



ТАНАКПРО

Токарный инструмент
для автоматов продольного точения
(Swiss Type)

 **ТАНАКПРО**

ИНСТРУМЕНТ ТАНАКПРО

ТАНАКПРО — это новая российская марка высококачественного режущего инструмента, который производится на предприятиях России и Китая на современном технологическом оборудовании с использованием современных технологий.

Широкая номенклатура инструмента ТАНАКПРО используется в различных областях машиностроения, включая аэрокосмическую и автомобильную отрасли, и отвечает всем современным требованиям производств.

Инструмент ТАНАКПРО зарекомендовал себя как эффективное и надежное средство для решения задач механической обработки любой сложности, включая автоматизированное производство.

Наши специалисты с многолетним (более 20 лет) опытом работы в металлообрабатывающей промышленности проконсультируют Вас в выборе необходимого инструмента, который не только поможет качественно справиться с Вашей производственной задачей, но и будет экономически оптимален.

ТАНАКПРО — это инструмент Вашего производственного успеха и уверенности в завтрашнем дне.

A

Токарные резцы

B

Канавочные резцы

C

Модульные резцы

D

Модульные резцы с внутренним
подводом СОЖ

E

Пластины и режимы резания

Токарные резцы



Содержание

Токарные державки с пластинами по ISO для работы по осям X и Y

Обозначение _____ A2

Схемы обработки _____ A3

Державки для работы по оси X серии TT

Стандартные державки TT _____ A4

Державка TT-SCLCR/L _____ A4

Державка TT-SDNCN _____ A4

Державка TT-SDJCR/L _____ A5

Державка TT-SVVCN _____ A6

Державка TT-SVJCR/L _____ A6

Державка TT-SVPCR _____ A7

Державка TT-SDUCR _____ A7

Державка TT-SVUBR, TT-SVUCR _____ A8

Державка TT-SDJXR _____ A8

Державка TT-SDUXL _____ A9

Державка TT-PTGNNR/L _____ A9

Проблемы со стандартными державками и их решение _____ A10

Державки с ломаным профилем серии TTS _____ A11

Державка TTS-SDJCR _____ A11

Державка TTS-SVLCR, TTS-SVLPR _____ A11

Усиленные державки серии TTST _____ A12

Державка TTST-SDJCR/L _____ A12

Державки TTST-SVJBR/L, TTST-SVJCR/L, TTST-SVJPR/L _____ A13

Державки для работы по оси Y серии TTY _____ A14

Державка TTY-SDJCR _____ A14

Державка TTY-SDNCN _____ A14

Державка TTY-SDVCN _____ A15



Токарные державки с пластинами по ISO для работы по осям X и Y Обозначение

TTY-S-SDJCR-1212JX-11-F05

Танак

T — для точения

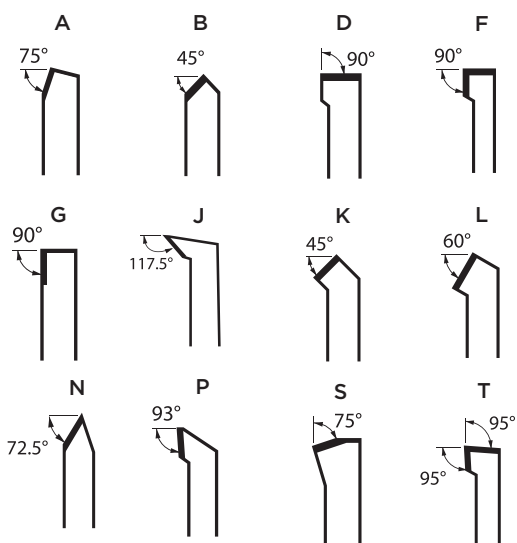
— стандартная державка
для работы по оси X
Y — державка для работы
по оси Y
S — специальная
державка с ломанным
профилем
ST — державка
с усиленной радиальной
опорой пластины

— наружная державка
S — расточная державка

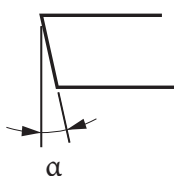
Метод крепления пластины
P — крепление рычагом
S — крепление винтом

Форма пластины
C — ромб 80°
D — ромб 55°
P — круглая
S — квадратная
T — треугольная
V — ромб 35°
W — ломанный
треугольник

Угол в плане



Задний угол



Негативные пластины

N — 0°

Позитивные пластины

B — 5°

C — 7°

P — 11°

X — другое

Ширина
державки, мм

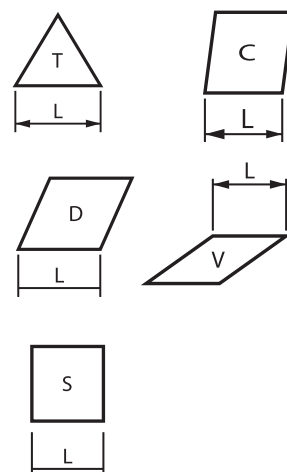
Высота
державки, мм

Исполнение
R — правое
L — левое
N — нейтральное

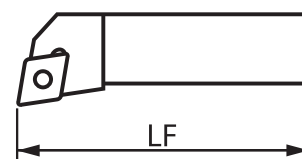
— совмещение
кромки
с плоскостью
резца

F — смещение
кромки
от плоскости
резца

Размер пластины L*, мм



Общая длина державки, мм

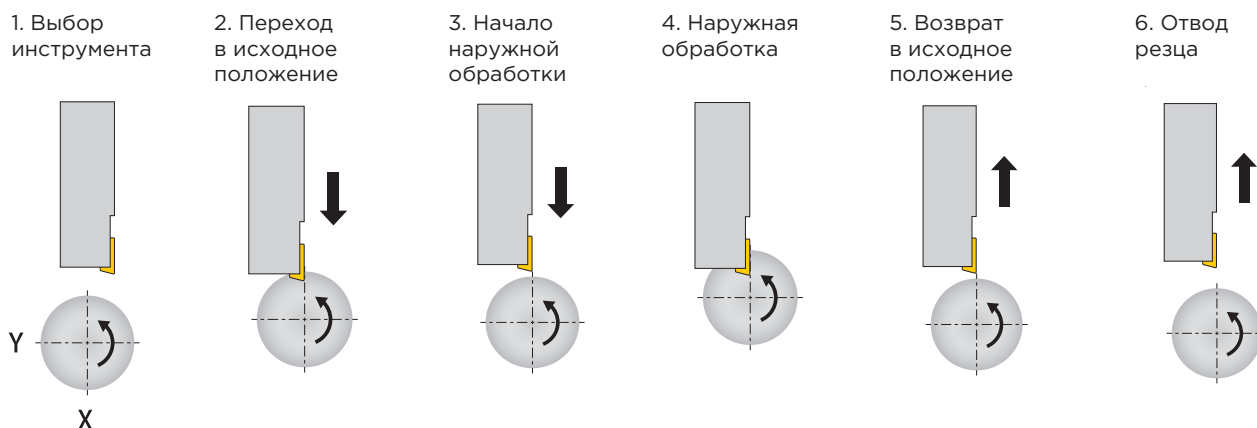


F — 80 M — 150
H — 100 P — 170
J — 110 Q — 180
JX — 120 R — 200
K — 125 X — особая



Схемы обработки

Традиционный метод обработки по оси X



Примеры программирования

- | | |
|-------------------|--------------------------------|
| 1. T0200 | Выбор инструмента |
| 2. G00 X13.0 Z0 | Переход в исходное положение |
| 3. G01 X10.0 F0.1 | Начать наружную обработку |
| 4. Z5.0 F0.05 | Цилиндрическое точение |
| 5. X13.0 | Вернуться в исходное положение |
| 6. G00X20.0 | Отвод резца |

Обработка по оси Y



Примеры программирования

- | | |
|--------------------|------------------------------|
| 1. T0200 | Выбор инструмента |
| 2. G00 X13.0 Z0 T2 | Движение по оси Y |
| 3. X0 | Переход в исходное положение |
| 4. G01 Y10.0 F0.1 | Начало наружной обработки |
| 5. Z5.0 F0.05 | Цилиндрическое точение |
| 6. Y13.0 | Возврат в исходное положение |
| 7. G00X20.0 | Отвод резца |

Примечание. Перед перемещением в исходное положение (3) сначала выполнить перемещение по оси Y (2).



Державки для работы по оси X серии TT

Стандартные державки TT

Державка TT-SCLCR/L

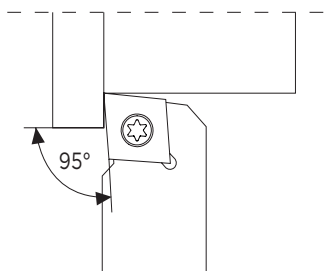
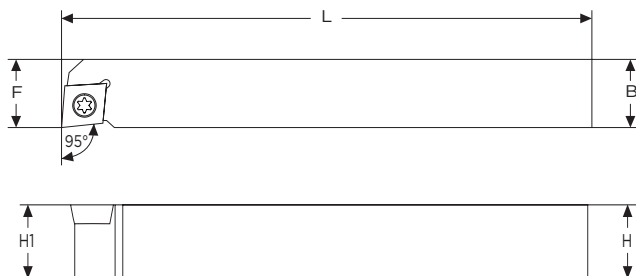


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм				Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	L	Винт	Ключ	
TT-SCLCR/L-0808H-06	8	8	8	100	KS-2503-T	KW-T8	CC...0602...
TT-SCLCR/L-1010H-06	10	10	10	100			
TT-SCLCR/L-1212H-09	12	12	12	100	KS-4008-T	KW-T15	CC...09T3...
TT-SCLCR/L-1616K-09	16	16	16	125			
TT-SCLCR/L-2020K-09	20	20	20	125			
TT-SCLCR/L-2525M-09	25	25	25	150			

Державка TT-SDNCN

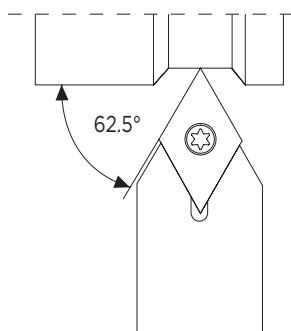
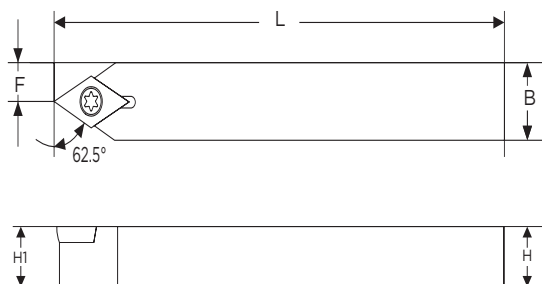


Схема обработки



Исполнение нейтральное

Обозначение	Размеры, мм				Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	L	Винт	Ключ	
TT-SDNCN-1010H-07	10	10	5	100	KS-2503-T	KW-T8	DC...0702...
TT-SDNCN-1212H-07	12	12	6	100			
TT-SDNCN-1616K-07	16	16	8	125	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TT-SDNCN-1212H-11	12	12	6	100			
TT-SDNCN-1616K-11	16	16	8	125			
TT-SDNCN-2020K-11	20	20	10	125			
TT-SDNCN-2525M-11	25	25	12.5	150			



Державка TT-SDJCR/L

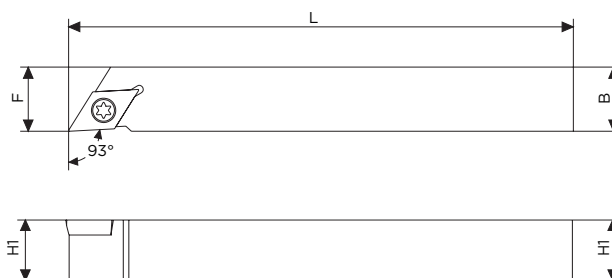
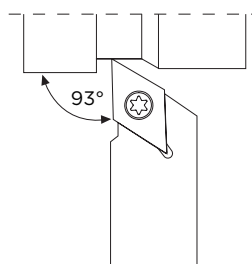


Схема обработки

Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм				Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	L	Винт	Ключ	
TT-SDJCR/L-0808H-07	8	8	8	100	KS-2503-T	KW-T8	DC...0702...
TT-SDJCR/L-1010H-07	10	10	10	100			
TT-SDJCR/L-1212H-07	12	12	12	100			
TT-SDJCR/L-1616K-07	16	16	16	125			
TT-SDJCR/L-2020K-07	20	20	20	125			
TT-SDJCR/L-2525M-07	25	25	25	150	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TT-SDJCR/L-1010H-11	10	10	10	100			
TT-SDJCR/L-1212H-11	12	12	12	100			
TT-SDJCR/L-1616K-11	16	16	16	125			
TT-SDJCR/L-2020K-11	20	20	20	125			
TT-SDJCR/L-2525M-11	25	25	25	150			
TT-SDJCR/L-3232P-11	32	32	32	170			



Державка TT-SVVCN

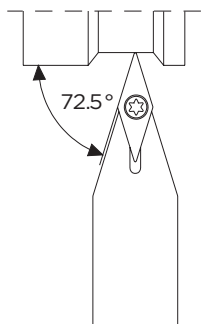
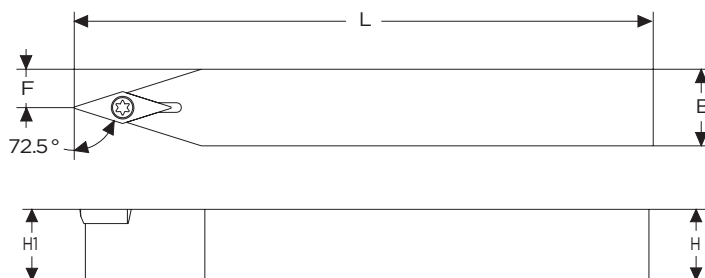


Схема обработки



Исполнение нейтральное

Обозначение	Размеры, мм				Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	L	Винт	Ключ	
TT-SVVCN-1010H-11	10	10	5	100	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TT-SVVCN-1212H-11	12	12	6	100			
TT-SVVCN-1616K-11	16	16	8	125			
TT-SVVCN-2020K-11	20	20	10	125			
TT-SVVCN-1616K-16	16	16	8	125	KS-4008-T	KW-T15	VC...1604...
TT-SVVCN-2020K-16	20	20	10	125			
TT-SVVCN-2525M-16	25	25	12.5	150			

Державка TT-SVJCR/L

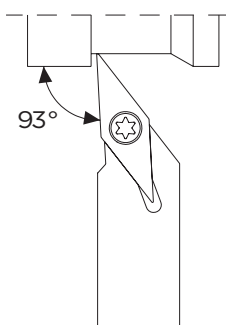
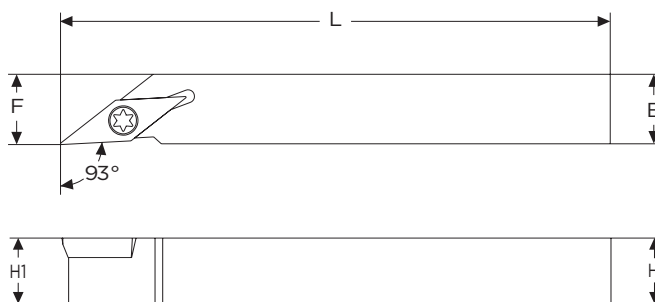


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм				Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	L	Винт	Ключ	
TT-SVJCR/L-1010H-11	10	10	10	100	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TT-SVJCR/L-1212H-11	12	12	12	100			
TT-SVJCR/L-1616K-11	16	16	16	125			
TT-SVJCR/L-2020K-11	20	20	20	125			
TT-SVJCR/L-1616K-16	16	16	16	125	KS-4008-T	KW-T15	VC1604
TT-SVJCR/L-2020K-16	20	20	20	125			
TT-SVJCR/L-2525M-16	25	25	25	150			



Державка TT-SVPCR

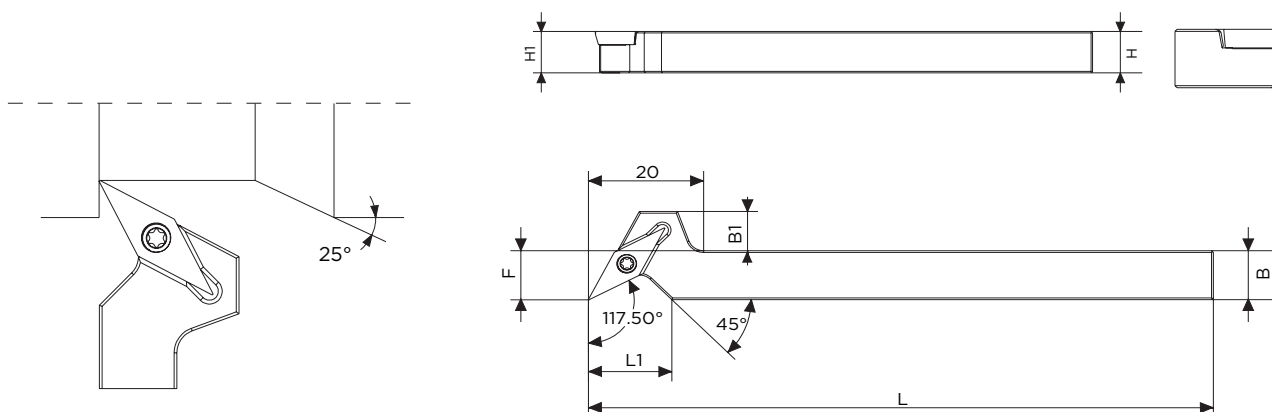


Схема обработки

Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	B1	F	L	L1	Винт	Ключ	
TT-SVPCR-1010JX-11	10	10	8	10	120	16	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TT-SVPCR-1212JX-11	12	12	6	12	120	16			
TT-SVPCR-1616JX-11	16	16	2	16	120	20			

Державка TT-S-SDUCR/L

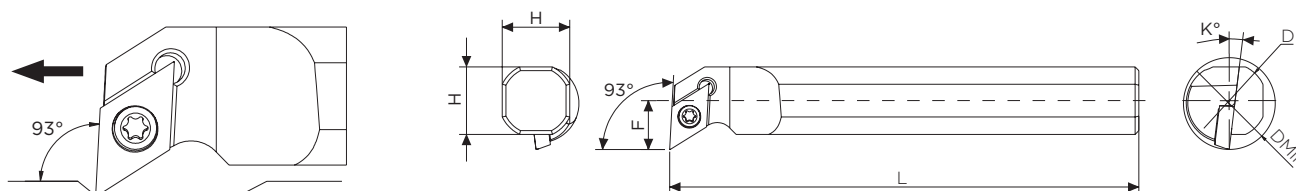


Схема обработки

Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары		Пластина
	D	F	H	L	K°	Dmin	Винт	Ключ	
TT-S16JX-SDUCR/L-11	16	11	15	120	7	20	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TT-S20X-SDUCR/L-11	20	11	19	125	7	25			
TT-S25M-SDUCR/L-11	25	16	24	150	5	32			



Державки TT-SVUBR/L, TT-SVUCR/L

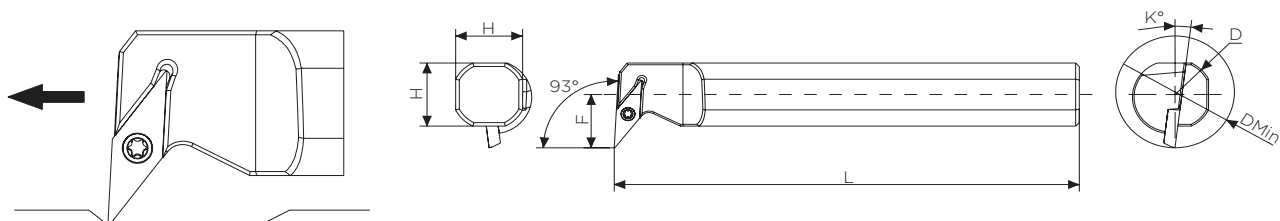


Схема обработки

Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары		Пластина
	D	F	H	L	K°	Dmin	Винт	Ключ	
TT-S16JX-SVUBR/L-11	16	13	15	120	7	22	KS-2503-T	KW-T8	VB...1103...
TT-S20K-SVUBR/L-11	20	15	19	125	7	27			
TT-S16JX-SVUCR/L-11	16	13	15	120	7	22			VC...1103...
TT-S20K-SVUCR/L-11	20	15	19	125	7	27			

Державка TT-SDJXR

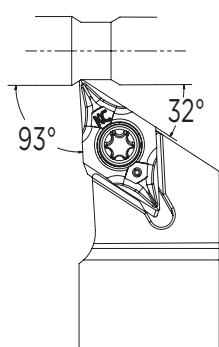
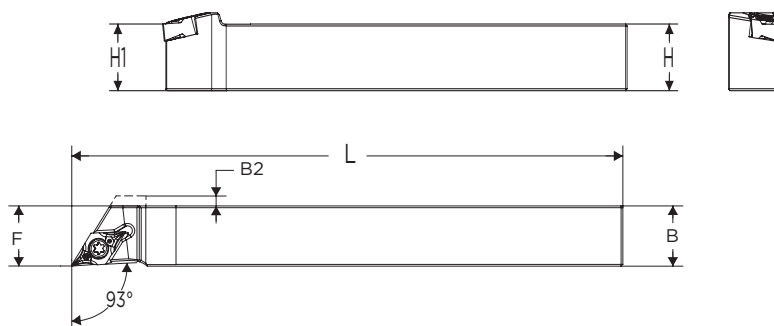


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	B2	L	Винт	Ключ	
TT-SDJXR-0808H-07	8	8	8	2	100	KS-2504-T	KW-T8	DXGU 0703...R
TT-SDJXR-1010J-07	10	10	10	0	110			
TT-SDJXR-1212J-07	12	12	12	0	110			
TT-SDJXR-1010J-11	10	10	10	6	110	KS-4008-T	KW-T15	DXGU 1104...R
TT-SDJXR-1212JX-11	12	12	12	4	120			
TT-SDJXR-1616JX-11	16	16	16	0	120			



Державка TT-S-SDUXL

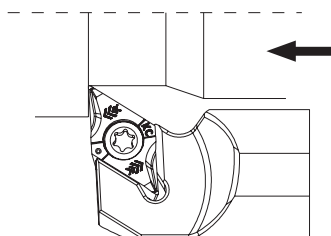
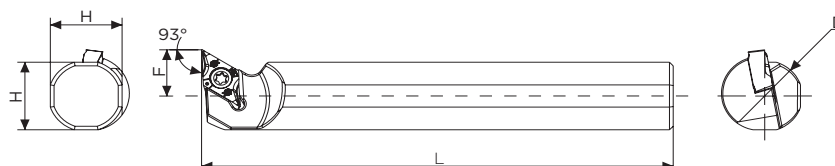


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина
	D	F	H	L	Dmin	Винт	Ключ	
TT-S19M-SDUXL-11	19.05	13	18	150	25	KS-4008-T	KW-T15	DXGU 1104...
TT-S20K-SDUXL-11	20.00	13	19	125	25			
TT-S25M-SDUXL-11	25.00	16	24	150	32			

