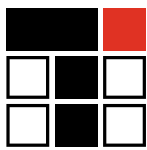




ТАНАКПРО

Метчики эконом-класса

 **ТАНАКПРО**

ИНСТРУМЕНТ ТАНАКПРО

ТАНАКПРО — это новая российская марка высококачественного режущего инструмента, который производится на предприятиях России и Китая на современном технологическом оборудовании с использованием современных технологий.

Широкая номенклатура инструмента ТАНАКПРО используется в различных областях машиностроения, включая аэрокосмическую и автомобильную отрасли, и отвечает всем современным требованиям производств.

Инструмент ТАНАКПРО зарекомендовал себя как эффективное и надежное средство для решения задач механической обработки любой сложности, включая автоматизированное производство.

Наши специалисты с многолетним опытом работы (более 20 лет) в металлообрабатывающей промышленности проконсультируют Вас в выборе необходимого инструмента, который не только поможет качественно справиться с Вашей производственной задачей, но и будет экономически оптимален.

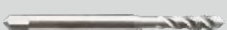
ТАНАКПРО — это инструмент Вашего производственного успеха и уверенности в завтрашнем дне.

Содержание

Описание серий метчиков _____	A6	
Примеры испытаний _____	A7	
Выбор инструмента _____	A8	
Метчики общего назначения _____	B10	
Высокопроизводительные метчики _____	C13	
Бланк заказа инструмента _____	A20	



Описание серий метчиков

Серия	Описание	Резьба
 USC	Универсальные метчики с прямыми канавками. Изготавливаются из высококачественной быстрорежущей стали с покрытием и без покрытия. Широко используются для обработки различных марок стали, нержавеющей стали, цветных и др. металлов с низкой твердостью.	M(F)2—M(F)20
 HSC	Высокопроизводительные метчики с прямыми канавками. Изготавливаются из высококачественной порошковой стали с комбинированным покрытием TiCN. Предназначены для обработки материалов, образующих короткую стружку, таких как чугун и литейный алюминий. Также результативно используются для обработки различных марок стали и цветных металлов с твердостью ≤ 37HRC.	M(F)2—M(F)20
 URC-45	Универсальные метчики с правыми спиральными канавками, что обеспечивает хорошие условия для резания и удаления стружки. Используются для обработки различных марок стали, нержавеющей стали, цветных металлов с невысокой твердостью.	M(F)2—M(F)20
 HRC-45 HRC-15	Высокопроизводительные метчики с правыми спиральными канавками с большим углом спирали. Улучшены по сравнению с универсальной серией: оптимизированы углы передней и задней поверхностей, что снижает сопротивление резанию. Подходит для высокоскоростной обработки.	M(F)2—M(F)36 M(F)2—M(F)10
 USVC	Универсальные метчики с подточкой заборного конуса. Предназначены исключительно для нарезания резьбы в сквозных отверстиях. Подходят для широкого диапазона применений и обеспечивают высокое качество резьбы.	M(F)2—M(F)20
 HSVC	Высокопроизводительные метчики со спиральной заходной частью. Изготавливаются из высококачественной порошковой быстрорежущей стали с комбинированным покрытием TiCN. Подходят для широкого диапазона применений и могут использоваться для высокоскоростной обработки.	M(F)2—M(F)20
 UF	Универсальные метчики-раскатники. Увеличенное поперечное сечение обеспечивает высокую прочность и долговечность. Подходят для обработки различных пластичных материалов с невысокой твердостью.	P ≤ 2.0
 HF	Высокопроизводительные метчики-раскатники. Улучшены по сравнению с универсальной серией: оптимизирована форма профиля, что снижает сопротивление резанию. Вместе с комбинированным покрытием TiCN это делает их подходящими для высокоскоростной обработки.	P ≤ 2.0
 SSC-H	Специальная серия метчиков для обработки высокотвердых сталей. Изготавливаются из высококачественной порошковой быстрорежущей стали и имеют уникальную конструкцию и специальное покрытие. Обладают высокой прочностью режущей кромки, устойчивы к износу и поломкам. Подходят для нарезания резьбы в закаленных сталях с твердостью 35-50 HRC.	M(F)2—M(F)36
 SRC-S-C	Специальная серия метчиков для жаропрочных сталей. Имеет уникальную конструкцию спиральных канавок и углов передней/задней поверхности и каналы подвода СОЖ. Изготавливается из высококачественной порошковой быстрорежущей стали с комбинированным покрытием, что обеспечивает превосходную стойкость к поломкам и длительный срок службы. Рекомендуется использовать с внутренним охлаждением.	M(F)2—M(F)20



Примеры испытаний

Примеры	1	2
Наименование	Метчик URC-45 со спиральными канавками, с покрытием	Метчик USVC со спиральной канавкой, с покрытием
Спецификация	M10-6H HSSE TiCN	M6-6H HSSE TiCN
Материал заготовки	Сталь 45, HB200-240	Сталь 95х18, 750-800 Н/мм ²
Глубина обработки	20 мм	8 мм
Скорость резания	320 об/мин (vc=10 м/мин)	640 об/мин (vc=12 м/мин)
Охлаждение	Внешнее, масло	Внешнее, масло
Станок	Вертикальный резьбонарезной станок	Вертикальный обрабатывающий центр
Стойкость инструмента	800—950 отверстий (16-19 м)	320—360 отверстий (2.5—2.8 м)



Выбор метчиков

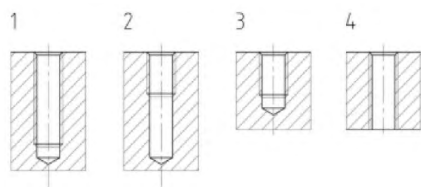
В таблице указаны рекомендуемые параметры обработки.
Для достижения оптимальных результатов параметры могут быть скорректированы в зависимости от фактических условий: материала, способа охлаждения, типа станка и т.д.

Обозначения

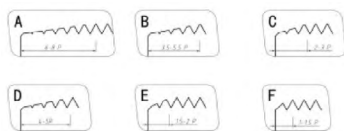
Жирным шрифтом на темном фоне — первый выбор.
Простым шрифтом — использование допустимо.
Пустая ячейка — инструмент не подходит.

