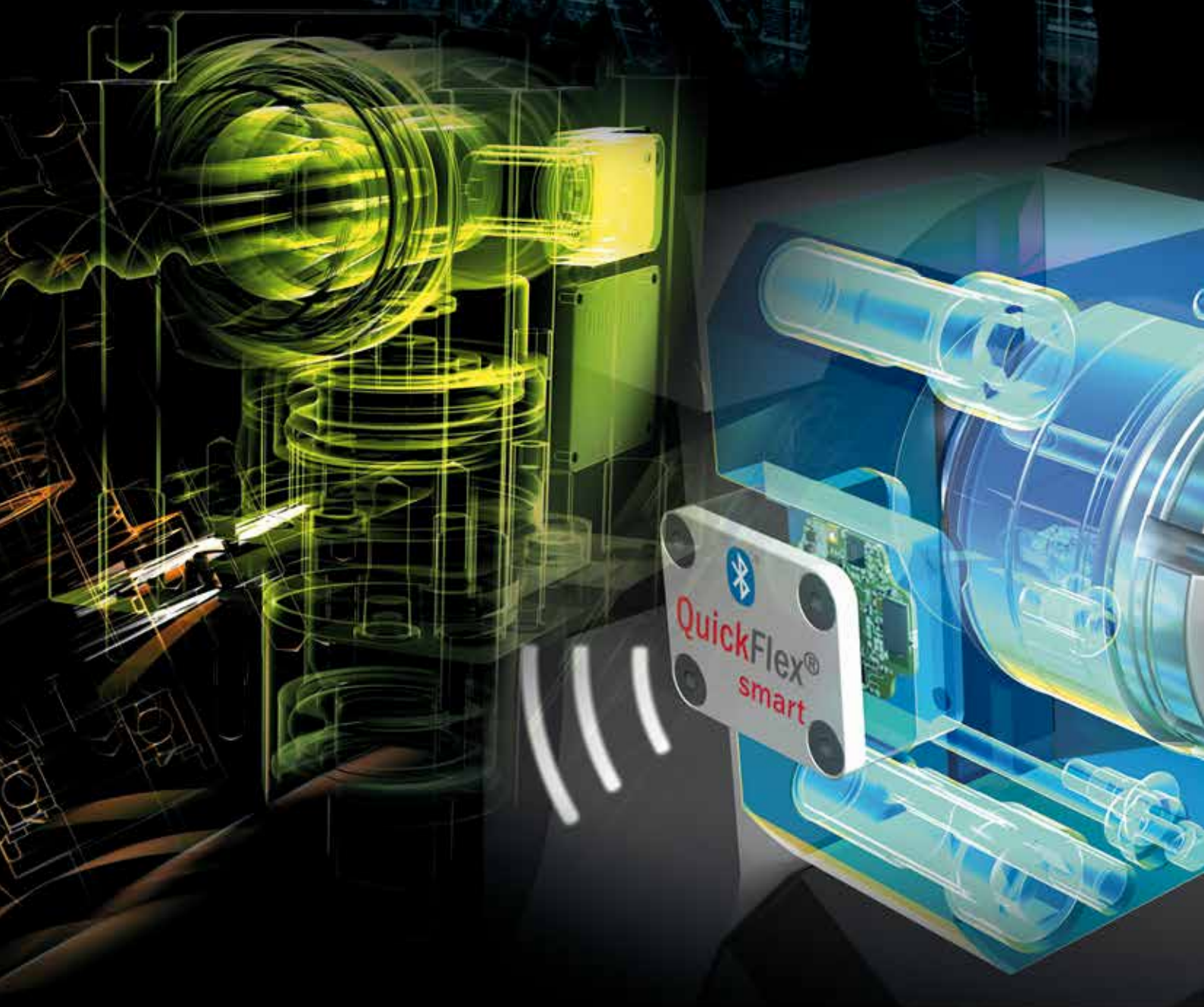
WTO удостоена признания в конкурсе «ТОП 100» и теперь входит в число 100 лучших инноваторов Германии. Решающими факторами стали правильная инновационная стратегия и инновационный потенциал WTO.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬ

Являясь Мировым лидером, мы производим технологически прогрессивные прецизионные блоки для токарных центров и токарных автоматов продольного точения, многошпиндельных токарных центров и ультра-высоко-скоростных шпинделей, которые известны за свою высокую производительность и продолжительный срок службы.

Используя инновационные технологии крепления инструмента, наши клиенты достигают более высокой производительности. Это одна из причин, почему наша продукция используется во всем Мирове, везде, где используются токарные центры для производства точных деталей с высокой производительностью.

INDUSTRY 4.0





Современная технология для максимальной производительности. С этим подходом, с точки зрения технологии и качества, WTO разрабатывает и производит первоклассные прецизионные блоки.

С разумным подходом все процессы оптимизируются и производительность повышается.

Прецизионные приводные блоки WTO, оснащенные инновационной «smart» технологией, обеспечивают «умный» мониторинг процессов в режиме реального времени.

УМНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ



ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧ- НОЕ ОБОРУДОВАНИЕ – СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ





WTO

Начиная с разработки конструкции до готового продукта, мы не оставляем места компромиссам, когда речь идет о производстве высокоточных блоков.

