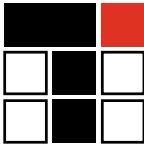




Токарные державки и пластины

 **ТАНАКПРО**

ИНСТРУМЕНТ ТАНАКПРО

ТАНАКПРО — это новая российская марка высококачественного режущего инструмента, который производится на предприятиях России и Китая на современном технологическом оборудовании с использованием современных технологий.

Широкая номенклатура инструмента ТАНАКПРО используется в различных областях машиностроения, включая аэрокосмическую и автомобильную отрасли, и отвечает всем современным требованиям производств.

Инструмент ТАНАКПРО зарекомендовал себя как эффективное и надежное средство для решения задач механической обработки любой сложности, включая автоматизированное производство.

Наши специалисты с многолетним опытом работы (более 20 лет) в металлообрабатывающей промышленности проконсультируют Вас в выборе необходимого инструмента, который не только поможет качественно справиться с Вашей производственной задачей, но и будет экономически оптимален.

ТАНАКПРО — это инструмент Вашего производственного успеха и уверенности в завтрашнем дне.

A

Токарные державки для наружного точения

B

Токарные державки для растачивания

C

Описание сплавов

D

Описание стружколомов

E

Негативные пластины

F

Позитивные пластины

G

Режимы резания

Державки для наружного точения



Содержание

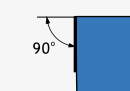
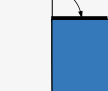
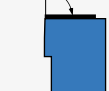
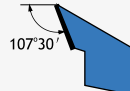
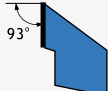
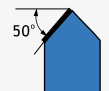
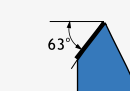
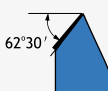
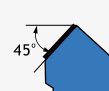
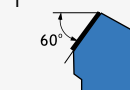
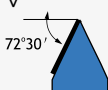
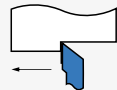
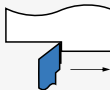
Обозначение державок для наружного точения _____ A3

Державки для наружного точения _____ A6

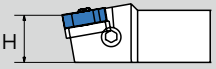
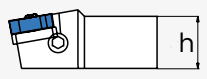


Обозначение державок для наружного точения

M	C	L	N	R	25	25	M	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9

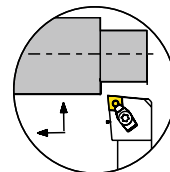
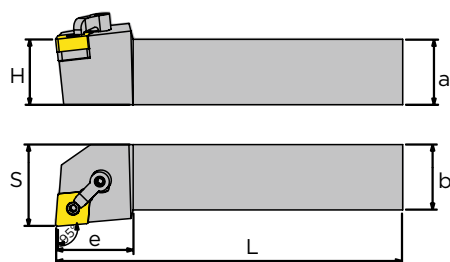
Обозначение	Символ / Значение						
1. Крепление пластины	C Крепление прихватом сверху 	D Крепление прихватом повышенной жесткости 	M-W Крепление штифтом и прихватом сверху 	P Крепление рычагом через отверстие 	S Крепление винтом 		
2. Форма пластины	C 	D 	R 	S 	T 	V 	W 
3. Расположение пластины (главный угол в плане)	A 	B 	C 	D 	E 	F 	
	H 	G 	J 	K 	L 	M 	
	N 	O 	P 	Q 	R 	S 	
	T 	U 	V 	W 	X 		
4. Задний угол пластины	N 0°	B 5°	C 7°	P 11°	D 15°	E 20°	
5. Исполнение инструмента	R (правое) 	L (левое) 	N (нейтральное) 				



Обозначение	Символ / Значение							
6. Высота рабочей части	Высота в мм 							
7. Сечение державки	Ширина 				Высота 			
8. Длина	D 60	E 70	F 80	G 90	H 100	K 125	M 150	N 160
	P 170	Q 180	R 200	S 250	T 300	U 350	V 400	W 450
9. Форма пластины	C	D	R	S	T	V	W	Диаметр
Длина режущей кромки								
					09			5.556
	06	07			11			6.350
	09	11	09	09	16	16		9.525
	12	15	12	12	22	22		12.700
	16	19	16	16	27			15.875
	19		19	19	33			19.050
	25		25	25	44			25.400

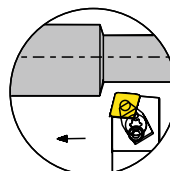
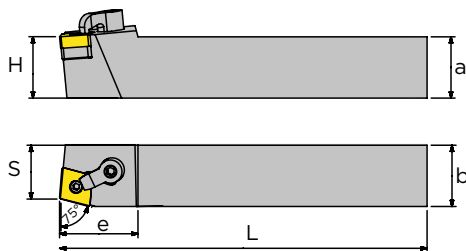


MCLNR/MCLNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MCLNR/L1616H12	16	16	100	16	21	30	CN.. 1204..	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCLNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28	CN.. 1204..	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCLNR/L2525M12	25	25	150	25	32	32	CN.. 1204..	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCLNR/L3225P12	32	25	170	32	32	32	CN.. 1204..	WS061030	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	39	32	CN.. 1204..	WS061030	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCLNR/L2525M16	25	25	150	25	32	38	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCLNR/L3225P16	32	25	170	32	33	38	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCLNR/L3232P16	32	32	170	32	40	38	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCLNR/L3232P19	32	32	170	32	40	43	CN.. 1906..	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021
MCLNR/L4040R19	40	40	200	40	50	43	CN.. 1906..	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021

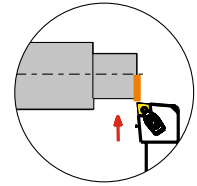
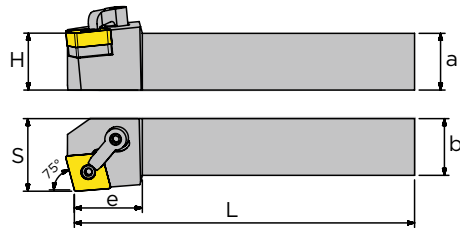
MCBNR/MCBNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MCBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	32	CN.. 1204..	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	32	CN.. 1204..	WS061030	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCBNR/L3225P12	32	25	170	32	22	32	CN.. 1204..	WS061030	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCBNR/L2525M16	25	25	150	25	22	36	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCBNR/L3225P16	32	25	170	32	22	35	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCBNR/L3232P16	32	32	170	32	27	35	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCBNR/L3232P19	32	32	170	32	27	40	CN.. 1906..	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021
MCBNR/L4040R19	40	40	200	40	35	40	CN.. 1906..	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021

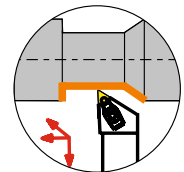
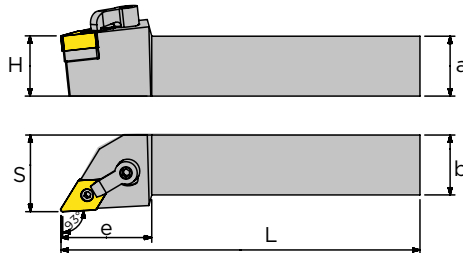


MCKNR/MCKNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MCKNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28	CN.. 1204..	WS061025	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCKNR/L2525M12	25	25	150	25	32	28	CN.. 1204..	WS061030	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCKNR/L3225P12	32	25	170	32	32	28	CN.. 1204..	WS061030	MC1204	S3	MCL1814	MSP617
MCKNR/L2525M16	25	25	150	25	32	30	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCKNR/L3225P16	32	25	170	32	32	30	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCKNR/L3232P16	32	32	170	32	38	30	CN.. 1606..	WS061030	MC1604	S3	MCL2114	MSP821
MCKNR/L3232P19	32	32	170	32	40	36	CN.. 1906..	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021
MCKNR/L4040R19	40	40	2..	40	48	36	CN.. 1906..	WS081030	MC1904	S4	MCL2217	MSP1021

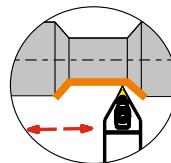
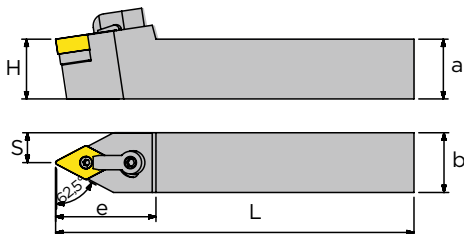
MDJNR/MDJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MDJNR/L1616H11	16	16	100	16	20	30	DN.. 1104..	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDJNR/L2020K11	20	20	125	20	25	32	DN.. 1104..	WS061025	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDJNR/L2525M11	25	25	150	25	32	32	DN.. 1104..	WS061030	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDJNR/L3225P11	32	25	170	32	32	32	DN.. 1104..	WS061030	MD1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDJNR/L2020K1504/06	20	20	125	20	25	36	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061025	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDJNR/L2525M 1504/06	25	25	150	25	32	38	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDJNR/L3225P1504/06	32	25	170	32	32	38	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDJNR/L3225P1504/06	32	32	170	32	40	38	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDJNR/L3232P1504/06	40	40	200	40	48	40	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619

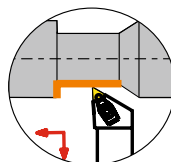
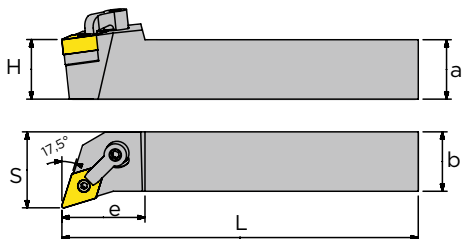


MDPNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MDPNN1616H11	16	16	100	16	8	35	DN.. 1104..	WS061025	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDPNN2020K11	20	20	125	20	10	34	DN.. 1104..	WS061025	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDPNN2525M11	25	25	150	25	12.5	36	DN.. 1104..	WS061030	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDPNN3225P11	32	25	170	32	12.5	35	DN.. 1104..	WS061030	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDPNN2020K1504/06	20	20	125	20	10	42	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061025	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDPNN2525M1504/06	25	25	150	25	12.5	42	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061025	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDPNN3225P1504/06	32	25	170	32	12.5	42	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDPNN3232P1504/06	32	32	170	32	16	42	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619

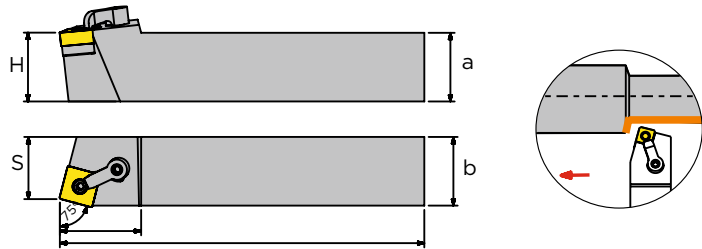
MDQNR/MDQNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MDQNR1616H11	16	16	100	16	21	30	DN.. 1104..	WS061025	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDQNR2020K11	20	20	125	20	25	32	DN.. 1104..	WS061025	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDQNR2525M11	25	25	150	25	30	30	DN.. 1104..	WS061030	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDQNR3225P11	32	25	170	32	30	30	DN.. 1104..	WS061030	MD 1103	S2 S3	MCL1814	MSP513
MDQNR2020K1504/06	20	20	125	20	27	36	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061025	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDQNR/L2525M1504/06	25	25	150	25	32	35	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDQNR/L3225P1504/06	32	25	170	32	32	35	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619
MDQNR/L3232P1504/06	32	32	170	32	40	35	DN.. 1504.. DN.. 1506..	WS061030	MD 1504	S3	MCL2114	04:MSP617 06:MSP619

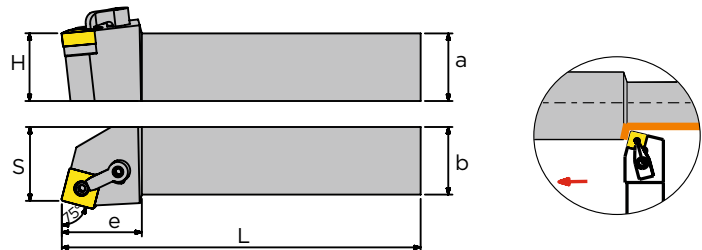


MSBNR/MSBNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MSBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	34	SN.. 1204..	WS061025	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	32	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSBNR/L3225P12	32	25	170	32	22	32	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSBNR/L2525M15	25	25	150	25	22	38	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSBNR/L3232P15	32	32	170	32	29	38	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSBNR/L3232P19	32	32	170	32	27	45	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSBNR/L4040R19	40	40	200	40	35	45	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSBNR/L4040S25	40	40	250	40	34	60	SN.. 2509..	WS101035	MS 2508	S4 S5	MCL3220	MSP1229

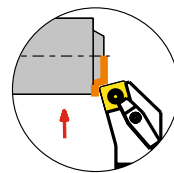
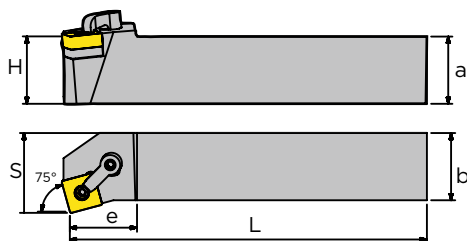
MSRNR/MSRNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MSRNR/L2020K12	20	20	125	20	22	32	SN.. 1204..	WS061025	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSRNR/L2525M12	25	25	150	25	27	32	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSRNR/L3225P12	32	25	170	32	27	32	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSRNR/L2525M15	25	25	150	25	27	38	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSRNR/L3225P15	32	32	170	32	35	38	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSRNR/L3232P19	32	32	170	32	35	43	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSRNR/L4040R19	40	40	200	40	43	43	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSRNR/L4040S25	40	40	250	40	43	55	SN.. 2509..	WS101035	MS 2508	S4 S5	MCL3220	MSP1229

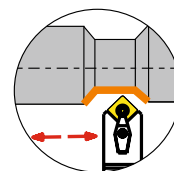
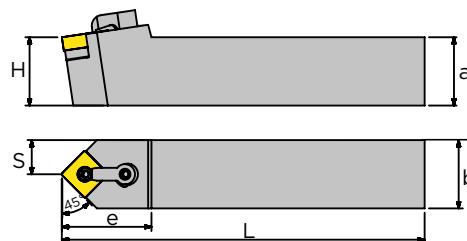
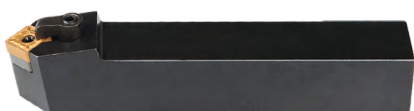


MSKNR/L



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MSKNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28	SN.. 1204..	WS061025	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSKNR/L2525M12	25	25	150	25	32	27	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSKNR/L3225P12	32	25	170	32	32	27	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSKNR/L2525M15	25	25	150	25	32	32	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSKNR/L3232P15	32	32	170	32	38	32	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSKNR/L3232P19	32	32	170	32	38	36	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSKNR/L4040R19	40	40	200	40	50	40	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSKN R/L 4040S25	40	40	250	40	50	45	SN.. 2509..	WS101035	MS 2508	S4 S5	MCL3220	MSP1229

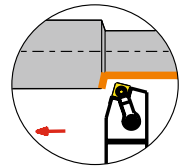
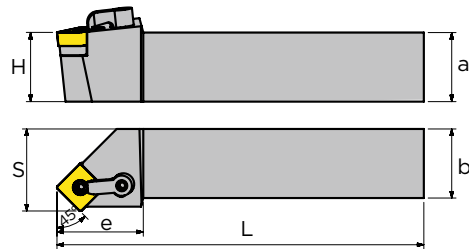
MSDNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MSDNN2020K12	20	20	125	20	10	34	SN.. 1204..	WS061025	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	34	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSDNN3225P12	32	25	170	32	12.5	34	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSDNN2525M15	25	25	150	25	12.5	42	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSDNN3232P15	32	32	170	32	16	42	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSDNN3232P19	32	32	170	32	16	45	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSDNN4040R19	40	40	200	40	20	50	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSDNN4040S25	40	40	250	40	20	60	SN.. 2509..	WS101035	MS 2508	S4 S5	MCL3220	MSP1229

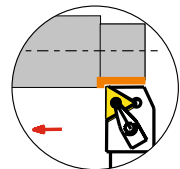
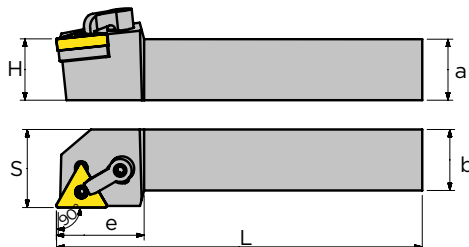


MSSNR/L



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MSSNR/L2020K12	20	20	125	20	25	36	SN.. 1204..	WS061025	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSSNR/L2525M12	25	25	150	25	30	36	SN.. 1204..	WS061025	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSSNR/L3225P12	32	25	170	32	30	33	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSSNR/L3232P12	32	32	170	32	38	35	SN.. 1204..	WS061030	MS 1204	S3	MCL1814	MSP617
MSSNR/L2525M15	25	25	150	25	30	40	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSSNR/L3232P15	32	32	170	32	38	40	SN.. 1506..	WS061030	MS 1504	S3	MCL2114	MSP821
MSSNR/L3232P19	32	32	170	32	38	45	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSSNR/L4040R19	40	40	200	40	46	45	SN.. 1906..	WS061030	MS 1904	S4	MCL2217	MSP1021
MSSNR/L4040S25	40	40	250	40	50	60	SN.. 2509..	WS101035	MS 2508	S4 S5	MCL3220	MSP1229