Тип	Общие	
	Прямая канавка	Спиральная канавка
	USC	URC45
Материал	HSSE	HSSE
Стандарт	GB/DIN/JIS	GB/DIN/JIS
Тип заходной части	C/2-3 D/4-6	C/2-3
Точность	6HX	6H
Тип отверстия	2/3/4	1/2/3
Покрытие	Без покрытия TiCN	Без покрытия TiCN
Внутренний подвод СОЖ	—	—

Тип отверстия



Тип заходной части



Материал		Твердость	Прочность, Н/мм²				
P1	Стали и т.д.	≤210HB	≤600	5-15	10-20	10-20	15-35
P2	Стали, легированные стали и т. д.	≤252HB	≤850	5-15	10-20	10-20	15-35
P3	Легированные стали и т.д.	≤37.5HRC	≤1200	5-10	5-15	5-15	10-20
P4	Легированная сталь, термообработанная и т.д.	≤40HRC	≤1300		5-15	5-15	5-15
M1	Фемитовый, мартенситный	<252HB	≤850	5-15	10-20	10-20	15-35
M2	Аустенитный	≤252HB	≤850	5-15	10-20	10-20	10-25
M3	Фемтик+аустенит	≤37.5HRC	≤1200				
K1	Серый чугун и др.	≤90HB	≤300	10-20	10-20		
K2	Вермикулярный чугун и др.	≤150HB	≤500	10-20	10-20		
K3	Шаровидный графит и др.	≤150HB	≤500	10-20	10-20	10-20	10-20
K4	Ковкий чугун и др.	≤266HB	≤900	10-20	10-20	5-20	10-20
N1	Алюминий, алюминиевые сплавы	≤105HB	≤350				15-45
N2	Алюминиевые литейные сплавы, si<12%	≤150HB	≤500				15-45
N3	Алюминиевые литейные сплавы, si≥12%	≤150HB	≤500	10-20	10-30	10-20	10-20
N4	Медь, низколегированная медь	≤120HB	≤400				15-45
N5	Медные сплавы (длинная стружка)	≤238HB	≤800				15-45
N6	Медные сплавы (короткая стружка)	≤238HB	≤800	10-20	10-30	10-20	10-20
N7	Магний, магниевые сплавы	≤150HB	≤500		15-25		
N8	Магниевые литейные сплавы	≤150HB	≤500		15-25		
N9	Графит						
N10	Вольфрам-медные сплавы						
S1	Титан	≤150HB	≤600				10-20
S2	Титановые сплавы	≤266HB	≤900				10-20
S3		≤39.5HRC	≤1250				10-15
S4	Никель	≤150HB	≤600				5-15
S5	Сплавы на основе никеля	≤266HB	≤900				5-10
S6		≤48.5HRC	≤1600				
S7	Сплавы на основе кобальта	≤266HB	≤1000				
S8		≤48.5HRC	≤1600				
S9	Сплавы на основе железа	≤46.7HRC	≤1500				
H1	Высокопрочные стали,	≤40-50HRC					
H2	Закаленные стали и т. д.	≤50-55HRC					



серии			Высокопроизводительные серии				Специальные серии	
	С подточкой заборного конуса	Раскатник	Прямая канавка	Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Раскатник	Закаленная сталь	Внутренний подвод СОЖ
	USVC	UF	HSC	HRC45	HSVC	HF	SSCH	SRC-S-C
	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
	GB/DIN/JIS	GB/DIN/JIS	GB/DIN/JIS	GB/DIN/JIS	GB/DIN/JIS	GB/DIN/JIS	GB/DIN/JIS	DIN
	B/3.5-5.5	C/2-3 E/1.5-2	C/2-3 E/1.5-2	C/2-3	B/3.5-5.5	C/2-3 E/1.5-2	C/2-3	C/2-3 E/1.5-2
	6HX	6HX 6GX	6HX	6H	6HX	6HX 6GX	6HX	6HX
	4	1/2/3/4	2/3/4	1/2/3	4	1/2/3/4	2/3/4	2/3/4
	Без покрытия TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
	—	—	—	—	—	—	—	+

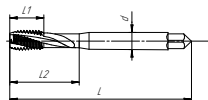


Рекомендуемая скорость резания Vc, м/мин										
	10-20	15-35	15-35	10-20	15-45	15-45	15-45			P1
	10-20	15-35	15-35	10-20	15-45	15-45	15-45			P2
	5-15	10-20	10-20	5-15	15-35	15-35	15-35			P3
	5-15	5-15	5-15	5-15	10-20	10-20				P4
	10-20	15-35	15-35		15-35	15-35	15-35			M1
	10-20	10-25	10-25		10-25	10-25	10-25			M2
					10-20	10-20			5-15	M3
				15-45						K1
				15-45						K2
	10-20	10-20		15-30	15-25	15-25				K3
	5-20	10-20		15-25	15-25	15-25				K4
		15-45	15-45		15-45	15-45	15-45			N1
		15-45	15-45		15-45	15-45	15-45			N2
		10-20		15-45	10-20	10-20				N3
		15-45	15-45		15-45	15-45	15-45			N4
		15-45	15-45		15-45	15-45	15-45			N5
		10-20		15-45	10-20	10-20				N6
										N7
										N8
										N9
										N10
		10-20				10-25			5-15	S1
		10-20			10-25	10-25			5-15	S2
		10-15			10-15	10-15			3-8	S3
		5-15			5-15	5-15			3-8	S4
		5-10			5-10	5-10			3-8	S5
									3-8	S6
									3-8	S7
									3-8	S8
									3-8	S9
								3-10		H1
								3-5		H2

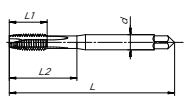


Метчики общего назначения из HSSE по стандарту GB/ISO

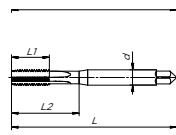
URC45



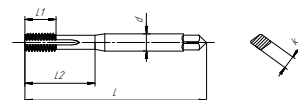
USVC



USC



UF



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				URC 45	USVC	USC	UF
TP-FG-M3	M3	0.5	48	5.5	7.5	7.5	5.5	19	3.15	2.5	●	●	●	●
TP-FG-M4	M4	0.7	53	7.7	10.5	10.5	7.7	21	4	3.15	●	●	●	●
TP-FG-M5	M5	0.8	58	8.8	12	12	8.8	24	5	4	●	●	●	●
TP-FG-M6	M6	1	66	11	15	15	11	29	6.3	5	●	●	●	●
TP-FG-M3x0.35	M3x0.35	0.35	48	5.5	7.5	7.5	5.5	19	3.15	2.5	○	○	○	○
TP-FG-M4x0.5	M4x0.5	0.5	53	7.7	10.5	10.5	7.7	21	4	3.15	○	○	○	○
TP-FG-M5x0.5	M5x0.5	0.5	58	8.8	12	12	8.8	24	5	4	○	○	○	○
TP-FG-M6x0.5	M6x0.5	0.5	66	11	15	15	11	29	6.3	5	○	○	○	○
TP-FG-M6x0.75	M6x0.75	0.75	66	11	15	15	11	29	6.3	5	○	○	○	○
TP-FG-M8	M8	1.25	72	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.3	5	●	●	●	●
TP-FG-M10	M10	1.5	80	16.5	22.5	22.5	16.5	41	8	6.3	●	●	●	●
TP-FG-M12	M12	1.75	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	●	●	●	●
TP-FG-M14	M14	2	95	22	30	30	22	48	11.2	9	●	●	●	○
TP-FG-M16	M16	2	102	22	30	30	22	52	12.5	10	●	●	●	○
TP-FG-M18	M18	2.5	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TP-FG-M20	M20	2.5	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○
TP-FG-M8x0.75	M8x0.75	0.75	72	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.3	5	○	○	○	○
TP-FG-M8x1	M8x1	1	72	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.3	5	●	●	●	●
TP-FG-M10x1	M10x1	1	80	16.5	22.5	22.5	16.5	41	8	6.3	○	○	○	○
TP-FG-M10x1.25	M10x1.25	1.25	80	16.5	22.5	22.5	16.5	41	8	6.3	●	●	●	●
TP-FG-M12x1	M12x1	1	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	○	○	○	○
TP-FG-M12x1.25	M12x1.25	1.25	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	●	●	●	●
TP-FG-M12x1.5	M12x1.5	1.5	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	●	●	●	●
TP-FG-M14x1	M14x1	1	95	22	30	30	22	48	11.2	9	○	○	○	○
TP-FG-M14x1.25	M14x1.25	1.25	95	22	30	30	22	48	11.2	9	○	○	○	○
TP-FG-M14x1.5	M14x1.5	1.5	95	22	30	30	22	48	11.2	9	●	●	●	●
TP-FG-M16x1	M16x1	1	102	22	30	30	22	52	12.5	10	○	○	○	○
TP-FG-M16x1.5	M16x1.5	1.5	102	22	30	30	22	52	12.5	10	●	●	●	●
TP-FG-M18x1	M18x1	1	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TP-FG-M18x1.5	M18x1.5	1.5	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TP-FG-M18x2	M18x2	2	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TP-FG-M20x1	M20x1	1	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○
TP-FG-M20x1.5	M20x1.5	1.5	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○
TP-FG-M20x2	M20x2	2	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○