Постоянное инвестирование в новейшие производственные технологии, высокие стандарты качества и существенная производственная локализация. Наши блоки используются по всему Миру, везде, где требуется изготовление точных деталей на токарных центрах с высокой производительностью.



МЫ РАБОТАЕМ РАДИ
**УСПЕХА НАШИХ
ЗАКАЗЧИКОВ**



Мотивированные сотрудники – это основа 100% ориентации на заказчиков.

WTO, семейная технологическая компания, предлагает современные условия труда, способствующие высокой мотивации сотрудников.

Сегодня в WTO по всему Миру работают более 300 хорошо обученных и высококвалифицированных специалистов, которые поддерживают и способствуют успеху заказчиков.



WTO

QuickFlex®



Оптимальное сочетание:
ER-адаптера и системы быстрой смены
инструмента в одном приводном блоке WTO.

Постоянное минимальное радиальное биение
гарантируют две независимые друг от друга
конические поверхности адаптера.

Быстрая и безопасная смена инструмента с
запатентованным ключом для работы одной рукой.



С ER-цангой



С QuickFlex®
фрезерным
адаптером





QuickFlex[®] smart

Новое поколение «умных» приводных блоков с интеллектуальной системой контроля состояния

- Встроенный беспроводной электронный датчик/блок передатчика
- Защита передачи данных по стандарту Bluetooth BLE 4.2
- Контроль скорости, температуры, вибраций, времени работы
- Понятный интерфейс представления данных по всем подключенным приводным блокам
- Контроль состояния подключенных станков
- Полная история данных по каждому приводному блоку

Контроль процессов в режиме реального времени

- Вся собираемая информация передается в режиме реального времени
- Постоянный контроль производственных параметров
- Отображение времени с начала работы блока и межсервисного интервала





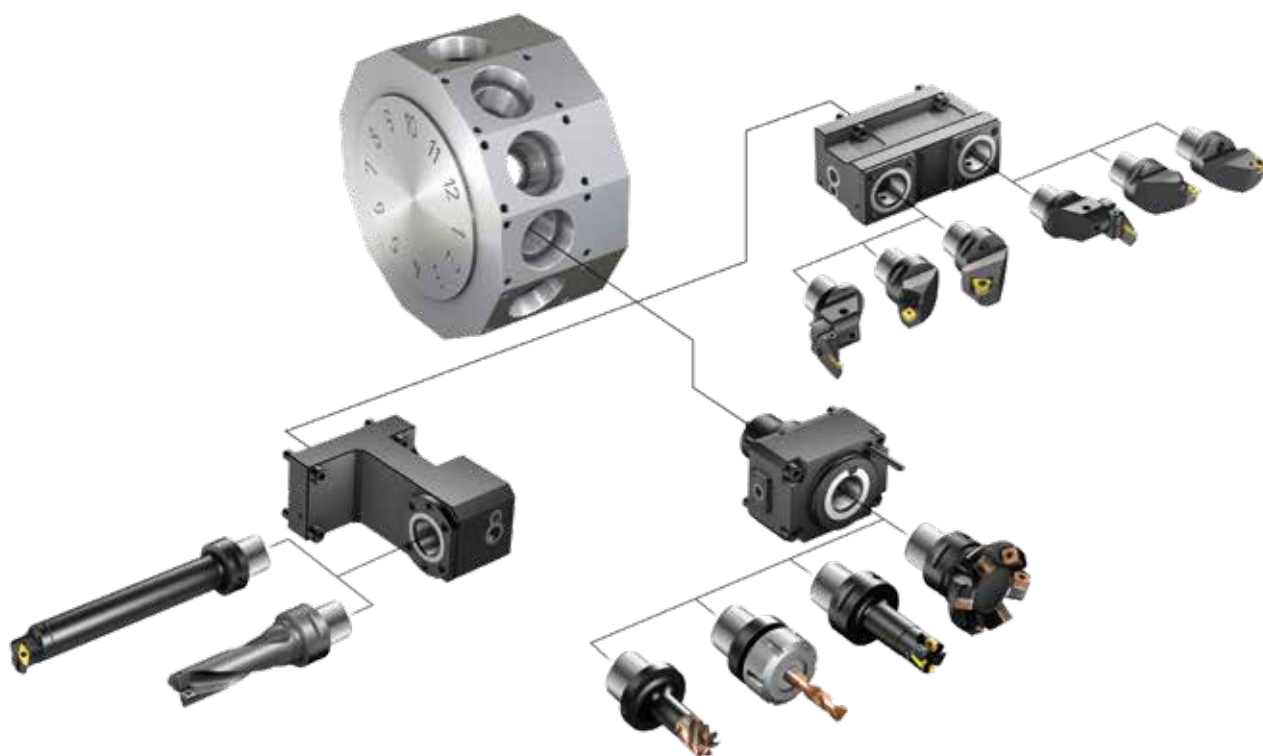
Coromant Capto®

Система быстрой смены инструмента Sandvik Coromant для минимального вспомогательного времени. Инвестиция, которая себя окупит.

Распространенная во всем Мире, система быстрой смены инструмента для токарных центров, оптимальна для операций точения, сверления и фрезерования.