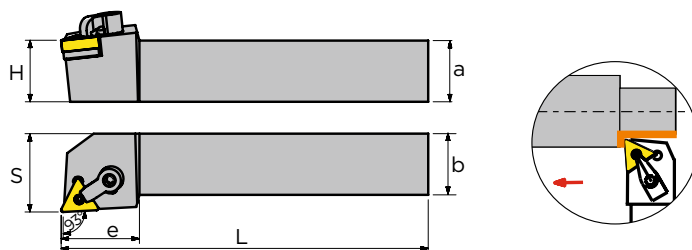
MTGNR/L



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MTGNR/L2020K16	20	20	125	20	25	32	TN.. 1604..	WS061025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTGNR/L2525M16	25	25	150	25	32	30	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTGNR/L3225P16	32	25	170	32	32	30	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTGNR/L2525M22	25	25	150	25	32	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTGNR/L3225P22	32	25	170	32	32	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTGNR/L3232P22	32	32	170	32	38	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617

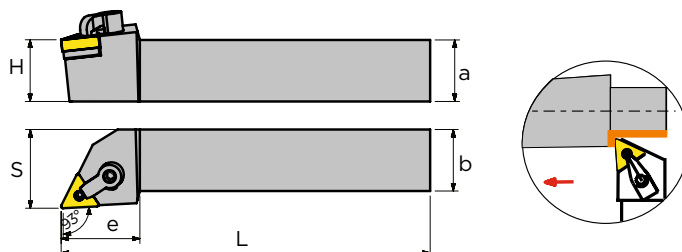


MTJNR/MTJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MTJNR/L1616H16	16	16	100	16	20	28	TN.. 1604..	WS061025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L2020K16	20	20	125	20	25	32	TN.. 1604..	WS061025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L2525M16	25	25	150	25	32	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L3225P16	32	25	170	32	32	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L3232P16	32	32	170	32	32	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L2525M22	25	25	150	25	32	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTJNR/L3225P22	32	25	170	32	32	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTJNR/L3232P22	32	32	170	32	38	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617

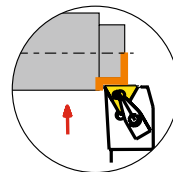
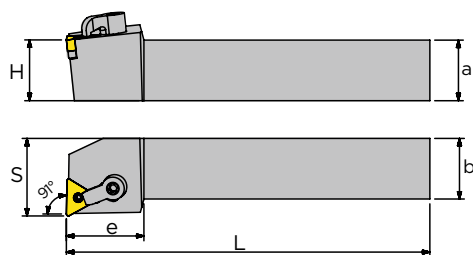
MTJNR/MTJNL(B)



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MTJNR/L1616H16B	16	16	100	16	20	28	TN.. 1604..	WS061025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L2020K16B	20	20	125	20	25	32	TN.. 1604..	WS061025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L2525M16B	25	25	150	25	32	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L3225P16B	32	25	170	32	32	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L3232P16B	32	32	170	32	32	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTJNR/L2525M22B	25	25	150	25	32	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTJNR/L3225P22B	32	25	170	32	32	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTJNR/L3232P22B	32	32	170	32	38	36	TN.. 2204..	WS061030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617

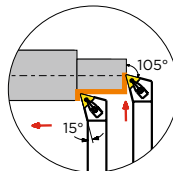
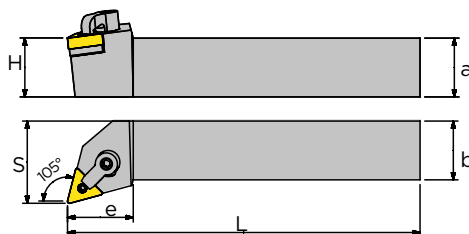


MTFNR/MTFNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MTFNR/L1616H16	16	16	100	16	21	28	TN.. 1604..	WSO61025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTFNR/L2020K16	20	20	125	20	25	30	TN.. 1604..	WSO61025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTFNR/L2525M16	25	25	150	25	32	32	TN.. 1604..	WSO61030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTFNR/L3225P16	32	25	170	32	32	32	TN.. 1604..	WSO61030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	38	32	TN.. 1604..	WSO61030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTFNR/L2525M22	25	25	150	25	32	36	TN.. 2204..	WSO61030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTFNR/L3225P22	32	25	170	32	32	36	TN.. 2204..	WSO61030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTFNR/L3232P22	32	32	170	32	38	36	TN.. 2204..	WSO61030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617

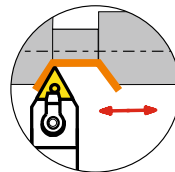
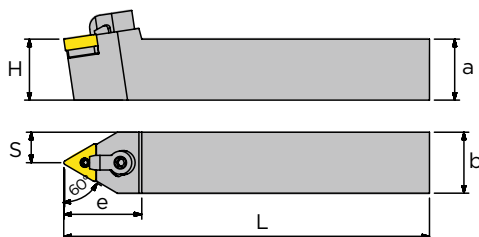
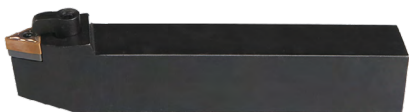
MTQNR/MTQNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MTQNR/L2020K16	20	20	125	20	29	25	TN.. 1604..	WSO61025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTQNR/L2525M16	25	25	150	25	35	28	TN.. 1604..	WSO61030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTQNR/L3225P16	32	25	170	32	35	25	TN.. 1604..	WSO61030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTQNR/L2525M22	25	25	150	25	38	36	TN.. 2204..	WSO61030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617
MTQNR/L3232P22	32	32	170	32	46	36	TN.. 2204..	WSO61030	MT 2204	S3	MCL2114	MSP617

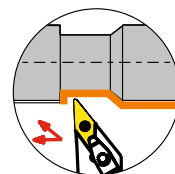
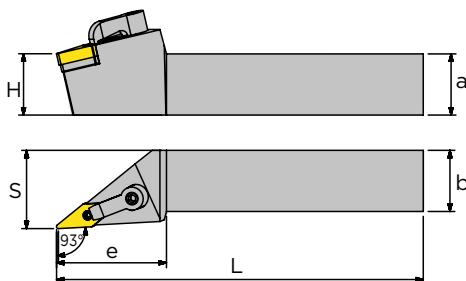


MTENN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт
MTENN1616H16	16	16	100	16	8	32	TN.. 1604..	WS061025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTENN2020K16	20	20	125	20	10	34	TN.. 1604..	WS061025	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTENN2525M16	25	25	150	25	12.5	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MTENN3232P16	32	32	170	32	16	32	TN.. 1604..	WS061030	MT 1603	S2 S3	MCL1814	MSP513

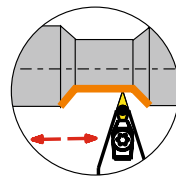
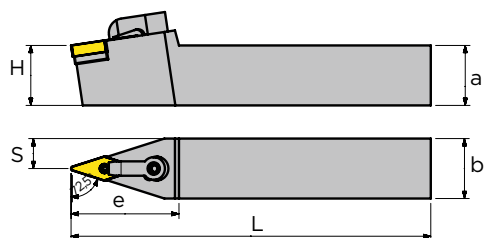
MVJNR/MVJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт
MVJNR/L1616H16	16	16	100	16	22	43	VN.. 1604..	WS061025	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVJNR/L2020K16	20	20	125	20	26	45	VN.. 1604..	WS061025	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVJNR/L2525M16	25	25	150	25	32	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVJNR/L3225P16	32	25	170	32	32	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVJNR/L3232P16	32	32	170	32	40	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513

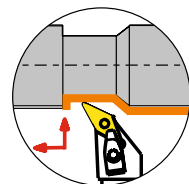
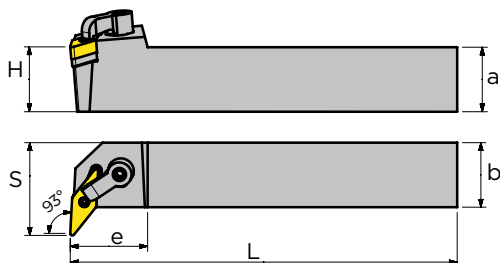


MVVNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт
MVVNN2020K16	20	20	125	20	10	45	VN.. 1604..	WS061025	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVVNN2525M16	25	25	150	25	12.5	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVVNN3225P16	32	25	170	32	12.5	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVVNN3232P16	32	32	170	32	16	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513

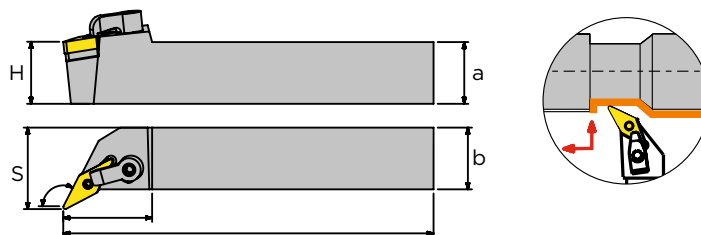
MVUNR/MVUNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт
MVUNR/L1616H16	16	16	100	16	20	45	VN.. 1604..	WS061025	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVUNR/L2020K16	20	20	125	20	25	45	VN.. 1604..	WS061025	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVUNR/L2525M16	25	25	150	25	32	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVUNR/L3225P16	32	25	170	32	32	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVUNR/L3232P16	32	32	170	32	40	45	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513

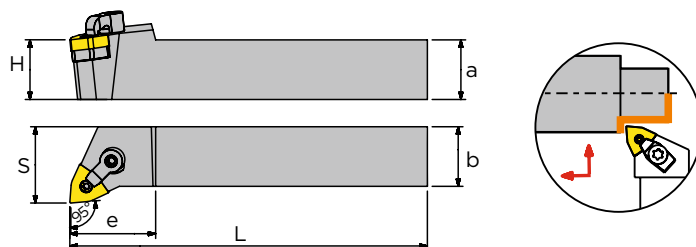


MVQNR/MVQNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MVQNR/L1616H16	16	16	100	16	24	36	VN.. 1604..	WS061025	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVQNR/L2020K16	20	20	125	20	27	36	VN.. 1604..	WS061025	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVQNR/L2525M16	25	25	150	25	33	36	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVQNR/L3225P16	32	25	170	32	33	36	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513
MVQNR/L3232P16	32	32	170	32	40	36	VN.. 1604..	WS061030	MV 1603	S2 S3	MCL2414	MSP513

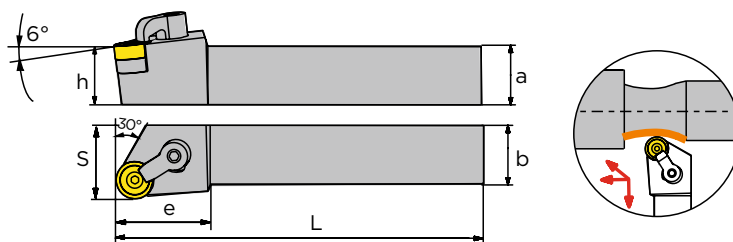
MWLNR/MWLNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MWLNR/L2020K06	20	20	125	20	25	28	WN.. 0604..	WS061025	MW 0603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MWLNR/L2525M06	25	25	150	25	32	30	WN.. 0604..	WS061030	MW 0603	S2 S3	MCL1814	MSP513
MWLNR/L2020K08	20	20	125	20	26	28	WN.. 0804..	WS061025	MW 0804	S3	MCL1814	MSP617
MWLNR/L2525M08	25	25	150	25	32	35	WN.. 0804..	WS061030	MW 0804	S3	MCL1814	MSP617
MWLNR/L3225P08	32	25	170	32	32	35	WN.. 0804..	WS061030	MW 0804	S3	MCL1814	MSP617
MWLNR/L3232P08	32	32	170	32	40	35	WN.. 0804..	WS061030	MW 0804	S3	MCL1814	MSP617

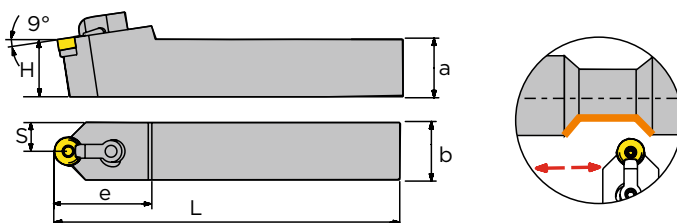


MRGNR



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MRGNR2020K12	20	20	125	20	25	28	RN.. 1204..	WS061025	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
MRGNR2525M12	25	25	150	25	32	32	RN.. 1204..	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
MRGNR3225P12	32	25	170	32	32	32	RN.. 1204..	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
MRGNR3232P12	32	32	170	32	39	32	RN.. 1204..	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617

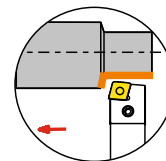
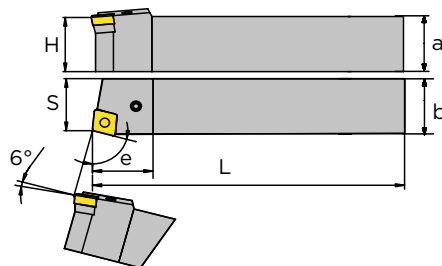
MRDNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
MRDNN2020K12	20	20	125	20	10	30	RN.. 1204..	WS061025	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
MRDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	32	RN.. 1204..	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
MRDNN3225P12	32	25	170	32	12.5	30	RN.. 1204..	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617
MRDNN3232P12	32	32	170	32	16	30	RN.. 1204..	WS061030	MR1204	S3	MCL1814	MSP617

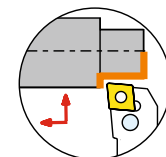
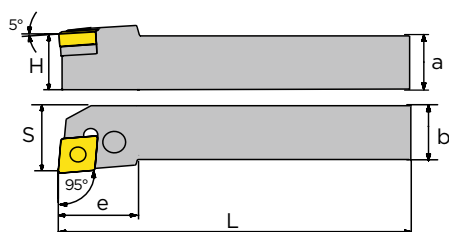
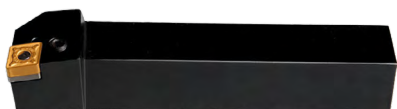


PCBNR/PCBNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PCBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	30	CN.. 1204..	VHX0821	PC12318	S3	LV4	SP4
PCBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	26	CN.. 1204..	VHX0821	PC12318	S3	LV4	SP4
PCBNR/L3232P12	32	32	170	32	29	27	CN.. 1204..	VHX0821	PC12318	S3	LV4	SP4
PCBNR/L2525M16	25	25	150	25	22	32	CN.. 1606..	VHX0825	PC16476	S3	LV5	SP5
PCBNR/L3232P16	32	32	170	32	27	33	CN.. 1606..	VHX0825	PC16476	S3	LV5	SP5
PCBNR/L3232P19	32	32	170	32	27	38	CN.. 1906..	VHX1027	PC19476	S4	LV6	SP6
PCBNR/L4040S19	40	40	250	40	35	38	CN.. 1906..	VHX1027	PC19476	S4	LV6	SP6
PCBNR/L4040S2507	40	40	250	40	37	50	CN.. 2507..	VHX1236	PC25	S5	LV8	SP8
PCBNR/L4040S2509	40	40	250	40	37	50	CN.. 2509..	VHX1236	PC25	S5	LV8	SP8

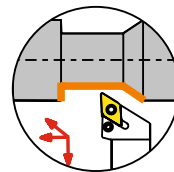
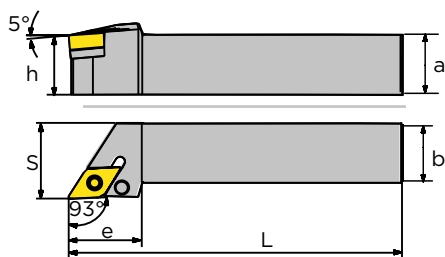
PCLNR/PCLNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PCLNR/L1616H09	16	16	100	16	20	20	CN.. 0903..	VHX0613	PC09318	S2.5	LV3	SP3
PCLNR/L2020K09	20	20	125	20	25	22	CN.. 0903..	VHX0613	PC09318	S2.5	LV3	SP3
PCLNR/L2525M09	25	25	150	25	32	22	CN.. 0903..	VHX0613	PC09318	S2.5	LV3	SP3
PCLNR/L2020K12	20	20	125	20	26	28	CN.. 1204..	VHX0821	PC12318	S3	LV4	SP4
PCLNR/L2525M12	25	25	150	25	32	28	CN.. 1204..	VHX0821	PC12318	S3	LV4	SP4
PCLNR/L3232P12	32	32	170	32	39	32	CN.. 1204..	VHX0821	PC12318	S3	LV4	SP4
PCLNR/L2525M16	25	25	150	25	32	36	CN.. 1606..	VHX0825	PC16476	S3	LV5	SP5
PCLNR/L3232P16	32	32	170	32	39	36	CN.. 1606..	VHX0825	PC16476	S3	LV5	SP5
PCLNR/L3232P19	32	32	170	32	40	40	CN.. 1906..	VHX1027	PC19476	S4	LV6	SP6
PCLNR/L4040S19	40	40	250	40	49	40	CN.. 1906..	VHX1027	PC19476	S4	LV6	SP6
PCLNR/L4040S2507	40	40	250	40	50	47	CN.. 2507..	VHX1236	PC25	S5	LV8	SP8
PCLNR/L4040S2509	40	40	250	40	50	47	CN.. 2509..	VHX1236	PC25	S5	LV8	SP8