Пример заказа: TP-FG-M3-URC45 HSSE,
TP-FG-M3-URC45 HSSE/TiCN*.
* для UF — только HSSE/TiCN.

● На складе

○ По запросу



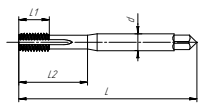
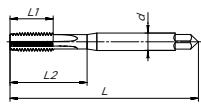
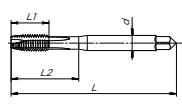
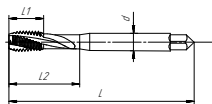
Метчики общего назначения из HSSE по стандартам DIN371, DIN374 и DIN376

URC45

USVC

USC

UF



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				URC 45	USVC	USC	UF
TP-FD-M2	M2	0.4	45	5.5	8	8	5.5	13	2.8	2.1	○	○	○	○
TP-FD-M2.5	M2.5	0.45	50	5.5	8	8	5.5	14	2.8	2.1	○	○	○	○
TP-FD-M3	M3	0.5	56	5.5	10	10	5.5	18	3.5	2.7	●	●	●	●
TP-FD-M4	M4	0.7	63	7	12	12	7	21	4.5	3.4	●	●	●	●
TP-FD-M5	M5	0.8	70	8	14	14	8	25	6	4.9	●	●	●	●
TP-FD-M6	M6	1	80	10	16	16	10	29	6	4.9	●	●	●	●
TP-FD-M8	M8	1.25	90	14	18	18	14	35	8	6.2	●	●	●	●
TP-FD-M10	M10	1.5	100	16	20	20	16	39	10	8	●	●	●	●
TP-FD-M3x0.35	M3x0.35	0.35	56	5.5	10	10	5.5	18	3.5	2.7	○	○	○	○
TP-FD-M4x0.5	M4x0.5	0.5	63	7	12	12	7	21	4.5	3.4	○	○	○	○
TP-FD-M5x0.5	M5x0.5	0.5	70	8	14	14	8	25	6	4.9	○	○	○	○
TP-FD-M6x0.5	M6x0.5	0.5	80	10	16	16	10	29	6	4.9	○	○	○	○
TP-FD-M6x0.75	M6x0.75	0.75	80	10	16	16	10	29	6	4.9	○	○	○	○
TP-FD-M8x0.75	M8x0.75	0.75	90	14	18	18	14	35	8	6.2	○	○	○	○
TP-FD-M8x1	M8x1	1	90	14	18	18	14	35	8	6.2	●	●	●	●
TP-FD-M10x1	M10x1	1	100	16	20	20	16	39	10	8	○	○	○	○
TP-FD-M10x1.25	M10x1.25	1.25	100	16	20	20	16	39	10	8	●	●	●	●
TP-FD-M12	M12	1.75	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	●	●	●	●
TP-FD-M14	M14	2	110	20	26	26	20	53	11	9	●	●	●	○
TP-FD-M16	M16	2	110	20	26	26	20	54	12	9	●	●	●	○
TP-FD-M18	M18	2.5	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TP-FD-M20	M20	2.5	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○
TP-FD-M12x1	M12x1	1	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	○	○	○	○
TP-FD-M12x1.25	M12x1.25	1.25	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	●	●	●	●
TP-FD-M12x1.5	M12x1.5	1.5	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	●	●	●	●
TP-FD-M14x1	M14x1	1	110	20	26	26	20	53	11	9	○	○	○	○
TP-FD-M14x1.25	M14x1.25	1.25	110	20	26	26	20	53	11	9	○	○	○	○
TP-FD-M14x1.5	M14x1.5	1.5	110	20	26	26	20	53	11	9	●	●	●	●
TP-FD-M16x1	M16x1	1	110	20	26	26	20	54	12	9	○	○	○	○
TP-FD-M16x1.5	M16x1.5	1.5	110	20	26	26	20	54	12	9	●	●	●	●
TP-FD-M18x1	M18x1	1	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TP-FD-M18x1.5	M18x1.5	1.5	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TP-FD-M18x2	M18x2	2	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TP-FD-M20x1	M20x1	1	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○
TP-FD-M20x1.5	M20x1.5	1.5	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○
TP-FD-M20x2	M20x2	2	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○

Пример заказа: TP-FD-M12-URC45 HSSE,
TP-FD-M12-URC45 HSSE/TiCN*.
* для UF — только HSSE/TiCN.

● На складе

○ По запросу



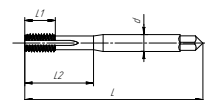
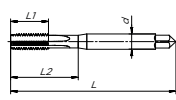
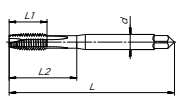
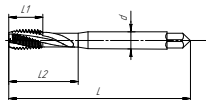
Метчики общего назначения из HSSE по стандарту JIS