Coromant Capto® – это модульная система быстрой смены инструмента по ISO 26623, сочетающая в себе очень высокую стабильность и жесткость, наряду с высокой гибкостью.

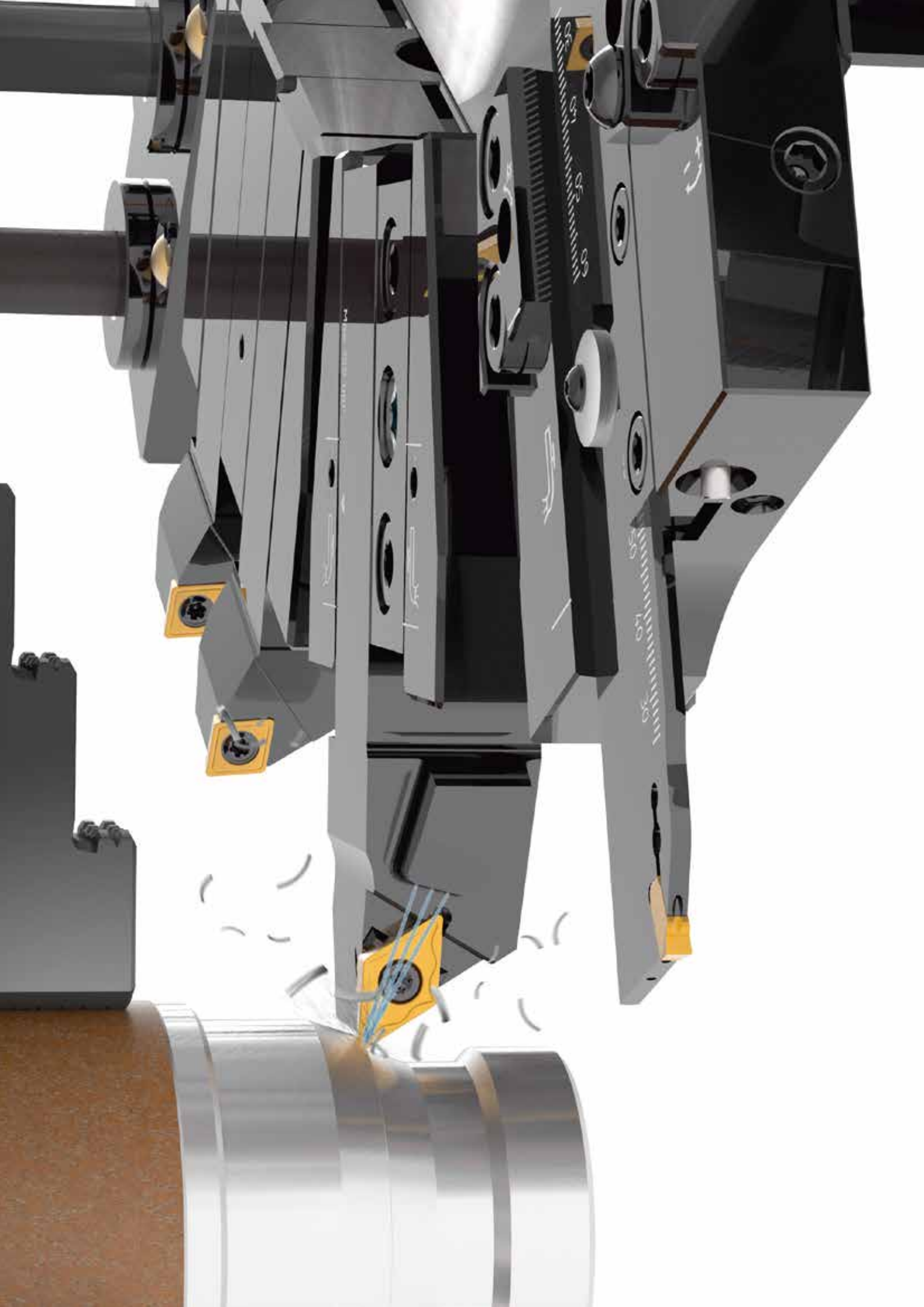
Высокая степень защиты инвестиций через стандарт ISO. Продажи по Миру через Sandvik Coromant.



Линейка коротких адаптеров доступна через WTO

Для прецизионных приводных блоков с системой Coromant Capto® использование коротких адаптеров без захватывающего паза дает существенные преимущества: возможность использования более длинного режущего инструмента, более высокая точность и более высокая стабильность.



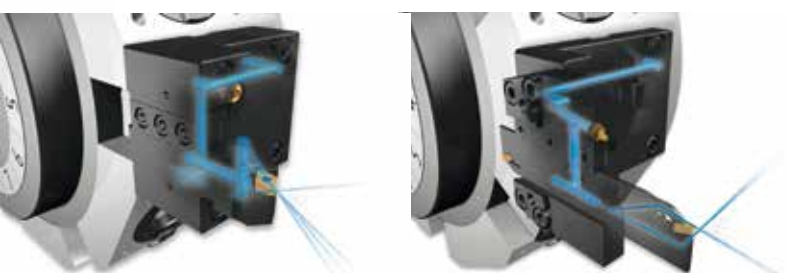


Статические прецизионные резцедержатели

Статические прецизионные резцедержатели WTO индивидуально спроектированы для каждого токарного станка и собраны с высочайшей точностью. Вы можете эксплуатировать свой станок на полную мощность.