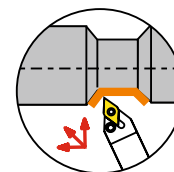
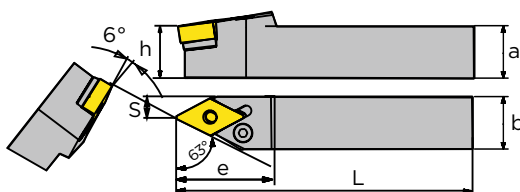


PDJNR/PDJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PDJNR/L1616H11	16	16	100	16	20	25	DN.. 1104..	VHX0613	PD11270	S2.5	LV3	SP3
PDJNR/L2020K11	20	20	125	20	25	25	DN.. 1104..	VHX0613	PD11270	S2.5	LV3	SP3
PDJNR/L2525M11	25	25	150	25	30	30	DN.. 1104..	VHX0613	PD11270	S2.5	LV3	SP3
PDJNR/L2020K15	20	20	125	20	25	32	DN.. 1506..	VHX0825	PD15318	S3	LV4B	SP4
PDJNR/L2525M15	25	25	150	25	32	35	DN.. 1506..	VHX0825	PD15318	S3	LV4B	SP4
PDJNR/L3232P15	32	32	170	32	38	35	DN.. 1506..	VHX0825	PD15318	S3	LV4B	SP4
PDJNR/L2020K15-3	20	20	125	20	25	35	DN.. 1504..	VHX0821	PD15318	S3	LV4	SP4
PDJNR/L2525M15-3	25	25	150	25	32	35	DN.. 1504..	VHX0821	PD15318	S3	LV4	SP4
PDJNR/L3232P15-3	32	32	170	32	38	35	DN.. 1504..	VHX0821	PD15318	S3	LV4	SP4

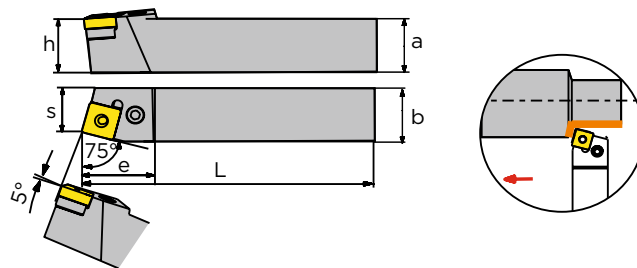
PDNNR/PDNNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PDNNR/L2020K15	20	20	125	20	8	37	DN.. 1506..	VHX0825	PD15318	S3	LV4B	SP4
PDNNR/L2525M15	25	25	150	25	12.5	37	DN.. 1506..	VHX0825	PD15318	S3	LV4B	SP4
PDNNR/L3225P15	32	25	170	32	12.5	37	DN.. 1506..	VHX0825	PD15318	S3	LV4B	SP4
PDNNR/L3232P15	32	32	170	32	16	37	DN.. 1506..	VHX0825	PD15318	S3	LV4B	SP4
PDNNR/L2020K15-3	20	20	125	20	8	37	DN.. 1504..	VHX0821	PD15318	S3	LV4	SP4
PDNNR/L2525M15-3	25	25	150	25	12.5	37	DN.. 1504..	VHX0821	PD15318	S3	LV4	SP4
PDNNR/L3232P15-3	32	32	170	32	16	37	DN.. 1504..	VHX0821	PD15318	S3	LV4	SP4

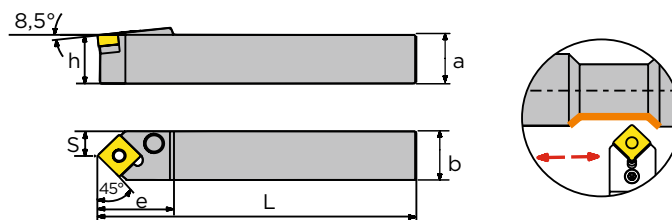
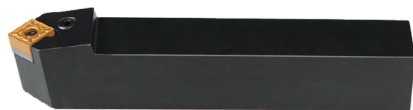


PSBNR/PSBNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PSBNR/L1616H09	16	16	100	16	13	21	SN.. 0903..	VHX0613	PS09318	S2.5	LV3	SP3
PSBNR/L2020K09	20	20	125	20	17	23	SN.. 0903..	VHX0613	PS09318	S2.5	LV3	SP3
PSBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	28	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	28	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSBNR/L3225P12	32	25	170	32	22	28	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSBNR/L3232P12	32	32	170	32	29	28	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSBNR/L2525M15	25	25	150	25	22	32	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSBNR/L3232P15	32	32	170	32	28	32	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSBNR/L3232P19	32	32	170	32	36	45	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSBNR/L4040S19	40	40	250	40	35	45	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSBNR/L4040S2507	40	40	250	40	35	50	SN.. 2507..	VHX1236	PS25634	S5	LV8	SP8
PSBNR/L4040S2509	40	40	250	40	35	50	SN.. 2509..	VHX1236	PS25476	S5	LV8	SP8

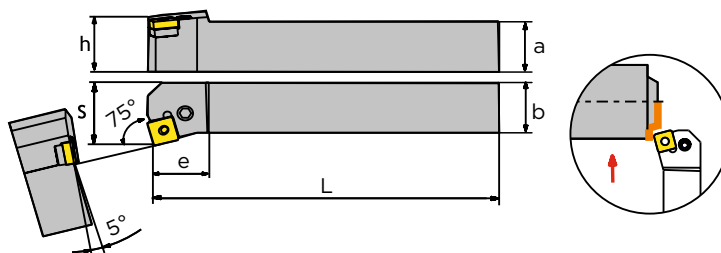
PSDNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PSDNN2020K12	20	20	125	20	10	30	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	32	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSDNN3232P12	32	32	170	32	16	30	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSDNN2525M15	25	25	150	25	12.5	40	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSDNN3232P15	32	32	170	32	16	40	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSDNN3232P19	32	32	170	32	16	40	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSDNN4040S19	40	40	250	40	20	40	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSDNN4040S2507	40	40	250	40	20	50	SN.. 2507..	VHX1236	PS25634	S5	LV8	SP8
PSDNN4040S2509	40	40	250	40	20	50	SN.. 2509..	VHX1236	PS25476	S5	LV8	SP8

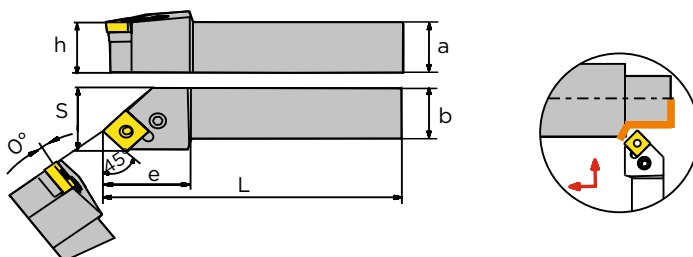


PSKNR/PSKNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PSKNR/L1616H09	16	16	100	16	20	17	SN.. 0903..	VHX0613	PS09318	S2.5	LV3	SP3
PSKNR/L2020K09	20	20	125	20	25	20	SN.. 0903..	VHX0613	PS09318	S2.5	LV3	SP3
PSKNR/L2020K12	20	20	125	20	25	26	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSKNR/L2525M12	25	25	150	25	30	26	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSKNR/L3232P12	32	32	170	32	38	26	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSKNR/L2525M15	25	25	150	25	32	32	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSKNR/L3232P15	32	32	170	32	38	32	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSKNR/L3232P19	32	32	170	32	38	36	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSKNR/L4040S19	40	40	250	40	48	32	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSKNR/L4040S2507	40	40	250	40	50	40	SN.. 2507..	VHX1236	PS25634	S5	LV8	SP8
PSKNR/L4040S2509	40	40	250	40	50	40	SN.. 2509..	VHX1236	PS25476	S5	LV8	SP8

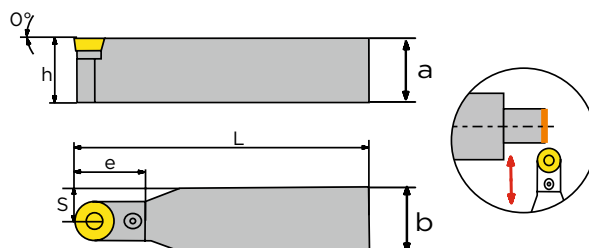
PSSNR/PSSNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PSSNR/L1616H09	16	16	100	16	18	25	SN.. 0903..	VHX0613	PS09318	S2.5	LV3	SP3
PSSNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSSNR/L2525M12	25	25	150	25	30	32	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSSNR/L3232P12	32	32	170	32	38	32	SN.. 1204..	VHX0821	PS12318	S3	LV4	SP4
PSSNR/L2525M15	25	25	150	25	30	35	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSSNR/L3232P15	32	32	170	32	38	35	SN.. 1506..	VHX0825	PS15476	S3	LV5	SP5
PSSNR/L3232P19	32	32	170	32	38	40	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSSNR/L4040S19	40	40	250	40	48	50	SN.. 1906..	VHX1027	PS19476	S4	LV6	SP6
PSSNR/L4040S2507	40	40	250	40	48	50	SN.. 2507..	VHX1236	PS25634	S5	LV8	SP8
PSSNR/L4040S2509	40	40	250	40	48	50	SN.. 2509..	VHX1236	PS25476	S5	LV8	SP8

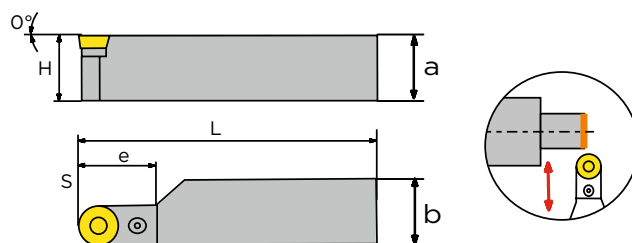


PRDCN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PRDCN2020K12	20	20	125	20	10	25	RCMX 1204..	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
PRDCN2525M12	25	25	150	25	12.5	25	RCMX 1204..	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
PRDCN2525M16	25	25	150	25	10	35	RCMX 1606..	VHX0621	PR1604	S2.5	LCL16C	SP4
PRDCN3232P16	32	32	170	32	16	32	RCMX 1606..	VHX0621	PR1604	S2.5	LCL16C	SP4
PRDCN3232P20	32	32	170	32	16	40	RCMX 2006..	VHX0825	PR2004	S3	LCL20C	SP5
PRDCN4040T20	40	40	300	40	20	45	RCMX 2006..	VHX0825	PR2004	S3	LCL20C	SP5
PRDCN3232P25	32	32	170	32	16	45	RCMX 2507..	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6
PRDCN4040T25	40	40	300	40	20	50	RCMX 2507..	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6

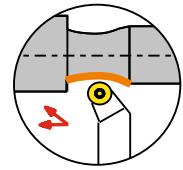
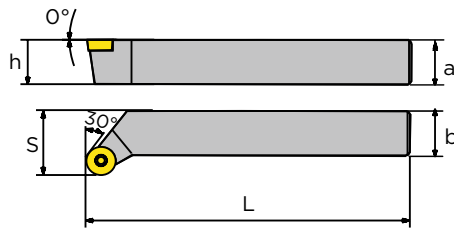
PRACR/PRACL



Обозначение	a	b	L	h	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PRACR/L2020K12	20	20	125	20	30	RCMX 1204..	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
PRACR/L2525M12	25	25	150	25	30	RCMX 1204..	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
PRACR/L2525M16	25	25	150	25	35	RCMX 1606..	VHX0621	PR1604	S2.5	LCL16C	SP4
PRACR/L3232P16	32	32	170	32	35	RCMX 1606..	VHX0621	PR1604	S2.5	LCL16C	SP4
PRACR/L3232P20	32	32	170	32	40	RCMX 2006..	VHX0825	PR2004	S3	LCL20C	SP5
PRACR/L4040T20	40	40	300	40	50	RCMX 2006..	VHX0825	PR2004	S3	LCL20C	SP5
PRACR/L3232P25	32	32	170	32	45	RCMX 2507..	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6
PRACR/L4040T25	40	40	300	40	50	RCMX 2507..	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6

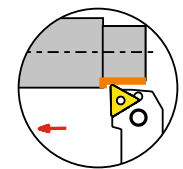
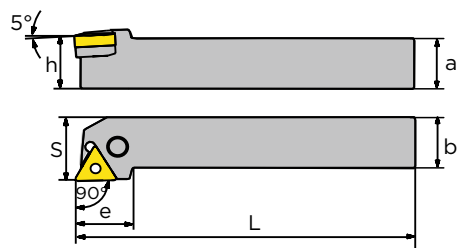


PRGCR/PRGCL



Обозначение	a	b	L	h	s	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PRGCR/L2020K12	20	20	125	20	25	RCMX 1204..	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
PRGCR/L2525M12	25	25	150	25	32	RCMX 1204..	VHX0613	PR1204	S2.5	LCL12C	SP3
PRGCR/L2525M16	25	25	150	25	35	RCMX 1606..	VHX0621	PR1604	S2.5	LCL16C	SP4
PRGCR/L3232P16	32	32	170	32	42	RCMX 1606..	VHX0621	PR1604	S2.5	LCL16C	SP4
PRGCR/L3232P20	32	32	170	32	40	RCMX 2006..	VHX0825	PR2004	S3	LCL20C	SP5
PRGCR/L4040T20	40	40	300	40	50	RCMX 2006..	VHX0825	PR2004	S3	LCL20C	SP5
PRGCR/L3232P25	32	32	170	32	45	RCMX 2507..	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6
PRGCR/L4040T25	40	40	300	40	56	RCMX 2507..	VHX1030	PR2506	S4	LCL25C	SP6

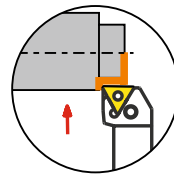
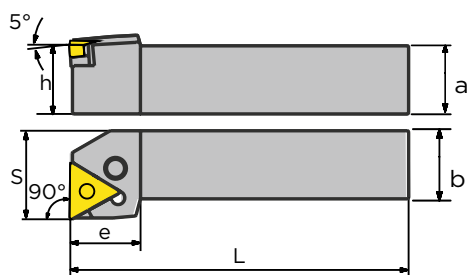
PTGNR/PTGNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PTGNR/L1616H11	16	16	100	16	19	18	TN.. 1103..	VHX0598	-	S2	LV2	-
PTGNR/L2020K11	20	20	125	20	24	20	TN.. 1103..	VHX0598	-	S2	LV2	-
PTGNR/L2525M11	25	25	150	25	29	20	TN.. 1103..	VHX0598	-	S2	LV2	-
PTGNR/L1616H16	16	16	100	16	19	22	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTGNR/L2020K16	20	20	125	20	23	25	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTGNR/L2525M16	25	25	150	25	29	25	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTGNR/L3232P16	32	32	170	32	37	32	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTGNR/L2525M22	25	25	150	25	30	30	TN.. 2204..	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4
PTGNR/L3232P22	32	32	170	32	37	32	TN.. 2204..	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4
PTGNR/L3232P27	32	32	170	32	37	38	TN.. 2706..	VHX0825	PT27	S4	LV5	SP5
PTGNR/L4040S27	40	40	250	40	47	38	TN.. 2706..	VHX0825	PT27	S4	LV5	SP5

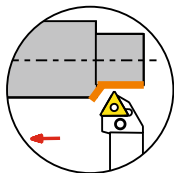
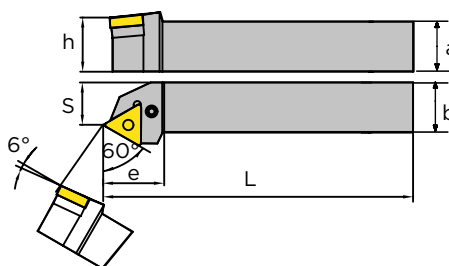


PTFNR/PTFNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PTFNR/L1616H16	16	16	100	16	20	20	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTFNR/L2020K16	20	20	125	20	25	20	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTFNR/L2525M16	25	25	150	25	30	25	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTFNR/L2525M22	25	25	150	25	32	30	TN.. 2204..	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4
PTFNR/L3232P22	32	32	170	32	38	30	TN.. 2204..	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4
PTFNR/L3232P27	32	32	170	32	38	35	TN.. 2706..	VHX0825	PT27	S3	LV5	SP5
PTFNR/L4040S27	40	40	250	40	50	34	TN.. 2706..	VHX0825	PT27	S3	LV5	SP5