URC45

USVC

USC

UF



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				URC 45	USVC	USC	UF
TP-FJ-M2	M2	0.4	40	4	6	6	4	16	3	2.5	○	○	○	○
TP-FJ-M2.5	M2.5	0.45	44	5	6.5	6.5	5	16	3	2.5	○	○	○	○
TP-FJ-M3	M3	0.5	46	5.5	7.5	7.5	5.5	19	4	3.2	●	●	●	●
TP-FJ-M4	M4	0.7	52	7.7	10.5	10.5	7.7	21	5	4	●	●	●	●
TP-FJ-M5	M5	0.8	60	8.8	12	12	8.8	24	5.5	4.5	●	●	●	●
TP-FJ-M6	M6	1	62	11	15	15	11	29	6	4.5	●	●	●	●
TP-FJ-M4x0.35	M3x0.35	0.35	46	5.5	7.5	7.5	5.5	19	4	3.2	○	○	○	○
TP-FJ-M4x0.5	M4x0.5	0.5	52	7.7	10.5	10.5	7.7	21	5	4	○	○	○	○
TP-FJ-M5x0.5	M5x0.5	0.5	60	8.8	12	12	8.8	24	5.5	4.5	○	○	○	○
TP-FJ-M6x0.5	M6x0.5	0.5	62	11	15	15	11	29	6	4.5	○	○	○	○
TP-FJ-M6x0.75	M6x0.75	0.75	62	11	15	15	11	29	6	4.5	○	○	○	○
TP-FJ-M8	M8	1.25	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	●	●	●	●
TP-FJ-M10	M10	1.5	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	●	●	●	●
TP-FJ-M12	M12	1.75	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●	●	●	●
TP-FJ-M14	M14	2	88	22	30	30	22	48	10.5	8	●	●	●	○
TP-FJ-M16	M16	2	95	22	30	30	22	52	12.5	10	●	●	●	○
TP-FJ-M18	M18	2.5	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TP-FJ-M20	M20	2.5	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○
TP-FJ-M8x0.75	M8x0.75	0.75	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	○	○	○	○
TP-FJ-M8x1	M8x1	1	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	●	●	●	●
TP-FJ-M10x1	M10x1	1	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	○	○	○	○
TP-FJ-M10x1.25	M10x1.25	1.25	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	●	●	●	●
TP-FJ-M12x1	M12x1	1	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	○	○	○	○
TP-FJ-M12x1.25	M12x1.25	1.25	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●	●	●	●
TP-FJ-M12x1.5	M12x1.5	1.5	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●	●	●	●
TP-FJ-M14x1	M14x1	1	88	22	30	30	22	48	10.5	8	○	○	○	○
TP-FJ-M14x1.25	M14x1.25	1.25	88	22	30	30	22	48	10.5	8	○	○	○	○
TP-FJ-M14x1.5	M14x1.5	1.5	88	22	30	30	22	48	10.5	8	●	●	●	●
TP-FJ-M16x1	M16x1	1	95	22	30	30	22	52	12.5	10	○	○	○	○
TP-FJ-M16x1.5	M16x1.5	1.5	95	22	30	30	22	52	12.5	10	●	●	●	●
TP-FJ-M18x1	M18x1	1	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TP-FJ-M18x1.5	M18x1.5	1.5	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TP-FJ-M18x2	M18x2	2	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TP-FJ-M20x1	M20x1	1	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○
TP-FJ-M20x1.5	M20x1.5	1.5	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○
TP-FJ-M20x2	M20x2	2	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○

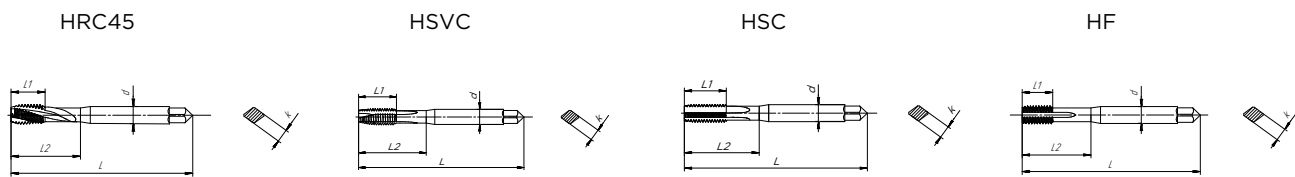
Пример заказа: TP-FJ-M12-URC45 HSSE,
TP-FJ-M12-URC45 HSSE/TiCN*.
* для UF — только HSSE/TiCN.

● На складе

○ По запросу



Высокопроизводительные метчики из HSSE-PM по стандарту GB/ISO



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				HRC 45	HSVC	HSC	HF
TH-FG-M3	M3	0.5	48	5.5	7.5	7.5	5.5	19	3.15	2.5	○	○	○	○
TH-FG-M4	M4	0.7	53	7.7	10.5	10.5	7.7	21	4	3.15	○	○	○	○
TH-FG-M5	M5	0.8	58	8.8	12	12	8.8	24	5	4	○	○	○	○
TH-FG-M6	M6	0.35	66	11	15	15	11	29	6.3	5	○	○	○	○
TH-FG-M3x0.35	M3x0.35	0.5	48	5.5	7.5	7.5	5.5	19	3.15	2.5	○	○	○	○
TH-FG-M4x0.5	M4x0.5	0.5	53	7.7	10.5	10.5	7.7	21	4	3.15	○	○	○	○
TH-FG-M5x0.5	M5x0.5	0.5	58	8.8	12	12	8.8	24	5	4	○	○	○	○
TH-FG-M6x0.5	M6x0.5	0.75	66	11	15	15	11	29	6.3	5	○	○	○	○
TH-FG-M6x0.75	M6x0.75	0.35	66	11	15	15	11	29	6.3	5	○	○	○	○
TH-FG-M8	M8	1.25	72	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.3	5	○	○	○	○
TH-FG-M10	M10	1.5	80	16.5	22.5	22.5	16.5	41	8	6.3	○	○	○	○
TH-FG-M12	M12	1.75	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	○	○	○	○
TH-FG-M14	M14	2	95	22	30	30	22	48	11.2	9	○	○	○	○
TH-FG-M16	M16	2	102	22	30	30	22	52	12.5	10	○	○	○	○
TH-FG-M18	M18	2.5	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TH-FG-M20	M20	2.5	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○
TH-FG-M8x0.75	M8x0.75	0.75	72	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.3	5	○	○	○	○
TH-FG-M8x1	M8x1	1	72	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.3	5	○	○	○	○
TH-FG-M10x1	M10x1	1	80	16.5	22.5	22.5	16.5	41	8	6.3	○	○	○	○
TH-FG-M10x1.25	M10x1.25	1.25	80	16.5	22.5	22.5	16.5	41	8	6.3	○	○	○	○
TH-FG-M12x1	M12x1	1	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	○	○	○	○
TH-FG-M12x1.25	M12x1.25	1.25	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	○	○	○	○
TH-FG-M12x1.5	M12x1.5	1.5	89	19.5	26.3	26.3	19.5	48	9	7.1	○	○	○	○
TH-FG-M14x1	M14x1	1	95	22	30	30	22	48	11.2	9	○	○	○	○
TH-FG-M14x1.25	M14x1.25	1.25	95	22	30	30	22	48	11.2	9	○	○	○	○
TH-FG-M14x1.5	M14x1.5	1.5	95	22	30	30	22	48	11.2	9	○	○	○	○
TH-FG-M16x1	M16x1	1	102	22	30	30	22	52	12.5	10	○	○	○	○
TH-FG-M16x1.5	M16x1.5	1.5	102	22	30	30	22	52	12.5	10	○	○	○	○
TH-FG-M18x1	M18x1	1	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TH-FG-M18x1.5	M18x1.5	1.5	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TH-FG-M18x2	M18x2	2	112	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11.2	○	○	○	○
TH-FG-M20x1	M20x1	1	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○
TH-FG-M20x1.5	M20x1.5	1.5	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○
TH-FG-M20x2	M20x2	2	118	27.5	37.5	37.5	27.5	58	14	11.2	○	○	○	○

Пример заказа: TH-FG-M3-HRC45 HSSE-PM/TiCN.