Внутренний подвод СОЖ для максимальной производительности



Новое поколение резцедержателей для резцов с квадратным сечением и пластинчатых лезвий с внутренним подводом СОЖ через корпус инструмента: для увеличения стойкости инструмента и рабочих подач, с возможностью быстрой настройки инструмента.

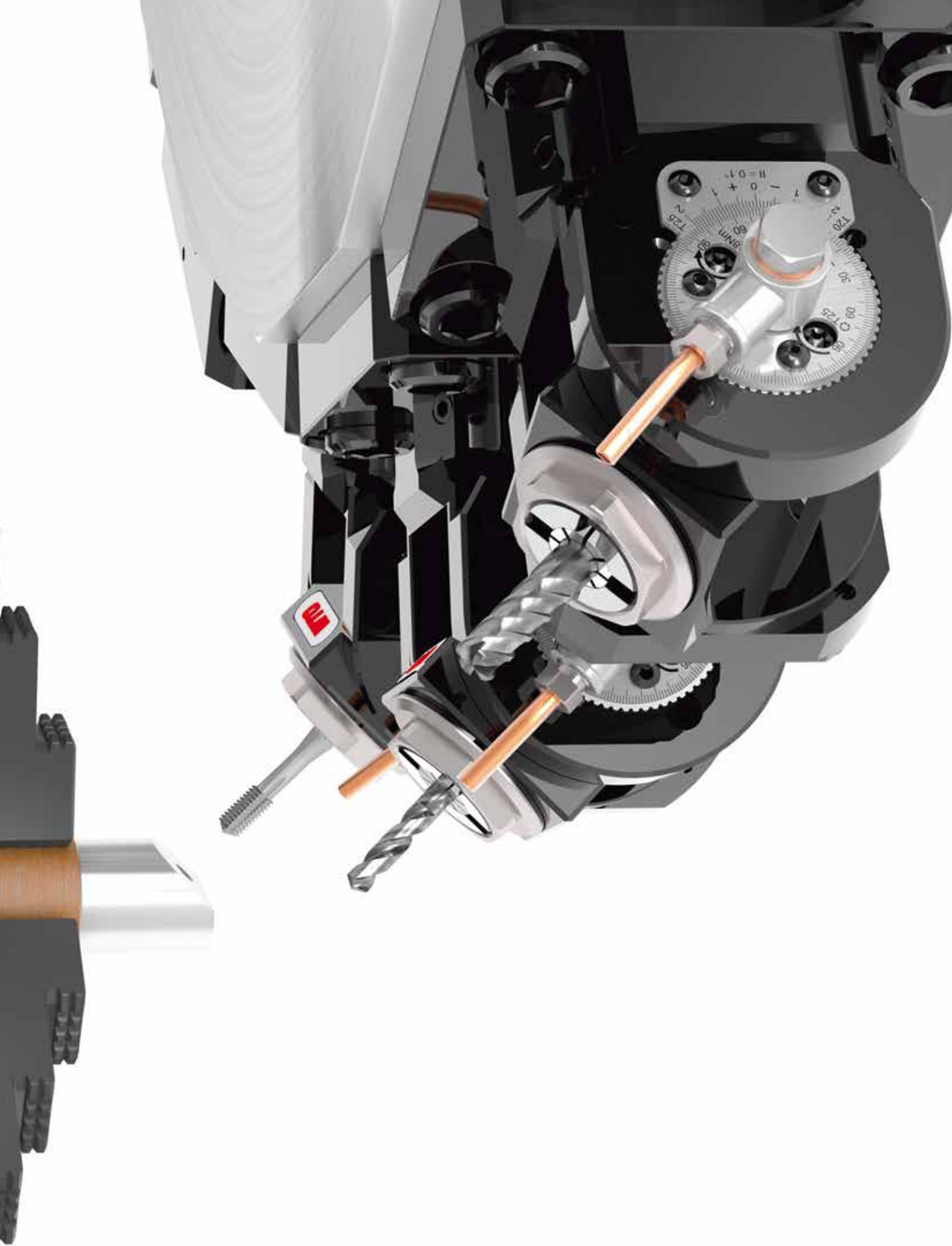


Многопозиционные резцедержатели и блоки

Многопозиционные резцедержатели и блоки WTO для увеличения количества инструментальных позиций токарных центров с Y-осью.

Расширяя количество инструментальных позиций, на одном токарном центре можно производить более сложные детали или более широкий ассортимент без переналадки.