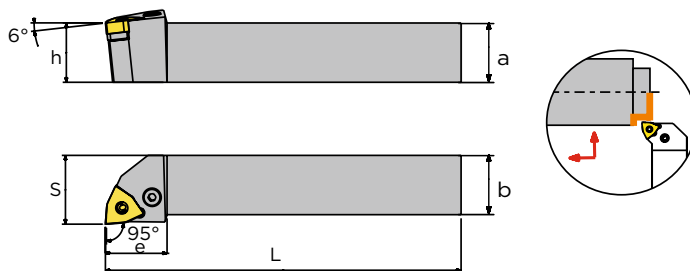
PTTNR/PTTNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PTTNR/L1616H16	16	16	100	16	13	25	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTTNR/L2020K16	20	20	125	20	17	25	TN.. 1604..	VHX0617	PT16	S2.5	LV3	SP3
PTTNR/L2525M22	25	25	150	25	22	32	TN.. 2204..	VHX0821	PT22	S3	LV4	SP4



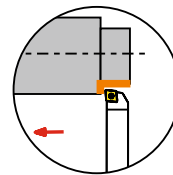
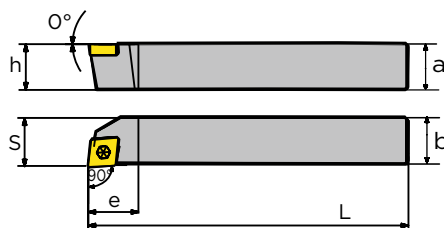
PWLNР/PWLNЛ



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Рычаг	Штифт
PWLNР/L1616H06	16	16	100	16	19	22	WN.. 0604..	VHX0617	PW06270	S2.5	LV3	SP3
PWLNР/L2020K06	20	20	125	20	23	25	WN.. 0604..	VHX0617	PW06270	S2.5	LV3	SP3
PWLNР/L2525M06	25	25	150	25	28	25	WN.. 0604..	VHX0617	PW06270	S2.5	LV3	SP3
PWLNР/L2020K08	20	20	125	20	25	26	WN.. 0804..	VHX0821	PW08318	S3	LV4	SP4
PWLNР/L2525M08	25	25	150	25	29	26	WN.. 0804..	VHX0821	PW08318	S3	LV4	SP4
PWLNР/L3232P08	32	32	170	32	37	26	WN.. 0804..	VHX0821	PW08318	S3	LV4	SP4

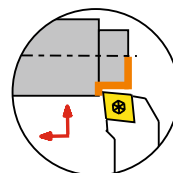
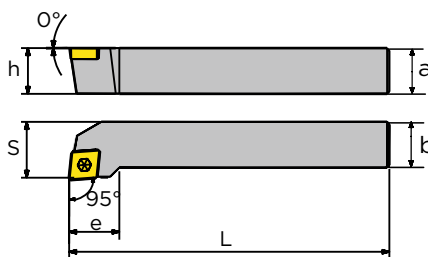


SCACR/SCACL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SCACR/L1010E06	10	10	70	10	10.5	10	СС.Т 0602..	L60M2.5X5	T08
SCACR/L1212F09	12	12	80	12	12.7	16	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15

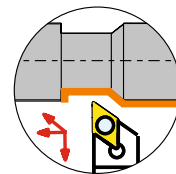
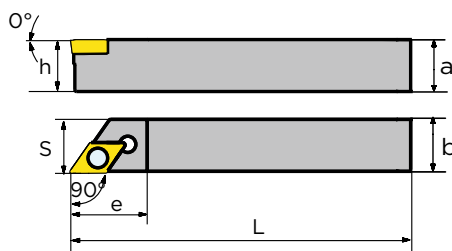
SCLCR/SCLCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SCLCR/L1212F09	12	12	80	12	15	16	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	20	16	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15
SCLCR/L2020K09	20	20	125	20	23	20	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15
SCLCR/L2020K12	20	20	125	20	24	25	СС.Т 1204..	L60M5X12	T20
SCLCR/L2525M12	25	25	150	25	29	25	СС.Т 1204..	L60M5X12	T20
SCLCR/L3225P12	32	25	170	32	29	25	СС.Т 1204..	L60M5X12	T20
SCLCR/L3232P12	32	32	170	32	36	38	СС.Т 1204..	L60M5X12	T20

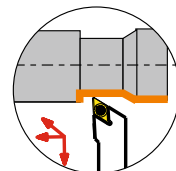
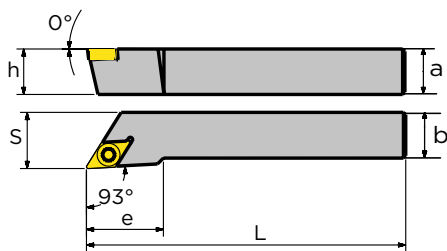


SDACR/SDACL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SDACR/L1010E07	10	10	70	10	10.5	15	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
SDACR/L1212F11	12	12	80	12	12.5	20	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDACR/L1616H11	16	16	100	16	16.7	20	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

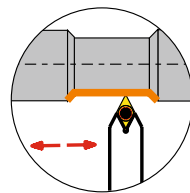
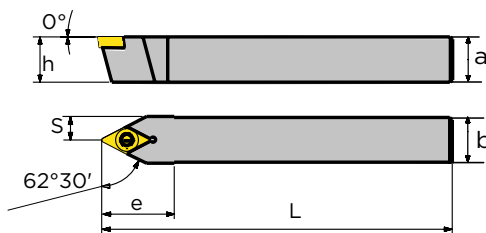
SDJCR/SDJCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SDJCR/L1010E07	10	10	70	10	12	15	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
SDJCR/L1212F07	12	12	80	12	14	15	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
SDJCR/L1616H07	16	16	100	16	18	18	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
SDJCR/L2020K07	20	20	125	20	22	18	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
SDJCR/L1616H11	16	16	100	16	19	20	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20	23	26	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDJCR/L2525M11	25	25	150	25	28	26	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDJCR/L3225P11	32	25	170	32	28	26	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDJCR/L3232P11	32	32	170	32	35	31	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

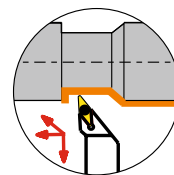
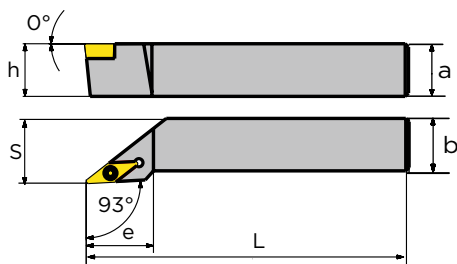


SDNCN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SDNCN1010E07	10	10	70	10	5	16	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
SDNCN1212F07	12	12	80	12	6	20	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
SDNCN1212H11	12	12	100	12	6	22	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDNCN1616H11	16	16	100	16	8	22	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDNCN2020K11	20	20	125	20	10	22	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
SDNCN2525M11	25	25	150	25	12.5	22	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

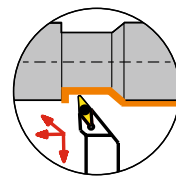
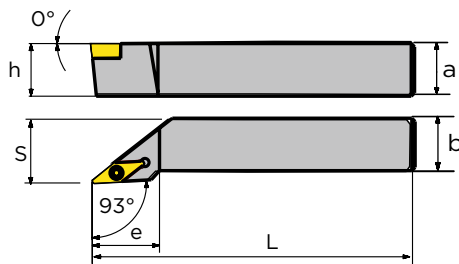
SVJCR/SVJCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SVJCR/L1212F11	12	12	80	12	14	20	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJCR/L1616H11	16	16	100	16	18	22	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJCR/L2020K11	20	20	125	20	22	27	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJCR/L2525M11	25	25	150	25	27	35	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJCR/L1616H16	16	16	100	16	18	32	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJCR/L2020K16	20	20	125	20	22	32	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJCR/L2525M16	25	25	150	25	27	35	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJCR/L3225P16	32	25	170	32	27	35	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJCR/L3232P16	32	32	170	32	35	45	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

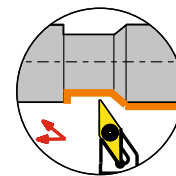
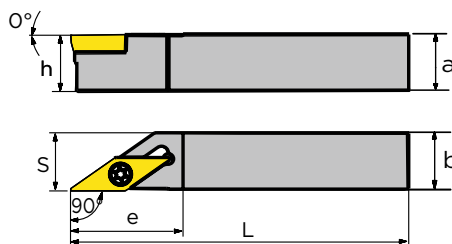


SVJBR/SVJBL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SVJBR/L1212F11	12	12	80	12	14	27	VB.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJBR/L1616H11	16	16	100	16	18	27	VB.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJBR/L2020K11	20	20	125	20	22	27	VB.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJBR/L2525M11	25	25	150	25	27	27	VB.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVJBR/L1616H16	16	16	100	16	18	36	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJBR/L2020K16	20	20	125	20	22	41	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJBR/L2525M16	25	25	150	25	27	41	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJBR/L3225P16	32	25	170	32	27	41	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVJBR/L3232P16	32	32	170	32	35	41	VB.T 1604..	L60M4X8	T15

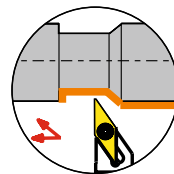
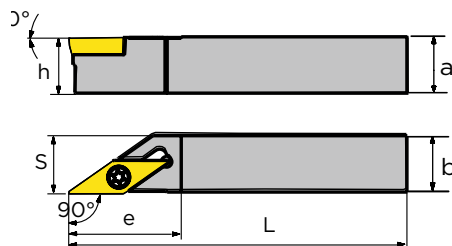
SVABR/SVABL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SVABR/L1616H16	16	16	100	16	16.5	32	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVABR/L2020K16	20	20	125	20	20.5	32	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVABR/L2525M16	25	25	150	25	25.5	38	VB.T 1604..	L60M4X8	T15

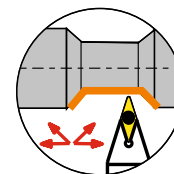
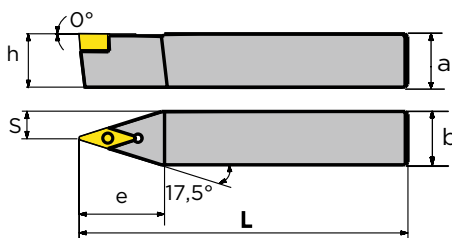


SVACR/SVACL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SVACR/L1616H16	16	16	100	16	16.5	32	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVACR/L2020K16	20	20	125	20	20.5	32	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVACR/L2525M16	25	25	150	25	25.5	38	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

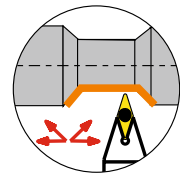
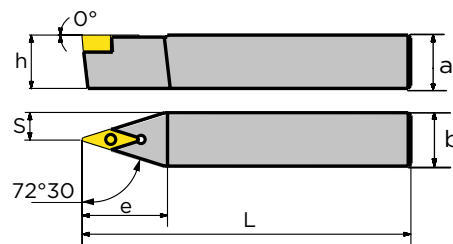
SVVBN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SVVBN1212F11	12	12	80	12	6	22	VB.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVVBN1616H11	16	16	100	16	8	27	VB.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVVBN2020K11	20	20	125	20	10	30	VB.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVVBN1616H16	16	16	100	16	8	33	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVBN2020K16	20	20	125	20	10	33	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVBN2525M16	25	25	150	25	12.5	38	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVBN3225P16	32	25	170	32	12.5	38	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVBN3232P16	32	32	170	32	16	38	VB.T 1604..	L60M4X8	T15

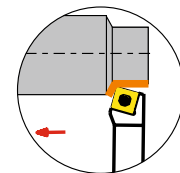
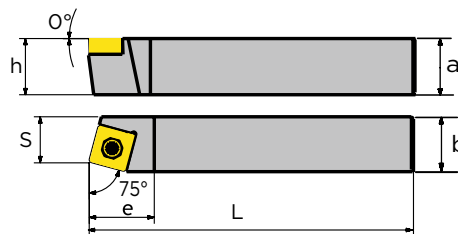


SVVCN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SVVCN1212F11	12	12	80	12	6	22	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVVCN1616H11	16	16	100	16	8	27	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVVCN2020K11	20	20	125	20	10	30	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
SVVCN1616H16	16	16	100	16	8	33	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVCN2020K16	20	20	125	20	10	33	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVCN2525M16	25	25	150	25	12.5	38	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVCN3225P16	32	25	170	32	12.5	38	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
SVVCN3232P16	32	32	170	32	16	38	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

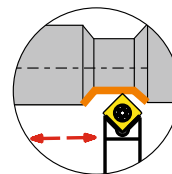
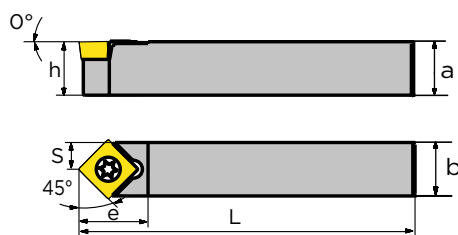
SSBCR/SSBCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SSBCR/L1212F09	12	12	80	12	11	14	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSBCR/L1616H09	16	16	100	16	13	16	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSBCR/L2020K12	20	20	125	20	17	25	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSBCR/L2525M12	25	25	150	25	22	25	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSBCR/L3232P12	32	32	170	32	27	28	SC.T 1204..	L60M5X12	T20

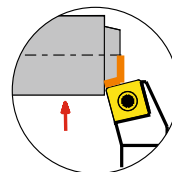
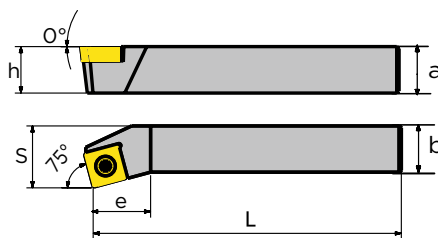


SSDCN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SSDCN1212F09	12	12	80	12	6	16	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSDCN1616H09	16	16	100	16	8	16	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSDCN2020K09	20	20	125	20	10	16	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSDCN2525M09	25	25	150	25	12.5	25	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSDCN2020K12	20	20	125	20	10	25	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSDCN2525M12	25	25	150	25	12.5	25	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSDCN3232P12	32	32	170	32	16	25	SC.T 1204..	L60M5X12	T20

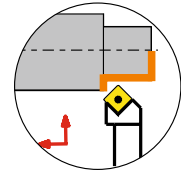
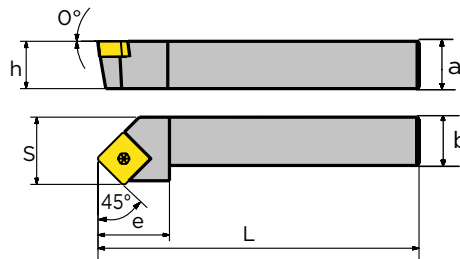
SSKCR/SSKCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SSKCR/L1616H09	16	16	100	16	20	13	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSKCR/L2020K09	20	20	125	20	25	18	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSKCR/L2020K12	20	20	125	20	25	18	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSKCR/L2525M12	25	25	150	25	32	22	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSKCR/L3232P12	32	32	170	32	40	27	SC.T 1204..	L60M5X12	T20

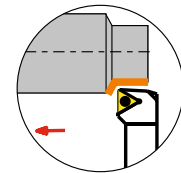
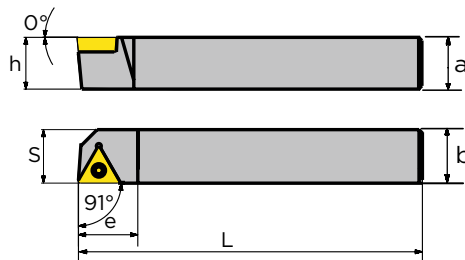


SSSCR/SSSCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SSSCR/L1616H09	16	16	100	16	20	16	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSSCR/L2020K09	20	20	125	20	25	20	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
SSSCR/L2020K12	20	20	125	20	25	23	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSSCR/L2525M12	25	25	150	25	32	25	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
SSSCR/L3232P12	32	32	170	32	38	28	SC.T 1204..	L60M5X12	T20

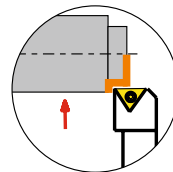
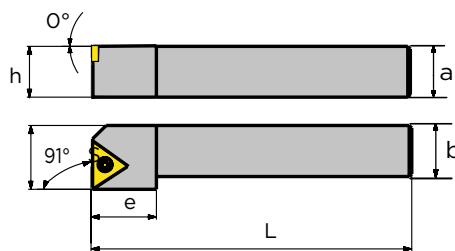
STACR/STACL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
STACR/L1212F11	12	12	80	12	12.5	14	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08

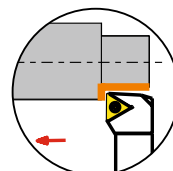
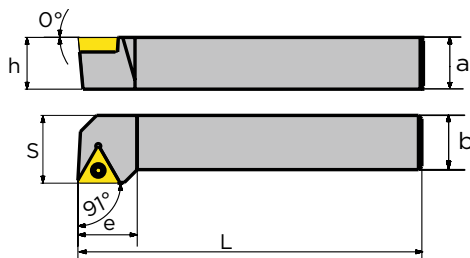