Державка TT-PTGNR/L

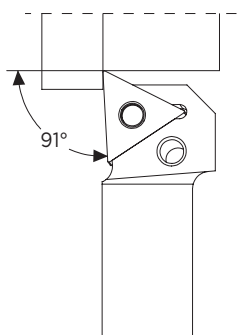
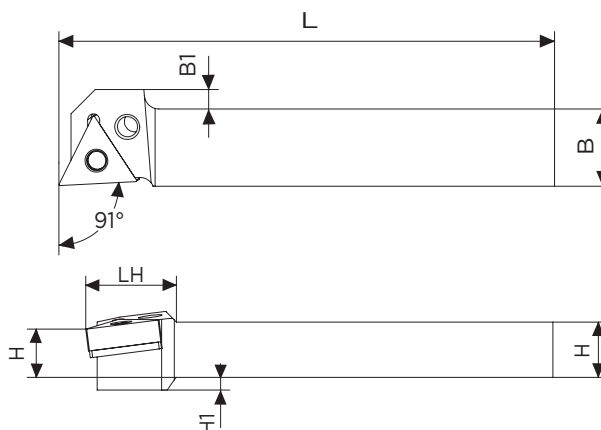


Схема обработки

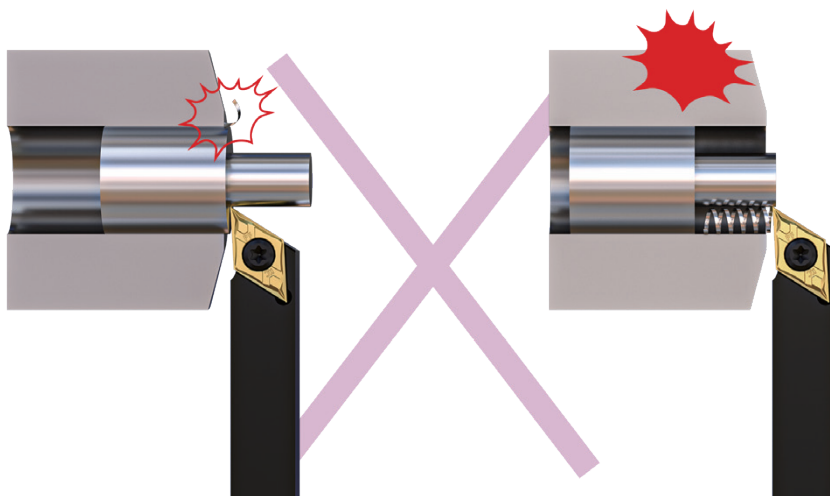


Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары					Пластина
	H	H1	B	B1	L	LH	Винт	Рычаг	Прокладка	Металлический штифт	Ключ	
TT-PTGNR/L1216H-16	12	3.8	16	4	100	21						TNMG 1604



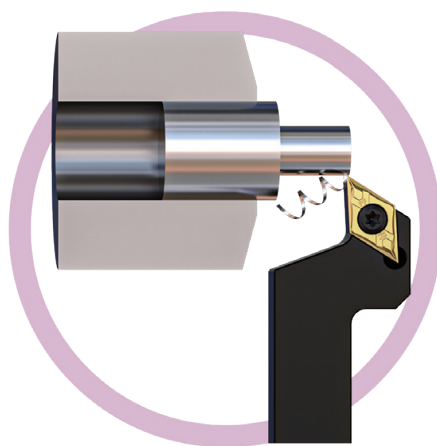
Проблемы со стандартными державками



При возврате заготовки образуются грубые царапины на направляющих втулках.

При возврате заготовки неотброшенная стружка запутывается и попадает в направляющую втулку.

Решение — державки с ломаным профилем TTS



Окончательную обработку можно выполнить без возврата направляющей втулки.
Хорошее удаление стружки.



Державки с ломанным профилем серии TTS

Державка TTS-SDJCR

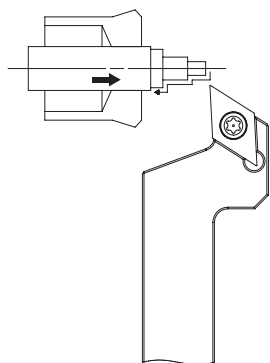
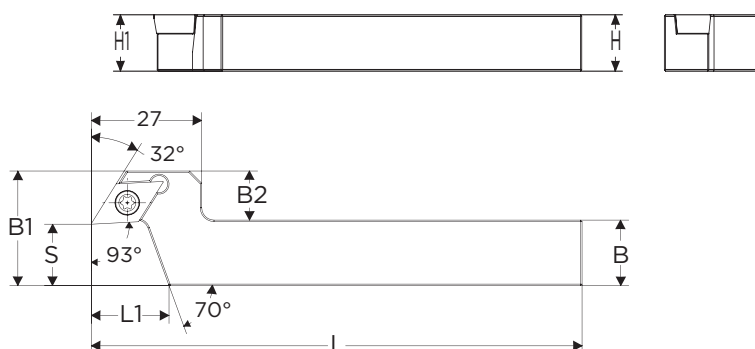


Схема обработки



Исполнение правое

Державка TTS-SDJCR	Размеры, мм							Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	B1	B2	L	L1	S	Винт	Ключ	
TTS-SDJCR-1216JX-11-F05	12	16	18	2	120	15.4	5	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TTS-SDJCR-1216JX-11-F15			28	12		19	15			
TTS-SDJCR-1620JX-11-F05	16	20	20	0		15.4	5			
TTS-SDJCR-1620JX-11-F15			28	8		19	15			

Державки TTS-SVLCR, TTS-SVLPR

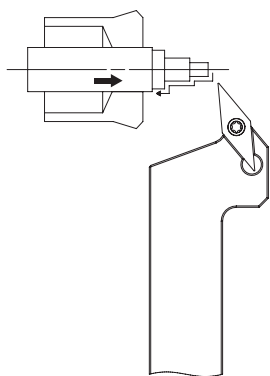
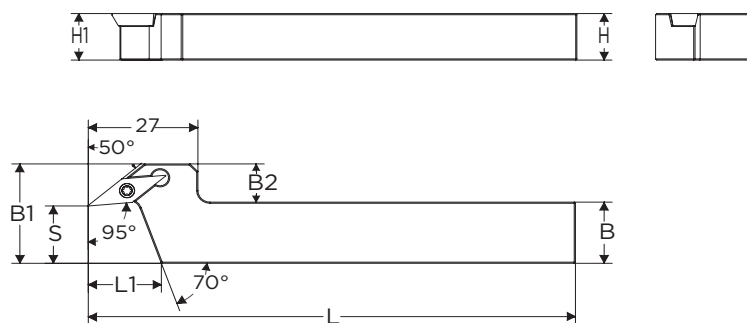


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм							Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	B1	B2	L	L1	S	Винт	Ключ	
TTS-S-SVLCR-1216JX-11-F15	12	16	26	10	120	18	15	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TTS-S-SVLCR-1620JX-11-F15	16	20		6						
TTS-S-SVLPR-1216JX-11-F15	12	16	26	10	120	18	15	KS-2503-T	KW-T8	VP...1103...
TTS-S-SVLPR-1620JX-11-F15	16	20		6						



Усиленные державки серии TTST

Державка TTST-SDJCR/L

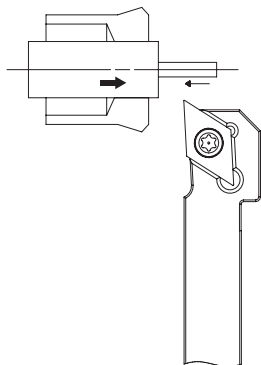
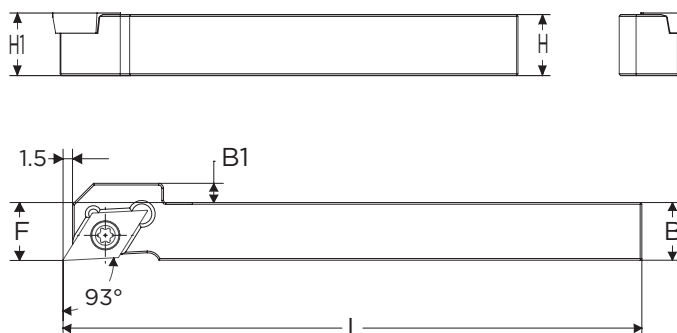


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	B1	F	L	Винт	Ключ	
TTST-ST-SDJCR/L-1212JX-11	12	12	4	12	120	KS-4008-T	KW-T15	DXGU 0703...R
TTST-ST-SDJCR/L-1616JX-11	16	16	0	16	120			
TTST-ST-SDJCR/L-2020JX-11	20	20	0	20	120			



Державки TTST-SVJBR/L, TTST-SVJCR/L, TTST-SVJPR/L

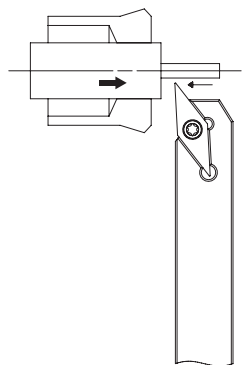
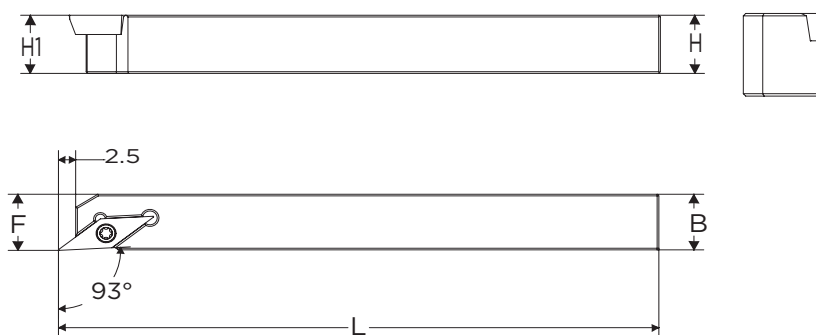


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм				Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	L	Винт	Ключ	
TTST-SVJBR/L-1010JX-11	10	10	10	120	KS-2503-T	KW-T8	VB...1103...
TTST-SVJBR/L-1212JX-11	12	12	12				
TTST-SVJBR/L-1616JX-11	16	16	16				
TTST-SVJBR/L-2020JX-11	20	20	20				
TTST-SVJCR/L-1010JX-11	10	10	10	120	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TTST-SVJCR/L-1212JX-11	12	12	12				
TTST-SVJCR/L-1616JX-11	16	16	16				
TTST-SVJCR/L-2020JX-11	20	20	20				
TTST-SVJPR/L-1010JX-11	10	10	10	120	KS-2503-T	KW-T8	VP...1103...
TTST-SVJPR/L-1212JX-11	12	12	12				
TTST-SVJPR/L-1616JX-11	16	16	16				
TTST-SVJPR/L-2020JX-11	20	20	20				



Державки для работы по оси Y серии TTY

Державка TTY-SDJCR

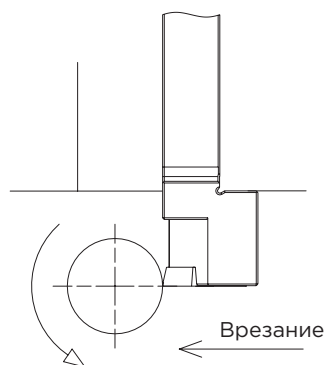
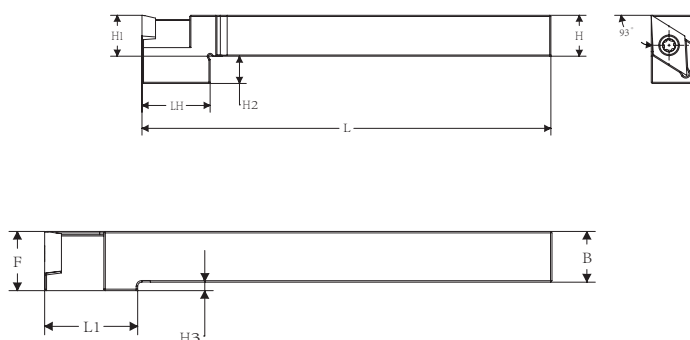


Схема обработки



Исполнение правое

Обозначение	Размеры, мм								Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	LH	L	L1	H2	H3	Винт	Ключ	
TTY-SDJCR-1010H-07	10	10	10	10	100	0	5	0	KS-2503-T	KW-T8	DC...0702...
TTY-SDJCR-1212JX-07	12	12	12	10	120	0	3	0			
TTY-SDJCR-1212JX-11	12	12	14	20	120	22	8	2	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TTY-SDJCR-1616JX-11	16	16	16	25	120	0	0	0			

Державка TTY-SDNCN

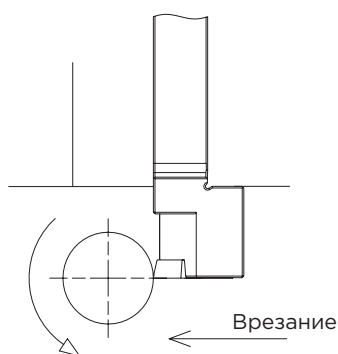
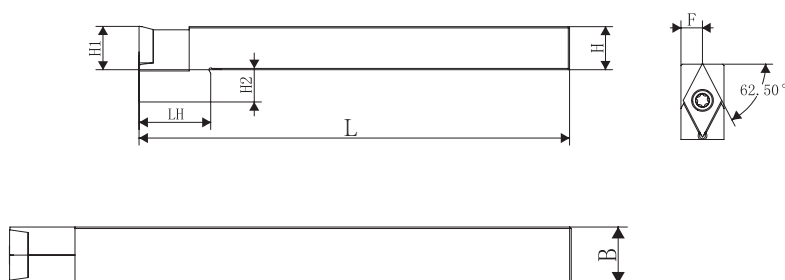


Схема обработки



Исполнение нейтральное

Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	LH	L	H2	Винт	Ключ	
TTY-SDNCN-1010H-07	10	10	5	10	100	5	KS-2503-T	KW-T8	DC...0702...
TTY-SDNCN-1212JX-07	12	12	6	10	120	3			
TTY-SDNCN-1212JX-11	12	12	6	20	120	9	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TTY-SDNCN-1616JX-11	16	16	8	20	120	5			



Державка TTY-SDVCN

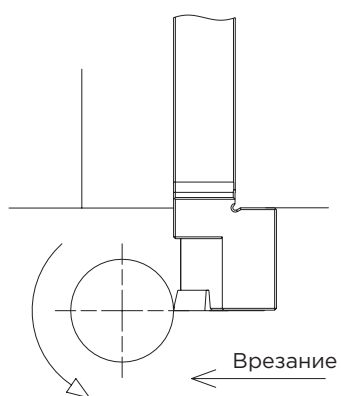
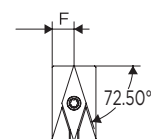
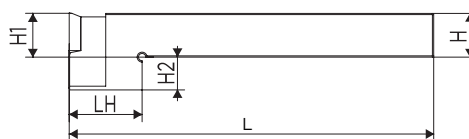


Схема обработки



Исполнение нейтральное

Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары		Пластина
	H, H1	B	F	LH	L	H2	Винт	Ключ	
TTY-SVVCN-1212JX-11	12	12	6	20	120	8	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TTY-SVVCN-1616JX-11	16	16	8	20	120	4			

Канавочные резцы



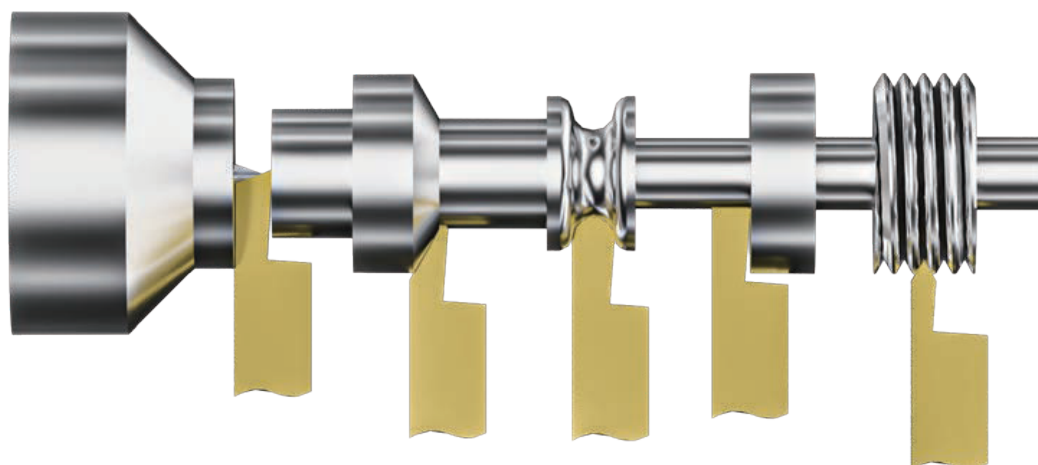
Содержание

Резцы серий TGT и TGTT с тангенциальным расположением 2-кромочных пластин	B2
Обозначение	B2
Резцы TGT16	B3
Резцы TGTT16 с утонением	B3
Резцы TGT12у с разворотом пластин на 1°	B4
Резцы TGTT12у с утонением и разворотом пластин на 1°	B4
Резцы TGT16у с разворотом пластин на 1°	B5
Резцы TGTT16у с утонением и разворотом пластин на 1°	B5
Резцы серии TGS для 2-кромочных пластин серии TG2	B6
Обозначение	B6
Резцы TGS	B7
Резцы TGSC с внутренним подводом СОЖ	B8
Резцы TGSD с верхним прижимом	B9
Резцы серии TT6 с тангенциальным расположением 6-кромочных пластин	B10
Особенности и преимущества	B10
Виды обработки	B11
Обозначение	B12
Резцы TT6RR для наружной обработки	B13
Резец TT6LR90-D для внутренней обработки	B13
Резец TT6LR90 для наружной обработки	B14



Резцы серий TGT и TGTT с тангенциальным расположением 2-кромочных пластин

Виды обработки



Отрезка
(макс. диаметр
отрезки 16 мм)

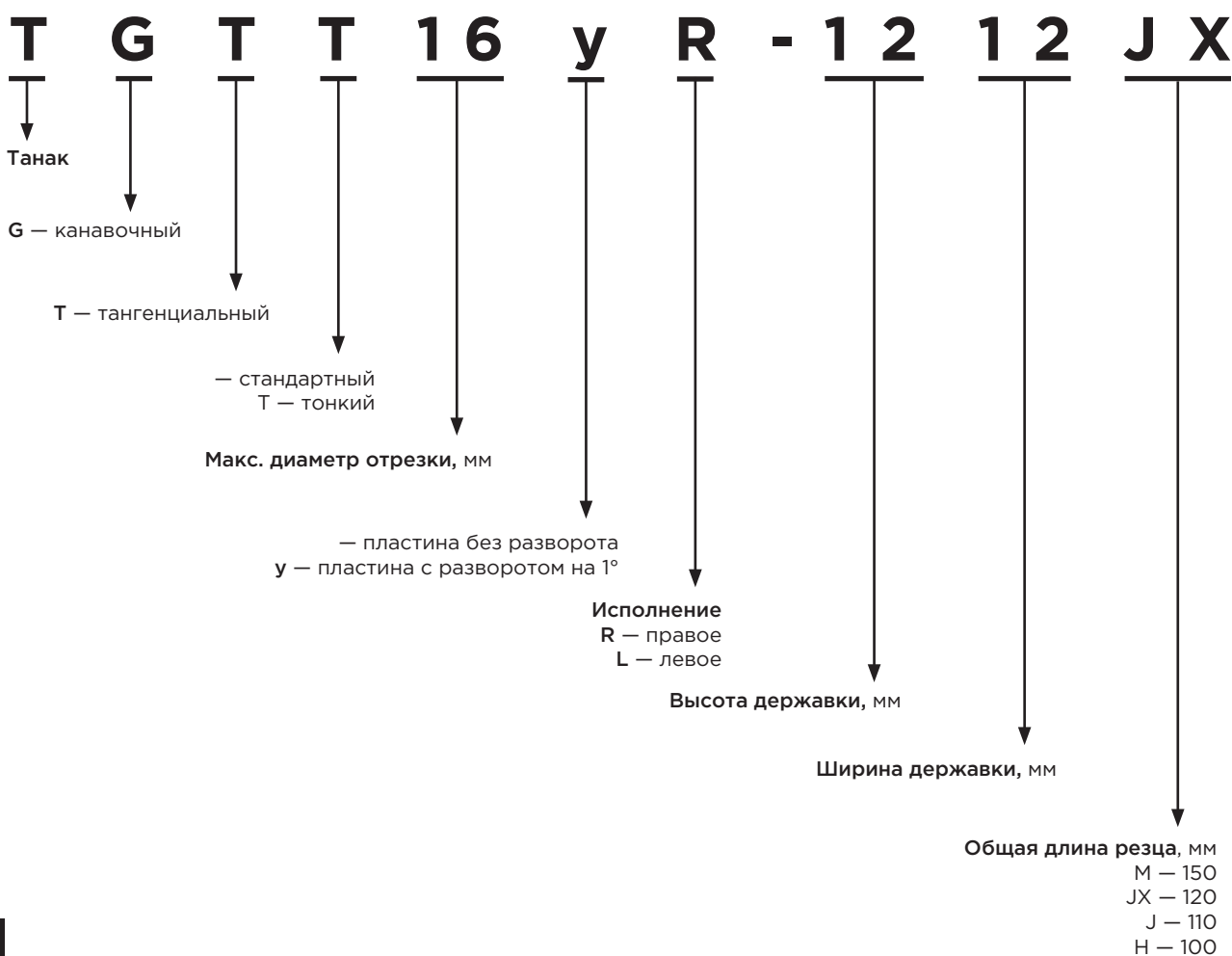
Обратное
точение

Профильная
обработка

Прорезка
и точение

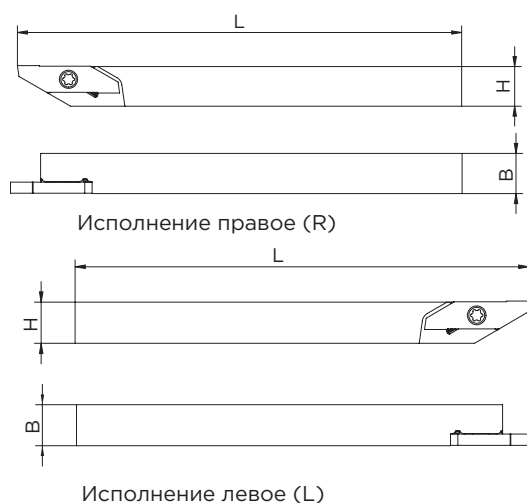
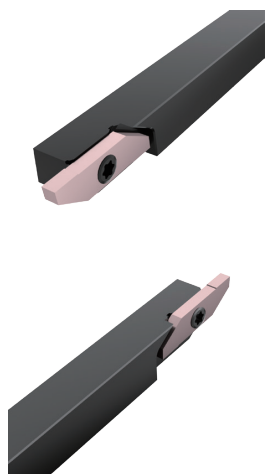
Нарезание
резьбы

Обозначение





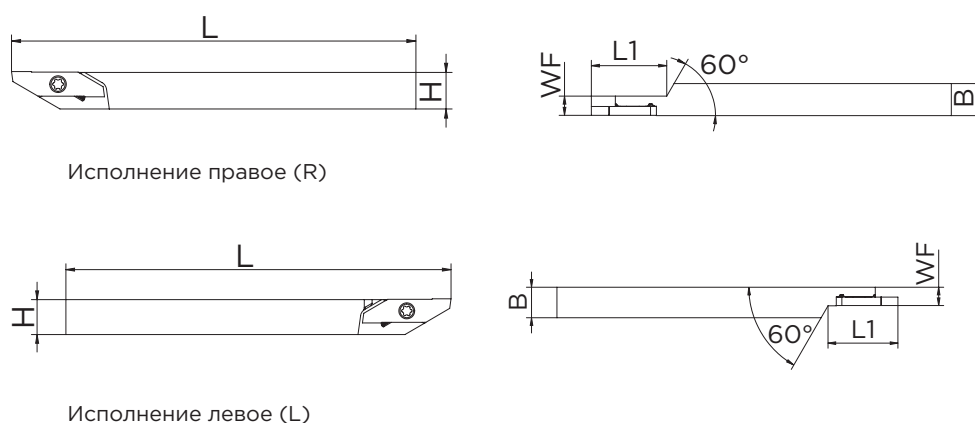
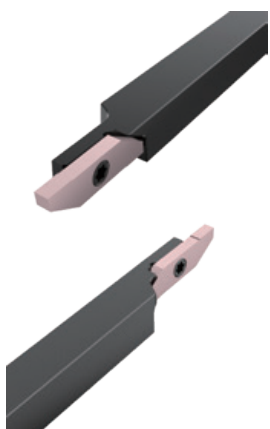
Канавочные резцы с державками TGT16



Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	H	B	L	Винт	Ключ	
TGT16-R/L-0808H	8	8	100	KS-3505-T	KW-T15	TT16R/L
TGT16-R/L-1010JX	10	10	120	KS-35065-T		
TGT16-R/L-1212JX	12	12	120			
TGT16-R/L-1616JX	16	16	120			
TGT16-R/L-2020JX	20	20	120			
TGT16-R/L-2525M	25	25	150			

Пластины см. стр. E5-E8, E16, E19.