● На складе

○ По запросу



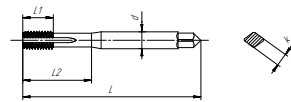
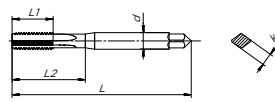
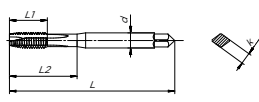
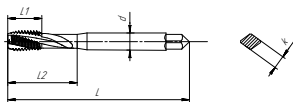
Высокопроизводительные метчики из HSSE-PM по стандарту DIN371, DIN374 и DIN376

HRC45

HSVC

HSC

HF



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				HRC 45	HSVC	HSC	HF
TH-FD-M2	M2	0.4	45	5.5	8	8	5.5	13	2.8	2.1	○	○	○	○
TH-FD-M2.5	M2.5	0.45	50	5.5	8	8	5.5	14	2.8	2.1	○	○	○	○
TH-FD-M3	M3	0.5	56	5.5	10	10	5.5	18	3.5	2.7	●	●	●	●
TH-FD-M4	M4	0.7	63	7	12	12	7	21	4.5	3.4	●	●	●	●
TH-FD-M5	M5	0.8	70	8	14	14	8	25	6	4.9	●	●	●	●
TH-FD-M6	M6	1	80	10	16	16	10	29	6	4.9	●	●	●	●
TH-FD-M8	M8	1.25	90	14	18	18	14	35	8	6.2	●	●	●	●
TH-FD-M10	M10	1.5	100	16	20	20	16	39	10	8	●	●	●	●
TH-FD-M3x0.35	M3x0.35	0.35	56	5.5	10	10	5.5	18	3.5	2.7	○	○	○	○
TH-FD-M4x0.5	M4x0.5	0.5	63	7	12	12	7	21	4.5	3.4	○	○	○	○
TH-FD-M5x0.5	M5x0.5	0.5	70	8	14	14	8	25	6	4.9	○	○	○	○
TH-FD-M6x0.5	M6x0.5	0.5	80	10	16	16	10	29	6	4.9	○	○	○	○
TH-FD-M6x0.75	M6x0.75	0.75	80	10	16	16	10	29	6	4.9	○	○	○	○
TH-FD-M8x0.75	M8x0.75	0.75	90	14	18	18	14	35	8	6.2	○	○	○	○
TH-FD-M8x1	M8x1	1	90	14	18	18	14	35	8	6.2	●	●	●	●
TH-FD-M10x1	M10x1	1	100	16	20	20	16	39	10	8	○	○	○	○
TH-FD-M10x1.25	M10x1.25	1.25	100	16	20	20	16	39	10	8	●	●	●	●

Пример заказа: TH-FD-M3-HRC45 HSSE-PM/TiCN.



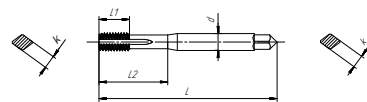
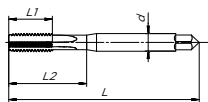
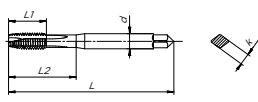
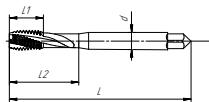
Высокопроизводительные метчики из HSSE-PM по стандарту DIN371, DIN374 и DIN376

HRC45

HSVC

HSC

HF



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d, мм	Хвостовик k, мм	Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				HRC 45	HSVC	HSC	HF
TH-FD-M12	M12	1.75	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	●	●	●	●
TH-FD-M14	M14	2	110	20	26	26	20	53	11	9	●	●	●	○
TH-FD-M16	M16	2	110	20	26	26	20	54	12	9	●	●	●	○
TH-FD-M18	M18	2.5	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TH-FD-M20	M20	2.5	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○
TH-FD-M22	M22	2.5	140	25	-	-	-	68	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M24	M24	3	160	30	-	-	-	78	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M27	M27	3	160	30	-	-	-	86	20	16	○	-	-	-
TH-FD-M30	M30	3.5	180	35	-	-	-	100	22	18	○	-	-	-
TH-FD-M33	M33	3.5	180	35	-	-	-	104	25	20	○	-	-	-
TH-FD-M36	M36	4	200	40	-	-	-	118	28	22	○	-	-	-
TH-FD-M12x1	M12x1	1	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	○	○	○	○
TH-FD-M12x1.25	M12x1.25	1.25	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	●	●	●	●
TH-FD-M12x1.5	M12x1.5	1.5	110	18.5	24	24	18.5	49	9	7	●	●	●	●
TH-FD-M14x1	M14x1	1	110	20	26	26	20	53	11	9	○	○	○	○
TH-FD-M14x1.25	M14x1.25	1.25	110	20	26	26	20	53	11	9	○	○	○	○
TH-FD-M14x1.5	M14x1.5	1.5	110	20	26	26	20	53	11	9	●	●	●	●
TH-FD-M16x1	M16x1	1	110	20	26	26	20	54	12	9	○	○	○	○
TH-FD-M16x1.5	M16x1.5	1.5	110	20	26	26	20	54	12	9	●	●	●	●
TH-FD-M18x1	M18x1	1	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TH-FD-M18x1.5	M18x1.5	1.5	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TH-FD-M18x2	M18x2	2	125	25	30	30	25	62	14	11	○	○	○	○
TH-FD-M20x1	M20x1	1	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○
TH-FD-M20x1.5	M20x1.5	1.5	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○
TH-FD-M20x2	M20x2	2	140	25	32	32	25	68	16	12	○	○	○	○
TH-FD-M22x1	M22x1	1	140	25	-	-	-	68	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M22x1.5	M22x1.5	1.5	140	25	-	-	-	68	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M22x2	M22x2	2	140	25	-	-	-	68	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M24x1	M24x1	1	160	30	-	-	-	78	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M24x1.5	M24x1.5	1.5	160	30	-	-	-	78	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M24x2	M24x2	2	160	30	-	-	-	78	18	14.5	○	-	-	-
TH-FD-M27x1.5	M27x1.5	1.5	160	30	-	-	-	86	20	16	○	-	-	-
TH-FD-M27x2	M27x2	2	160	30	-	-	-	86	20	16	○	-	-	-
TH-FD-M30x1.5	M30x1.5	1.5	180	35	-	-	-	100	22	18	○	-	-	-
TH-FD-M30x2	M30x2	2	180	35	-	-	-	100	22	18	○	-	-	-
TH-FD-M33x1.5	M33x1.5	1.5	180	35	-	-	-	104	25	20	○	-	-	-
TH-FD-M33x2	M33x2	2	180	35	-	-	-	104	25	20	○	-	-	-
TH-FD-M36x2	M36x2	2	200	40	-	-	-	118	28	22	○	-	-	-
TH-FD-M36x3	M36x3	3	200	40	-	-	-	118	28	22	○	-	-	-

Пример заказа: TH-FD-M12-HRC45 HSSE-PM/TiCN.