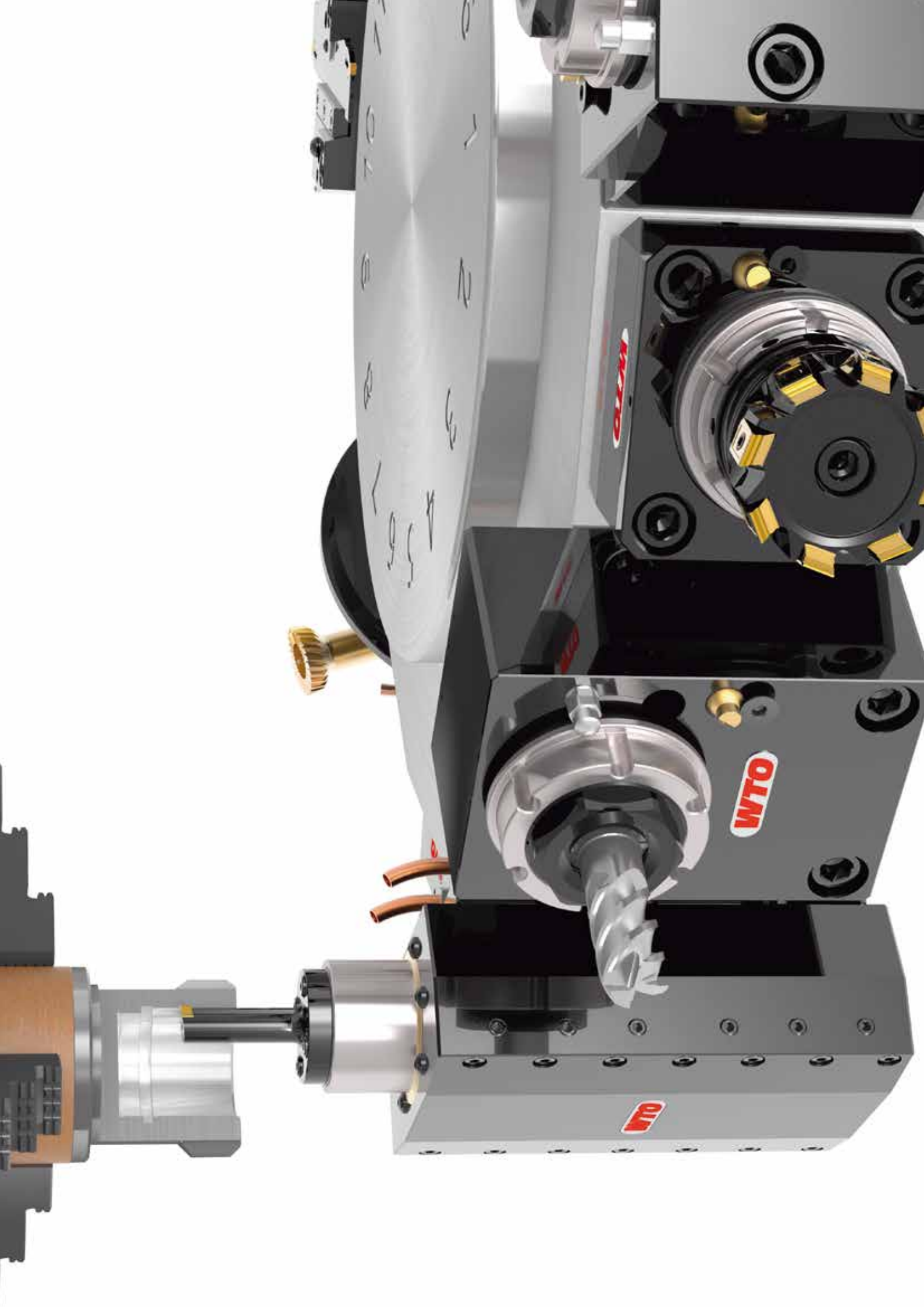
Блоки с регулируемым углом

Высокоточные сверлильно-фрезерные блоки WTO с регулируемым углом позволяют работать под любым углом на вашем токарном центре с ЧПУ.



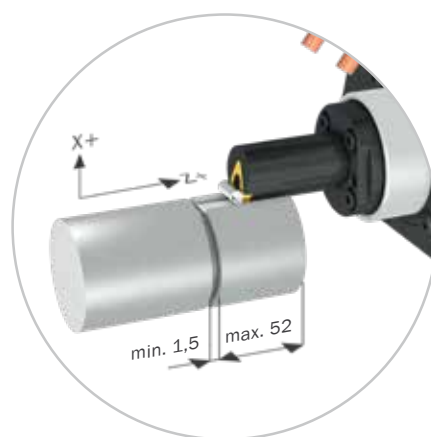
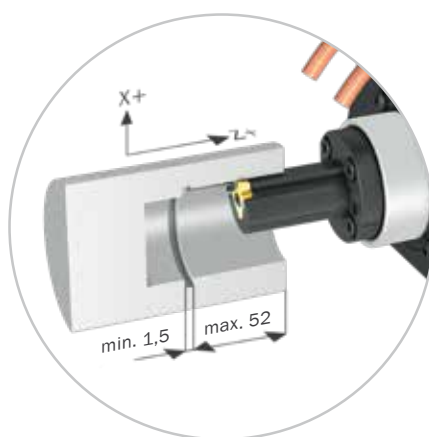
Внутренний подвод СОЖ через шпиндель до 80 бар

СОЖ подается через корпус приводного блока с давлением до 80 бар, циклы сверления и фрезерования могут быть оптимизированы для более высокой производительности вашего станка.