Резцы с утонёнными державками TGTT16

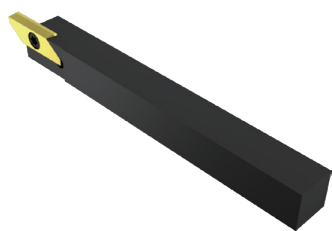


Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина
	H	B	WF	L1	L	Винт	Ключ	
TGTT16-R/L-0808H	8	8	7.2	26	100	KS-3504-T	KW-T15	TT16R/L
TGTT16-R/L-1010JX	10	10	7.2	26	120			
TGTT16-R/L-1212JX	12	12						
TGTT16-R/L-1616JX	16	16						

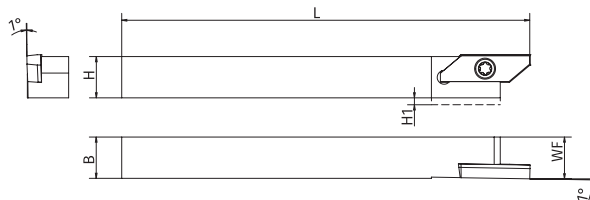
Пластины см. стр. E5-E8, E16, E19.



Резцы TGT16y с разворотом пластины на 1°



Исполнение правое (R)

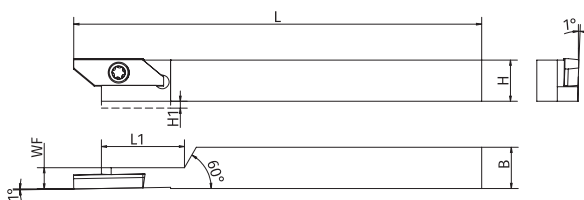
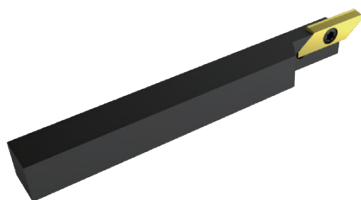
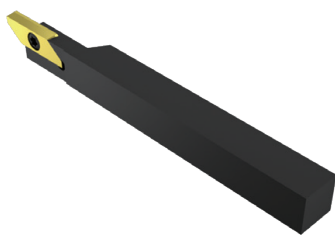


Исполнение левое (L)

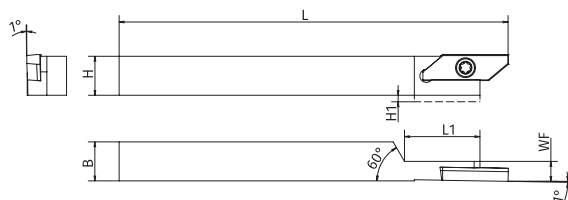
Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина
	H	H1	B	WF	L	Винт	Ключ	
TGT16y-R/L-1010	10	2	10	10	110	KS-4508-T	KW-T15	TT16yR/L
TGT16y-R/L-1212	12	0	12	12	110			
TGT16y-R/L-1616	16	0	16	16	110			
TGT16y-R/L-2020	20	0	20	20	110			

Пластины см. стр. E9-E11.

Резцы TGTT16y с утонением и с разворотом пластины на 1°



Исполнение правое (R)



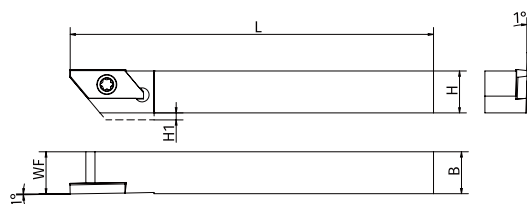
Исполнение левое (L)

Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина
	H	H1	B	WF	L	Винт	Ключ	
TGTT16y-R/L-1010-J	10	2	10	10	110	KS-4508-T	KW-T15	TT16yR/L
TGTT16y-R/L-1212-J	12	0	12	12	110			

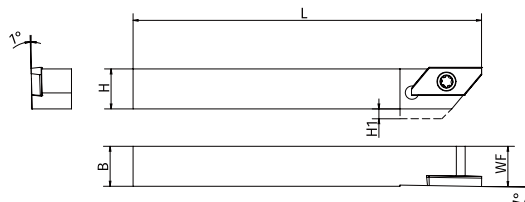
Пластины см. стр. E9-E11.



Резцы TGT12у с разворотом пластины на 1°



Исполнение правое (R)

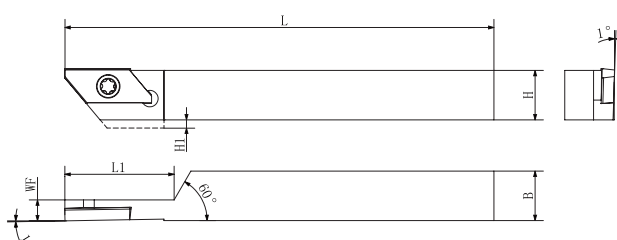


Исполнение левое (L)

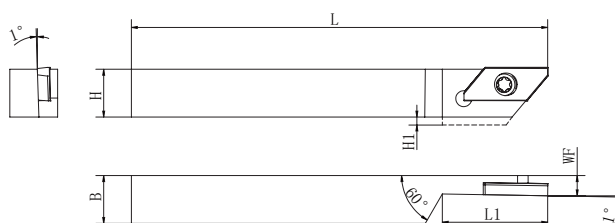
Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина
	H	H1	B	WF	L	Винт	Ключ	
TGT12y-R/L-1010-J	10	2	10	10	110	KS-35065-T	KW-T15	TT12yR/L
TGT12y-R/L-1212-J	12	0	12	12	110			
TGT12y-R/L-1616-J	16	0	16	16	110			
TGT12y-R/L-2020-J	20	0	20	20	110			

Пластины стр. E12-E14, E18, E20

Резцы TGTT12у с утонением и с разворотом пластины на 1°



Исполнение правое (R)



Исполнение левое (L)

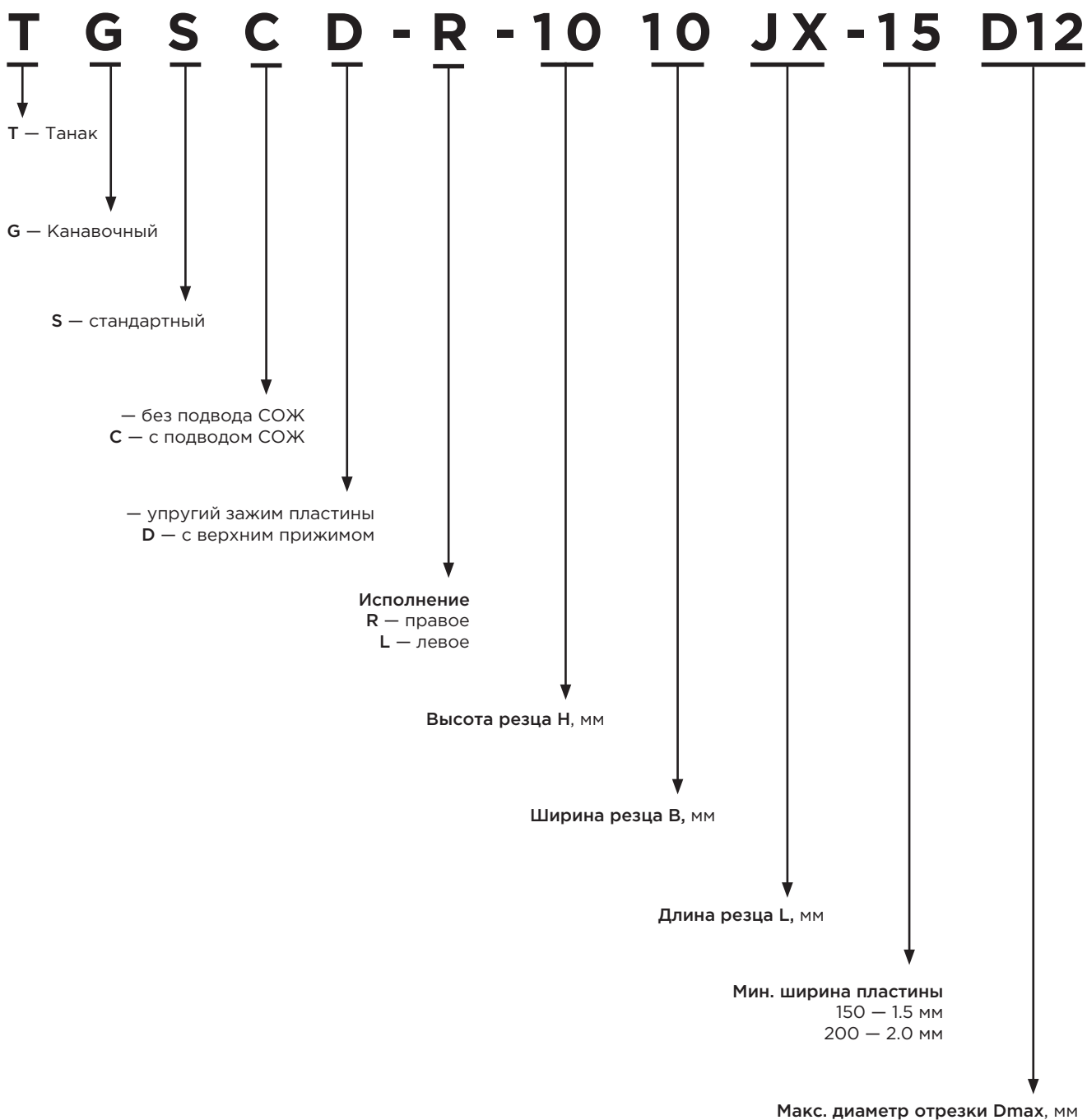
Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары		Пластина
	H	H1	B	WF	L	L1	Винт	Ключ	
TGTT12y-R/L-1010-J-S	10	2	10	7.2	110	22	KS-3504-T	KW-T15	TT12yR/L
TGTT12y-R/L-1212-J-S	12	0	12	7.2	110	26			

Пластины стр. E12-E14, E18, E20



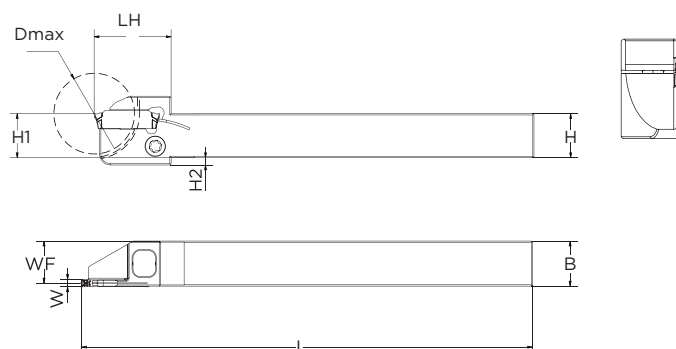
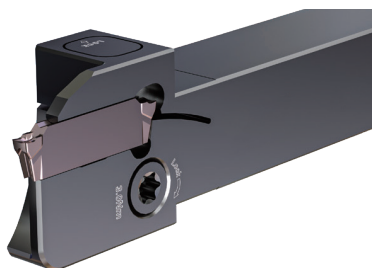
Резцы серии TGS для 2-кромочных пластин TG2

Обозначение





Резцы TGS



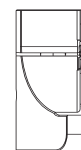
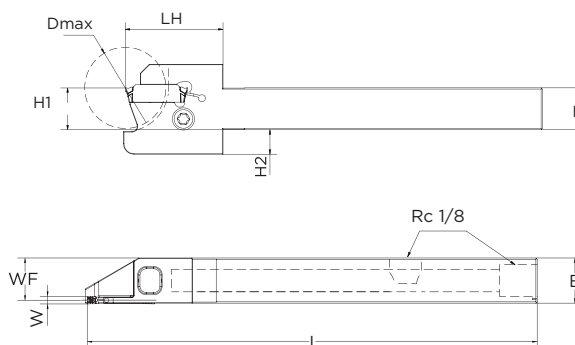
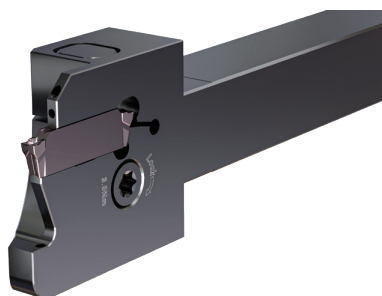
Исполнение правое (R)

Обозначение	Размеры, мм								Аксессуары			Пластина
	Dmax	W	H(H1)	B	L	LH	WF	H2	Стопорный винт	Уплотни- тельный винт	Ключ	
TGS-R/L-1010J-15D12	12	1.5- 1.75	10	10	110	17	9.4	4	KS-50065-TS	KS-50029-T	KW-T15	TG2-150 TG2-175
TGS-R/L-1212JX-15D16	16		12	12	120	19	11.4	2		KS-50039-T		
TGS-R/L-1616JX-15D24	24		16	16	120	21	15.4	0	KS-5009-TS			
TGS-R/L-1010J-20D20	20	2.0- 2.5	10	10	110	21	9.2	4	KS-50065-TS	KS-50029-T	KW-T15	TG2-200 TG2-220 TG2-250
TGS-R/L-1212JX-20D24	24		12	12	120		11.2	2		KS-50039-T		
TGS-R/L-1616JX-20D32	32		16	16	120	30	15.2	0	KS-5009-TS			
TGS-R/L-2020JX-20D32	32		20	20	120		19.2	0				

Пластины см. стр. E36-E39.



Резцы TGSC с внутренним подводом СОЖ



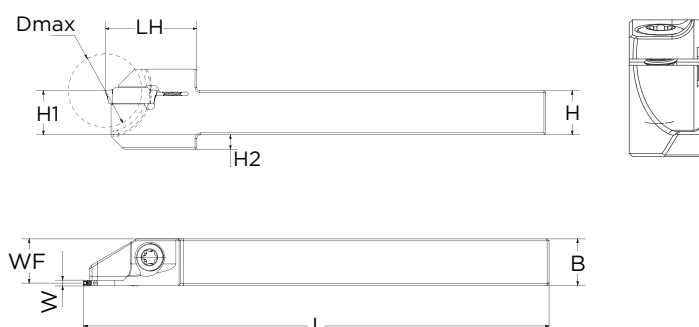
Исполнение правое (R)

Обозначение	Размеры, мм								Аксессуары			Пластина
	Dmax	W	H(H1)	B	L	LH	WF	H2	Стопорный винт	Уплотнительный винт	Ключ	
TGSC-R/L-212JX-20D24	24	2.0-2.5	12	12	120	28	11.2	7	KS-50065-TS	KS-50039-T	KW-T15	TG2-200
TGSC-R/-1616JX-20D32	32		16	16	120	37	15.2	3	KS-5009-TS			TG2-220 TG2-250

Пластины см. стр. E36-E39.



Резцы TGSD с верхним прижимом



Исполнение правое (R)

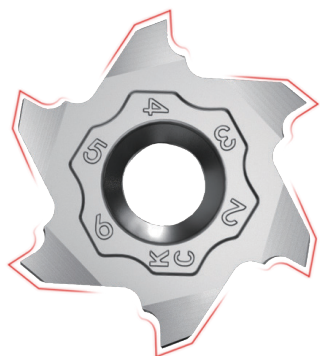
Обозначение	Размеры, мм								Аксессуары		Пластина
	Dmax	W	H(H1)	B	L	LH	WF	H2	Винт	Ключ	
TGSD-R/L-1010J-15D12	12	1.5-1.75	10	10	110	19.5	9.4	4	KS-4009-T	KW-T15	TG2-150 TG2-175
TGSD-R/L-1212JX-15D16	16		12	12	120		11.4	2			
TGSD-R/L-1616JX-15D24	24		16	16	120		15.4	0			
TGSD-R/L-1010J-20D20	20	2.0-2.5	10	10	110	18	9.2	4	KS-4009-T	KW-T15	TG2-200 TG2-220 TG2-250
TGSD-R/L-1212JX-20D24	24		12	12	120	19	11.2	2			
TGSD-R/L-1616JX-20D32	32		16	16	120	29	15.2	0	KS-5012-T	KW-T20	
TGSD-R/L-2020JX-20D32	32		20	20	120	32	19.2	0	KS-5016-H	KW-LH4	
TGSD-R/L-2525M-20D32	32		25	25	150	32	24.2	0	KS-5016-H	KW-LH4	

Пластины см. стр. E36-E39.

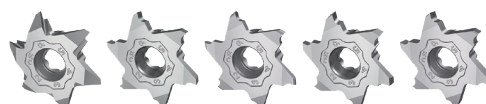
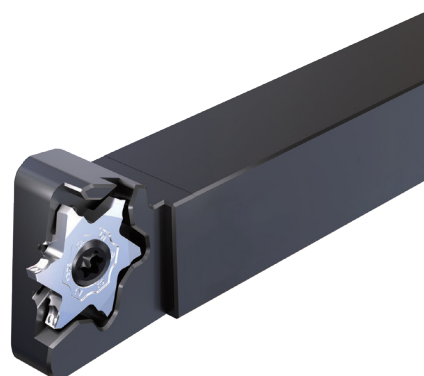


Резцы с тангенциальным расположением 6-кромочных пластин

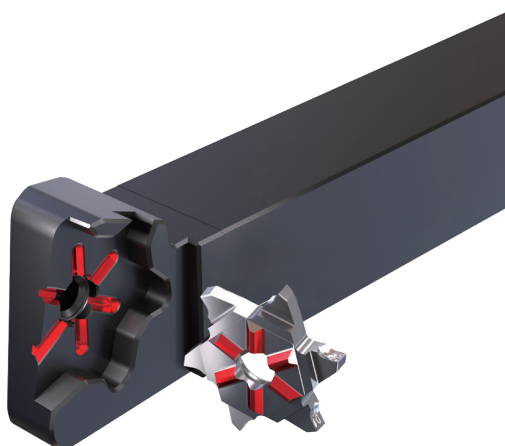
Особенности и преимущества



1. Шесть эффективных режущих кромок —
в три раза больше, чем у 2-кромочных пластин.



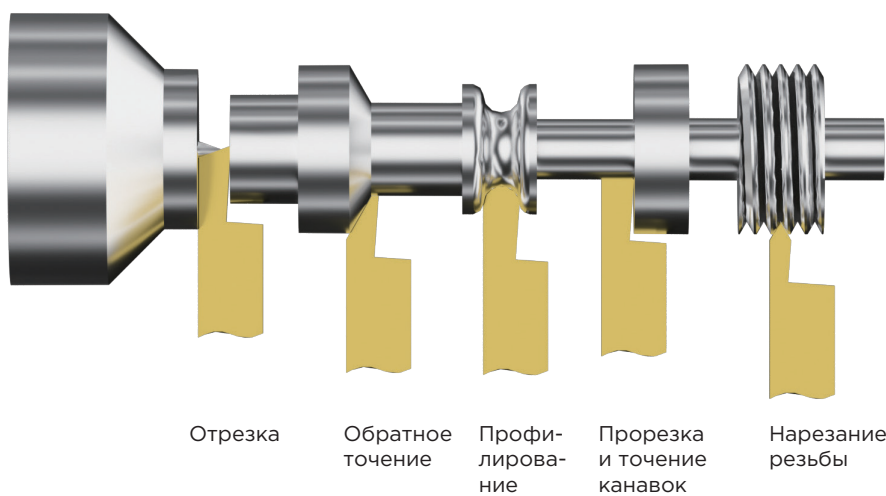
2. Различные типы пластин —
для различных функциональных возможностей:
прорезки канавок, резьбонарезания, обратного
точения, отрезания, профильной обработки
канавок.



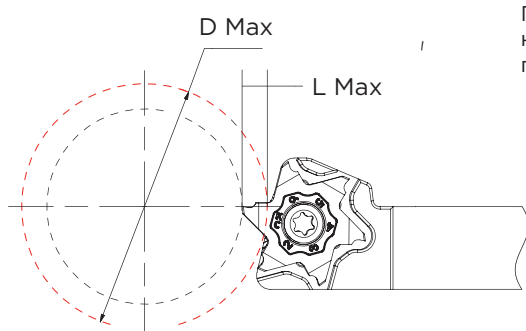
3. Усиленная конструкция посадочного места —
для повышения точности позиционирования
нулевой точки, надёжности зажима
и стабильности резания.