● На складе

○ По запросу



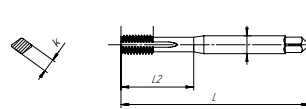
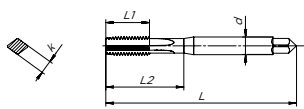
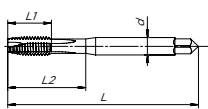
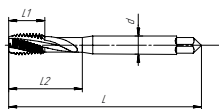
Высокопроизводительные метчики из HSSE-PM по стандарту JIS

HRC45

HSVC

HSC

HF



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				HRC 45	HSVC	HSC	HF
TH-FJ-M2	M2	0.4	40	4	6	6	4	16	3	2.5	○	○	○	○
TH-FJ-M2.5	M2.5	0.45	44	5	6.5	6.5	5	16	3	2.5	○	○	○	○
TH-FJ-M3	M3	0.5	46	5.5	7.5	7.5	5.5	19	4	3.2	●	●	●	●
TH-FJ-M4	M4	0.7	52	7.7	10.5	10.5	7.7	21	5	4	●	●	●	●
TH-FJ-M5	M5	0.8	60	8.8	12	12	8.8	24	5.5	4.5	●	●	●	●
TH-FJ-M6	M6	0.35	62	11	15	15	11	29	6	4.5	●	●	●	●
TH-FJ-M3x0.35	M3x0.35	0.5	46	5.5	7.5	7.5	5.5	19	4	3.2	○	○	○	○
TH-FJ-M4x0.5	M4x0.5	0.5	52	7.7	10.5	10.5	7.7	21	5	4	○	○	○	○
TH-FJ-M5x0.5	M5x0.5	0.5	60	8.8	12	12	8.8	24	5.5	4.5	○	○	○	○
TH-FJ-M6x0.5	M6x0.5	0.75	62	11	15	15	11	29	6	4.5	○	○	○	○
TH-FJ-M6x0.75	M6x0.75	0.5	62	11	15	15	11	29	6	4.5	○	○	○	○
TH-FJ-M8	M8	1.25	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	●	●	●	●
TH-FJ-M10	M10	1.5	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	●	●	●	●
TH-FJ-M12	M12	1.75	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●	●	●	●
TH-FJ-M14	M14	2	88	22	30	30	22	48	10.5	8	●	●	●	○
TH-FJ-M16	M16	2	95	22	30	30	22	52	12.5	10	●	●	●	○
TH-FJ-M18	M18	2.5	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TH-FJ-M20	M20	2.5	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○
TH-FJ-M8x0.75	M8x0.75	0.75	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	○	○	○	○
TH-FJ-M8x1	M8x1	1	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	●	●	●	●
TH-FJ-M10x1	M10x1	1	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	○	○	○	○
TH-FJ-M10x1.25	M10x1.25	1.25	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	●	●	●	●
TH-FJ-M12x1	M12x1	1	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	○	○	○	○
TH-FJ-M12x1.25	M12x1.25	1.25	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●	●	●	●
TH-FJ-M12x1.5	M12x1.5	1.5	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●	●	●	●
TH-FJ-M14x1	M14x1	1	88	22	30	30	22	48	10.5	8	○	○	○	○
TH-FJ-M14x1.25	M14x1.25	1.25	88	22	30	30	22	48	10.5	8	○	○	○	○
TH-FJ-M14x1.5	M14x1.5	1.5	88	22	30	30	22	48	10.5	8	●	●	●	●
TH-FJ-M16x1	M16x1	1	95	22	30	30	22	52	12.5	10	○	○	○	○
TH-FJ-M16x1.5	M16x1.5	1.5	95	22	30	30	22	52	12.5	10	●	●	●	●
TH-FJ-M18x1	M18x1	1	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TH-FJ-M18x1.5	M18x1.5	1.5	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TH-FJ-M18x2	M18x2	2	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○	○	○	○
TH-FJ-M20x1	M20x1	1	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○
TH-FJ-M20x1.5	M20x1.5	1.5	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○
TH-FJ-M20x2	M20x2	2	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○	○	○	○

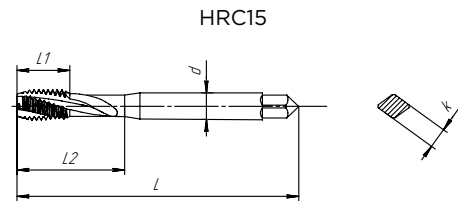
Пример заказа: TH-FJ-M12-HRC45 HSSE-PM/TiCN.

● На складе

○ По запросу



Высокопроизводительные метчики из HSSE-PM по стандартам DIN371, DIN374 и DIN376 с углом спирали 15°



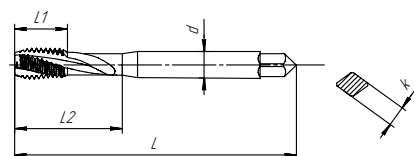
Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм	Наличие на складе
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник			
TH-FD-M2	M2	0.4	45	5.5	8	8	5.5	13	2.8 2.1	○
TH-FD-M2.5	M2.5	0.45	50	5.5	8	8	5.5	14	2.8 2.1	○
TH-FD-M3	M3	0.5	56	5.5	10	10	5.5	18	3.5 2.7	○
TH-FD-M4	M4	0.7	63	7	12	12	7	21	4.5 3.4	○
TH-FD-M5	M5	0.8	70	8	14	14	8	25	6 4.9	○
TH-FD-M6	M6	1	80	10	16	16	10	29	6 4.9	○
TH-FD-M8	M8	1.25	90	14	18	18	14	35	8 6.2	○
TH-FD-M10	M10	1.5	100	16	20	20	16	39	10 8	○
TH-FD-M3x0.35	M3x0.35	0.35	56	5.5	10	10	5.5	18	3.5 2.7	○
TH-FD-M4x0.5	M4x0.5	0.5	63	7	12	12	7	21	4.5 3.4	○
TH-FD-M5x0.5	M5x0.5	0.5	70	8	14	14	8	25	6 4.9	○
TH-FD-M6x0.5	M6x0.5	0.5	80	10	16	16	10	29	6 4.9	○
TH-FD-M6x0.75	M6x0.75	0.75	80	10	16	16	10	29	6 4.9	○
TH-FD-M8x0.75	M8x0.75	0.75	90	14	18	18	14	35	8 6.2	○
TH-FD-M8x1	M8x1	1	90	14	18	18	14	35	8 6.2	○
TH-FD-M10x1	M10x1	1	100	16	20	20	16	39	10 8	○
TH-FD-M10x1.25	M10x1.25	1.25	100	16	20	20	16	39	10 8	○
TH-FD-M12	M12	1.75	110	18.5	24	24	18.5	49	9 7	○
TH-FD-M14	M14	2	110	20	26	26	20	53	11 9	○
TH-FD-M16	M16	2	110	20	26	26	20	54	12 9	○
TH-FD-M18	M18	2.5	125	25	30	30	25	62	14 11	○
TH-FD-M20	M20	2.5	140	25	32	32	25	68	16 12	○
TH-FD-M12x1	M12x1	1.25	110	18.5	24	24	18.5	49	9 7	○
TH-FD-M12x1.25	M12x1.25	1.5	110	18.5	24	24	18.5	49	9 7	○
TH-FD-M12x1.5	M12x1.5	1.25	110	18.5	24	24	18.5	49	9 7	○
TH-FD-M14x1	M14x1	1.5	110	20	26	26	20	53	11 9	○
TH-FD-M14x1.25	M14x1.25	1.5	110	20	26	26	20	53	11 9	○
TH-FD-M14x1.5	M14x1.5	1.5	110	20	26	26	20	53	11 9	○
TH-FD-M16x1	M16x1	2	110	20	26	26	20	54	12 9	○
TH-FD-M16x1.5	M16x1.5	1.5	110	20	26	26	20	54	12 9	○
TH-FD-M18x1	M18x1	2	125	25	30	30	25	62	14 11	○
TH-FD-M18x1.5	M18x1.5	1	125	25	30	30	25	62	14 11	○
TH-FD-M18x2	M18x2	1.25	125	25	30	30	25	62	14 11	○
TH-FD-M20x1	M20x1	1.5	140	25	32	32	25	68	16 12	○
TH-FD-M20x1.5	M20x1.5	1	140	25	32	32	25	68	16 12	○
TH-FD-M20x2	M20x2	1.5	140	25	32	32	25	68	16 12	○