Долбежный блок

Автоматизированный долбежный блок от WTO для эффективного изготовления ориентированных шпоночных пазов и шлицев со скоростью до 1500 ходов в минуту и макс. ширина паза 12 мм.



Одна державка с пластиной для наружного и внутреннего долбления – просто переверните ее на 180 градусов.



1
Подвод пластины
к заготовке по
оси Z



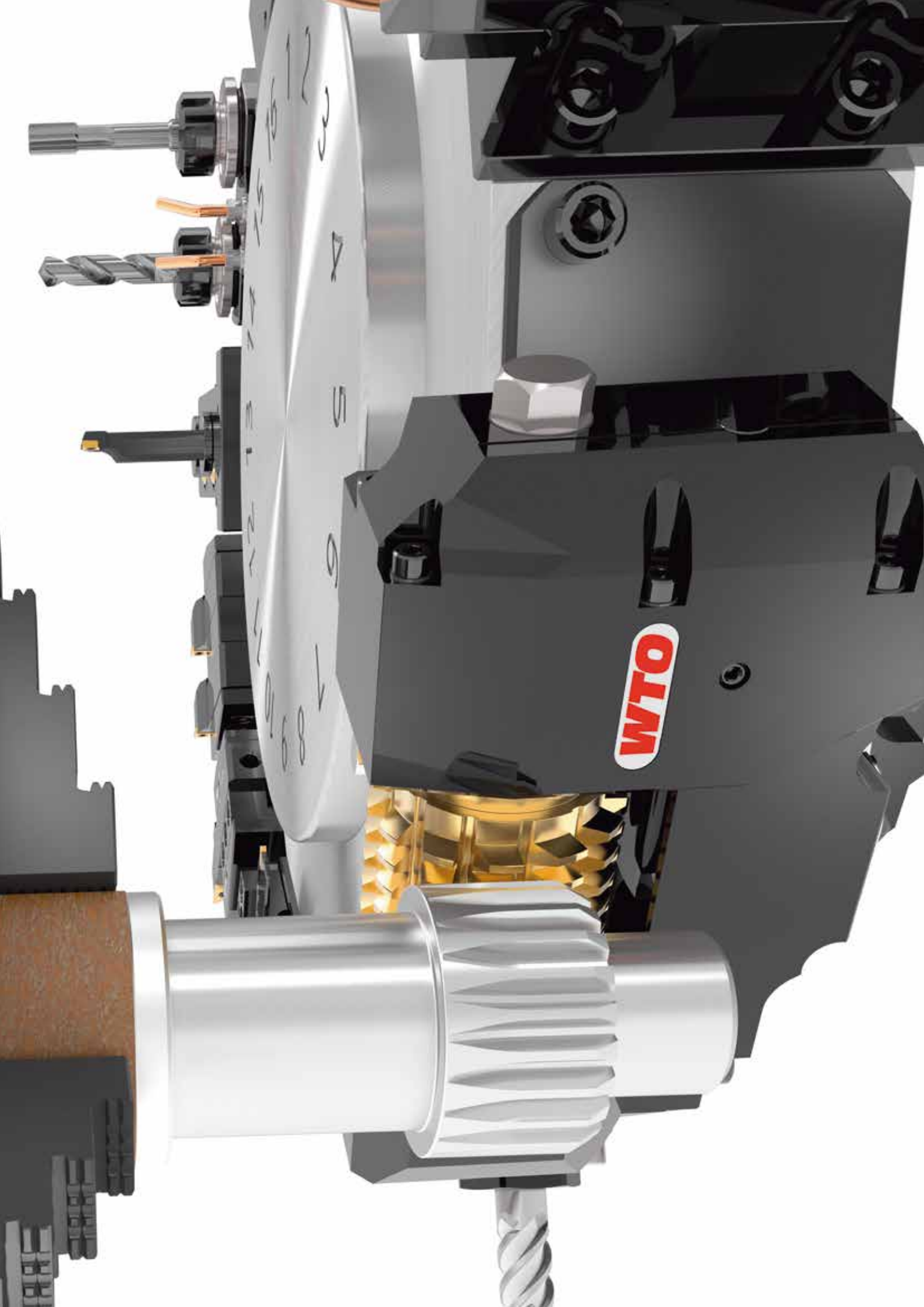
3
Державка
отводится от
заготовки



2
Державка
совершает
рабочий ход



4
Функция отвода дер-
жавки предотвращает
износ и выкрашивание
режущих кромок пла-
стины при обратном
ходе

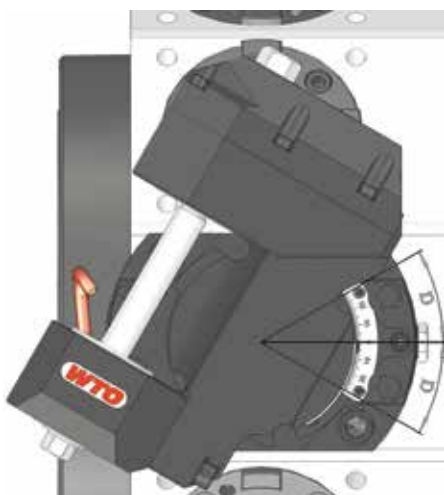


Зубофрезерный блок

Высокопроизводительная обработка
зубьев на токарных центрах с ЧПУ

Зубофрезерный блок WTO обеспечивает
высокую жесткость и минимальное
биение. Высокая функциональность
посредством сменных оправок для
различных фрез.