Виды обработки



- Максимальный диаметр отрезаемого прутка — 7 мм.
- Максимальная глубина обрабатываемой канавки — 3.5 мм.
- Наружный диаметр заготовки влияет на максимальную глубину обрабатываемой канавки.

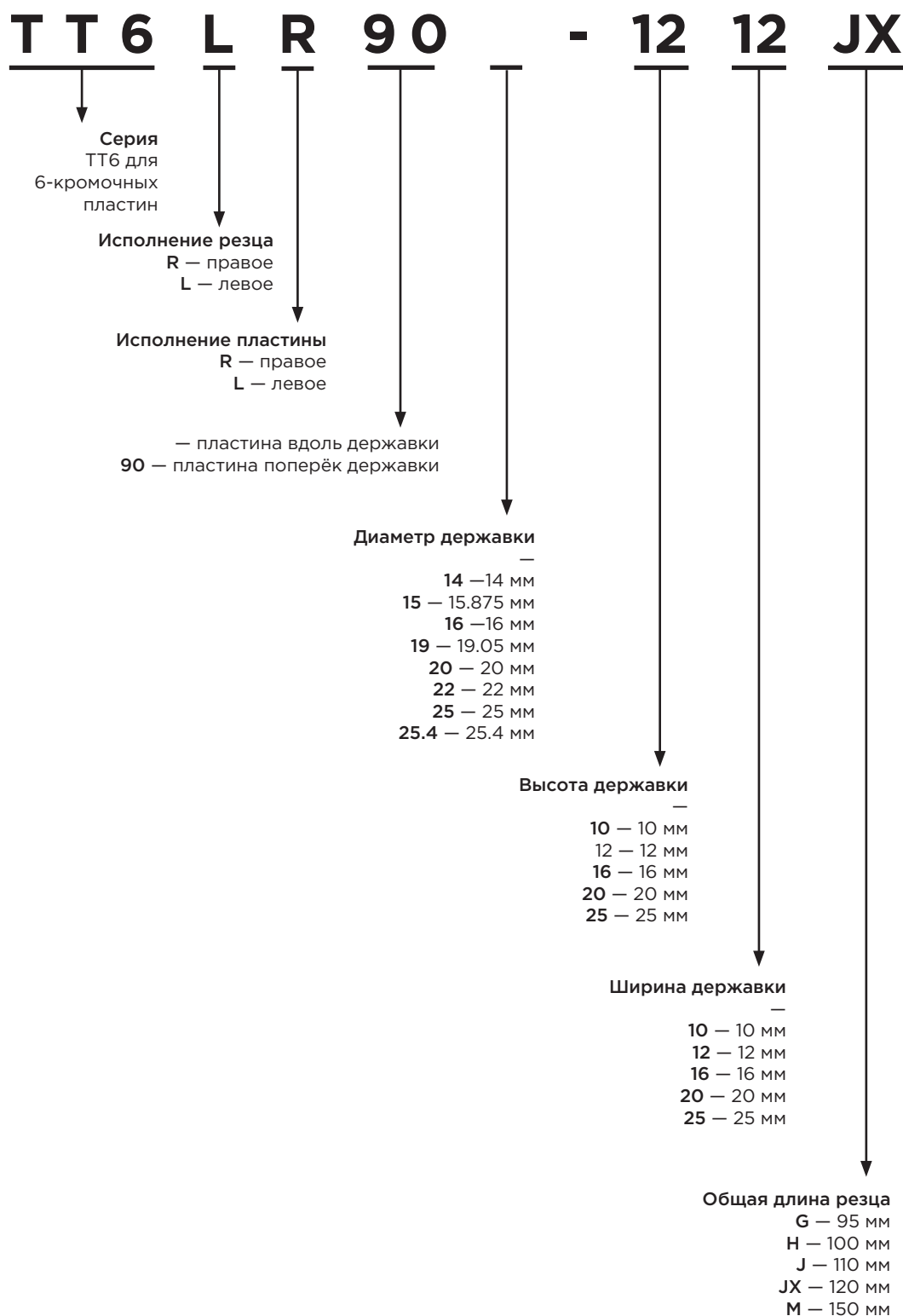


Превышение максимального наружного диаметра обработки приведет к затиранию.

Dmax	32	42	51	65	100
Lmax	3.5	3.3	3.2	3.0	2.5

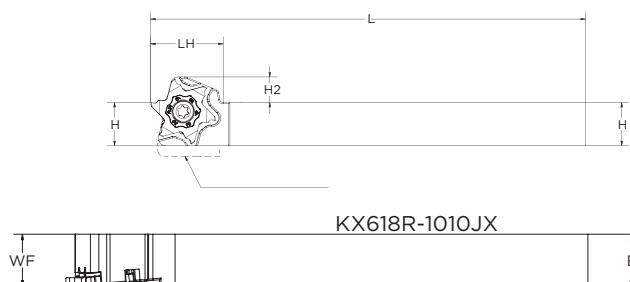
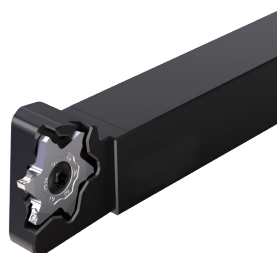


Обозначение резцов серии TT6





Резцы TT6RR для наружной обработки

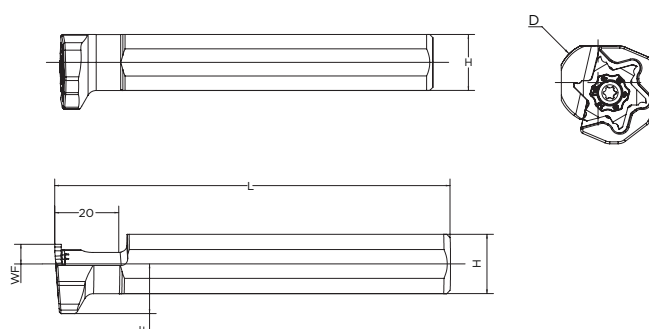


Правое исполнение резца (R) и пластины (R).

Обозначение	Размеры, мм						Аксессуары		Пластина
	H	B	L	LH	WF	H2	Винт	Ключ	
TT6RR-1010JX	10	10	120	20	10	7	KS-4008-T	KW-T15	TT...z6-R
TT6RR-1212JX	12	12	120	20	12	7			
TT6RR-1616JX	16	16	120	20	16	7			
TT6RR-2020JX	20	20	120	20	20	7			
TT6RR-2525M	25	25	150	20	25	7			

Пластины см. стр. B23-B28, B30-B33.

Резец TT6LR90-D для внутренней обработки



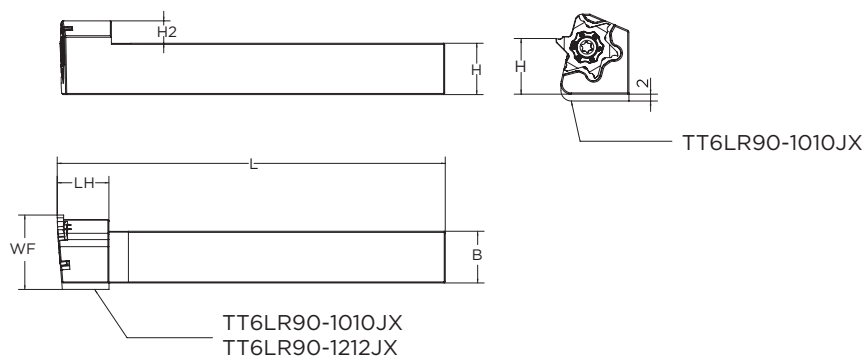
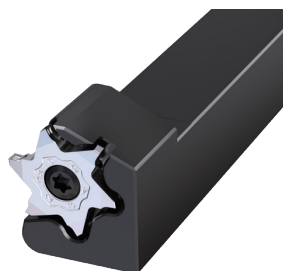
Левое исполнение резца (L) и правое исполнение пластины (R).

Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары		Пластина			
	D	H	WF	I	F	Винт	Ключ				
TT6LR90-D14-H	14	13	6	100	15	KS-4008-T	KW-T15	TT...z6-R			
TT6LR90-D16-G	16	15		95							
TT6LR90-D19.05-JX	19.05	18		120							
TT6LR90-D20-JX	20	19		120							
TT6LR90-D22-JX	22	21	10	120	11						
TT6LR90-D25-H	25	24		100							
TT6LR90-D25.4-JX	25.4	24		120							

Пластины см. стр. B23-B28, B30-B33.



Резцы TT6LR90 для наружной обработки



Левое исполнение резца (L) и правое исполнение пластины (R).

Обозначение	Размеры, мм							Аксессуары		Пластина
	H	B	L	LH	H1	H2	WF	Винт	Ключ	
TT6LR90-1010JX	10	10	120	16	6	9	19	KS-4008-T	KW-T15	TT...z6-R
TT6LR90-1212JX	12	12	120	16	4	9	19			
TT6LR90-1616JX	16	16	120	16	0	9	21			

Пластины см. стр. B23-B28, B30-B33.

Для заметок

Модульные резцы

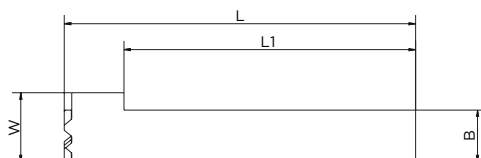
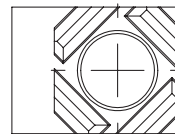
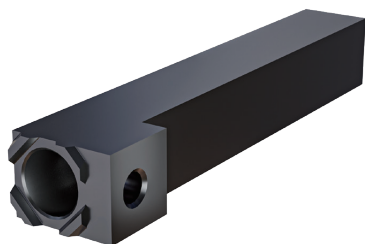


Содержание

Токарный модульный держатель типа ТМ	C2
Сменные головки токарного типа	C3
Головки ТМ-SVJBR/L-11, ТМ-SVJCR/L-11, ТМ-SVJPR/L-11	C3
Головки ТМ-SVVBН-11, ТМ-SVVCN-11	C4
Головки ТМ-SDJXR-07, ТМ-SDJXR-11	C5
Головки ТМ-SDJCR/L-11	C6
Головки ТМ-SDNCN-11	C7
Сменные головки с канавочными пластинами	C8
Головки ТМ-TGT12yR/L	C7
Головки с 6-кромочными пластинами	C8
Головки ТМ-TGT6R/L	C8



Токарный модульный держатель типа ТМ



Положение державки
для левой головки (L)

Положение державки для правой (R) и нейтральной (N) головки

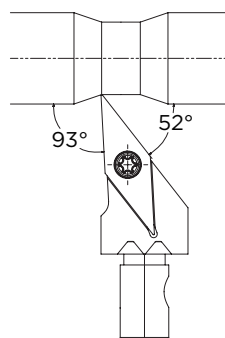
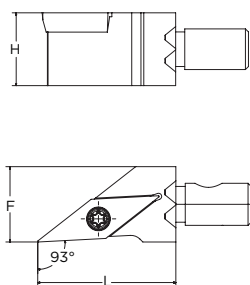
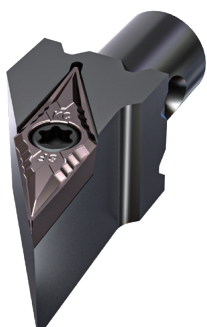
Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары	
	H	B	W	L	L1	Винт	Ключ
TM10-1012	10	12	16	80	67	KS-5007-TS-IP	KW-IP10
TM12-1212	12	12	16	80	67		
TM12-1212	12	12	16	100	87	KS-6009-HS-P0.75	KW-LH3
TM16-1616	16	16	18	80	67		
TM16-1616	16	16	18	100	87		

Головки см. стр. C4-C8.



Сменные головки токарного типа

Головки TM-SVJBR/L-11, TM-SVJCR/L-11, TM-SVJPR/L-11



Исполнение головки правое

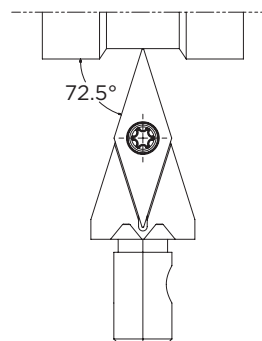
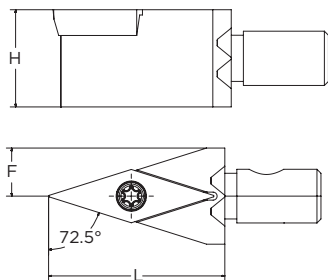
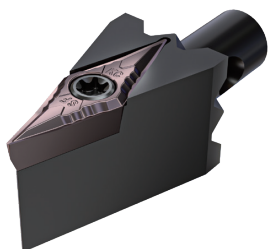
Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TM10-SVJBR/L-11	22	10	10	KS-2503-T	KW-T8	VB...1103...
TM12-SVJBR/L-11		12	12			
TM16-SVJBR/L-11	23	16	16			
TM10-SVJCR/L-11	22	10	10	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TM12-SVJCR/L-11		12	12			
TM16-SVJCR/L-11	23	16	16			
TM10-SVJPR/L-11	22	10	10	KS-2503-T	KW-T8	VP...1103...
TM12-SVJPR/L-11		12	12			
TM16-SVJPR/L-11	23	16	16			

Державки см. стр. С3.



Головки TM-SVVBN-11, TM-SVVCN-11



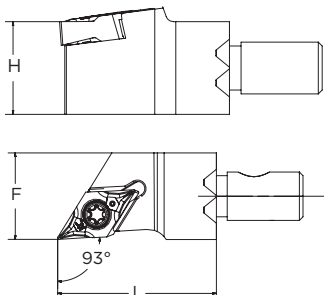
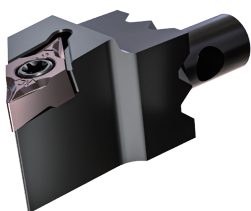
Исполнение головки нейтральное

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TM10-SVVBN-11	22	10	5	KS-2503-T	KW-T8	VB...1103...
TM12-SVVBN-11		12	6			
TM16-SVVBN-11	23	16	8	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TM10-SVVCN-11	22	10	5			
TM12-SVVCN-11		12	6			
TM16-SVVCN-11	23	16	8			

Державки см. стр. C3.

Головки TM-SDJXR-07, TM-SDJXR-11



Исполнение головки правое

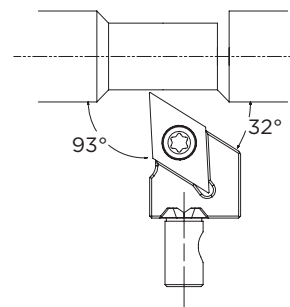
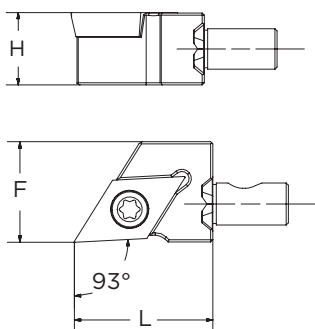
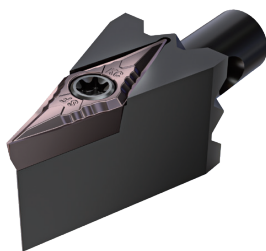
Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TM10-SDJXR-07	22	10	12	KS-2504-T	KW-T8	DXGU 07031...R
TM12-SDJXR-07		12	12			
TM16-SDJXR-07	23	16	16	KS-4008-T	KW-T15	DXGU 1104...R
TM10-SDJXR-11	22	10	16			
TM12-SDJXR-11		12	16			
TM16-SDJXR-11	23	16	16			

Державки см. стр. C3.



Головки TM-SDJCR/L-11



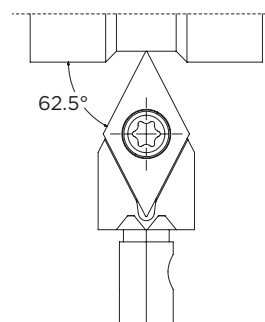
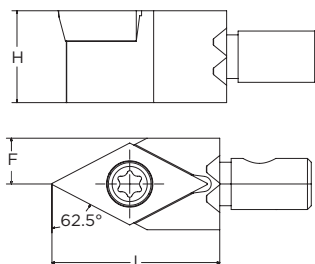
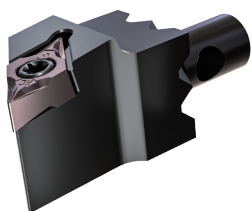
Исполнение головки правое

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TM10-SDJCR/L-11	22	10	16	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TM12-SDJCR/L-11		12	16			
TM16-SDJCR/L-11	23	16	16			

Державки см. стр. С3.

Головки TM-SDNCN-11



Исполнение головки нейтральное

Схема обработки

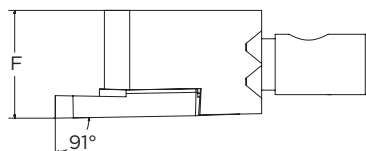
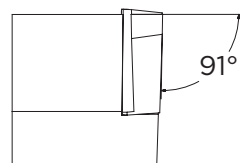
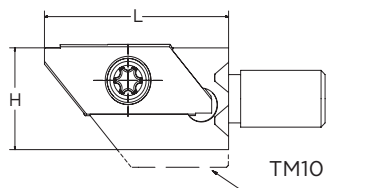
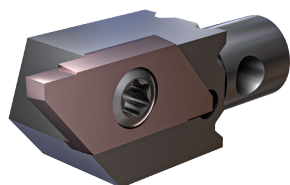
Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TM10-SDNCN-11	22	10	5	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3
TM12-SDNCN-11		12	6			
TM16-SDNCN-11	23	16	8			

Державки см. стр. С3.



Сменные головки с канавочными пластинами

Головки ТМ-TGT12у-R/L



Исполнение головки правое

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TM10-TGT12y-R/L	25	10	10	KS-35065-T	KW-T15	TT12y-R/L
TM12-TGT12y-R/L		12	12			
TM16-TGT12y-R/L	26	16	16			

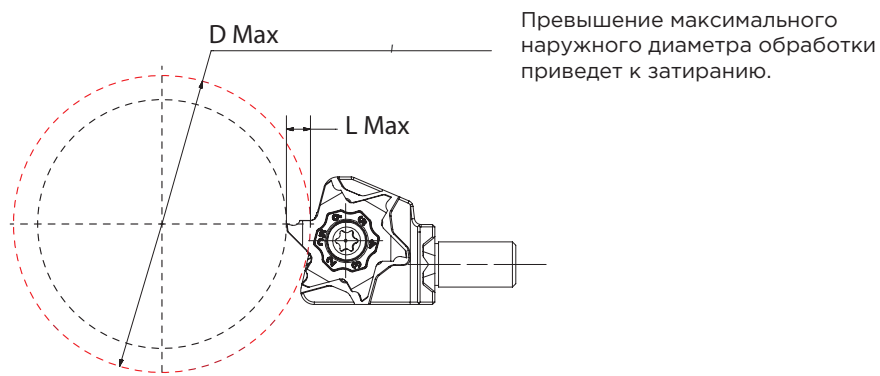
Максимальный диаметр отрезки — 12 мм.

Державки см. стр. С3.

Пластины см. стр. E12-E14, E18, E20.

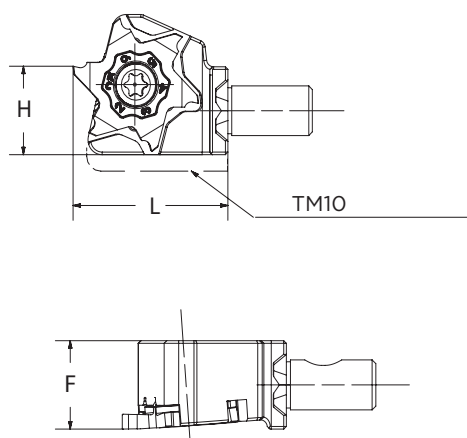
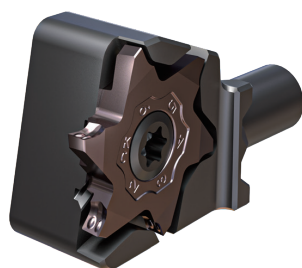


Головки с 6-кромочными пластинами



Dmax	32	42	51	65	100
Lmax	3.5	3.3	3.2	3.0	2.5

Головки TM-TGT6R



Исполнение головки правое

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TM10-TGT6R	22	10	16	KS-4008-T	KW-T15	TTz6-R
TM12-TGT6R		12	16			
TM16-TGT6R	23	16	16			

Державки см. стр. C3.

Пластины см. стр. E22-E28, E30-E33.

Модульные резцы с внутренним подводом СОЖ



Содержание

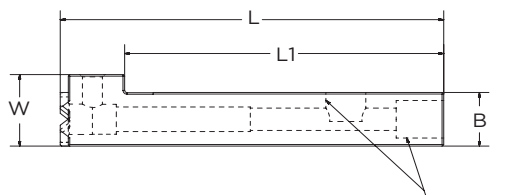
Токарный модульный держатель TMC с внутренним подводом СОЖ	D3
Сменные токарные головки с внутренним подводом СОЖ	D4
Головки TMC-SVJBR/L-11-C, TMC-SVJCR/L-11-C, TMC-SVJPR/L-11-C	D4
Головки TMC-SVVBN-11-C, TMC-SVVCN-11-C	D5
Головки TMC-SDJCR-11-C	D5
Головки TMC-SDNCN-11-C	D6
Головки TMC-SDJXR-07-C	D6
Головки с 6-кромочными пластинами	D7
Головки TMC-TGT6R-C	D7
Сменные токарные головки с внутренним подводом СОЖ для работы по оси Y	D8
Головки TMC-Y-SVJCR-11-C	D8
Головки TMC-Y-SVVCN-11-C	D8
Головки TMC-Y-SDNCN-07-C, TMC-Y-SDNCN-11-C	D9
Головки с 6-кромочными пластинами TMC-Y-TGT6R-C	D10



Токарный модульный держатель ТМС с внутренним подводом СОЖ



Положение державки для левой головки (L)



Положение державки для правой головки (R)

M6x1 — для сечения 10x12
Rc1/8 — для сечений 12x12, 16x16

Обозначение	Размеры, мм					Аксессуары	
	H	B	W	L	L1	Винт	Ключ
TMC10-1012F	10	12	16	80	67	KS-5007-TS-IP	KW-IP10
TMC12-1212FT	12	12	16	80	67		
TMC12-1212H	12	12	16	100	87		
TMC16-1616F	16	16	18	80	67	KS-6009-HS-P0.75	KW-LH3
TMC16-1616H	16	16	18	100	87		

Головки см стр. D4-D13.