STFCR/STFCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
STFCR/L1212F11	12	12	80	12	14	14	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
STFCR/L1616H11	16	16	100	16	18	16	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
STFCR/L2020K11	20	20	125	20	22	16	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
STFCR/L1616H16	16	16	100	16	18	19	ТС.Т 16Т3..	L60M4X8	T15
STFCR/L2020K16	20	20	125	20	22	19	ТС.Т 16Т3..	L60M4X8	T15
STFCR/L2525M16	25	25	150	25	27	24	ТС.Т 16Т3..	L60M4X8	T15

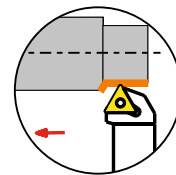
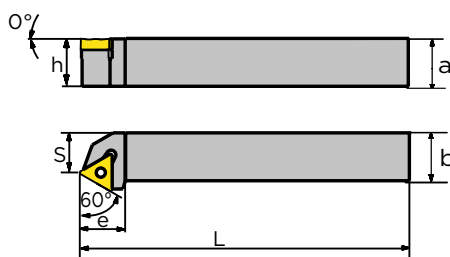
STGCR/STGCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
STGCR/L0808D09	8	8	60	8	10	11	ТС.Т 0902..	L60M2.2X5	T06
STGCR/L1010E09	10	10	70	10	11	11	ТС.Т 0902..	L60M2.2X5	T06
STGCR/L1212F11	12	12	80	12	14	14	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
STGCR/L1616H11	16	16	100	16	17	16	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
STGCR/L2020K16	20	20	125	20	22	21	ТС.Т 16Т3..	L60M4X8	T15
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	27	21	ТС.Т 16Т3..	L60M4X8	T15

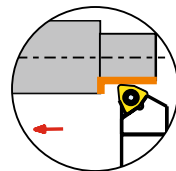
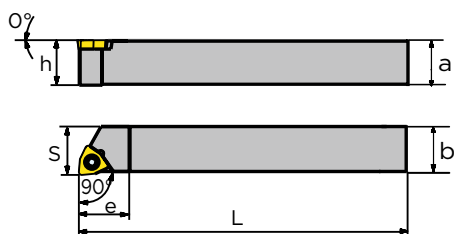


STTCR/STTCL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
STTCR/L1616H11	16	16	100	16	13	14	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
STTCR/L1616H16	16	16	100	16	13	19	ТС.Т 16Т3..	L60M4X8	T15
STTCR/L2020K16	20	20	125	20	17	19	ТС.Т 16Т3..	L60M4X8	T15

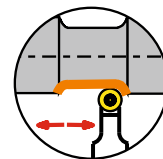
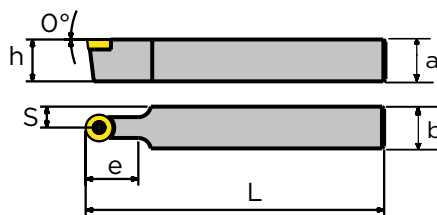
SWACR/SWACL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ
SWACR/L1010E04	10	10	70	10	10.5	10	WC.X 0402..	L60M2.5X5	T08
SWACR/L1212F04	12	12	80	12	12.5	14	WC.X 0402..	L60M2.5X5	T08
SWACR/L1616H06	16	16	100	16	16.5	20	WC.X 06Т3..	L60M3x7	T09
SWACR/L2020K08	20	20	125	20	20.5	24	WC.X 0804..	L60M4X8	T15

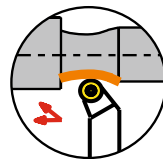
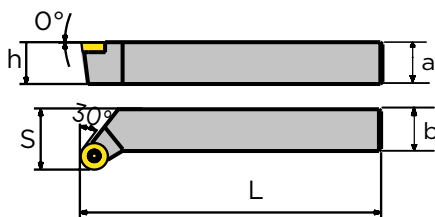


SRDCN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт	Ключ
SRDCN2020K06	20	20	125	20	10	11	RC.T 0602..	L60M2.5X5	T08	-	-	-
SRDCN2525M06	25	25	150	25	12.5	11	RC.T 0602..	L60M2.5X5	T08	-	-	-
SRDCN2020K08	20	20	125	20	10	16	RC.T 0803..	L60M3x7	T09	-	-	-
SRDCN2525M08	25	25	150	25	12.5	16	RC.T 0803..	L60M3x7	T09	-	-	-
SRDCN2020K10	20	20	125	20	10	25	RC.T 10T3..	L60M3.5x10	T15	-	-	-
SRDCN2525M10	25	25	150	25	12.5	25	RC.T 10T3..	L60M3.5x10	T15	-	-	-
SRDCN2020K12	20	20	125	20	10	35	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRDCN2525M12	25	25	150	25	12.5	35	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRDCN3225Pt2	32	25	170	32	16	35	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRDCN2525M16	25	25	150	25	12.5	35	RC.T 1606..	L60M4x16	T20	R16BS	SM0614	S4
SRDCN3232P16	32	32	170	32	16	40	RC.T 1606..	L60M4x16	T20	R16BS	SM0614	S4
SRDCN3232P20	32	32	170	32	16	40	RCMX2006	L60M5x 16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5
SRDCN4040S20	40	40	250	40	20	40	RCMX2006	L60M5x 16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

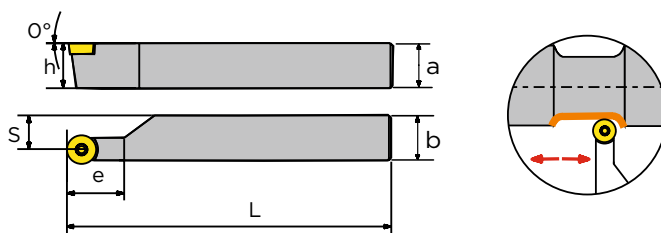
SRGCR/SRGCL



Обозначение	a	b	L	h	s	Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт	Ключ
SRGCR/L2020K10	20	20	125	20	25	RC.T 10T3..	L60M3.5x10	T15	-	-	-
SRGCR/L2525M10	25	25	150	25	32	RC.T 10T3..	L60M3.5x10	T15	-	-	-
SRGCR/L2020K12	20	20	125	20	27	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRGCR/L2525M12	25	25	150	25	32	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRGCR/L3232P12	32	32	170	32	32	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRGCR/L2525M16	25	25	150	25	32	RC.T 1606..	L60M4x16	T20	R16BS	SM0614	S4
SRGCR/L3232P16	32	32	170	32	40	RC.T 1606..	L60M4x16	T20	R16BS	SM0614	S4
SRGCR/L3232P20	32	32	170	32	40	RCMX2006	L60M5x 16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5
SRGCR/L4040S20	40	40	250	40	48	RCMX2006	L60M5x 16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5



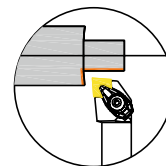
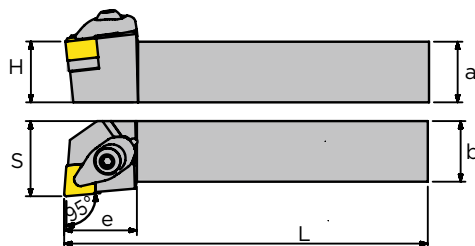
SRACR/SRACL



Обозначение	a	b	L	h	e	Пластина	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт	Ключ
SRACR/L2020K06	20	20	125	20	15	RC.T 0602..	L60M2.5X5	T08	-	-	-
SRACR/L2525M06	25	25	150	25	23	RC.T 0602..	L60M2.5X5	T08	-	-	-
SRACR/L2020K08	20	20	125	20	18	RC.T 0803..	L60M3x7	T09	-	-	-
SRACR/L2525M08	25	25	150	25	23	RC.T 0803..	L60M3x7	T09	-	-	-
SRACR/L2020K10	20	20	125	20	20	RC.T 10T3..	L60M3.5x10	T15	-	-	-
SRACR/L2525M10	25	25	150	25	25	RC.T 10T3..	L60M3.5x10	T15	-	-	-
SRACR/L2020K12	20	20	125	20	28	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRACR/L2525M12	25	25	150	25	28	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRACR/L3225P12	32	25	170	32	28	RC.T 1204..	L60M3.5x12	T15	-	-	-
SRACR/L2525M16	25	25	150	25	35	RC.T 1606..	L60M4x16	T15	R16BS	SM0614	S4
SRACR/L3232P16	32	32	170	32	40	RC.T 1606..	L60M4x16	T15	R16BS	SM0614	S4
SRACR/L3232P20	32	32	170	32	40	RCMX2006	L60M5x 16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5
SRACR/L4040S20	40	40	250	40	55	RCMX2006	L60M5x 16-8.1	T20	R20BS	SM0814	S5

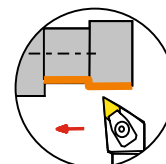
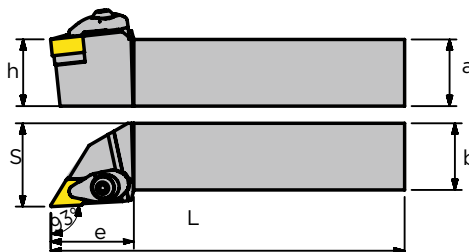
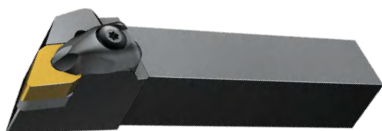


CCLNR/CCLNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CCLNR/L2020K12	20	20	125	20	26	32	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CCLNR/L2525M12	25	25	150	25	31	31	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CCLNR/L2525M16	25	25	150	25	32	36	CN.. 1606..	MC 1604	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812
CCLNR/L3225P16	32	25	170	32	32	36	CN.. 1606..	MC 1604	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812

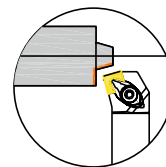
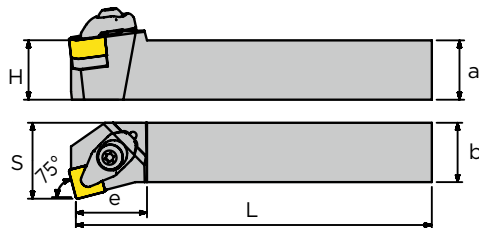
CDJNR/CDJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CDJNR/L2525M15	25	25	150	25	32	40	DN.. 1507..	MD 1504	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CDJNR/L3225P15	32	25	170	32	32	40	DN.. 1507..	MD 1504	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612

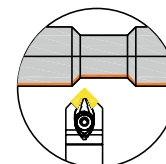
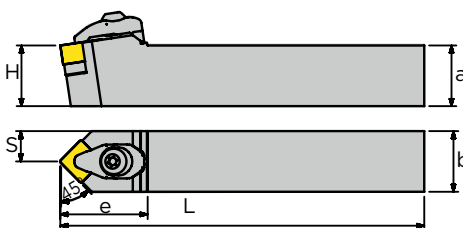


CSKNR/CSKNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CSKNR/L2020K12	20	20	125	20	26	28	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CSKNR/L2525M12	25	25	150	25	32	30	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CSKNR/L3225P12	32	25	170	32	32	30	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612

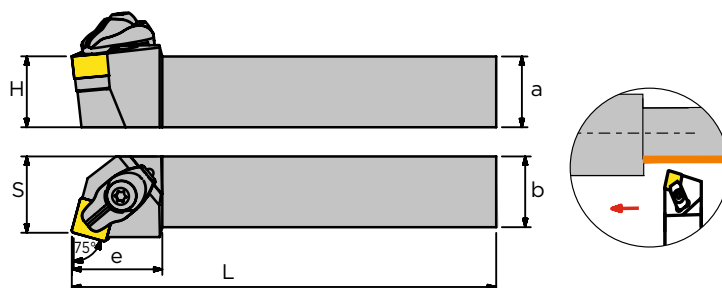
CSDNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CSDNN2020K12	20	20	125	20	10	36	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CSDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	36	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CSDNN3225P12	32	25	170	32	12.5	36	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612

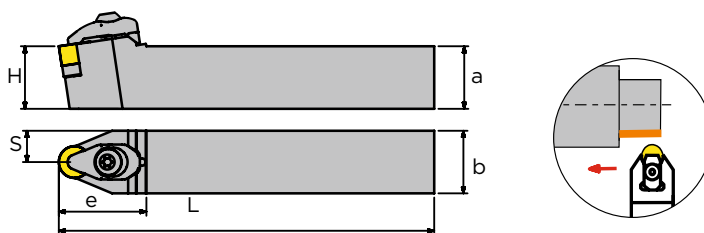


CSRNR/CSRNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CSRNR/L2020K12	20	20	125	20	22	32	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CSRNR/L2525M12	25	25	150	25	27	32	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CSRNR/L3225P12	32	25	170	32	27	32	SN.. 1207..	MS 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CSRNR/L3225P15	32	25	170	32	32	40	SN.. 1507..	MS 1504	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812
CSRNR/L4040R15	40	40	200	40	43	40	SN.. 1507..	MS 1504	S4	CCL2816	DM 0830	DSP 0812

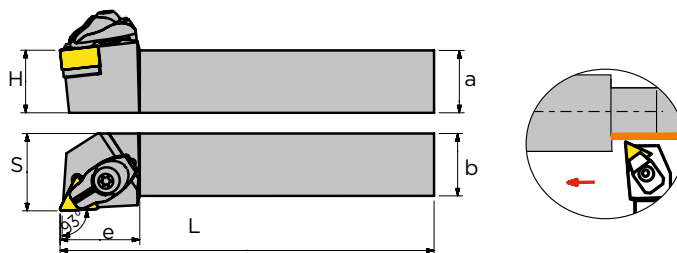
CRDNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CRDNN2020K12	20	20	125	20	10	36	RN.. 1207..	MR 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CRDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	36	RN.. 1207..	MR 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612
CRDNN3225P12	32	25	170	32	12.5	36	RN.. 1207..	MR 1204	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0612

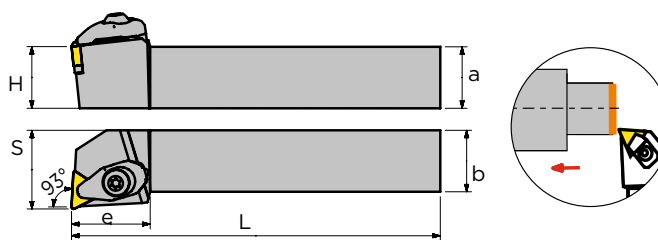
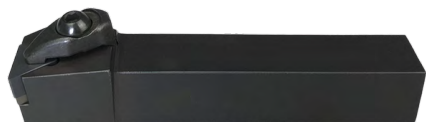


CTJNR/CTJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CTJNR/L2020K16	20	20	125	20	26	32	TN.. 1607..	MT 1603	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510
CTJNR/L2525M16	25	25	150	25	31	32	TN.. 1607..	MT 1603	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510

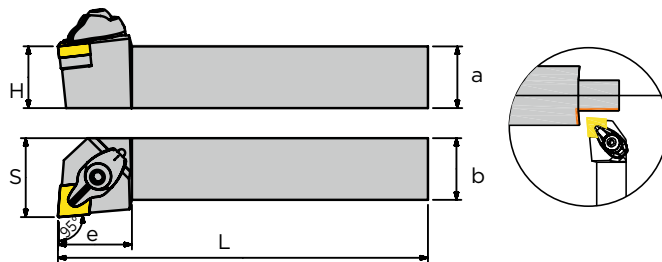
CTUNR/CTUNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
CTUNR/L2020K16	20	20	125	20	25	32	TN.. 1607..	MT 1603	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510
CTUNR/L2525M16	25	25	150	25	32	32	TN.. 1607..	MT 1603	S4 S3	CCL2612	DM 0625	DSP 0510

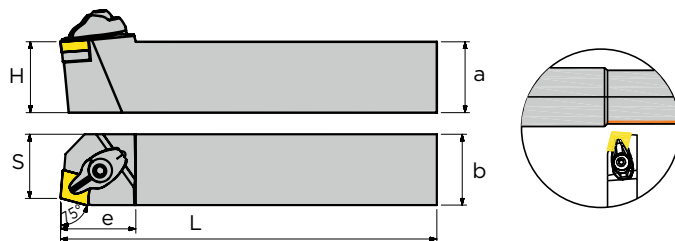


DCLNR/DCLNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DCLNR/L2020K12	20	20	125	20	27	32	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCLNR/L2525M12	25	25	150	25	32	30	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCLNR/L3232P12	32	32	170	32	39	30	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCLNR/L2525M16	25	25	150	25	32	36	CN.. 1604..	DC 16635	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60 M5X12
DCLNR/L3232P16	32	32	170	32	40	36	CN.. 1604..	DC 16635	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60 M5X12
DCLNR/L3232P19	32	32	170	32	40	40	CN.. 1906..	MC 1904	S6 S4	DCL1934	M8X35	DSP0814
DCLNR/L4040R19	40	40	200	40	50	40	CN.. 1906..	MC 1904	S6 S4	DCL1934	M8X35	DSP0814

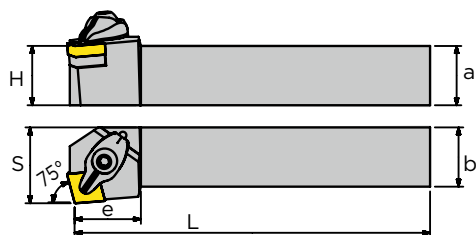
DCBNR/DCBNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DCBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	32	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	30	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCBNR/L3232P12	32	32	170	32	29	30	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCBNR/L2525M16	25	25	150	25	23	36	CN.. 1604..	DC 16635	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60 M5X12
DCBNR/L3232P16	32	32	170	32	29	36	CN.. 1604..	DC 16635	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60 M5X12
DCBNR/L3232P19	32	32	170	32	28	40	CN.. 1906..	MC 1904	S6 S4	DCL1934	M8X35	DSP0814
DCBNR/L4040R19	40	40	200	40	36	40	CN.. 1906..	MC 1904	S6 S4	DCL1934	M8X35	DSP0814