Пример заказа: TH-FD-M12-HRC15 HSSE-PM/TiCN.



Высокопроизводительные метчики из HSSE-PM для твердых материалов по стандарту JIS с углом спирали 15°

HRC15



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				
TH-FJ-M2	M2	0.4	40	4	6	6	4	16	3	2.5	○
TH-FJ-M2.5	M2.5	0.45	44	5	6.5	6.5	5	16	3	2.5	○
TH-FJ-M3	M3	0.5	46	5.5	7.5	7.5	5.5	19	4	3.2	●
TH-FJ-M4	M4	0.7	52	7.7	10.5	10.5	7.7	21	5	4	●
TH-FJ-M5	M5	0.8	60	8.8	12	12	8.8	24	5.5	4.5	●
TH-FJ-M6	M6	1	62	11	15	15	11	29	6	4.5	●
TH-FJ-M3x0.35	M3x0.35	0.35	46	5.5	7.5	7.5	5.5	19	4	3.2	○
TH-FJ-M4x0.5	M4x0.5	0.5	52	7.7	10.5	10.5	7.7	21	5	4	○
TH-FJ-M5x0.5	M5x0.5	0.5	60	8.8	12	12	8.8	24	5.5	4.5	○
TH-FJ-M6x0.5	M6x0.5	0.5	62	11	15	15	11	29	6	4.5	○
TH-FJ-M6x0.75	M6x0.75	0.75	62	11	15	15	11	29	6	4.5	○
TH-FJ-M8	M8	1.25	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	●
TH-FJ-M10	M10	1.5	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	●
TH-FJ-M12	M12	1.75	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●
TH-FJ-M14	M14	2	88	22	30	30	22	48	10.5	8	●
TH-FJ-M16	M16	2	95	22	30	30	22	52	12.5	10	●
TH-FJ-M18	M18	2.5	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○
TH-FJ-M20	M20	2.5	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○
TH-FJ-M8x0.75	M8x0.75	0.75	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	○
TH-FJ-M8x1	M8x1	1	70	13.5	18.8	18.8	13.5	37	6.2	5	●
TH-FJ-M10x1	M10x1	1	15	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	○
TH-FJ-M10x1.25	M10x1.25	1.25	75	16.5	22.5	22.5	16.5	41	7	5.5	●
TH-FJ-M12x1	M12x1	1	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	○
TH-FJ-M12x1.25	M12x1.25	1.25	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●
TH-FJ-M12x1.5	M12x1.5	1.5	82	19.5	26.3	26.3	19.5	48	8.5	6.5	●
TH-FJ-M14x1	M14x1	1	88	22	30	30	22	48	10.5	8	○
TH-FJ-M14x1.25	M14x1.25	1.25	88	22	30	30	22	48	10.5	8	○
TH-FJ-M14x1.5	M14x1.5	1.5	88	22	30	30	22	48	10.5	8	●
TH-FJ-M16x1	M16x1	1	95	22	30	30	22	52	12.5	10	○
TH-FJ-M16x1.5	M16x1.5	1.5	95	22	30	30	22	52	12.5	10	●
TH-FJ-M18x1	M18x1	1	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○
TH-FJ-M18x1.5	M18x1.5	1.5	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○
TH-FJ-M18x2	M18x2	2	100	27.5	37.5	37.5	27.5	55	14	11	○
TH-FJ-M20x1	M20x1	1	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○
TH-FJ-M20x1.5	M20x1.5	1.5	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○
TH-FJ-M20x2	M20x2	2	105	27.5	37.5	37.5	27.5	58	15	12	○

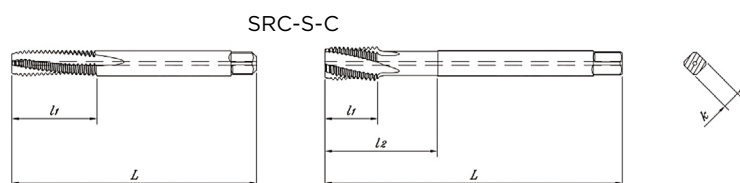
Пример заказа: TH-FJ-M12-HRC15 HSSE-PM/TiCN.

● На складе

○ По запросу



Высокопроизводительные метчики для жаропрочной стали по стандартам DIN 371, DIN374 и DIN376, с внутренним подводом СОЖ



Обозначение	Резьба	Шаг, мм	Длина L, мм	Длина режущей части L1, мм				Длина рабочей части L2, мм	Хвостовик d квадрат k, мм		Наличие на складе			
				Спиральная канавка	Подточка заборного конуса	Прямая канавка	Раскатник				1.5P	2.5P	2P	4P
TH-FD-M6	M6	1	80	20	-	-	-	-	6	4.9	●	●	○	○
TH-FD-M8	M8	1.25	90	25	-	-	-	-	8	6.2	●	●	○	○
TH-FD-M10	M10	1.5	100	30	-	-	-	-	10	8	●	●	○	○
TH-FD-M12	M12	1.75	110	24	-	-	-	49	9	7	●	●	○	○

Пример заказа: TH-FD-M12-SCR-S-C HSSE-PM/TiCN.