Сменные токарные головки с внутренним подводом СОЖ

Головки TMC-SVJBR/L-11-C, TMC-SVJCR/L-11-C, TMC-SVJPR/L-11-C



Исполнение головки правое

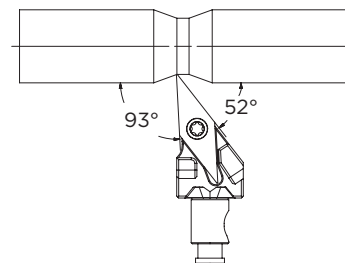
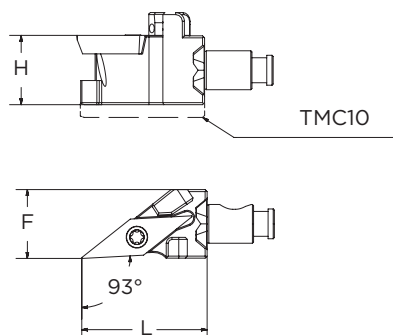


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-SVJBR/L11-C	22	10	16	KS-2503-T	KW-T8	VB...1103...
TMC12-SVJBR/L11-C		12	16			
TMC16-SVJBR/L11-C	23	16	16	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TMC10-SVJCR/L11-C	22	10	16			
TMC12-SVJCR/L11-C		12	16			
TMC16-SVJCR/L11-C	23	16	16	KS-2503-T	KW-T8	VP...1103...
TMC10-SVJPR/L11-C	22	10	16			
TMC12-SVJPR/L11-C		12	16			
TMC16-SVJPR/L11-C	23	16	16			

Державки см. стр. D3.



Головки TMC-SVVBN-11-C, TMC-SVVCN-11-C



Исполнение головки
нейтральное

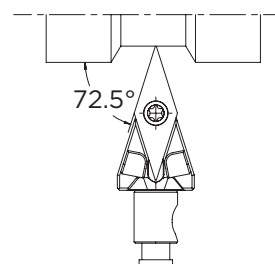
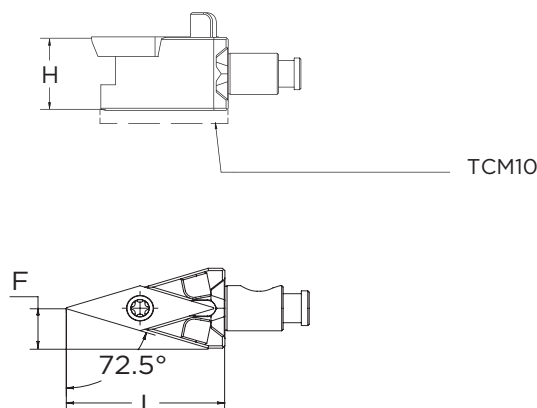


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-SVVBN-11-C	22	10	5	KS-2503-T	KW-T8	VB...1103...
TMC12-SVVBN-11-C	22	12	6			
TMC16-SVVBN-11-C	23	16	8			
TMC10-SVVCN-11-C	22	10	5	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TMC12-SVVCN-11-C	22	12	6			
TMC16-SVVCN-11-C	23	16	8			

Державки см. стр. D3.

Головки TMC-SDJCR-11-C



Исполнение головки
правое

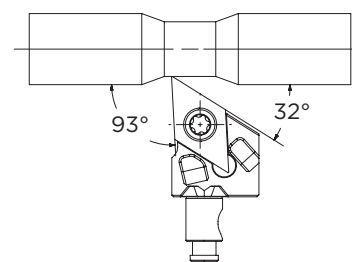
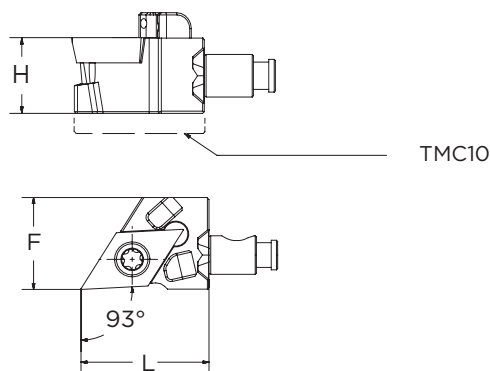


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-SDJCR-11-C	22	10	16	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TMC12-SDJCR-11-C		12	16			
TMC16-SDJCR-11-C	23	16	16			

Державки см. стр. D3.



Головки TMC-SDNCN-11-C



Исполнение головки
нейтральное

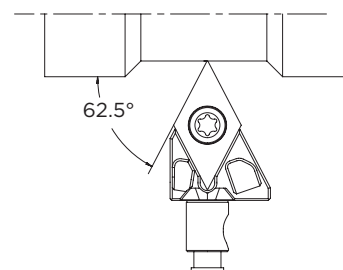
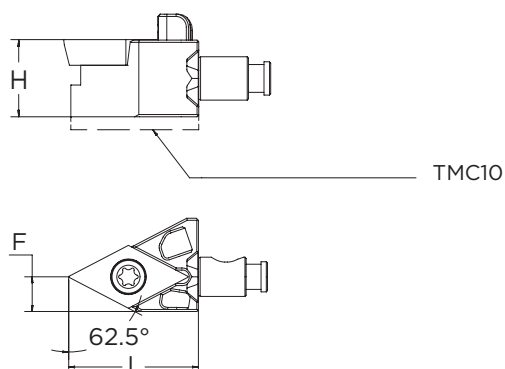
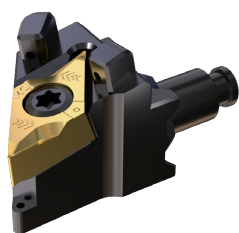


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-SDNCN-11-C	22	10	5	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TMC12-SDNCN-11-C	22	12	6			
TMC16-SDNCN-11-C	23	16	8			

Державки см. стр. D3.

Головки TMC-SDJXR-07-C



Исполнение головки
правое

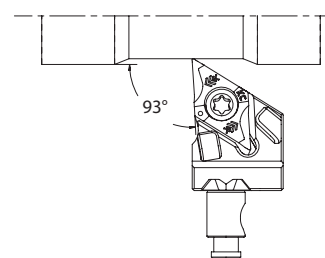
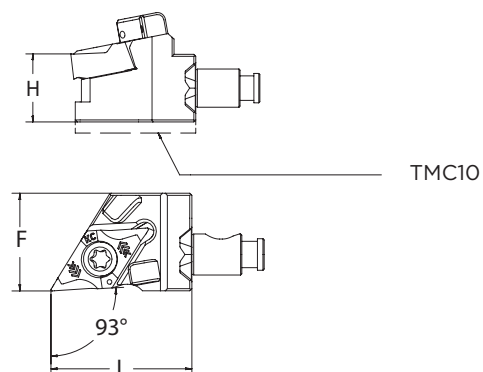


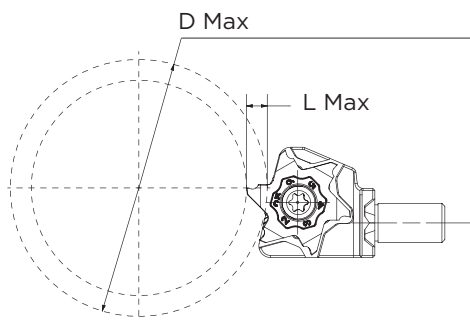
Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-SDJXR07-C	22	10	16	KS-2504-T	KW-T8	DXGU 0703...R
TMC12-SDJXR07-C	22	12	16			
TMC16-SDJXR07-C	23	16	16			
TMC10-SDJXR11-C	22	10	16	KS-4008-T	KW-T15	DXGU 1104...R
TMC12-SDJXR11-C	22	12	16			
TMC16-SDJXR11-C	23	16	16			

Державки см. стр. D3.



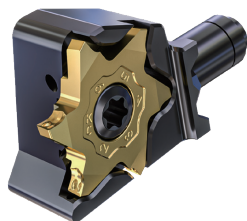
Головки с 6-кромочными пластинами



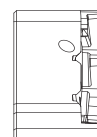
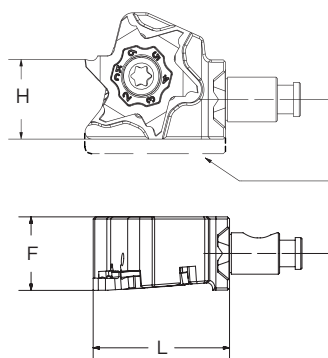
Превышение максимального наружного диаметра обработки приведет к затиранию.

Dmax	32	42	51	65	100
Lmax	3.5	3.3	3.2	3.0	2.5

Головки TMC-TGT6R-C



Исполнение головки
правое



Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-TGT6R-C	22	10	16	KS-4008-T	KW-T15	TTz6-R
TMC12-TGT6R-C		12	16			
TMC16-TGT6R-C	23	16	16			

Державки см. стр. D3.

Пластины см. стр. E22-E28, E30-E33.



Сменные токарные головки с внутренним подводом СОЖ для работы по оси Y

Головки TMC-Y-SVJCR-11-C

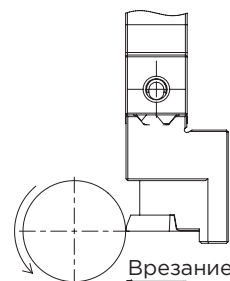
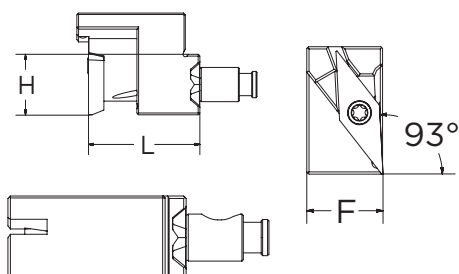
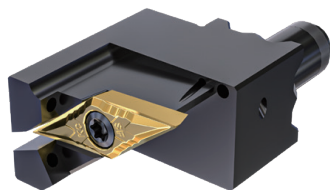


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-Y-SVJCR-11-C	23	10	16	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TMC12-Y-SVJCR11-C	23	16	16			
TMC16-Y-SVJCR11-C	23	16	16			

Державки см. стр. D3.

Головки TMC-Y-SVVCN-11-C

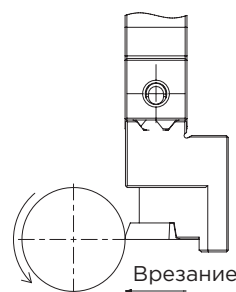
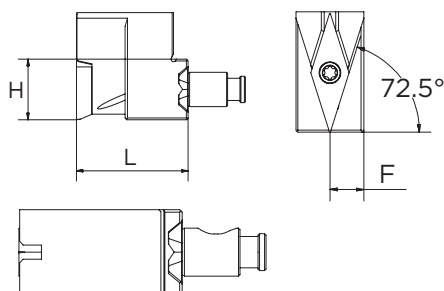


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-Y-SVVCN-11-C	23	10	5	KS-2503-T	KW-T8	VC...1103...
TMC12-Y-SVVCN-11-C	23	12	6			
TMC16-Y-SVVCN-11-C	23	16	8			

Державки см. стр. D3.



Головки TMC-Y-SDNCN-07-C, TMC-Y-SDNCN-11-C

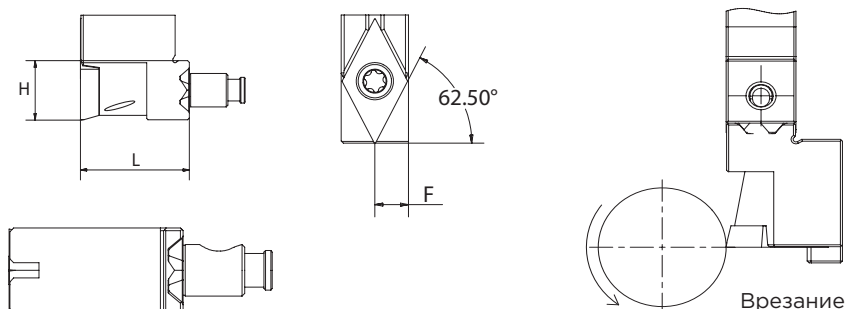
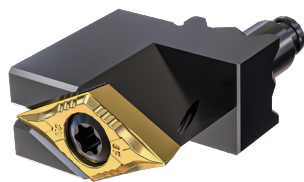


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC10-Y-SDNCN-07-C	23	10	5	KS-2503-T	KW-T8	DC...0702...
TMC10-Y-SDNCN-11-C				KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TMC12-Y-SDNCN-07-C		12	6	KS-2503-T	KW-T8	DC...0702...
TMC12-Y-SDNCN-11-C			6	KS-4008-T	KW-T15	DC...11T3...
TMC16-Y-SDNCN-11-C		16	8			

Державки см. стр. D3.

Головка с 6-кромочной пластиной TMC-Y-TGT6R-C

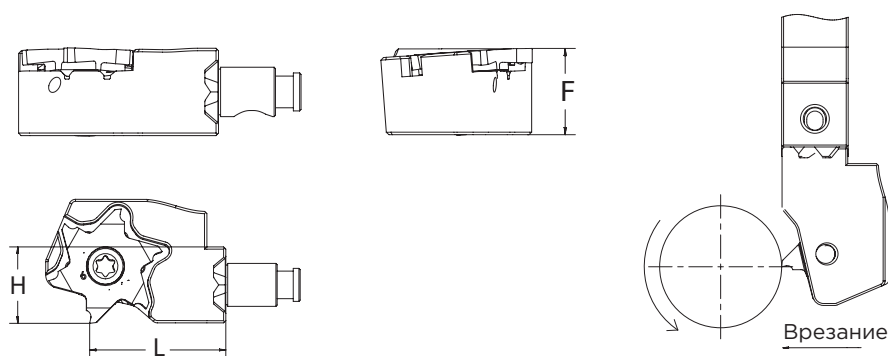
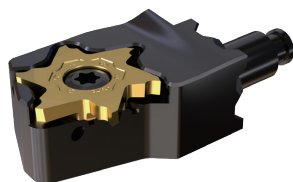


Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Аксессуары		Пластина
	L	H	F	Винт	Ключ	
TMC-Y-TGT6R-C	19.5	12	16	KS-4008-T	KW-T15	TTz6-R

Державки см. стр. D3.

Пластины см. стр. E22-E28, E30-E33.

Пластины и режимы резания



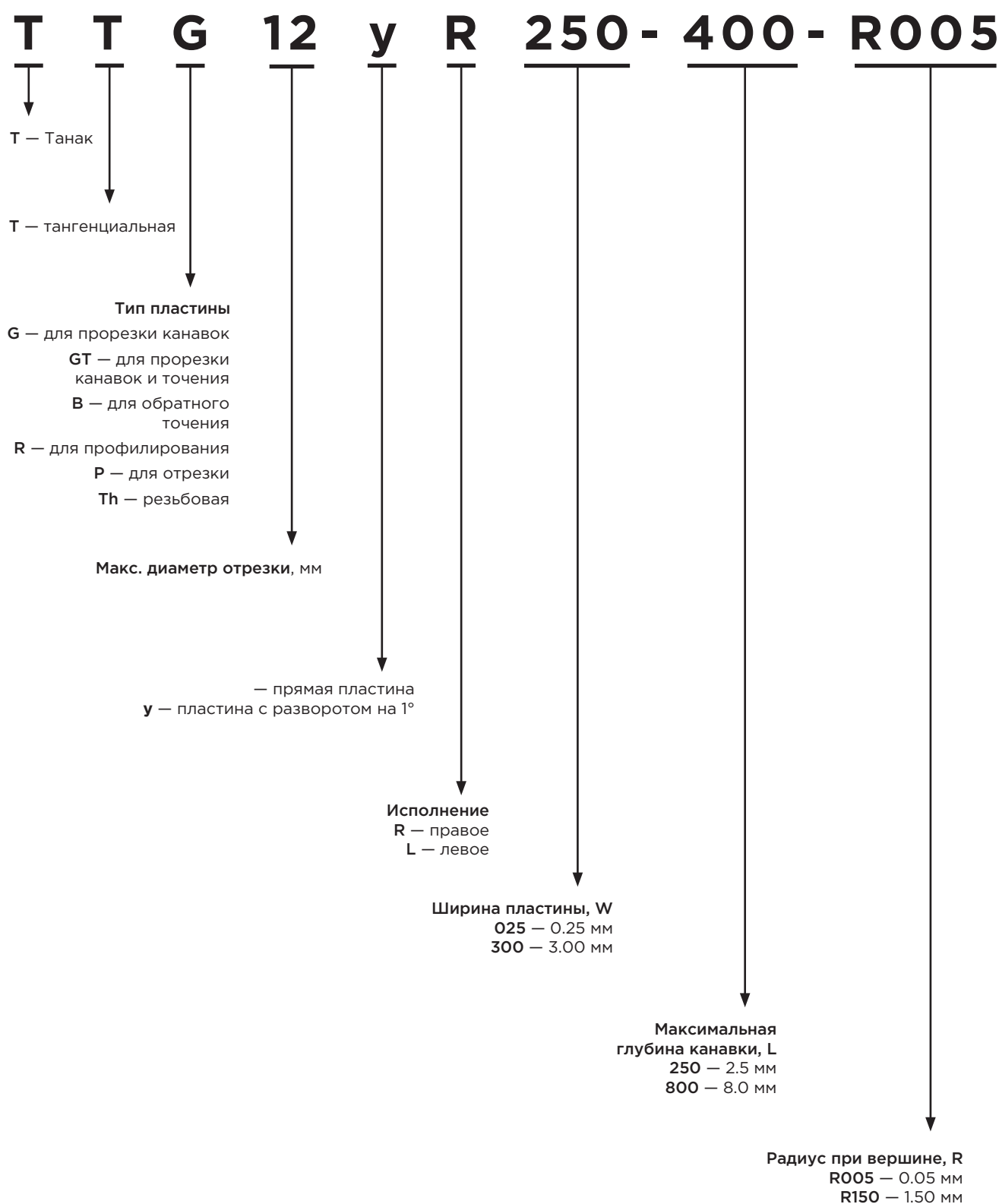
Содержание

Тангенциальные пластины для канавочных резцов	E3
Обозначение	E3
Пластины 2-кромочные стандартного расположения (90° к оси)	E4
Пластины для прорезки канавок TTG16	E4
Пластины для прорезки и точения канавок TTGT16	E5
Пластины для профильной обработки TTR16	E6
Пластины для обратного точения TTB16	E7
Пластины 2-кромочные с разворотом на 1°	E8
Пластины для прорезки и точения TTGT16y	E8
Пластины для профильной обработки TTR16y	E9
Пластины для обратного точения TTB16y	E10
Пластины для прорезки TTG12y	E11
Пластины для профильной обработки TTR12y	E12
Пластины для обратного точения TTB12y	E13
Пластины 2-кромочные отрезные TTP. Обозначение	E14
Пластины отрезные TTP16	E16
Пластины отрезные с разворотом на 1° TTP12y	E18
Пластины 2-кромочные резьбовые TTTh	E19
Пластины резьбовые TTTh16	E19
Пластины резьбовые с разворотом на 1° TTTh12y	E20
Режимы резания для 2-кромочных тангенциальных пластин	E20
Пластины тангенциальные 6-кромочные TTz6R для резцов серий TT6	E22
Обозначение	E22
Пластины для прорезки канавок TTGz6R	E23
Пластины для прорезки и точения TTGTz6R	E26
Пластины для обратного точения TTBz6R	E27
Пластины для профильной обработки TTRz6R	E28
Пластины 6-кромочные отрезные TTPz6R. Обозначение	E29
Пластины отрезные TTPz6R	E30
Пластины резьбовые TTThz6R	E32
Режимы резания для 6-кромочных пластин TTz6R	E34
Пластины 2-кромочные канавочные TG2. Обозначение	E33
Пластины TG2-F и TG2-M	E34
Пластины TG2-H	E36
Пластины TG2-G	E37
Режимы резания для пластин TG2	E39



Тангенциальные пластины для канавочных резцов серий ТТ...16, ТТ...16у и ТТ...12у

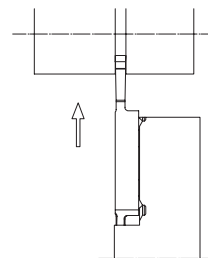
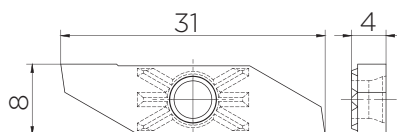
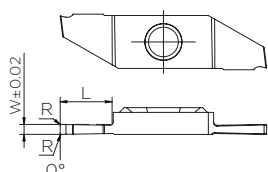
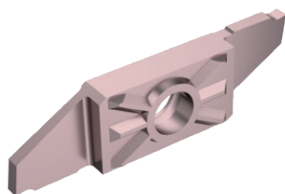
Обозначение





Пластины 2-кромочные (90° к оси обработки)

Пластины для прорезки канавок TTG16



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTG16R/L-070-300-R005	0.7	3.0	0.05		•	•			
TTG16R/L-100-400-R005	1.0	4.0	0.05		•	•			
TTG16R/L-100-400-R010			0.1		•	•			
TTG16R/L- 125-400-R005	1.25		0.05		•	•			
TTG16R/L- 125-400-R010			0.1		•	•			
TTG16R/L- 150-500-R005	1.5	5.0	0.05		•	•			
TTG16R/L-150-500-R010			0.1		•	•			
TTG16R/L-150-500-R020			0.2		•	•			
TTG16R/L-200-600-R005	2.0	6.0	0.05		•	•			
TTG16R/L-200-600-R010			0.1		•	•			
TTG16R/L-200-600-R020			0.2		•	•			
TTG16R/L-250-800-R005	2.5	8.0	0.05		•	•			
TTG16R/L-250-800-R010			0.1		•	•			
TTG16R/L-250-800-R020			0.2		•	•			
TTG16R/L-300-800-R005	3.0		0.05		•	•			
TTG16R/L-300-800-R010		0.1		•	•				
TTG16R/L-300-800-R020		0.2		•	•				

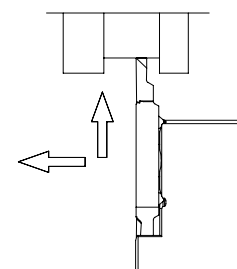
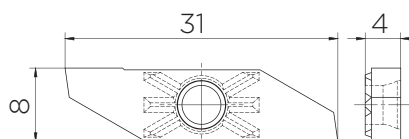
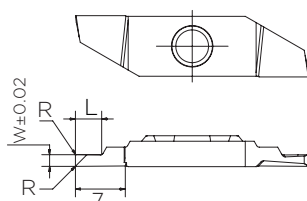
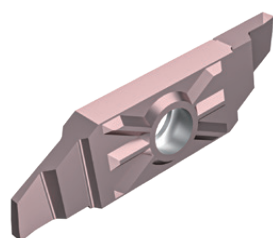
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆		
		Титановый сплав		◆	◆	◆		
	H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. стр. B4, B5.