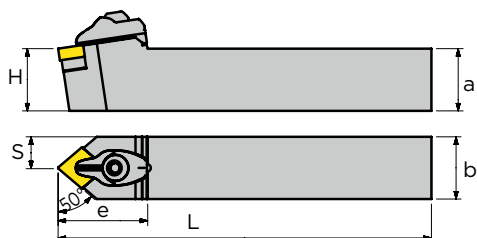


DCKNR/DCKNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DCKNR/L2020K12	20	20	125	20	26	28	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCKNR/L2525M12	25	25	150	25	32	28	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCKNR/L3232P12	32	32	170	32	39	28	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

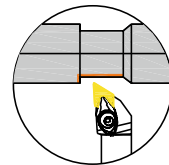
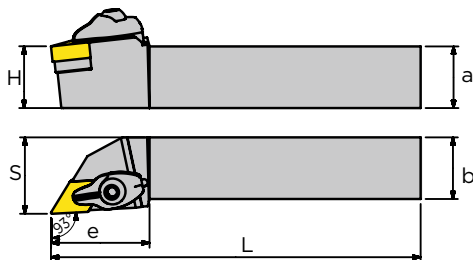
DCMNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DCMNN2020K12	20	20	125	20	10	36	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCMNN2525M12	25	25	150	25	12.5	36	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DCMNN3232P12	32	32	170	32	16	36	CN.. 1204..	MC 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

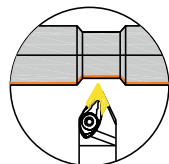
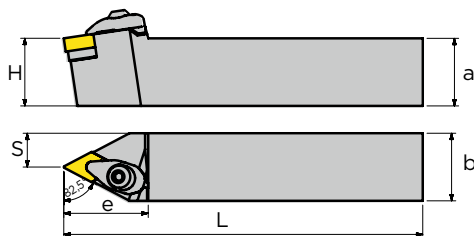


DDJNR/DDJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DDJNR/L2020K11	20	20	125	20	25	32	DN.. 1104..	MD 1103	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DDJNR/L2525M11	25	25	150	25	30	32	DN.. 1104..	MD 1103	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DDJNR/L2020K1504	20	20	125	20	25	40	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDJNR/L2525M1504	25	25	150	25	31	40	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDJNR/L3232P1504	32	32	170	32	39	40	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDJNR/L2020K1506	20	20	125	20	25	40	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDJNR/L2525M1506	25	25	150	25	31	40	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDJNR/L3232P1506	32	32	170	32	39	40	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

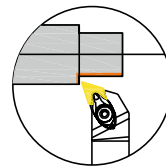
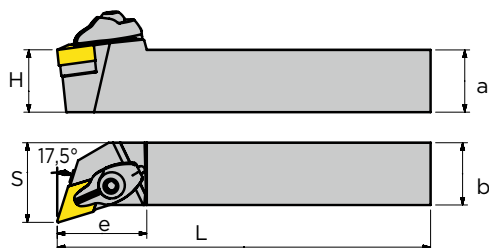
DDPNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DDPNN2020K11	20	20	125	20	10	32	DN.. 1104..	MD 1103	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DDPNN2525M11	25	25	150	25	12.5	36	DN.. 1104..	MD 1103	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DDPNN2020K1504	20	20	125	20	10	36	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDPNN2525M1504	25	25	150	25	12.5	36	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDPNN3232P1504	32	32	170	32	16	36	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDPNN2020K1506	20	20	125	20	10	36	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDPNN2525M1506	25	25	150	25	12.5	36	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDPNN3232P1506	32	32	170	32	16	36	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

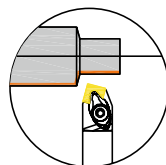
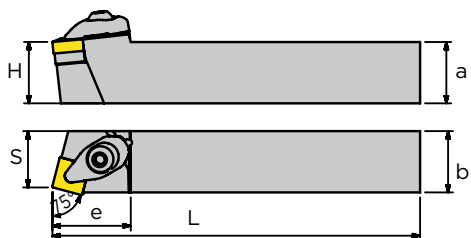


DDQNR/DDQNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DDQNR/L2020K11	20	20	125	20	25	28	DN.. 1104..	MD 1103	S4 S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DDQNR/L2525M11	25	25	150	25	31	28	DN.. 1104..	MD 1103	S4 S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DDQNR/L2020K1504	20	20	125	20	26	36	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDQNR/L2525M1504	25	25	150	25	32	36	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDQNR/L3232P1504	32	32	170	32	38	36	DN.. 1504..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDQNR/L2020K1506	20	20	125	20	26	36	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDQNR/L2525M1506	25	25	150	25	32	36	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DDQNR/L3232P1506	32	32	170	32	38	36	DN.. 1506..	MD 1504	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

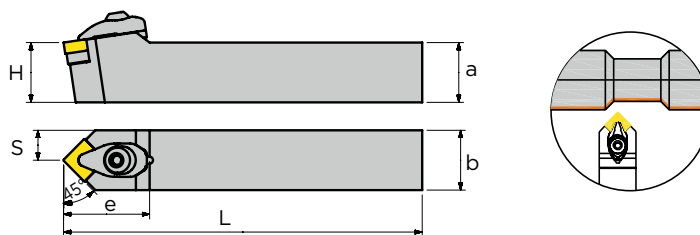
DSBNR/DSBNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DSBNR/L2020K12	20	20	125	20	18	34	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSBNR/L2525M12	25	25	150	25	23	32	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSBNR/L3232P12	32	32	170	32	30	33	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSBNR/L2525M15	25	25	150	25	21	40	SN.. 1506..	MS 1504	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60M5X12
DSBNR/L3232P15	32	32	170	32	28	40	SN.. 1506..	MS 1504	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60M5X12
DSBNR/L3232P19	32	32	170	32	28	40	SN.. 1906..	MS 1904	S6 S4	DCL1934	M8X35	DSP 0814
DSBNR/L4040R19	40	40	200	40	36	40	SN.. 1906..	MS 1904	S6 S4	DCL1934	M8X35	DSP 0814

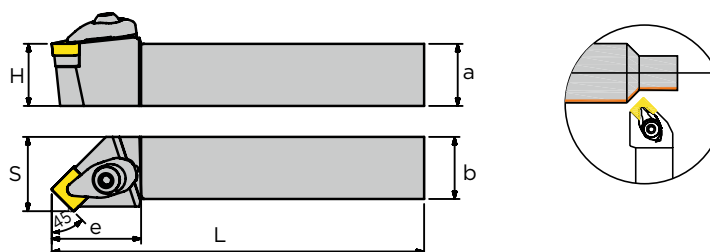


DSDNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DSDNN2020K12	20	20	125	20	10	36	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSDNN2525M12	25	25	150	25	12.5	36	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSDNN3232P12	32	32	170	32	12.5	36	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSDNN2525M15	25	25	150	25	12.5	40	SN.. 1506..	MS 1504	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60M5X12
DSDNN3232P15	32	32	170	32	16	40	SN.. 1506..	MS 1504	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60M5X12
DSDNN3232P19	32	32	170	32	16	48	SN.. 1906..	MS 1904	S6 S4	DCL1934·	M8X35	DSP 0814
DSDNN4040R19	40	40	200	40	20	48	SN.. 1906..	MS 1904	S6 S4	DCL1934·	M8X35	DSP 0814

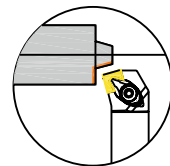
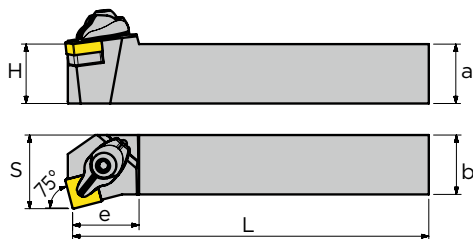
DSSNR/DSSNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DSSNR/L2020K12	20	20	125	20	25	36	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSSNR/L2525M12	25	25	150	25	30	35	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSSNR/L3232P12	32	32	170	32	38	35	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSSNR/L2525M15	25	25	150	25	32	40	SN.. 1506..	MS 1504	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60M5X12
DSSNR/L3232P15	32	32	170	32	40	40	SN.. 1506..	MS 1504	T20 S4	DLM5	DM 0625	L60M5X12
DSSNR/L3232P19	32	32	170	32	45	48	SN.. 1906..	MS 1904	S6 S4	DCL1934·	M8X35	DSP 0814
DSSNR/L4040R19	40	40	200	40	43	48	SN.. 1906..	MS 1904	S6 S4	DCL1934·	M8X35	DSP 0814

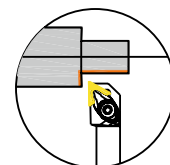
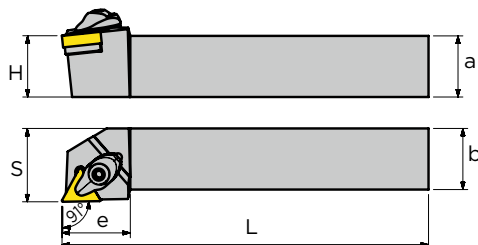


DSKNR/DSKNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DSKNR/L2020K12	20	20	125	20	26	28	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSKNR/L2525M12	25	25	150	25	36	28	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DSKNR/L3232P12	32	32	170	32	38	32	SN.. 1204..	MS 1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

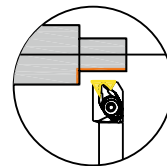
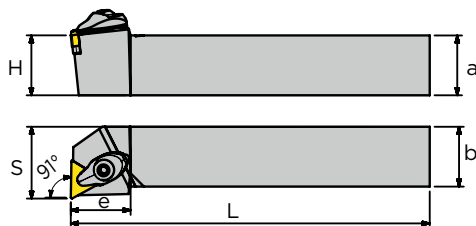
DTGNR/DTGNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DTGNR/L2020K16	20	20	125	20	24	28	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DTGNR/L2525M16	25	25	150	25	30	28	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DTGNR/L3225P16	32	25	170	32	30	28	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DTGNR/L3232P16	32	32	170	32	38	32	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510

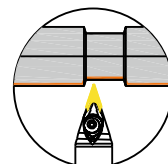
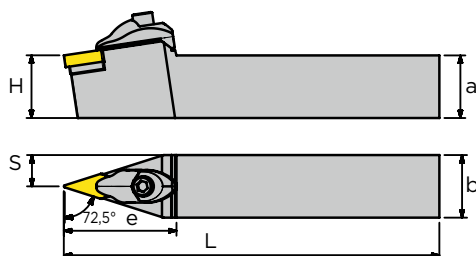


DTFNR/DTFNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DTFNR/L2020K16	20	20	125	20	25	28	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DTFNR/L2525M16	25	25	150	25	30	26	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DTFNR/L3225P16	32	25	170	32	30	26	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DTFNR/L3232P16	32	32	170	32	38	26	TN.. 1604..	MT 1603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510

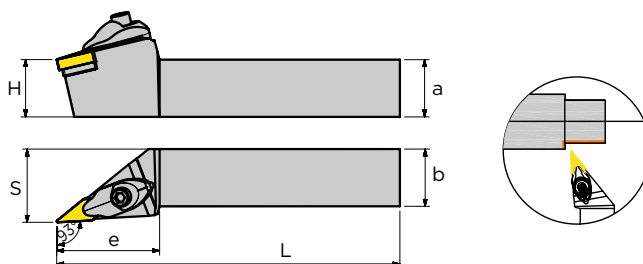
DVVNN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DVVNN2020K16	20	20	125	20	10	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3	DCL3113	M5X25	DSP 0510
DVVNN2525M16	25	25	150	25	12.5	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3	DCL3113	M5X25	DSP 0510
DVVNN3225P16	32	25	170	32	12.5	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3	DCL3113	M5X25	DSP 0510
DVVNN3232P16	32	32	170	32	16	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3	DCL3113	M5X25	DSP 0510

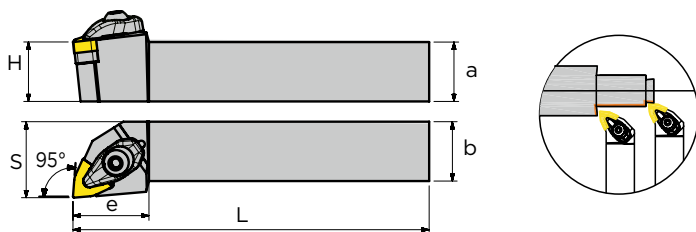


DVJNR/DVJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DVJNR/L2020K16	20	20	125	20	26	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3 S4	DCL3113	M5X25	DSP 0510
DVJNR/L2525M16	25	25	150	25	32	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3 S4	DCL3113	M5X25	DSP 0510
DVJNR/L3225P16	32	25	170	32	32	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3 S4	DCL3113	M5X25	DSP 0510
DVJNR/L3232P16	32	32	170	32	40	45	VN.. 1604..	MV 1603	S3 S4	DCL3113	M5X25	DSP 0510

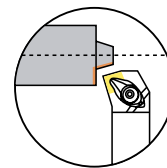
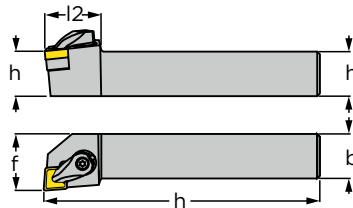
DWLNR/DWLNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
DWLNR/L2020K08	20	20	125	20	25	32	WN.. 0804..	MW 0804	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DWLNR/L2525M08	25	25	150	25	32	31	WN.. 0804..	MW 0804	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DWLNR/L3225P08	32	25	170	32	32	31	WN.. 0804..	MW 0804	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DWLNR/L3232P08	32	32	170	32	39	31	WN.. 0804..	MW 0804	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
DWLNR/L2020K06	20	20	125	20	25	25	WN.. 0603..	MW 0603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510
DWLNR/L2525M06	25	25	150	25	30	25	WN.. 0603..	MW 0603	S3	DCL2211	DM 0520	DSP 0510

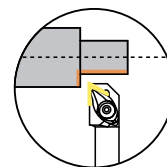
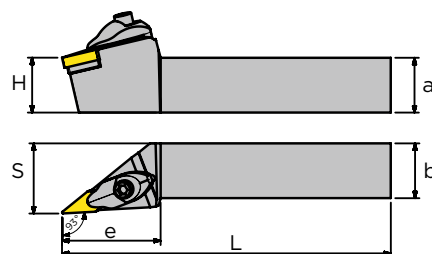


DCLNR-P/DCLNL-P



Обозначение	h= h1	b	b1	f	L1	L4	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	Заглушка
DCLNR/L2020X12-P	20	20	10	25	115	38.5	CN.. 1204..	DC12476	PK265R/L	5412-M521	L60 M4X10	Ø7	T15	G 1/8
DCLNR/L2525X12-P	25	25	4	32	130	38.5	CN.. 1204..	DC12476	PK265R/L	5412-M521	L60 M4X10	Ø7	T15	G 1/8
DCLNR/L2525X16-P	25	25	12	32	135	43.5	CN.. 1604..	DC16635	PK267	5412-M625	L60 M5X12	Ø8	S4/T20	G 1/8
DCLNR/L3232X16-P	32	32	6	40	147	43.5	CN.. 1604..	DC16635	PK267	5412-M625	L60 M5X12	Ø8	S4/T20	G 1/8

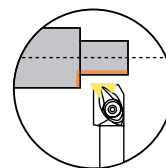
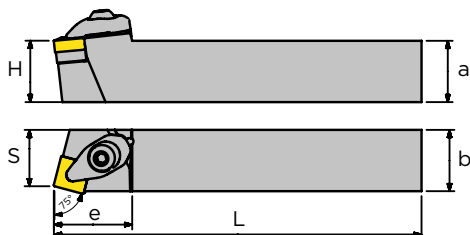
DDJNR-P/DDJNL-P



Обозначение	h=h1	b	b1	f	L1	L4	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	Заглушка
DDJNR/L2020X15-P	20	20	7	25	125	45	DN.. 1506..	DD15476	PK265R/L	5412-M521	L60 M4X10	Ø7	T15	G1/8
DDJNR/L2525X15-P	25	25	4	32	130	38.5	DN.. 1506..	DD15476	PK265R/L	5412-M521	L60 M4X10	Ø7	T15	G1/8

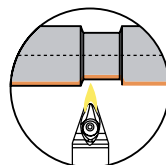
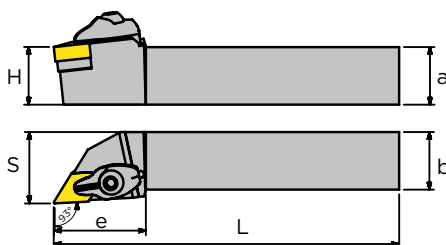