Возможна 8 степень точности для
нарезки зубьев по ISO 1328, AGMA 8





Приводной блок для скайвинга

Высокопроизводительная обработка зубьев: скайвинг внутренних и наружных диаметров вращающихся деталей на токарном центре с ЧПУ.

Приводной блок для скайвинга WTO обеспечивает высокую жесткость и минимальное биение. Гидропластовый патрон позволяет осуществлять точную и быструю смену инструмента.





nanoFlex®

Оптимальное сочетание: ER-адаптер и система быстрой смены инструмента в одном приводном блоке.



Стандартный зажим инструмента с использованием ER-цанги.

Быстрая смена с использованием nanoFlex® адаптера.

Обширная линейка блоков для токарных автоматов продольного точения

В дополнение к стандартной продукции мы предлагаем специальные решения для повышения производительности вашего автомата продольного точения:



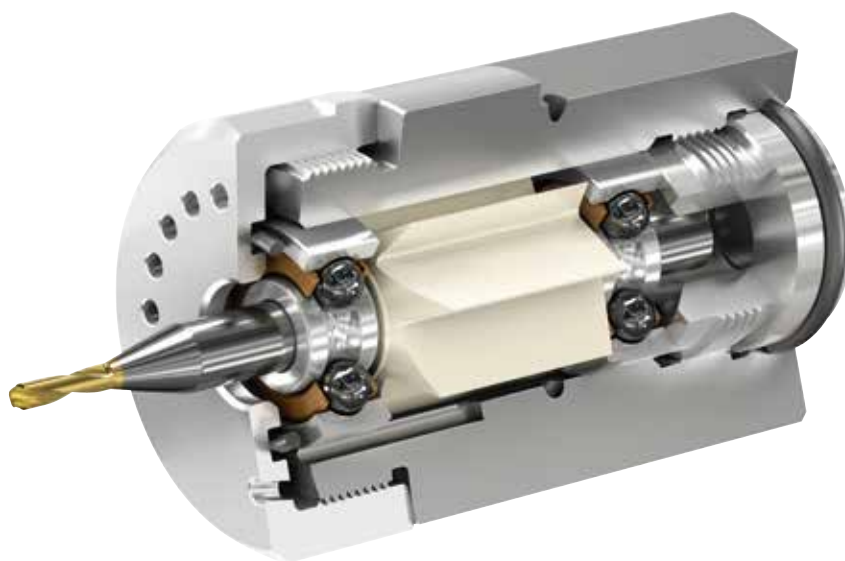
Приводные блоки для вихревого нарезания резьбы, блоки для зубофрезерования, сверлильно-фрезерные приводные блоки с регулируемым углом, высокоскоростные сверлильно-фрезерные приводные блоки, блоки для глубокого сверления с давлением СОЖ до 200 бар и блоки для фрезерования шлицев.

CoolSpeed® mini

Допускаются высокие скорости вращения до 80 000 об/мин.

Подходит для стандартных держателей инструмента.

Применение: фрезерование, сверление, шлифование, снятие фасок и гравировка.