- На складе



Пластины для прорезки и точения канавок TTGT16



Исполнение правое (R)

Схема обработки

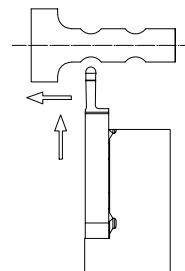
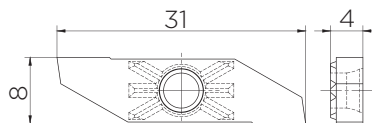
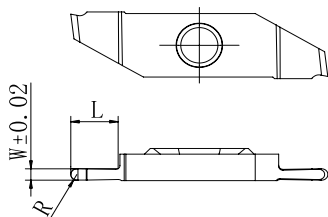
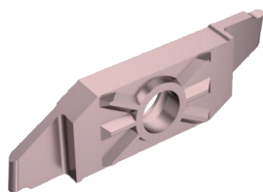
Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTGT16R/L-100-250-R010	1	2.5	0.1		•	•			
TTGT16R/L-125-300-R010	1.25	3	0.1		•	•			
TTGT16R/L-150-300-R010	1.5	3	0.1		•	•			
TTGT16R/L-150-300-R020	1.5	3	0.2		•	•			
TTGT16R/L-175-400-R010	1.75	4	0.1		•	•			
TTGT16R/L-175-400-R020	1.75	4	0.2		•	•			
TTGT16R/L-200-400-R010	2	4	0.1		•	•			
TTGT16R/L-200-400-R020	2	4	0.2		•	•			
TTGT16R/L-250-600-R010	2.5	6	0.1		•	•			
TTGT16R/L-250-600-R020	2.5	6	0.2		•	•			
TTGT16R/L-300-700-R010	3	7	0.1		•	•			
TTGT16R/L-300-700-R020	3	7	0.2		•	•			

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B4, B5.



Пластины для профильной обработки TTR16



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTR16R/L-070-300-R035	0.7	3.0	0.35		•	•			
TTR16R/L-100-400-R050	1	4.0	0.5		•	•			
TTR16R/L-150-500-R075	1.5	5.0	0.75		•	•			
TTR16R/L-200-600-R100	2	6.0	1		•	•			
TTR16R/L-250-800-R125	2.5	8.0	1.25		•	•			
TTR16R/L-300-800-R150	3		1.5		•	•			

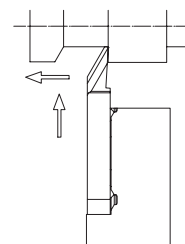
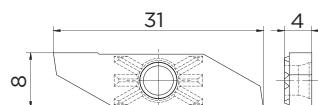
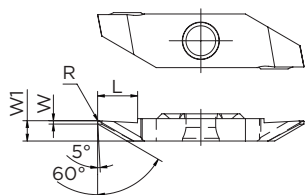
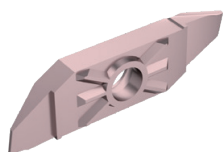
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◇			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B4, B5.

- На складе



Пластины для обратного точения ТТВ16



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	W1	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTB16R/L-025-280-R005	0.25	2.8	<0.05	1.5			•	•		
TTB16R/L-030-460-R005	0.3	4.6	<0.05	2.8			•	•		
TTB16R/L-030-460-R010	0.3	4.6	<0.1	2.8			•	•		
TTB16R/L-030-460-R015	0.3	4.6	<0.15	2.8			•	•		
TTB16R/L-030-630-R005	0.3	6.3	<0.05	3			•	•		
TTB16R/L-030-630-R010	0.3	6.3	<0.1	3			•	•		
TTB16R/L-030-630-R015	0.3	6.3	<0.15	3			•	•		

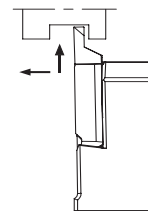
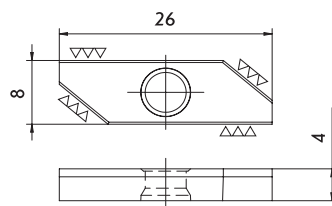
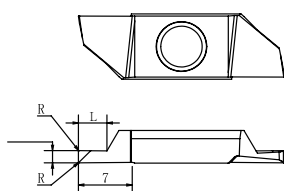
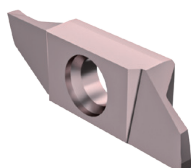
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◆ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆		
		Титановый сплав		◆	◆	◆		
	H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. стр. B4, B5.



Пластины 2-кромочные с разворотом кромки на 1°

Пластины для прорезки и точения канавок TTGT16y



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTGT16yR/L-100-250-R010	1	2.5	0.1		•	•			
TTGT16yR/L-125-300-R010	1.25	3	0.1		•	•			
TTGT16yR/L-150-300-R010	1.5	3	0.1		•	•			
TTGT16yR/L-150-300-R020	1.5	3	0.2		•	•			
TTGT16yR/L-175-400-R010	1.75	4	0.1		•	•			
TTGT16yR/L-175-400-R020	1.75	4	0.2		•	•			
TTGT16yR/L-200-400-R010	2	4	0.1		•	•			
TTGT16yR/L-200-400-R020	2	4	0.2		•	•			
TTGT16yR/L-250-600-R010	2.5	6	0.1		•	•			
TTGT16yR/L-250-600-R020	2.5	6	0.2		•	•			
TTGT16yR/L-300-700-R010	3	7	0.1		•	•			
TTGT16yR/L-300-700-R020	3	7	0.2		•	•			

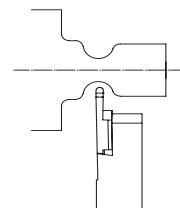
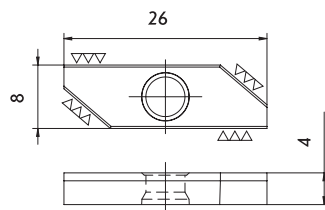
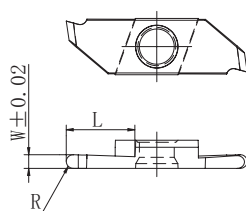
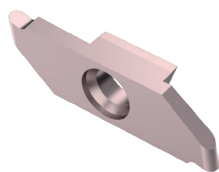
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. B8, B9.

- На складе



Пластины для профильной обработки TTR16y



Исполнение правое (R)

Схема обработки

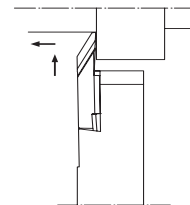
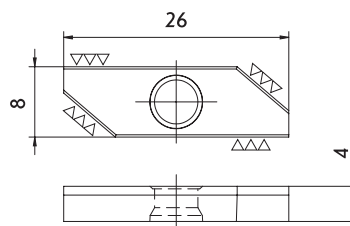
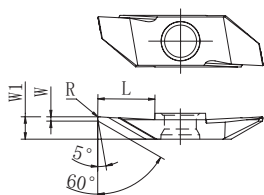
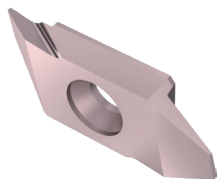
Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTR16yR/L-200-300-R100	2.0	3.0	1		•	•			
TTR16yR/L-250-300-R125	2.5	3.0	1.25		•	•			
TTR16yR/L-300-400-R150	3.0	4.0	1.5		•	•			

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◆ Подходит ◇ Допустим		P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
			Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
		M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
			Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
		K	Серый чугун			◇			
			Ковкий чугун			◇			
		N	Цветные сплавы					◆	◆
		S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆		
			Титановый сплав		◆	◆	◆		
		H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. B8, B9.



Пластины для обратного точения ТТВ16у-R/L



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	W1	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTGT16y-030-630-R005-R/L	0.3	6.3	<0.05	3.3		•	•			
TTGT16y-030-630-R010-R/L			<0.1			•	•			

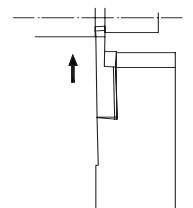
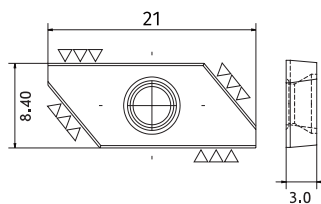
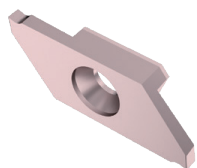
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◆ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆				
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆				
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆			
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆			
	K	Серый чугун			◇				
		Ковкий чугун			◇				
	N	Цветные сплавы						◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆			
		Титановый сплав		◆	◆	◆			
	H	Твёрдые материалы			◆				

Державки см. B8, B9.

- На складе



Пластины для прорезки канавок TTG12y



Исполнение правое (R)

Схема обработки

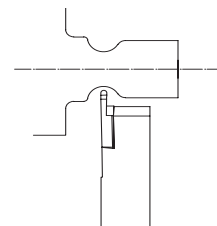
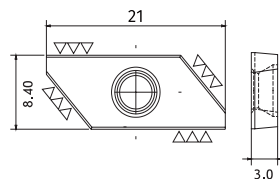
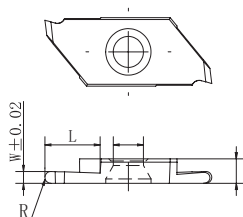
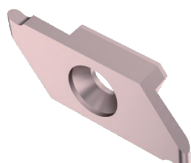
Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTG12yR/L-070-300-R005	0.7	3.0	0.05		•	•			
TTG12yR/L-100-400-R005	1.0	4.0	0.05		•	•			
TTG12yR/L-100-400-R010			0.1		•	•			
TTG12yR/L-125-400-R005	1.25	4.0	0.05		•	•			
TTG12yR/L-125-400-R010			0.1		•	•			
TTG12yR/L-150-500-R005		5.0	0.05		•	•			
TTG12yR/L-150-500-R010	1.5		0.1		•	•			
TTG12yR/L-150-500-R020			0.2		•	•			
TTG12yR/L-200-600-R005		6.0	0.05		•	•			
TTG12yR/L-200-600-R010	2.0		0.1		•	•			
TTG12yR/L-200-600-R020			0.2		•	•			
TTG12yR/L-250-700-R005		7.0	0.05		•	•			
TTG12yR/L-250-700-R010	2.5		0.1		•	•			
TTG12yR/L-250-700-R020			0.2		•	•			

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◇			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B6, B7.



Пластины для профильной обработки TTR12y



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTR12yR/L-070-160-R035	0.7	1.6	0.35		•	•			
TTR12yR/L-100-200-R050	1	2.0	0.5		•	•			
TTR12yR/L-150-300-R075	1.5	3.0	0.75		•	•			
TTR12yR/L-200-300-R100	2	3.0	1		•	•			
TTR12yR/L-250-400-R125	2.5	4.0	1.25		•	•			

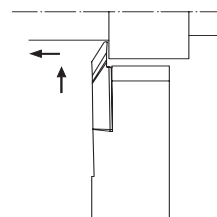
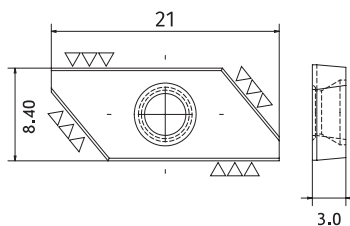
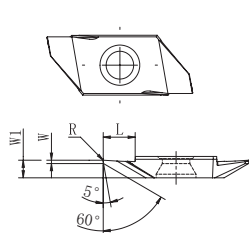
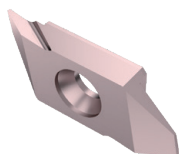
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◇			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B6, B7.

- На складе



Пластины для обратного точения ТТВ12у



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	W1	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTB12yR/L-025-280-R005	0.25	2.8	<0.05	1.5		•	•			
TTB12yR/L-030-460-R005	0.3	4.6	<0.05	2.8		•	•			
TTB12yR/L-030-460-R015			<0.15			•	•			

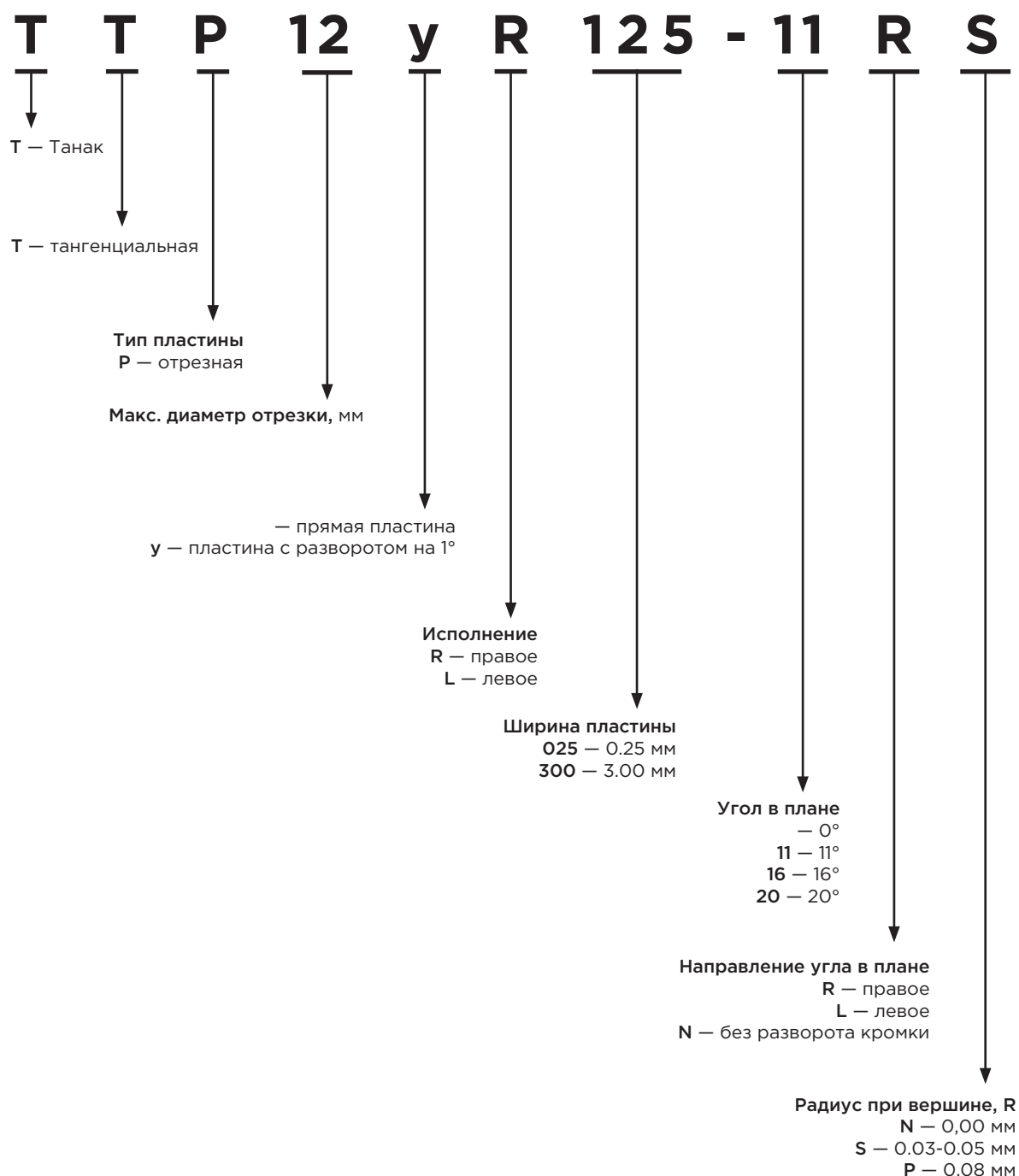
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆				
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆				
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆			
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆			
	K	Серый чугун			◇				
		Ковкий чугун			◇				
	N	Цветные сплавы					◆	◆	
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆			
		Титановый сплав		◆	◇	◆			
	H	Твёрдые материалы			◇				

Державки см. стр. B6, B7.



Пластины 2-кромочные отрезные серии TTP

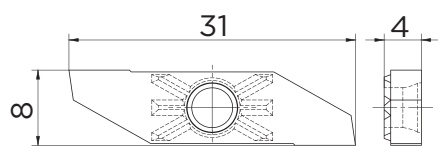
Обозначение



- На складе



Пластины отрезные ТТР16



Правая пластина с правым углом в плане

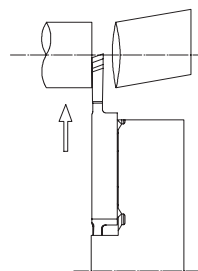
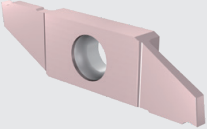
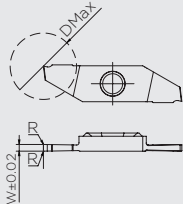
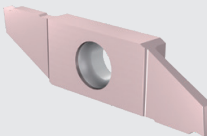
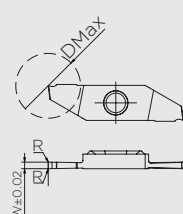
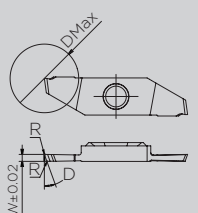
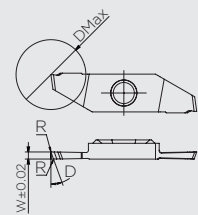


Схема обработки

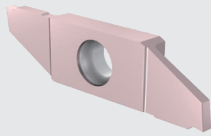
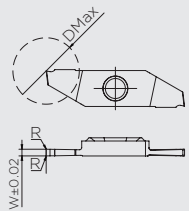
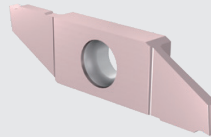
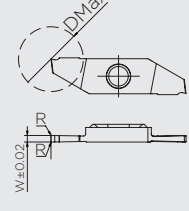
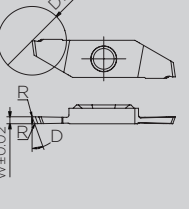
Исполнение правое (R)		Обозначение	Размеры				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			W, мм	Dmax, мм	R, мм	φ, °	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
Нейтральная 		TTP16R/L-050-N-S	0.5	5	0.03 0.05	0		•	•			
		TTP16R/L-070-N-S	0.7	8				•	•			
		TTP16R/L-100-N-S	1	12				•	•			
		TTP16R/L-125-N-S	1.25	12				•	•			
		TTP16R/L-150-N-S	1.5	16				•	•			
		TTP16R/L-200-N-S	2	16				•	•			
Нейтральная с усиленной кромкой 		TTP16R/L-100-N-P	1	12	0.08 ±0.01	0		•	•			
		TTP16R/L-150-N-P	1.5	16				•	•			
		TTP16R/L-200-N-P	2	16				•	•			
С правым углом в плане 		TTP16R/L-100-11R-S	1	12	0.03 0.05	11		•	•			
		TTP16R/L-125-11R-S	1.25	12				•	•			
		TTP16R/L-150-11R-S	1.5	16				•	•			
С правым углом в плане и усиленной кромкой 		TTP16R/L-100-11R-P	1	12	0.08 ±0.01	11		•	•			
		TTP16R/L-125-11R-P	1.25	12				•	•			
		TTP16R/L-150-11R-P	1.5	16				•	•			

Державки см. стр. B4, B5.

- На складе



Пластины отрезные TTP16

Исполнение правое (R)		Обозначение	Размеры				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			W, мм	Dmax, мм	R, мм	φ, °	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
		TTP16R/L-050-16R-S	0.5	5	0.03 0.05	16°		•	•			
		TTP16R/L-070-16R-S	0.7	8				•	•			
		TTP16R/L-100-16R-S	1	12				•	•			
		TTP16R/L-125-16R-S	1.25	12				•	•			
		TTP16R/L-150-16R-S	1.5	16				•	•			
		TTP16R/L-200-16R-S	2	16				•	•			
		TTP16R/L-100-16R-P	1	12	0.08 ±0.01	16°		•	•			
		TTP16R/L-150-16R-P	1.5	16				•	•			
		TTP16R/L-200-16R-P	2	16				•	•			
		TTP16R/L-070-20R-N	0.7	8	0	20°		•	•			
		TTP16R/L-100-20R-N	1	12				•	•			
		TTP16R/L-150-20R-N	1.5	16				•	•			

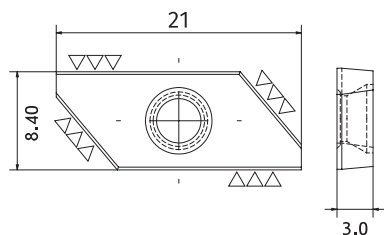
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим		P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆					
			Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆					
		M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆				
			Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆				
		K	Серый чугун				◇				
			Ковкий чугун				◇				
		N	Цветные сплавы							◆	◆
		S	Жаропрочный сплав			◆	◆	◆			
			Титановый сплав			◆	◆	◆			
		H	Твёрдые материалы				◆				

Державки см. стр. B4, B5.

- На складе



Пластины отрезные с разворотом на 1° TTP12y



Правая пластина с правым углом в плане

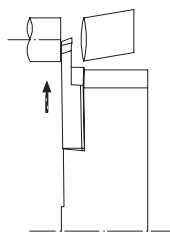


Схема обработки

Исполнение правое (R)		Обозначение	Размеры				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			W, мм	Dmax, мм	R, мм	φ, °	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	
		TTP12yR/L-050-16R-S	0.5	5	0.05	16°		•	•			
		TTP12yR/L-070-16R-S	0.7	8				•	•			
		TTP12yR/L-100-16R-S	1	12				•	•			
		TTP12yR/L-125-16R-S	1.25					•	•			
		TTP12yR/L-150-16R-S	1.5					•	•			
		TTP12yR/L-200-16R-S	2					•	•			
		TTP12yR/L-050-20R-S	0.5	5	0.05	20°		•	•			
		TTP12yR/L-070-20R-S	0.7	8				•	•			
		TTP12yR/L-100-20R-S	1	12				•	•			
		TTP12yR/L-125-20R-S	1.25					•	•			
		TTP12yR/L-150-20R-S	1.5					•	•			
		TTP12yR/L-200-20R-S	2					•	•			
		TTP12yR/L-050-N-S	0.5	5	0.05	0°		•	•			
		TTP12yR/L-070-N-S	0.7	8				•	•			
		TTP12yR/L-100-N-S	1	12				•	•			
		TTP12yR/L-125-N-S	1.25					•	•			
		TTP12yR/L-150-N-S	1.5					•	•			
		TTP12yR/L-200-N-S	2					•	•			

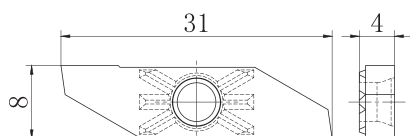
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◆ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆				
	P	Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆				
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆			
	M	Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆			
	K	Серый чугун			◇				
	K	Ковкий чугун			◇				
	N	Цветные сплавы					◆	◆	
	S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆			
	S	Титановый сплав		◆	◆	◆			
	H	Твёрдые материалы			◆				

Державки см. стр. B6, B7, C9.