DSBNR-P/DSBNL-P



Обозначение	h=h1	b	b1	f	L1	L4	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	Заглушка
DSBNR/L2525X12-P	25	25	7	22	135	43.5	SN.. 1204..	DS12476	PK265R/L	5412-M521	L60 M4X10	Ø7	T15	G 1/8

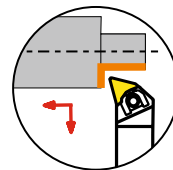
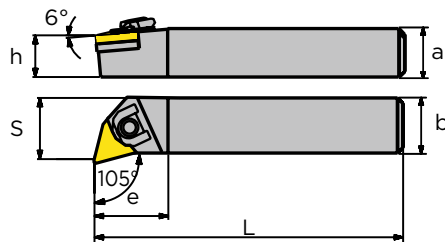
DVJNR-P/DVJNL-P



Обозначение	h=h1	b	b1	f	L1	L4	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	Заглушка
DVJNR/L2020X16-P	20	20	4	25	125	48.5	VN.. 1604..	DV16320	PK261R/L	5412-M521	L60 M4X10	Ø7	T15	G1/8
DVJNR/L2525X16-P	25	25	0	32	140	48	VN.. 1604..	DV16320	PK261R/L	5412-M521	L60 M4X10	Ø7	T15	G1/8

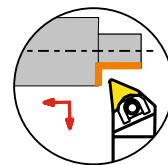
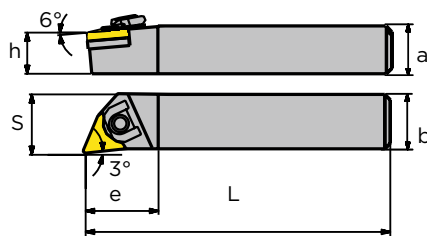


WTQNR/WTQNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
WTQNR/L2020K16	20	20	125	20	30	27	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTQNR/L2525M16	25	25	150	25	35	27	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTQNR/L3232P16	32	32	170	32	45	32	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTQNR/L2525M22	25	25	150	25	38	36	TN.. 2204..	WM0525	MT 2204	S3 S4	WTL22	SZ0618
WTQNR/L3232P22	32	32	170	32	45	36	TN.. 2204..	WM0525	MT 2204	S3 S4	WTL22	SZ0618

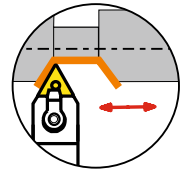
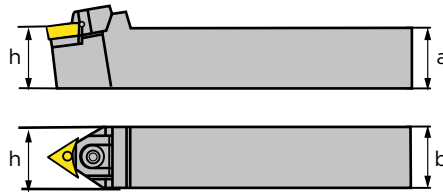
WTJNR/WTJNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
WTJNR/L1316H16	13	16	100	31	20	20	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTJNR/L1616H16	16	16	100	31	22	32	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTJNR/L2020K16	20	20	125	31	25	32	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTJNR/L2525M16	25	25	150	31	32	32	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTJNR/L3232P16	32	32	170	31	39	36	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTJNR/L2525M22	25	25	150	25	32	38	TN.. 2204..	WM0525	MT 2204	S3 S4	WTL22	SZ0618
WTJNR/L3232P22	32	32	170	32	39	38	TN.. 2204..	WM0525	MT 2204	S3 S4	WTL22	SZ0618

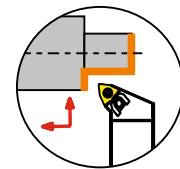
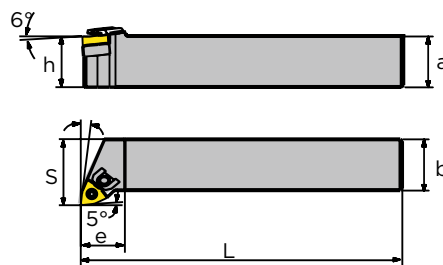


WTENN



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
WTENN2020K16	20	20	125	20	10	34	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTENN2525M16	25	25	150	25	12.5	33	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTENN3232P16	32	32	170	32	16	33	TN.. 1604..	WM0525	MT 1603	S2.5 S4	WTL16	SZ0515
WTENN2525M22	25	25	150	25	12.5	33	TN.. 2204..	WM0525	MT 2204	S3 S4	WTL22	SZ0618
WTENN3232P22	32	32	170	32	16	33	TN.. 2204..	WM0525	MT 2204	S3 S4	WTL22	SZ0618

WWLNR/WWLNL



Обозначение	a	b	L	h	s	e	Пластина	Винт	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Штифт
WWLNR/L2020K08	20	20	125	25	27	32	WN.. 0804..	WM0525	MW 0804	S3 S4	WWL08	SZ0618
WWLNR/L2525M08	25	25	150	32	32	32	WN.. 0804..	WM0525	MW 0804	S3 S4	WWL08	SZ0618
WWLNR/L3232P08	32	32	170	40	38	32	WN.. 0804..	WM0525	MW 0804	S3 S4	WWL08	SZ0618

Державки для растачивания



Содержание

Обозначение державок для растачивания _____ В3

Державки для растачивания _____ В4



Обозначение державок для растачивания

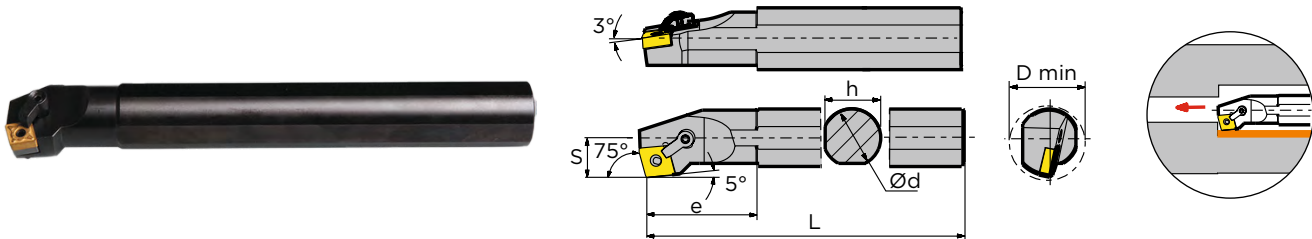
S 32 R - M C L N R 12

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Обозначение	Символ / Значение							
1. Тип	A Стальная державка с отверстием для подвода СОЖ E Державка из твердого сплава с отверстием для подвода СОЖ C Державка из твердого сплава S Стальная державка X Державка для пластин особого назначения							
2. Диаметр								
3. Длина	D 60	E 70	F 80	G 90	H 100	K 125	M 150	N 160
	P 170	Q 180	R 200	S 250	T 300	U 350	V 400	W 450
4. Крепление пластины	M Крепление штифтом и прихватом сверху 		P Крепление рычагом через отверстие 			S Винтовое крепление 		
5. Форма пластины	C 	R 	T 	W 	D 	S 	V 	
6. Расположение пластины	P 		U 		K 		L 	F 
7. Задний угол пластины	B 		C 		P 		N 	
8. Исполнение инструмента	R (правое) 		L (левое) 					
9. Длина режущей кромки	P 	U 		K 		L 		F 

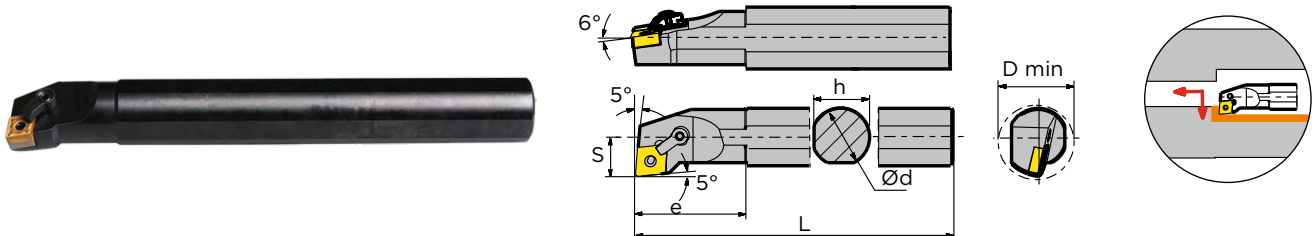


MCKNR/MCKNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MCKNR/L12	26	20	18	180	14	35	CN.. 1204..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MCKNR/L12	32	25	23	200	16.5	35	CN.. 1204..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S32S-MCKNR/L12	40	32	30	250	22	50	CN.. 1204..	MC1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S3
S40T-MCKNR/L12	50	40	38	300	26	55	CN.. 1204..	MC1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S3
S50U-MCKNR/L12	60	50	48	350	30	60	CN.. 1204..	MC1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S3

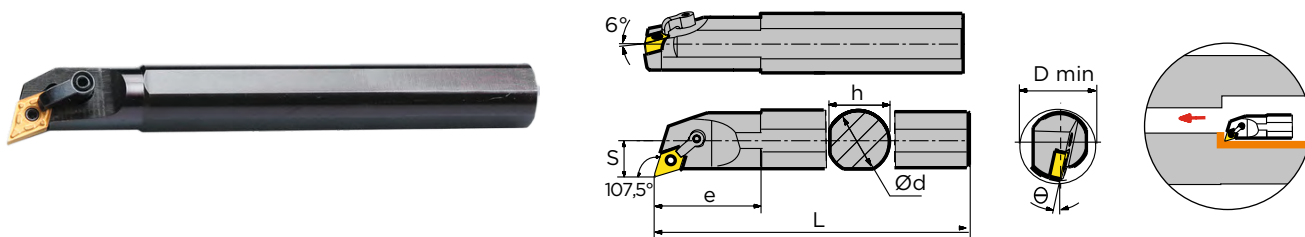
MCLNR/MCLNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MCLNR/L12	26	20	18	180	13	40	CN.. 1204..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MCLNR/L12	32	25	23	200	16	40	CN.. 1204..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S32S-MCLNR/L12	40	32	30	250	20	50	CN.. 1204..	MC1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S3
S40T-MCLNR/L12	50	40	37	300	26	55	CN.. 1204..	MC1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S3
S50U-MCLNR/L12	60	50	46	350	31	70	CN.. 1204..	MC1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S3

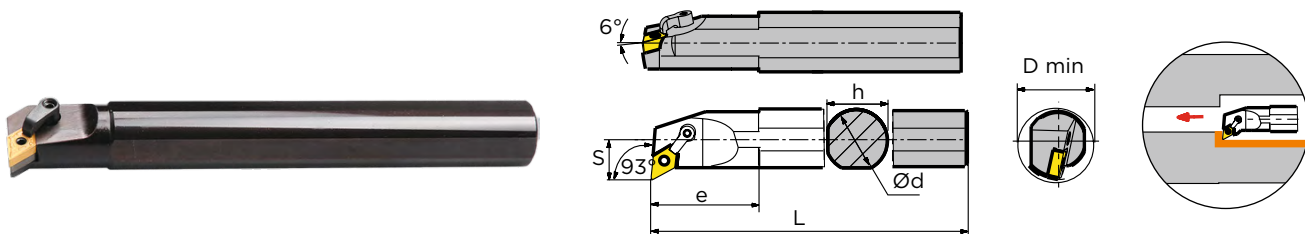


MDQNR/MDQNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MDQNR/L1504	26	20	18	180	13	40	DN.. 1504..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MDQNR/L1504	32	25	23	200	17	45	DN.. 1504..	-	MSP613	MCL2114	WS061025	S2.5 S3
S32S-MDQNR/L1504	40	32	30	250	20	55	DN.. 1504..	MD1504	MSP617	MCL2114	WS061025	S3
S40T-MDQNR/L1504	50	40	38	300	24	55	DN.. 1504..	MD1504	MSP617	MCL2114	WS061025	S3
S32S-MDQNR/L1506	40	32	30	250	20	55	DN.. 1506..	MD1504	MSP619	MCL2114	WS061025	S3
S40T-MDQNR/L1506	50	40	38	300	24	55	DN.. 1506..	MD1504	MSP619	MCL2114	WS061025	S3

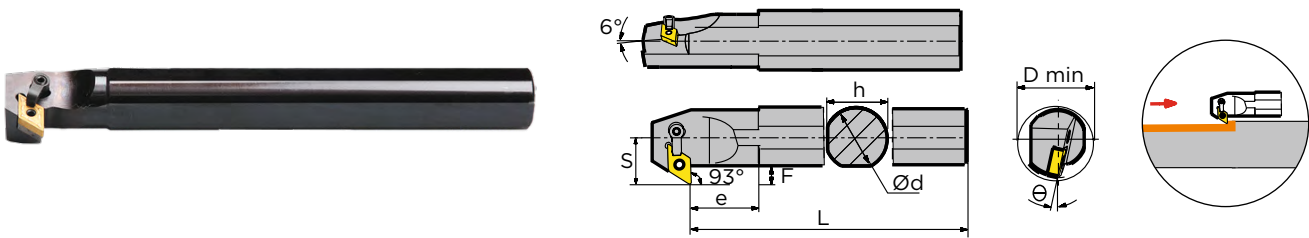
MDUNR/MDUNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MDUNR/L1504	28	20	18	180	17	40	DN.. 1504..	-	MSP613	MCL1810	WS 061020	S2.5 S3
S25R-MDUNR/L1504	32	25	24	200	19	40	DN.. 1504..	-	MSP613	MCL1814	WS 061025	S2.5 S3
S32S-MDUNR/L1504	40	32	30	250	22	45	DN.. 1504..	MD1504	MSP617	MCL2114	WS 061025	S3
S40T-MDUNR/L1504	50	40	37	300	26	55	DN.. 1504..	MD1504	MSP617	MCL2114	WS 061025	S3
S32S-MDUNR/L1506	40	32	30	250	22	45	DN.. 1506..	MD1504	MSP619	MCL2114	WS 061025	S3
S40T-MDUNR/L1506	50	40	37	300	26	55	DN.. 1506..	MD1504	MSP619	MCL2114	WS 061025	S3

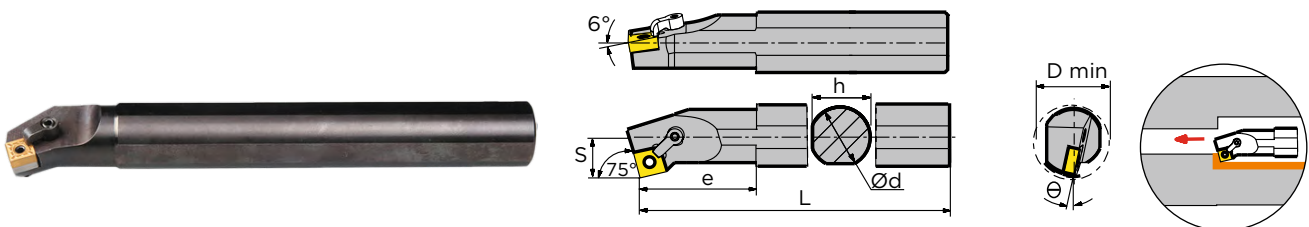


MDZNR/MDZNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	f	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S25R-MDZNR/L1504	36	25	23	200	22	35	11	DN.. 1504..	-	MSP613	MCL 1814	WS061025	S2.5 S3
S32S-MDZNR/L1504	43	32	30	250	26	40	12	DN.. 1504..	MD1504	MSP617	MCL 1814	WS061025	S3
S40T-MDZNR/L1504	50	40	37	300	29	50	11.5	DN.. 1504..	MD1504	MSP617	MCL 1814	WS061025	S3
S32S-MDZNR/L1506	43	32	30	250	26	40	12	DN.. 1506..	MD1504	MSP619	MCL 1814	WS061025	S3
S40T-MDZNR/L1506	50	40	37	300	29	50	11.5	DN.. 1506..	MD1504	MSP619	MCL 1814	WS061025	S3

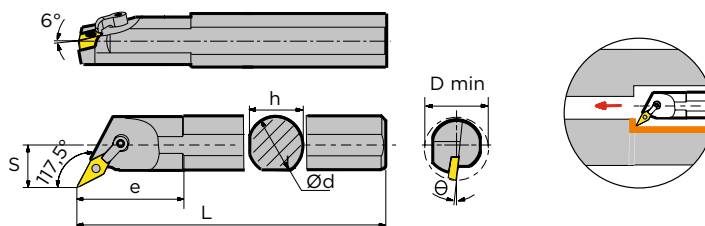
MSKNR/MSKNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	ϑ	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MSKNR/L12	26	20	18	180	13	15°	31	SN.. 1204..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MSKNR/L12	32	25	23	200	17	12°	35	SN.. 1204..	-	MSP613	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S32S-MSKNR/L12	40	32	30	250	22	17°	40	SN.. 1204..	MS1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S40T-MSKNR/L12	50	40	37	300	27	15°	50	SN.. 1204..	MS1204	MSP617	MCL1814	WS061025	S2.5 S3