Лист запроса инструмента

О компании

Копания _____ Адрес _____

Контактное лицо _____ Тел. _____ E-mail _____

Размер партии _____ Годовая потребность _____

Условия обработки

Модель станка _____ Вертикальный ☐ Горизонтальный ☐ Деталь _____

Мощность привода _____ Подвод СОЖ _____ Материал _____

Скорость резания _____ Внешний ☐ Внутренний ☐ Твердость _____

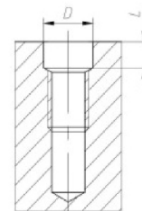
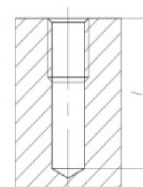
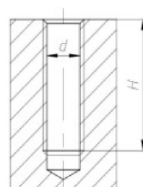
Метчик _____ Адаптер _____ Прочность _____

Шаг _____

Точность _____ Сквозное ☐ Глухое с длинной резьбой ☐ Глухое с короткой резьбой ☐ Глухое ступенчатое ☐

Глубина резьбы _____

Диаметр отверстия под резьбу _____

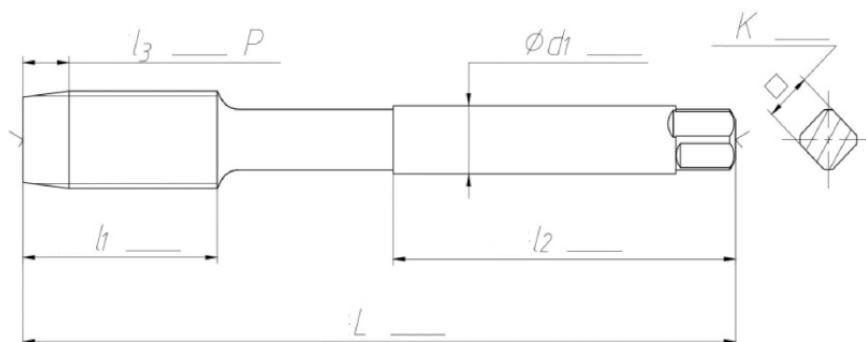


Запрашиваемый инструмент

Производитель _____ Модель _____ Скорость резания _____

Тип инструмента Метчик ☐ Раскатчик ☐ Тип канавки прямая ☐ спиральная ☐

Материал _____ Покрытие _____



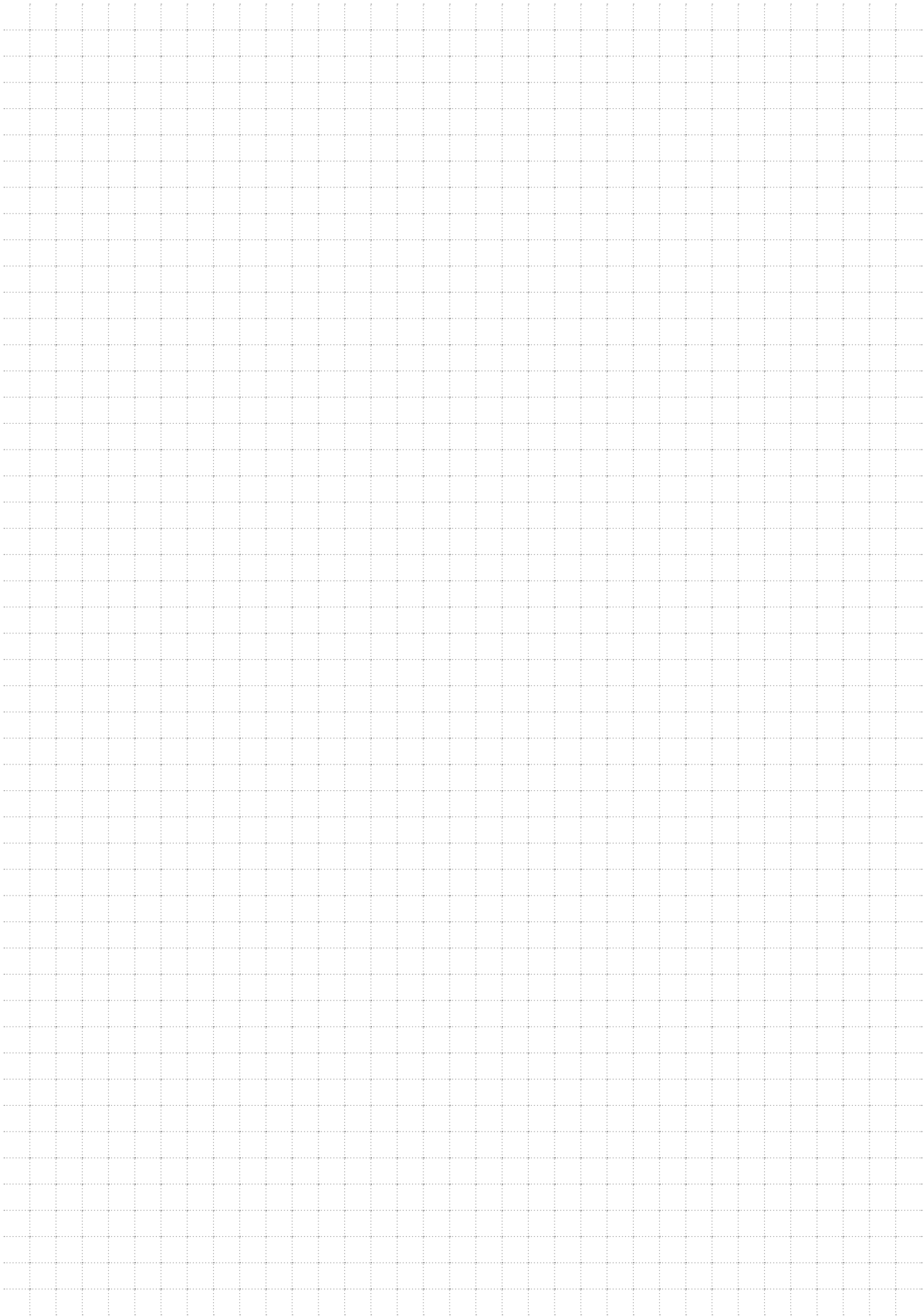
Дополнительная информация

Лицо, заполнившее форму

Подпись

Дата

Для заметок





Для заметок

Компании представители ТАНАКПРО

г. Москва
«Технологический центр ТАНАК»
Тел.: +7 (495) 369 4643
E-mail: info@tanak.tech
www.tanak.tech

г. Нижний Новгород
«ПРОМИНСТРУМЕНТ»
Тел.: +7 (831) 260 0303
E-mail: info@prom52.ru
www.prom52.ru

г. Екатеринбург
«КуПиТул»
Тел.: +7 (343) 302 0096
Моб. +7 (912) 051 8221
E-mail: info@qptool.ru
www.qptool.ru

г. Новосибирск
«Ригер-Новосибирск»
Тел.: +7 (383) 354 0030
E-mail: riger@riger.ru
www.riger.ru

г. Мытищи
«ТК ПРОМСНАБ»
Тел.: +7 (499) 350 2650
E-mail: office@promsnabtorг.ru
www.promsnabtorг.ru

г. Рыбинск
«Технологический центр СИСТЕМА»
Тел.: +7 (4855) 401 079
E-mail: info@tcsystem.ru
www.tcsystem.ru