- На складе



Пластины резьбовые TTTh16



Исполнение правое (R)

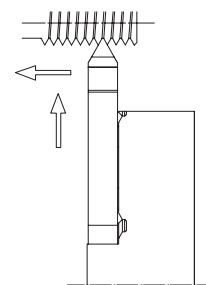
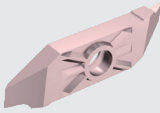
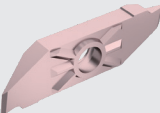
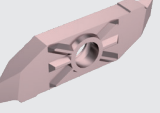


Схема обработки

Форма пластины — правая (R)		Обозначение	Размеры			Шаг		Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			F, мм	A, °	R, мм	мм	TPI	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
	Форма А	TTTh16-040-A	0.4	60°	0.05	0.2-0.75	127-34		•	•			
		TTTh16-080-A	0.8	60°	0.05	0.4-1.25	63-21		•	•			
	Форма В	TTTh16-040-B	0.4	60°	0.05	0.2-0.75	127-34		•	•			
		TTTh16-080-B	0.8	60°	0.05	0.4-1.25	63-21		•	•			
	Форма N	TTTh16-165-N	1.65	60°	0.1	1.0-1.5	25-17		•	•			

Выбор материала:

- ◆ Рекомендован
- ◆ Подходит
- ◇ Допустим

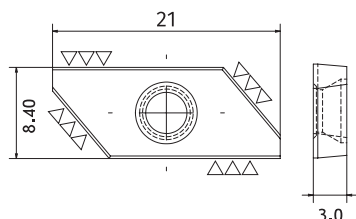
P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
	Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
	Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
K	Серый чугун			◇			
	Ковкий чугун			◇			
N	Цветные сплавы					◆	◆
S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆		
	Титановый сплав		◆	◆	◆		
H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. стр. B6, B7.

- На складе



Пластины резьбовые с разворотом на 1° TTTh12y



Исполнение правое (R)

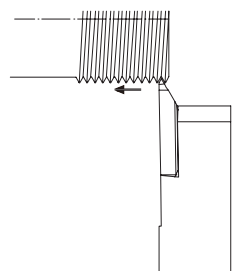
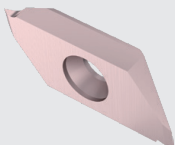
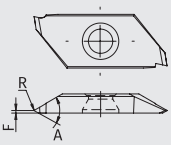
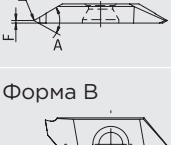
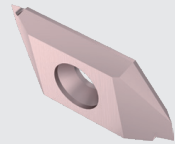
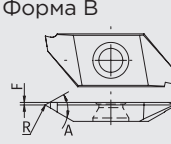
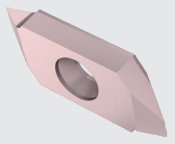
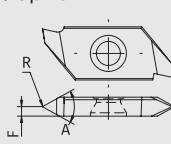


Схема обработки

Форма пластины — правая (R)	Обозначение	Размеры			Шаг		Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
		F, мм	A, °	R, мм	мм	TPI	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
 Форма А	 TTTh12yR/L-040-A-R005	0.4	60°	0.05	0.2-0.75	127-34		•	•			
	 TTTh12yR/L080-A-R005	0.8	60°	0.05	0.4-1.25	63-21		•	•			
 Форма В	 TTTh12yR/L040-B-R005	0.4	60°	0.05	0.2-0.75	127-34		•	•			
	 TTTh12yR/L080-B-R005	0.8	60°	0.05	0.4-1.25	63-21		•	•			
 Форма N	 TTTh12yR/L150-N-R010	1.5	60°	0.1	1.0-1.5	25-17		•	•			

Выбор материала:

- ◆ Рекомендован
- ◆ Подходит
- ◇ Допустим

P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
	Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
	Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
K	Серый чугун			◇			
	Ковкий чугун			◇			
N	Цветные сплавы					◆	◆
S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆		
	Титановый сплав		◆	◆	◆		
H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. стр. B6, B7.

- На складе



Рекомендуемые режимы резания для 2-кромочных тангенциальных пластин

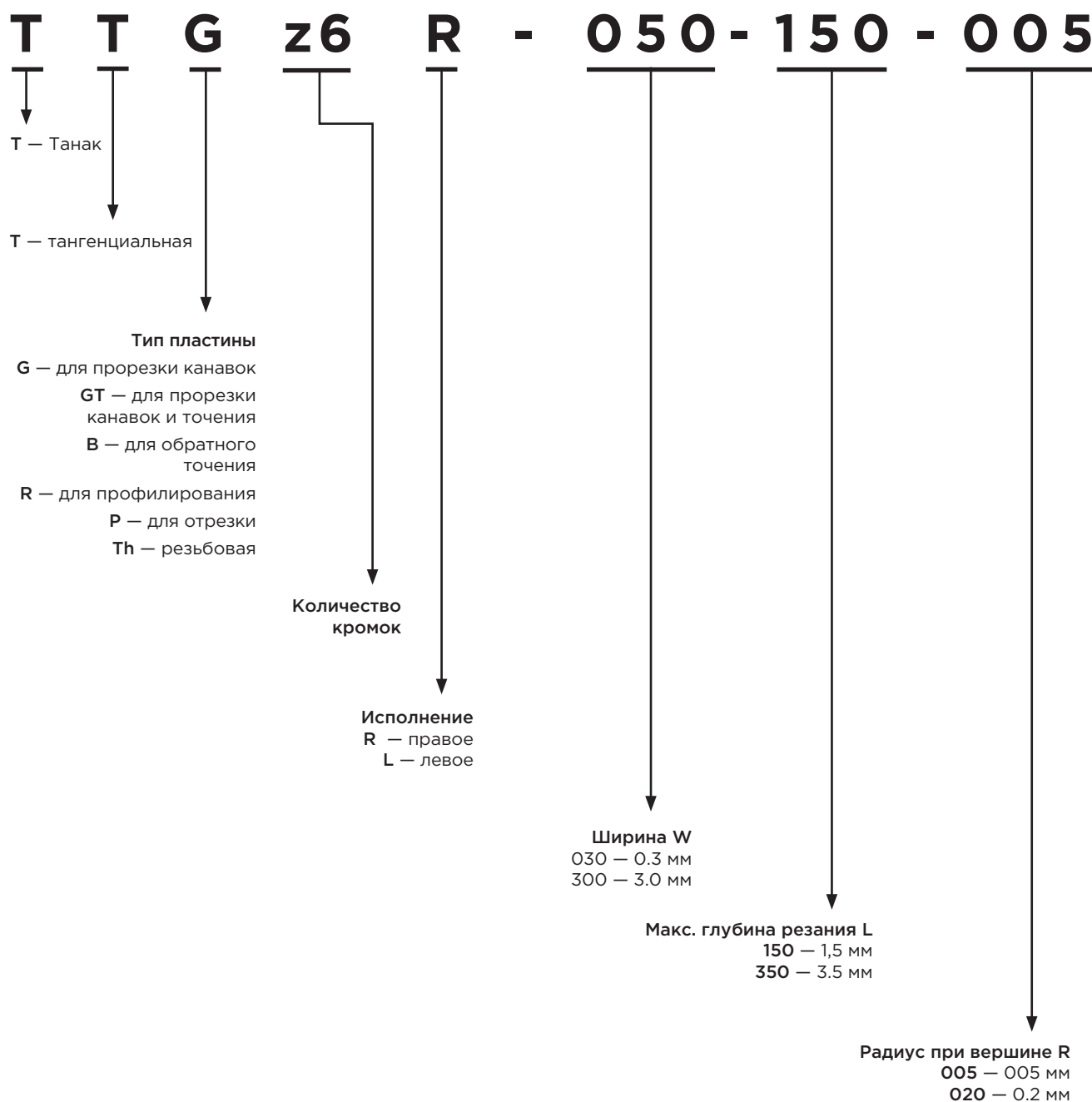
Тангенциальные резцы серий ТТ								
Обрабатываемые материалы	Углеродистая и легированная сталь	Нержавеющая сталь		Чугун	Жаропрочный/титановый сплав		Цветные сплавы	
Марка сплава	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TCU110P	TC2215P	TC4220P	TC5010D	TC5110
Скорость резания V_c , м/мин	60-180	60-180	60-130	80-200	30-60	30-80	240-450	150-300
Канавочные пластины (TTG, TTGT)								
Ширина пластины, мм	0.7-1.25	1.5-3.0						
Подача f , мм/об	0.01-0.05	0.02-0.1						
Резьбовые пластины (TTTh)	Державка А	Державка В	Державка N					
Глубина резания A_p , мм	0.02-0.05	0.02-0.05	0.03-0.08					
Пластины для обратного точения (TTB)								
Глубина резания A_p , мм	0.05-6.0							
Подача f , мм/об	0.02-0.08							
Отрезные пластины (TTP)								
Ширина пластины, мм	0.5-1.0	1.25-2						
Подача подачи f , мм/об	0.008-0.04	0.015-0.06						

- На складе



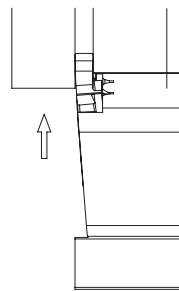
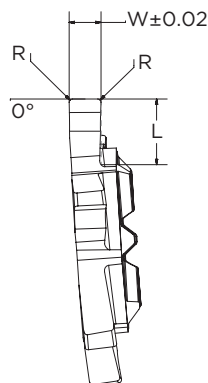
Пластины тангенциальные 6-кромочные TTz6R для резцов серий TT6

Обозначение





Пластины для прорезки канавок TTGz6R



Исполнение правое (R)

Схема обработки

Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTGz6R-050-150-005	0.5	1.5	0.05		•	•			
TTGz6R-060-150-005	0.6				•	•			
TTGz6R-070-150-005	0.7				•	•			
TTGz6R-075-150-005	0.75				•	•			
TTGz6R-070-200-005	0.7	2.0	0.05		•	•			
TTGz6R-075-200-005	0.75		0.05		•	•			
TTGz6R-080-200-005	0.8		0.05		•	•			
TTGz6R-090-200-005	0.9		0.05		•	•			
TTGz6R-100-200-005	1.0		0.05		•	•			
TTGz6R-100-200-010			0.1		•	•			
TTGz6R-110-200-005	1.1		0.05		•	•			
TTGz6R-110-200-010			0.1		•	•			
TTGz6R-120-200-005	1.2		0.05		•	•			
TTGz6R-120-200-010			0.1		•	•			
TTGz6R-125-200-005	1.25		0.05		•	•			
TTGz6R-125-200-010			0.1		•	•			
TTGz6R-130-200-010	1.3		0.1		•	•			
TTGz6R-130-200-020			0.2		•	•			
TTGz6R-140-200-010	1.4		0.1		•	•			
TTGz6R-140-200-020			0.2		•	•			
TTGz6R-150-200-010	1.5		0.1		•	•			
TTGz6R-150-200-020			0.2		•	•			
TTGz6R-160-200-010	1.6		0.1		•	•			
TTGz6R-160-200-020			0.2		•	•			
TTGz6R-170-200-010	1.7		0.1		•	•			
TTGz6R-170-200-020			0.2		•	•			
TTGz6R-175-200-010	1.75		0.1		•	•			
TTGz6R-175-200-020			0.2		•	•			

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

- На складе



Пластины для прорезки канавок TTGz6R

Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия	
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110	
TTGz6R-100-300-005	1.0	3.0	0.05		•	•				
TTGz6R-100-300-010			0.1		•	•				
TTGz6R-110-300-005	1.1		0.05		•	•				
TTGz6R-110-300-010			0.1		•	•				
TTGz6R-120-300-005	1.2		0.05		•	•				
TTGz6R-120-300-010			0.1		•	•				
TTGz6R-125-300-005	1.25		0.05		•	•				
TTGz6R-125-300-010			0.1		•	•				
TTGz6R-130-300-010	1.3		0.1		•	•				
TTGz6R-130-300-020			0.2		•	•				
TTGz6R-140-300-010	1.4		0.1		•	•				
TTGz6R-140-300-020			0.2		•	•				
TTGz6R-150-300-010	1.5		0.1		•	•				
TTGz6R-150-300-020			0.2		•	•				
TTGz6R-160-300-010	1.6		0.1		•	•				
TTGz6R-160-300-020			0.2		•	•				
TTGz6R-170-300-010	1.7		3.0	0.1		•	•			
TTGz6R-170-300-020				0.2		•	•			
TTGz6R-175-300-010	1.75			0.1		•	•			
TTGz6R-175-300-020				0.2		•	•			
TTGz6R-180-300-010	1.8	0.1			•	•				
TTGz6R-180-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-190-300-010	1.9	0.1			•	•				
TTGz6R-190-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-200-300-010	2.0	0.1			•	•				
TTGz6R-200-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-210-300-010	2.1	0.1			•	•				
TTGz6R-210-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-220-300-010	2.2	0.1			•	•				
TTGz6R-220-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-230-300-010	2.3	0.1			•	•				
TTGz6R-230-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-240-300-010	2.4	0.1			•	•				
TTGz6R-240-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-250-300-010	2.5	0.1			•	•				
TTGz6R-250-300-020		0.2			•	•				
TTGz6R-150-350-010	1.5		0.1		•	•				
TTGz6R-150-350-020			0.2		•	•				
TTGz6R-160-350-010	1.6		0.1		•	•				
TTGz6R-160-350-020			0.2		•	•				
TTGz6R-170-350-010	1.7		0.1		•	•				
TTGz6R-170-350-020			0.2		•	•				

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

- На складе



Пластины для прорезки канавок TTGz6R

Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTGz6R-175-350-010	1.75	3.5	0.1		•	•			
TTGz6R-175-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-180-350-010	1.8		0.1		•	•			
TTGz6R-180-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-190-350-010	1.9		0.1		•	•			
TTGz6R-190-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-200-350-010	2.0		0.1		•	•			
TTGz6R-200-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-210-350-010	2.1		0.1		•	•			
TTGz6R-210-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-220-350-010	2.2		0.1		•	•			
TTGz6R-220-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-230-350-010	2.3		0.1		•	•			
TTGz6R-230-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-240-350-010	2.4		0.1		•	•			
TTGz6R-240-350-020			0.2		•	•			
TTGz6R-250-350-010	2.5		0.1		•	•			
TTGz6R-250-350-020			0.2		•	•			

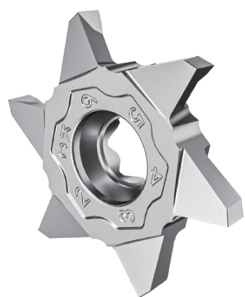
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◇			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун						
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

- На складе



Пластины для прорезки и точения TTGTz6R



Исполнение правое (R)

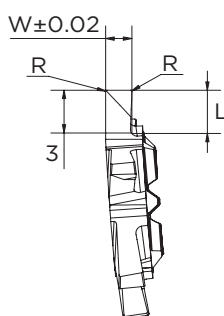
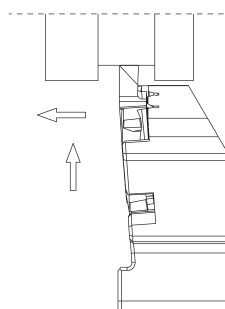


Схема обработки



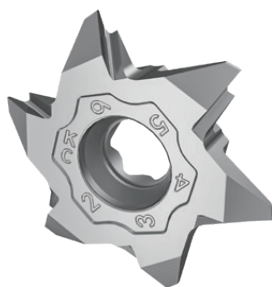
Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTGTz6R-100-250-R005	1	2.5	0.05		•	•			
TTGTz6R-100-250-R010	1	2.5	0.1		•	•			
TTGTz6R-125-300-R010	1.25	3	0.1		•	•			
TTGTz6R-150-350-R010	1.5	3.5	0.1		•	•			
TTGTz6R-150-350-R020	1.5	3.5	0.2		•	•			
TTGTz6R-175-350-R010	1.75	3.5	0.1		•	•			
TTGTz6R-175-350-R020	1.75	3.5	0.2		•	•			
TTGTz6R-200-350-R010	2	3.5	0.1		•	•			
TTGTz6R-200-350-R020	2	3.5	0.2		•	•			
TTGTz6R-250-600-R020	2.5	6	0.2		•	•			
TTGTz6R-300-700-R010	3	7	0.1		•	•			
TTGTz6R-300-700-R020	3	7	0.2		•	•			

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9



Пластины для обратного точения ТТВz6R



Исполнение правое (R)

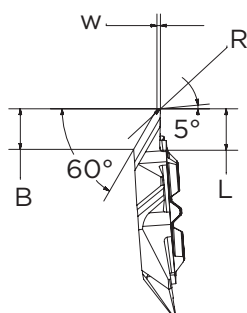
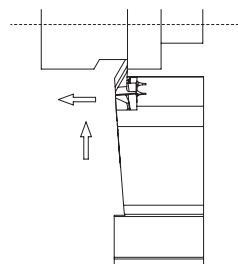


Схема обработки



Обозначение	Размеры, мм				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	B	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTBz6R-005	0.3	3.5	<0.05	3.5		•	•			
TTBz6R-010			<0.1			•	•			
TTBz6R-015			<0.15			•	•			

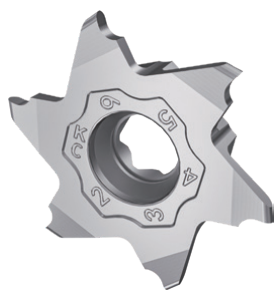
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◆ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆				
		Углеродистая/ легированная сталь	◆	◇	◆				
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆			
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆			
	K	Серый чугун			◇				
		Ковкий чугун			◇				
	N	Цветные сплавы					◆		◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆			
		Титановый сплав		◆	◆	◆			
	H	Твёрдые материалы			◆				

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

- На складе



Пластины для профильной обработки TTRz6R



Исполнение правое (R)

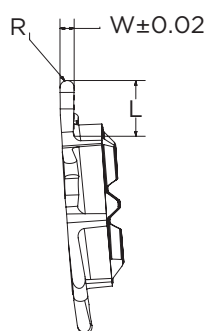
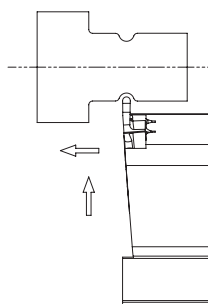


Схема обработки



Обозначение	Размеры, мм			Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W	L	R	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TTRz6R-035-150	0.7	1.5	0.35		•	•			
TTRz6R-050-200	1.0	2.0	0.5		•	•			
TTRz6R-060-200	1.2		0.6		•	•			
TTRz6R-075-350	1.5	3.5	0.75		•	•			
TTRz6R-100-350	2.0		1.0		•	•			
TTRz6R-125-350	2.5		1.25		•	•			

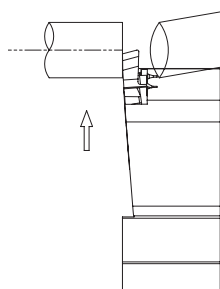
Выбор материала: ◆ Рекомендован ◆ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆		
		Титановый сплав		◆	◆	◆		
	H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

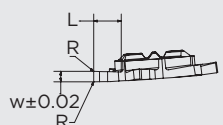
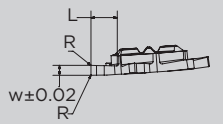
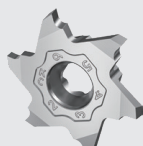
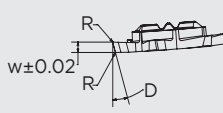
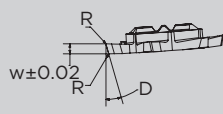


Пластины отрезные TTPz6R

Схема обработки



Правая пластина
с правым углом в плане

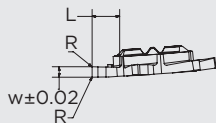
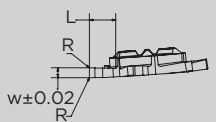
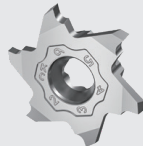
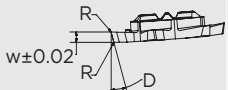
Форма пластины — правая (R)		Обозначение	Размеры				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			W, мм	Dmax, мм	R, мм	φ, °	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	
Плоский 		TTPz6R-050-300-S-N	0.5	3	0.03 0.05	0	•	•				
		TTPz6R-070-300-S-N	0.7				•	•				
		TTPz6R-100-300-S-N	1				•	•				
		TTPz6R-125-300-S-N	1.25	7			•	•				
		TTPz6R-150-300-S-N	1.5				•	•				
Усиленный плоский кончик лезвия 		TTPz6R-100-300-P-N	1.0	3	0.08 ±0.01	0	•	•				
		TTPz6R-125-300-P-N	1.25	7			•	•				
		TTPz6R-150-300-P-N	1.5									
С прямым углом наклона 		TTPz6R-100-300-S-11R	1.0	3	0.03 0.05	11	•	•				
		TTPz6R-125-300-S-11R	1.25	7			•	•				
		TTPz6R-150-300-S-11R	1.5				•	•				
С правым углом наклона лезвия, усиленный тип 		TTPz6R-100-300-S-11R	1.0	3	0.08 +0.01	11	•	•				
		TTPz6R-125-300-S-11R	1.25	7			•	•				
		TTPz6R-150-300-S-11R	1.5				•	•				

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

- На складе



Пластины отрезные TTPz6R

Исполнение правое (R)		Обозначение	Размеры				Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			W, мм	Dmax, мм	R, мм	φ, °	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	
С прямым углом наклона 		TTPz6R-050-16R-S	0.5	3	0.03 0.05	16	•	•				
		TTPz6R-070-16R-S	0.7				•	•				
		TTPz6R-100-16R-S	1				•	•				
		TTPz6R-125-16R-S	1.25	7			•	•				
		TTPz6R-150-16R-S	1.5				•	•				
С правым углом наклона лезвия, усиленный тип 		TTPz6R-100-16R-P	1.0	3	0.08 ±0.01	16	•	•				
		TTPz6R-125-16R-P	1.25	7			•	•				
		TTPz6R-150-16R-P	1.5				•	•				
С прямым углом наклона и без стружечной канавки 		TTPz6R-070-20R-N	0.7	3	0	20	•	•				
		TTPz6R-100-20R-N	1.0	7			•	•				
		TTPz6R-125-20R-N	1.25				•	•				
		TTPz6R-150-20R-N	1.5				•	•				

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇					
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◇					
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆				
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆				
	K	Серый чугун			◇					
		Ковкий чугун			◇					
	N	Цветные сплавы							◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆				
		Титановый сплав		◆	◇	◆				
	H	Твёрдые материалы			◇					

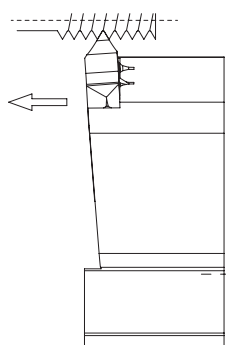
Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

- На складе

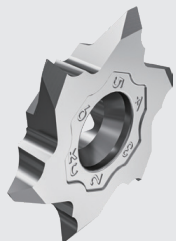
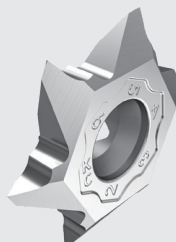


Пластины резьбовые TThz6R

Схема обработки



Исполнение правое (R)

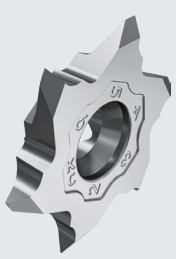
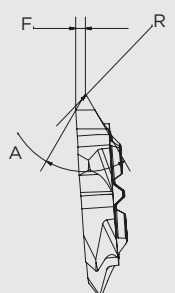
Форма пластины — правая (R)		Обозначение	Размеры			Шаг		Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			F, мм	A, °	R, мм	мм	TPI	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
	Тип A	TThz6R 040-A	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34		•	•			
		TThz6R 080-A	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21		•	•			
	Тип B	TThz6R 040-B	0.4	60°	0.05	0.2~0.75	127~34		•	•			
		TThz6R 080-B	0.8	60°	0.05	0.4~1.25	63~21		•	•			

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.