Привод от

Макс. об/мин

Количество форсунок

Рабочее давление

Скорость потока

Максимальная мощность

Хвостовик инструмента Ø

СОЖ или масло

30.000-80.000 об/мин

4

10-60 бар

24 л/мин

420 W

3 мм, 4 мм, 6 мм



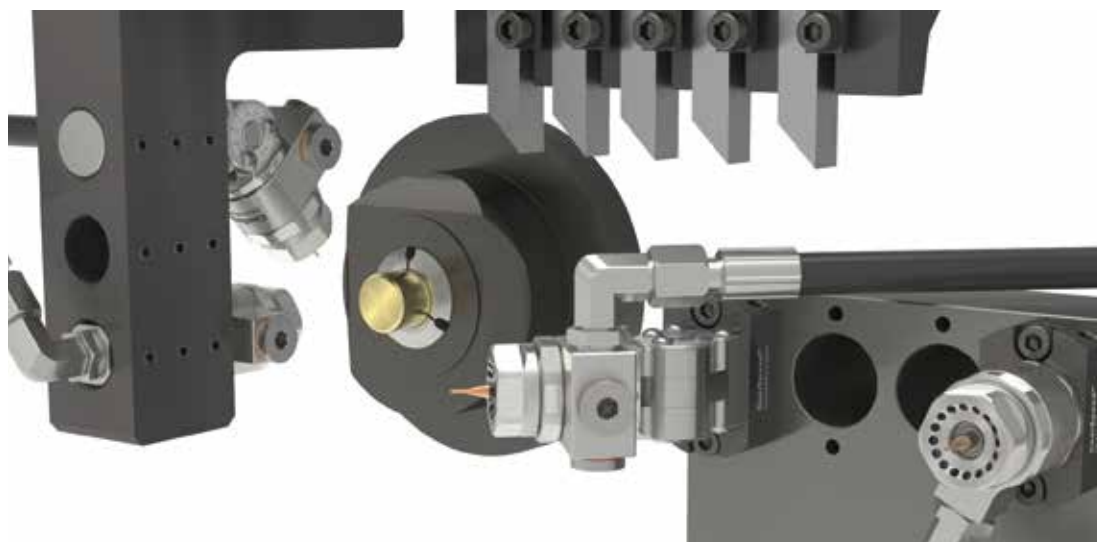
WTO

CoolSpeed[®] Flex

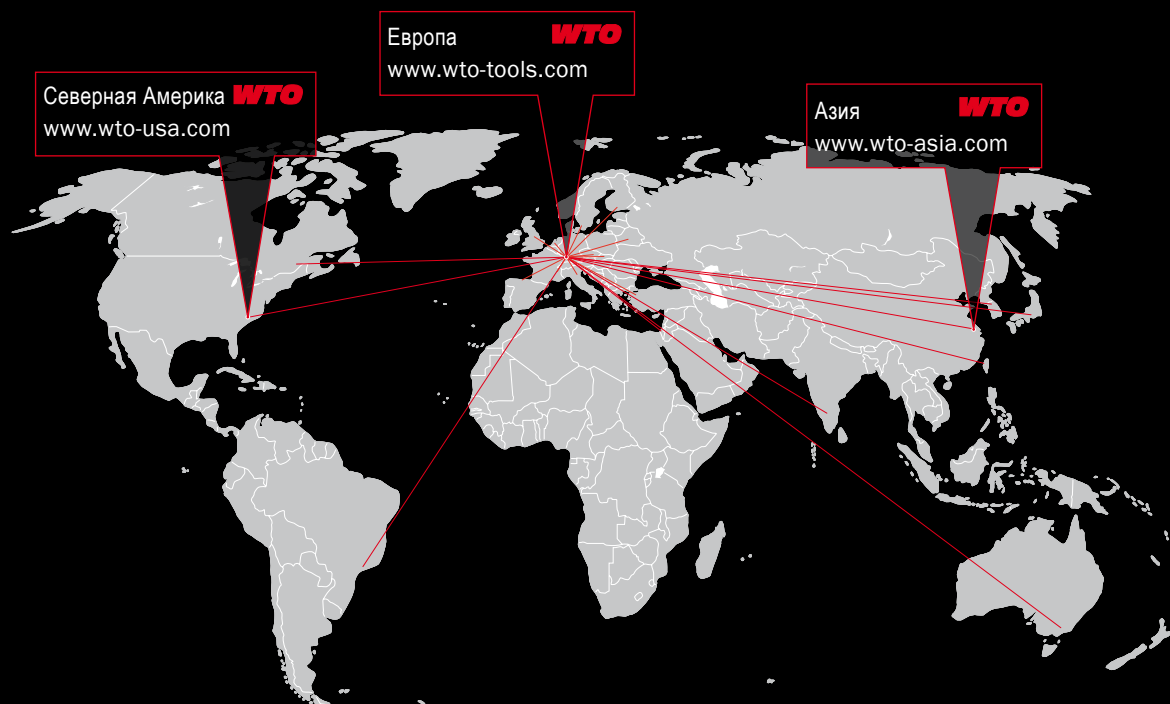
Идеально подходит для токарных автоматов продольного точения и токарных центров.
Лучшее динамическое биение.
Увеличенный срок службы инструмента.



Привод от	СОЖ или масло
Макс. об/мин	30.000-80.000 об/мин
Количество форсунок	1-5
Рабочее давление	10-60 бар
Скорость потока	8-28 л/мин
Максимальная мощность	150-500 W
Хвостовик инструмента Ø	3 мм, 4 мм, 6 мм



WTO на мировом рынке



WTO
Werkzeug-
Einrichtungen GmbH
Neuer Hohdammweg 1
77797 Ohlsbach
Германия

WTO Inc.
13900-F South Lakes Dr.
Charlotte, NC 28273
США

WTO Азия
WTO Precision Tool Holders
(Shanghai) Co. Ltd.
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
Китай

Наши партнеры – компетентная консультация на месте

Австралия

Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

Великобритания

Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

Мексика

Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

Швейцария

Utilis AG
info@utilis.com

Бразилия

TF2
tfdois@tfdois.com.br

Индия

Ulhas Patil
u.patil@wto-asia.com

Нидерланды

Toologic BeNeLux B.V.
info@toologic-benelux.nl

Словакия

ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

Китай

Shanghai Gangde
wtocando@yahoo.com

Израиль

E.Y.A.R. Ltd.
boris@eyar.co.il

Норвегия

Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

Испания

ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

Дания

AVN Teknik A/S
cjo@avn.dk

Италия

Prymark srl
commerciale@prymark.it

Венгрия

Prevotex Hungary Kft.
info@prevotex.hu

Тайвань

Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

Финляндия

Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

Япония

NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

Польша

ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

Турция

MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

Франция, восток

Alexandre Mathelin
alm@wto.de

Канада

Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

Румыния

SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

Чехия

ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

Франция, запад

Christophe Archambault
car@wto.de

Корея

WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

Швеция

Bonthron & Ewing AB
info@bonthron-ewing.se

Украина

„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com