- На складе



Пластины резьбовые TThz6R

Форма пластины — правая (R)		Обозначение	Размеры			Шаг		Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
			F, мм	A, °	R, мм	мм	TPI	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
		TThz6R 1.25-N	1.25	60°	0.15	0.1-1.5	25-17	•	•				

Тип N

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◇			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B14-B16, C10, D9.



Рекомендуемые режимы резания для 6-кромочных тангенциальных пластин ТТ...z6R

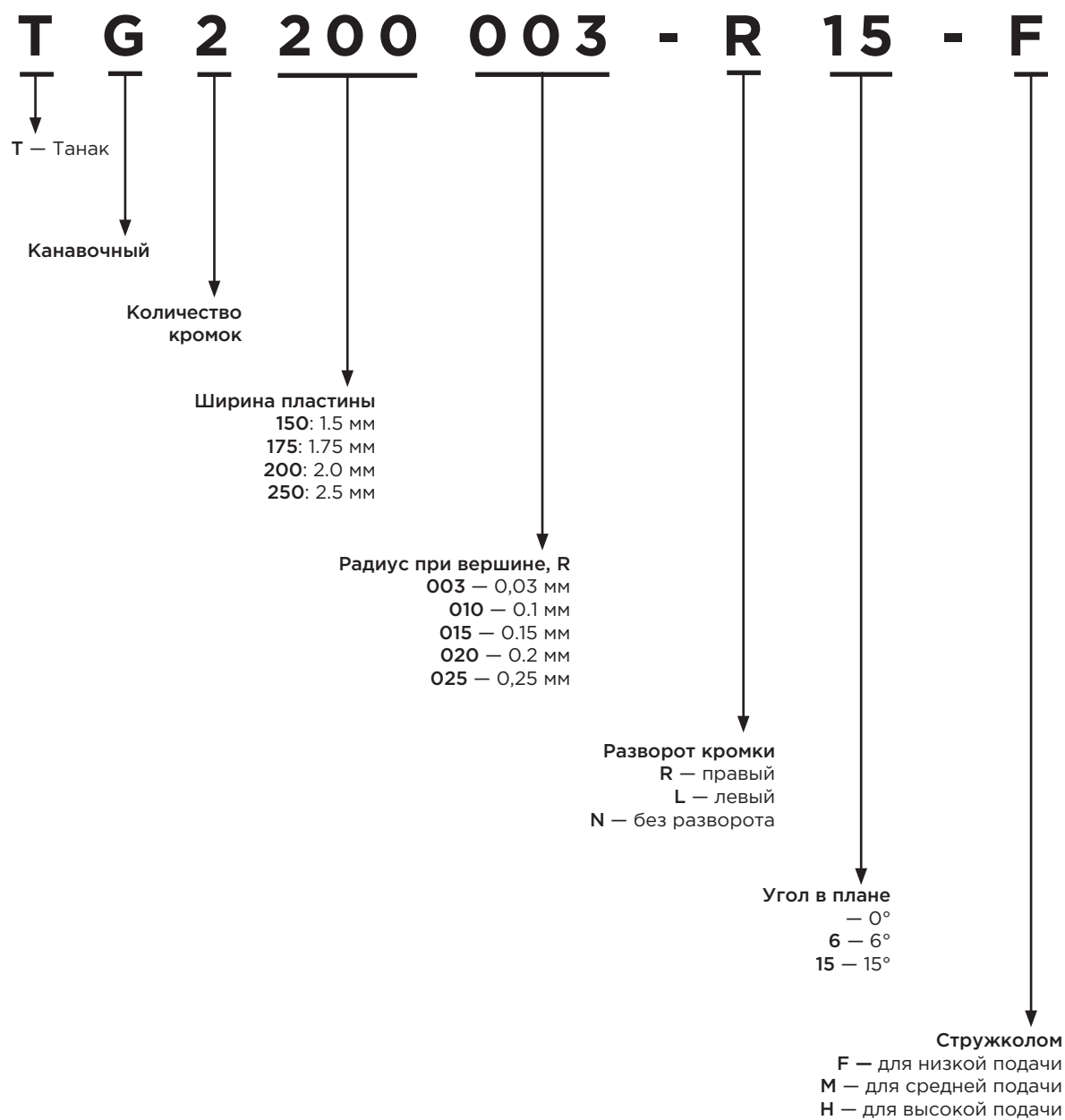
Тангенциальные резцы серий ТТ								
Обрабатываемые материалы	Углеродистая/ легированная сталь	Нержавеющая сталь		Чугун	Жаропрочный/ титановый сплав		Цветные сплавы	
Марка сплава	TC1030P	TC2215P	TCU110P	TCU110P	TC2215P	TC4220P	TC5010D	TC5110
Скорость резания V_c , м/мин	60-180	60-180	60-130	80-200	30-60	30-80	240-450	150-300
Канавочные пластины (TTG, TTGT)								
Ширина пластины, мм	0.5-1.2	1.25-2.5						
Подача f , мм/об	0.02-0.06	0.03-0.07						
Резьбовые пластины (TTTh)	Державка А	Державка В	Державка N					
Глубина резания A_p , мм	0.02-0.05	0.02-0.05	0.03-0.08					
Пластины для обратного точения (TTB)								
Глубина резания A_p , мм	0.05-3.5							
Подача f , мм/об	0.02-0.08							
Отрезные пластины (TTP)								
Ширина пластины, мм	0.5-1.0	1.25-2						
Подача подачи f , мм/об	0.008-0.04	0.015-0.06						

- На складе



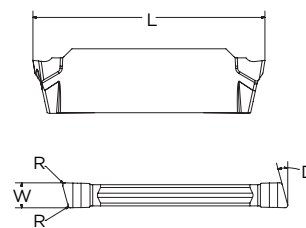
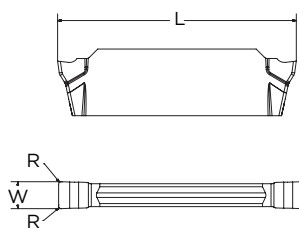
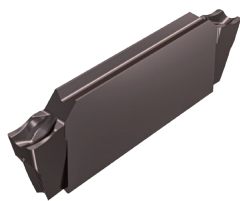
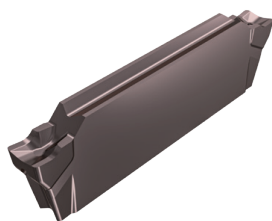
Стандартные 2-кромочные канавочные пластины TG2

Обозначение





Пластины TG2-F, TG2-M



F — низкая подача

M — средняя подача

Рис. 1. Исполнение нейтральное, NH

Рис. 2. Исполнение правое, RR

Обозначение	Размеры					Рис.	Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W, мм	Допуск W, мм	R, мм	L, мм	ϕ , °		TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TG2-20003-N-F	2.00	± 0.02	0.03	18	0	1		•	•			
TG2-2001-N-F			0.10					•	•			
TG2-20015-N-F			0.15					•	•			
TG2-2002-N-F			0.20					•	•			
TG2-2502-N-F	2.50	± 0.04	0.20		0	1		•	•			
TG2-20003-R6-F	2.00	± 0.02	0.03		6	2		•	•			
TG2-2001-R6-F			0.10					•	•			
TG2-20015-R6-F			0.15					•	•			
TG2-2002-R6-F			0.20					•	•			
TG2-20003-R15-F	2.00	± 0.02	0.03		15	2		•	•			
TG2-2001-R15-F			0.10					•	•			
TG2-20015-R15-F			0.15					•	•			
TG2-2002-R15-F			0.20					•	•			
TG2-20003-L6-F	2.00	± 0.02	0.03		6	2		•	•			
TG2-2001-L6-F			0.10					•	•			
TG2-20015-L6-F			0.15					•	•			
TG2-2002-L6-F			0.20					•	•			
TG2-20003-L15-F	2.00	± 0.02	0.03		15°	2		•	•			
TG2-2001-L15-F			0.10					•	•			
TG2-20015-L15-F			0.15					•	•			
TG2-2002-L15-F			0.20					•	•			

Державки см. стр. B10, B11.

- На складе



Пластины TG2-F, TG2-M

Обозначение	Размеры					Рис.	Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W, мм	Допуск W, мм	R, мм	L, мм	φ, °		TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TG2- 5003-N-M	1.50	±0.02	0.03	14	0°	1		•	•			
TG2-1501-N-M			0.10					•	•			
TG2-15015-N-M			0.15					•	•			
TG2-175015-N-M	1.75	±0.04	0.15		0°	1		•	•			
TG2-15003-R6-M	1.50	±0.02	0.03		6°	2		•	•			
TG2-1501-R6-M			0.10					•	•			
TG2-15015-R6-M			0.15					•	•			
TG2-15003-R15-M	1.50	±0.02	0.03		15°	2		•	•			
TG2-1501-R15-M			0.10					•	•			
TG2-15015-R15-M			0.15					•	•			
TG2-15003-L6-M	1.50	±0.02	0.03		6°	2		•	•			
TG2-1501-L6-M			0.10					•	•			
TG2-15015-L6-M			0.15					•	•			
TG2-15003-L15-M	1.50	±0.02	0.03		15°	2		•	•			
TG2-1501-L15-M			0.10					•	•			
TG2-15015-L15-M			0.15					•	•			

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇			
		Углеродистая/ легированная сталь	◆	◇	◇			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆		
		Титановый сплав		◆	◇	◆		
	H	Твёрдые материалы			◇			

Державки см. стр. B10, B11.



Пластины TG2-H

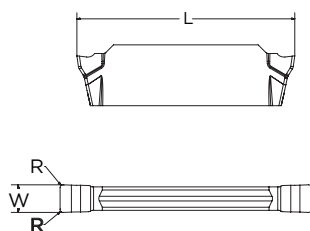


Рис. 1. Исполнение нейтральное, N

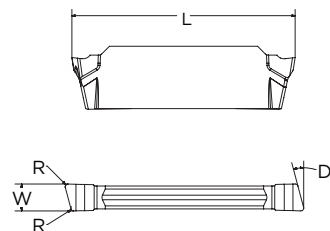


Рис. 2. Исполнение правое, R

H — высокая подача

Обозначение	Размеры					Рис.	Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W, мм	Допуск W, мм	R, мм	L, мм	φ, °		TC1030P	TC2215P	TCU10P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TG2-20003-N-H	2.00	±0.02	0.03	18	0°	1		•	•			
TG2-2001-N-H			0.10					•	•			
TG2-20015-N-H			0.15					•	•			
TG2-2002-N-H			0.20					•	•			
TG2-2502-N-H	2.50	±0.04	0.20		0°	1		•	•			
TG2-20003-R6-H	2.00	±0.02	0.03			2		•	•			
TG2-2001-R6-H			0.10					•	•			
TG2-20015-R6-H			0.15					•	•			
TG2-2002-R6-H			0.20					•	•			
TG2-20003-R15-H	2.00	±0.02	0.03		15°	2		•	•			
TG2-2001-R15-H			0.10					•	•			
TG2-20015-R15-H			0.15					•	•			
TG2-2002-R15-H			0.20					•	•			
TG2-20003-L6-H	2.00	±0.02	0.03		6°	2		•	•			
TG2-2001-L6-H			0.10					•	•			
TG2-20015-L6-H			0.15					•	•			
TG2-2002-L6-H			0.20					•	•			
TG2-20003-L15-H	2.00	±0.02	0.03		15°	2		•	•			
TG2-2001-L15-H			0.10					•	•			
TG2-20015-L15-H			0.15					•	•			
TG2-2002-L15-H			0.20					•	•			

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◆			
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◆			
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆		
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆		
	K	Серый чугун			◇			
		Ковкий чугун			◇			
	N	Цветные сплавы					◆	◆
	S	Жаропрочный сплав		◆	◆	◆		
		Титановый сплав		◆	◆	◆		
	H	Твёрдые материалы			◆			

Державки см. стр. B10, B11.

- На складе



Пластины TG2-G

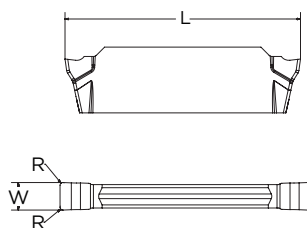
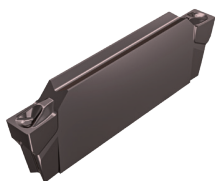


Рис. 1. Центральное лезвие H.

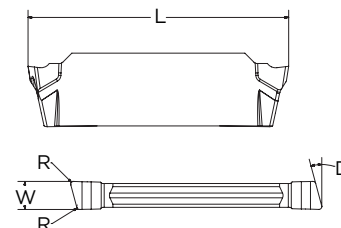


Рис. 2. Правое ведущее лезвие R.

Общий

Обозначение	Размеры					Рис.	Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W, мм	Допуск W, мм	R, мм	L, мм	φ, °		TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	
TG2-15003-N-G	1.50	±0.02	0.03	18	0°	1		•	•			
TG2-1501-N-G			0.10					•	•			
TG2-15015-N-G			0.15					•	•			
TG2-175015-N-G	1.75	±0.04	0.15				•	•				
TG2-15003-R6-G	1.50	±0.02	0.03		0°	1		•	•			
TG2-1501-R6-G			0.10		6°	2		•	•			
TG2-15015-R6-G			0.15					•	•			
TG2-15003-R15-G			0.03		15°			•	•			
TG2-1501-R15-G	0.10		•				•					
TG2-15015-R15-G	1.50	±0.02	0.15		6°	2		•	•			
TG2-15003-L6-G			0.03					•	•			
TG2-1501-L6-G			0.10				•	•				
TG2-15015-L6-G			0.15				•	•				
TG2-15003-L15-G	1.50	±0.02	0.03		15°	2		•	•			
TG2-1501-L15-G			0.10					•	•			
TG2-15015-L15-G			0.15					•	•			

Державки см. стр. B10, B11.



Пластины TG2-G

Обозначение	Размеры					Рис.	Твердый сплав с покрытием PVD (P) и DLC (D)					Без покрытия
	W, мм	Допуск W, мм	R, мм	L, мм	φ, °		TC1030P	TC2215P	TCU110P	TC4220P	TC5010D	TC5110
TG2-20003-N-G	2.00	±0.02	0.03	18	0	1						
TG2-2001-N-G			0.10									
TG2-20015-N-G			0.15									
TG2-2002-N-G			0.20									
TG2-2502-N-G	2.50	±0.04	0.20									
TG2-20003-R6-G	2.00	±0.02	0.03		6	2						
TG2-2001-R6-G			0.10									
TG2-20015-R6-G			0.15									
TG2-2002-R6-G			0.20									
TG2-20003-R15-G			0.03		15	2						
TG2-2001-R15-G			0.10									
TG2-20015-R15-G			0.15									
TG2-2002-R15-G			0.20									
TG2-20003-L6-G			0.03		6	2						
TG2-2001-L6-G			0.10									
TG2-20015-L6-G			0.15									
TG2-2002-L6-G			0.20									
TG2-20003-L15-G			0.03		15	2						
TG2-2001-L15-G			0.10									
TG2-20015-L15-G			0.15									
TG2-2002-L15-G			0.20									

Выбор материала: ◆ Рекомендован ◇ Подходит ◇ Допустим	P	Нелегированная сталь	◆	◇	◇				
		Углеродистая/легированная сталь	◆	◇	◇				
	M	Мартенситная нержавеющая сталь	◇	◆	◆	◆			
		Аустенитная нержавеющая сталь	◆	◆	◆	◆			
	K	Серый чугун			◇				
		Ковкий чугун			◇				
	N	Цветные сплавы					◆	◆	
	S	Жаропрочный сплав		◆	◇	◆			
		Титановый сплав		◆	◇	◆			
	H	Твёрдые материалы			◇				

Державки см. стр. B10, B11

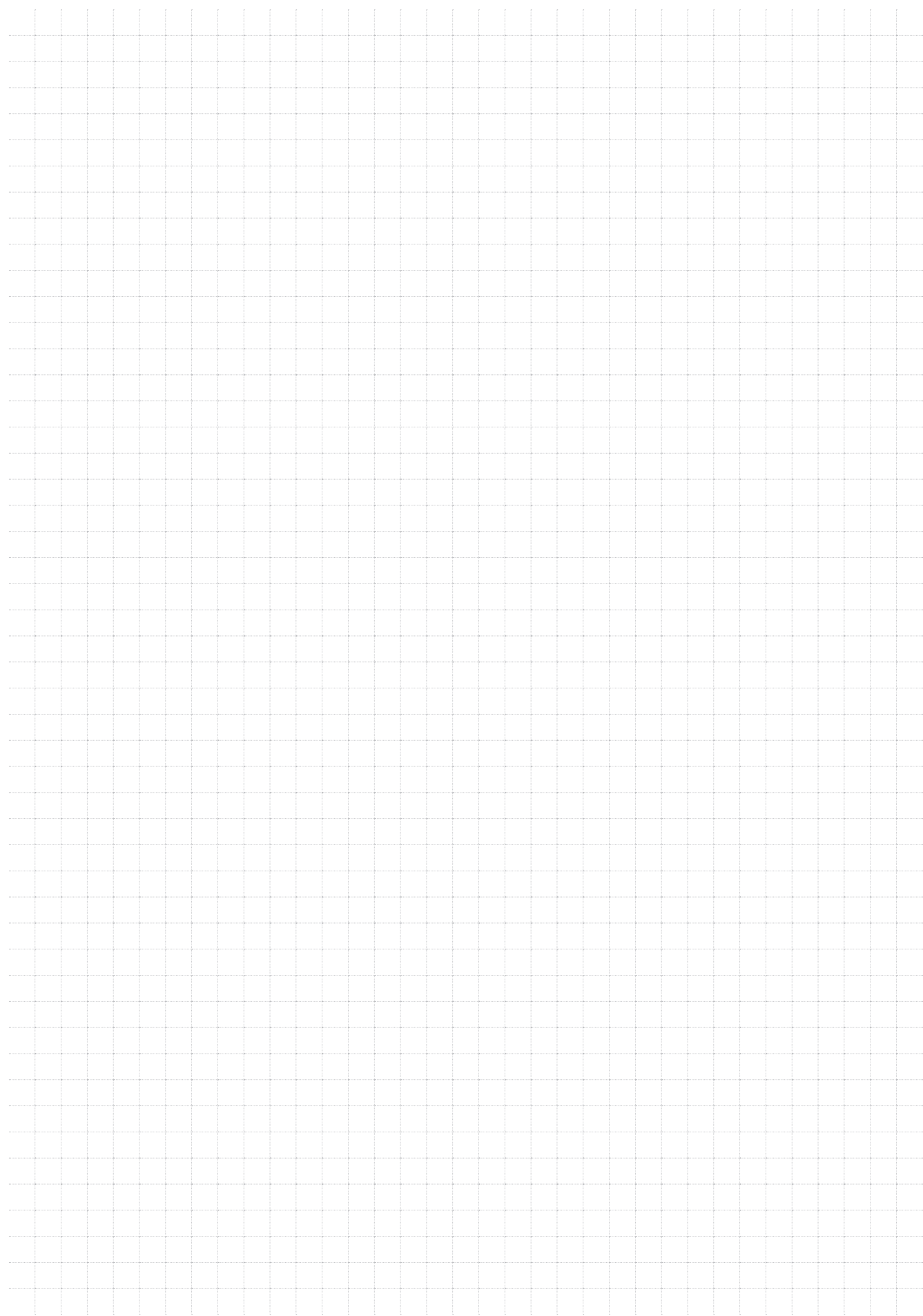
- На складе



Режимы резания для стандартных 2-кромочных канавочных пластин TG2

Обрабатываемые материалы	Сплав пластины	Скорость резания V_c , м/мин	Ширина пластины, W, мм							
			2.0/2.2/2.5	1.5/1.75	2.0/2.2/2.5	1.5/1.75		2.0/2.2/2.5		
			Стружкой							
			F	M	H	F				
			Подача, fz, мм/об							
			Радиальное врезание	Радиальное врезание	Радиальное врезание	Радиальное врезание	Продольное точение $A_p=0.2W$	Радиальное врезание	Продольное точение $A_p=0.2W$	
			2.0/2.2/2.5	1.5/1.75	2.0/2.2/2.5	1.5/1.75		2.0/2.2/2.5		
Углеродистая/ легированная сталь	KPM30N	60—180	0.02—0.07	0.01—0.06	0.05—0.15	0.03—0.08	0.04—0.08	0.03—0.08	0.04—0.13	
Нержавеющая сталь	KXM15S	60—180	0.01—0.05	0.01—0.05	0.05—0.12	0.01—0.06	0.02—0.06	0.01—0.06	0.02—0.06	
	KHS10M	60—130								
Чугун	KHS10M	80—200	0.03—0.08	0.03—0.07	0.05—0.15	0.03—0.08	0.04—0.08	0.03—0.08	0.04—0.13	
Жаропрочный/ титановый сплав	KXM15S	30—60	0.01—0.03	0.01—0.03	0.03—0.08	0.01—0.03	0.01—0.04	0.01—0.03	0.01—0.04	
	KMS20	30—80	0.01—0.04	0.01—0.04	0.03—0.1	0.01—0.04	0.01—0.05	0.01—0.04	0.01—0.05	
Цветные сплавы	KCN10D	240—450	0.01—0.1	0.01—0.09	—	—	—	—	—	
	KCN10	150—300	0.01—0.08	0.01—0.07	—	—	—	—	—	

Для заметок



Компании представители ТАНАКПРО

г. Москва
«Технологический центр ТАНАК»
Тел.: +7 (495) 369 4643
E-mail: info@tanak.tech
www.tanak.tech

г. Нижний Новгород
«ПРОМИНСТРУМЕНТ»
Тел.: +7 (831) 260 0303
E-mail: info@prom52.ru
www.prom52.ru

г. Екатеринбург
«КуПиТул»
Тел.: +7 (343) 302 0096
Моб. +7 (912) 051 8221
E-mail: info@qptool.ru
www.qptool.ru

г. Новосибирск
«Ригер-Новосибирск»
Тел.: +7 (383) 354 0030
E-mail: riger@riger.ru
www.riger.ru

г. Мытищи
«ТК ПРОМСНАБ»
Тел.: +7 (499) 350 2650
E-mail: office@promsnaborg.ru
www.promsnaborg.ru

г. Рыбинск
«Технологический центр СИСТЕМА»
Тел.: +7 (4855) 401 079
E-mail: info@tcsystem.ru
www.tcsystem.ru