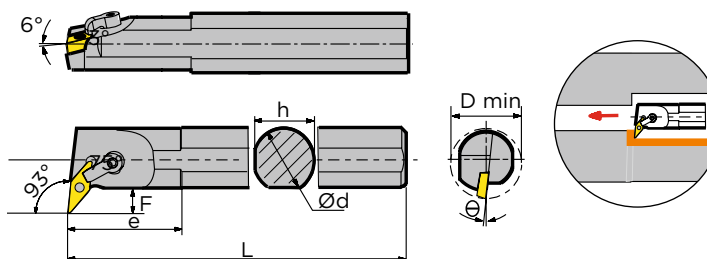


MVQNR/MVQNL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	1/7 s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S25R-MVQNR/L16	32	25	23	200	17	12°	40	VN.. 1604..	-	MSP510	MCL1814	WS 061025	S2.5 S3
S32S-MVQNR/L16	42	32	30	250	22	17°	40	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL2414	WS 061025	S2.5 S3
S40T-MVQNR/L16	50	40	37	300	27	15°	50	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL2414	WS 061025	S2.5 S3

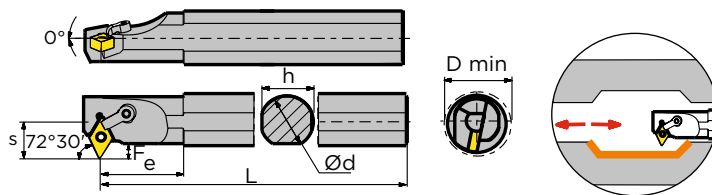
MVUNR/MVUNL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	e	F	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S25R-MVUNR/L16	36	25	23	200	20	40	8	VN.. 1604..	-	MSP510	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S32S-MVUNR/L16	42	32	30	250	23	40	8	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL2414	WS061025	S2.5 S3
S40T-MVUNR/L16	50	40	37	300	27	55	10	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL2414	WS061025	S2.5 S3

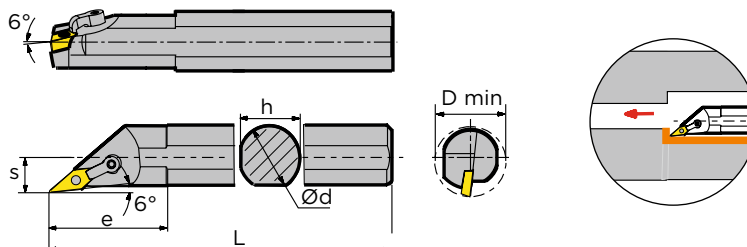


MVWNR/MVWNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	F	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S25R-MVWNR/L16	36	25	23	200	22	35	10	VN.. 1604..	-	MSP510	MCL1814	WS 061025	S2.5 S3
S32S-MVWNR/L16	48	32	30	250	25	40	10	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL1814	WS 061025	S2.5 S3
S40T-MVWNR/L16	56	40	37	300	29	45	11	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL1814	WS 061025	S2.5 S3

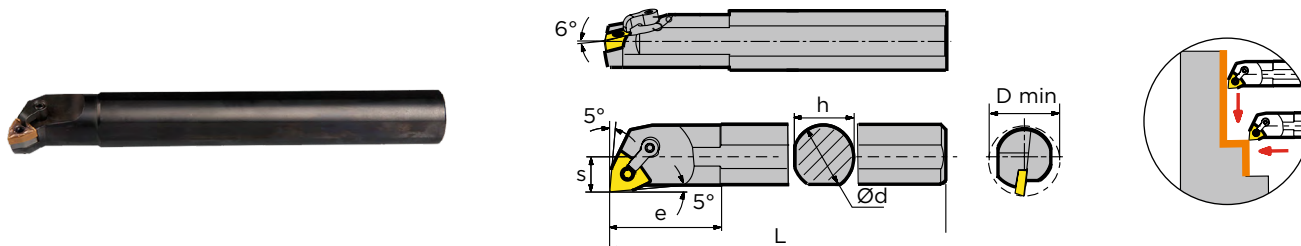
MVXNR/MVXNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S25R-MVXNR/L16	32	25	23	200	17	55	VN.. 1604..	-	MSP510	MCL2414	WS 061025	S2.5 S3
S32S-MVXNR/L16	42	32	30	250	21	60	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL2414	WS 061025	S2.5 S3
S40T-MVXNR/L16	50	40	38	300	25	68	VN.. 1604..	MV1603	MSP513	MCL2414	WS 061025	S2.5 S3

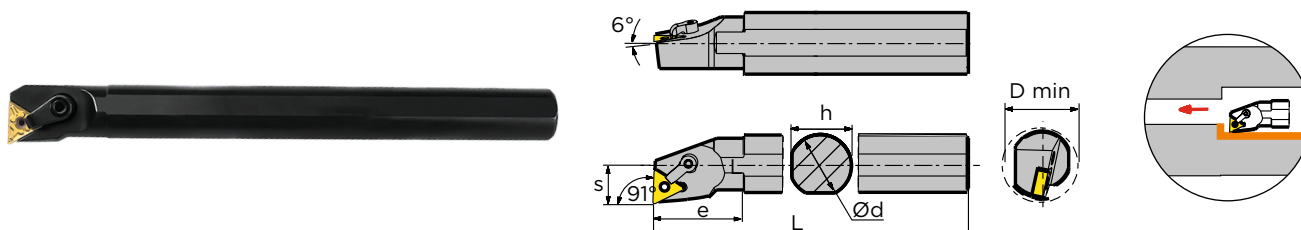


MWLNR/MWLNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MWLNR/L08	25	20	18	180	14.5	36	WN.. 0804..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MWLNR/L08	32	25	23	200	17	40	WN.. 0804..	-	MSP613	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S32S-MWLNR/L08	41	32	30	250	22	50	WN.. 0804..	MW0804	MSP617	MCL1814	WS061025	S3
S40T-MWLNR/L08	50	40	37	300	27	55	WN.. 0804..	MW0804	MSP617	MCL1814	WS061025	S3

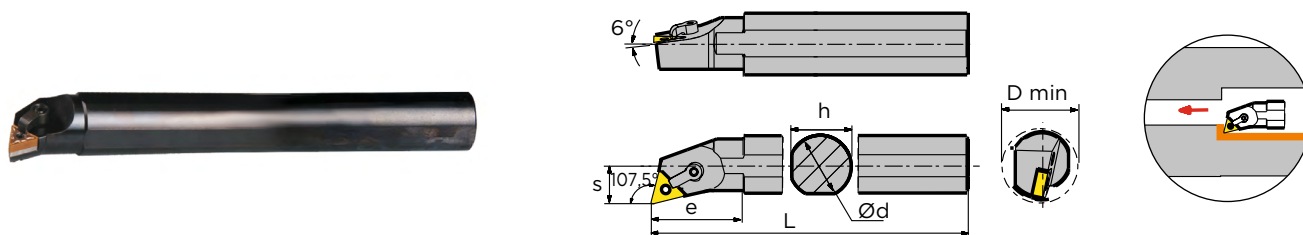
MTFNR/MTFNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MTFNR/L16	25	20	18	180	13	35	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MTFNR/L16	32	25	23	200	16	40	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S32S-MTFNR/L16	40	32	30	250	20	45	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S40T-MTFNR/L16	50	40	37	300	25	50	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3

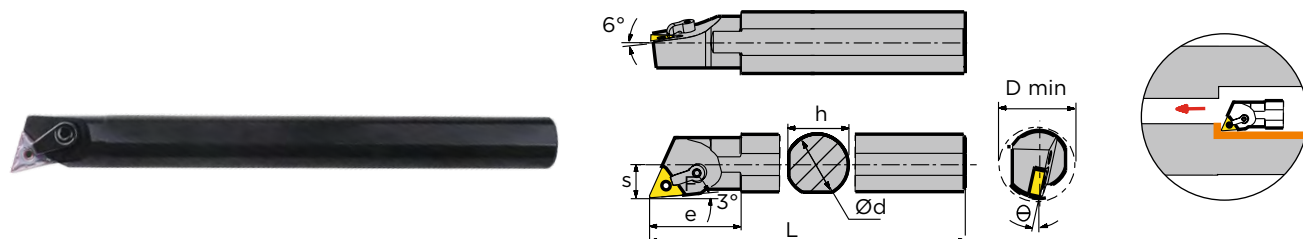


MTQNR/MTQNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MTQNR/L16	25	20	18	180	14	35	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MTQNR/L16	32	25	23	200	18	35	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S32S-MTQNR/L16	40	32	30	250	21	40	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S40T-MTQNR/L16	50	40	37	300	25	50	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3

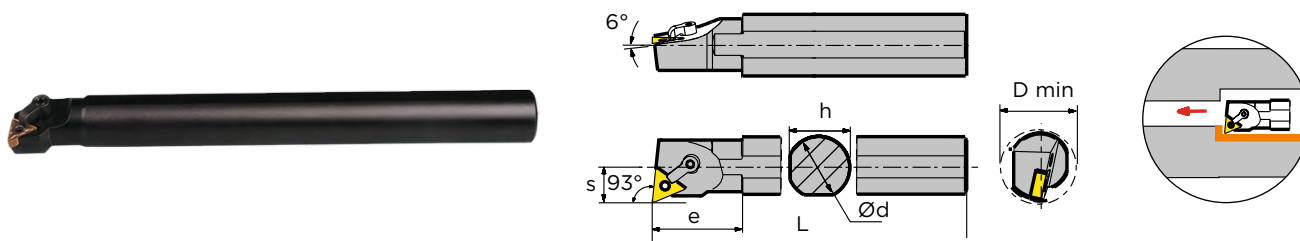
MTJNR/MTJNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S25R-MTJNR/L16	32	25	23	200	15	40	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S32S-MTJNR/L16	40	32	30	250	18	45	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S40T-MTJNR/L16	50	40	37	300	24	55	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3

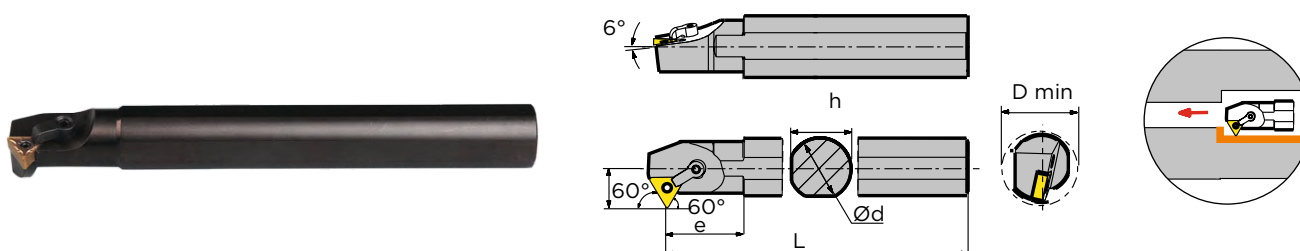


MTUNR/MTUNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MTUNR/L16	25	20	18	180	13	31	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MTUNR/L16	32	25	23	200	17	35	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S32S-MTUNR/L16	40	32	30	250	22	40	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S40T-MTUNR/L16	50	40	37	300	23	50	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3

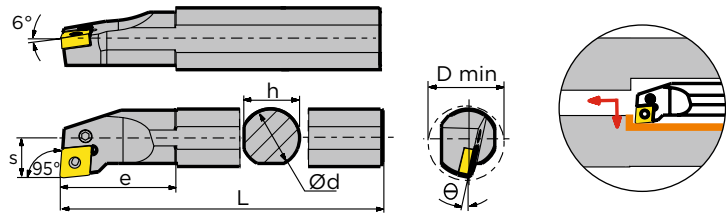
MTWNR/MTWNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Подкладная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MTWNR/L16	27	20	18	180	15	31	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1810	WS061020	S2.5 S3
S25R-MTWNR/L16	32	25	23	200	17	35	TN.. 1604..	-	MSP510	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S32S-MTWNR/L16	40	32	30	250	22	42	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3
S40T-MTWNR/L16	50	40	38	300	27	50	TN.. 1604..	MT1603	MSP513	MCL1814	WS061025	S2.5 S3

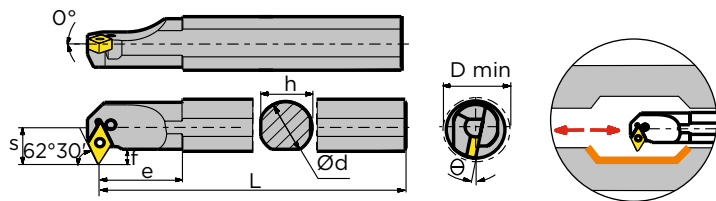


PCLNR/PCLNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ	Прижим	Подкладная пластина	Винт
S16Q-PCLNR/L09	20	16	15	180	10	-12°	30	CN.. 0903..	VHX0509	S2	LV3C	-	-
S20Q-PCLNR/L09	25	20	18	180	12	-11°	30	CN.. 0903..	VHX0509	S2	LV3C	-	-
S25R-PCLNR/L09	32	25	23	200	15	-10°	35	CN.. 0903..	VHX0509	S2	LV3C	-	-
S20Q-PCLNR/L12	25	20	18	180	13	-11°	35	CN.. 1204..	VHX0613	S2.5	LV4A	-	-
S25R-PCLNR/L12	32	25	23	200	15	12°	40	CN.. 1204..	VHX0613	S2.5	LV4A	-	-
S32S-PCLNR/L12	44	32	30	250	22	-10°	50	CN.. 1204..	VHX0821	S3	LV4	PC12318	SP4
S40T-PCLNR/L12	54	40	37	300	24	-10°	55	CN.. 1204..	VHX0821	S3	LV4	PC12318	SP4
S50U-PCLNR/L12	63	50	47	350	27	-10°	58	CN.. 1204..	VHX0821	S3	LV4	PC12318	SP4
S50U-PCLNR/L19	63	50	47	350	32	-10°	70	CN.. 1906..	VHX1027	S4	LV6	PC19476	SP6

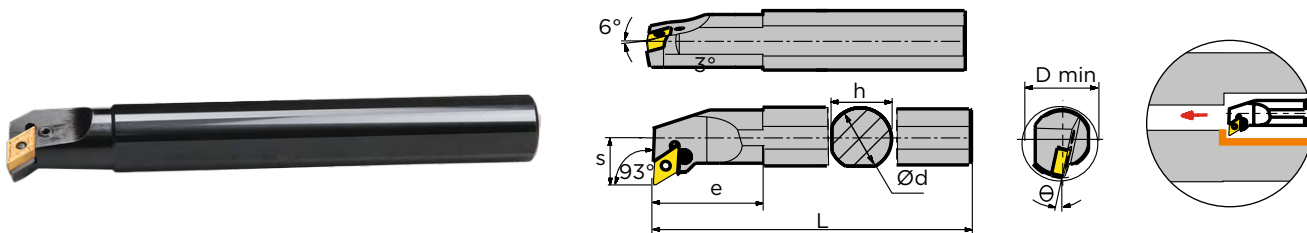
PDSNR/PDSNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	f	Пластина	Винт	Ключ	Прижим	Подкладная пластина	Винт
S32S-PDSNR/L15	40	32	30	250	23.5	45	9	DN.. 1506..	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S40T-PDSNR/L15	50	40	37	300	28.5	43	11	DN.. 1506..	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S32S-PDSNR/L15-3	40	32	30	250	23.5	45	9	DN.. 1504..	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4
S40T-PDSNR/L15-3	50	40	37	300	28.5	43	11	DN.. 1504..	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4

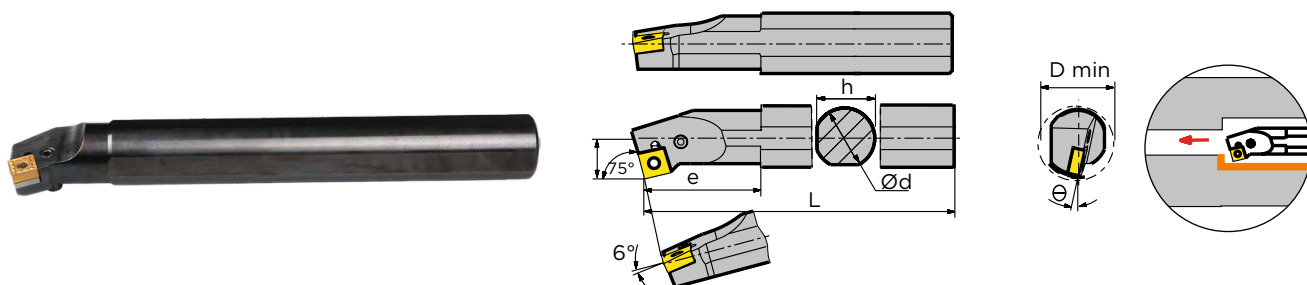


PDUNR/PDUNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ	Прижим	Подкладная пластина	Винт
S20Q-PDUNR/L11	25	20	18	180	13	-16°	30	DN.. 1104..	VHX0512	S2	LV3D	-	-
S25R-PDUNR/L11	32	25	23	200	17	-13°	35	DN.. 1104..	VHX0512	S2	LV3D	-	-
S32S-PDUNR/L11	40	32	30	250	22	-16°	40	DN.. 1104..	VHX0617	S2.5	LV3	PD11270	SP3
S32S-PDUNR/L15	40	32	30	250	22	-16°	50	DN.. 1506..	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S40T-PDUNR/L15	50	40	37	300	27	-11°	50	DN.. 1506..	VHX0821	S3	LV4B	PD15318	SP4
S32S-PDUNR/L15-3	40	32	30	250	22	-16°	50	DN.. 1504..	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4
S40T-PDUNR/L15-3	50	40	37	300	27	-11°	50	DN.. 1504..	VHX0821	S3	LV4	PD15318	SP4

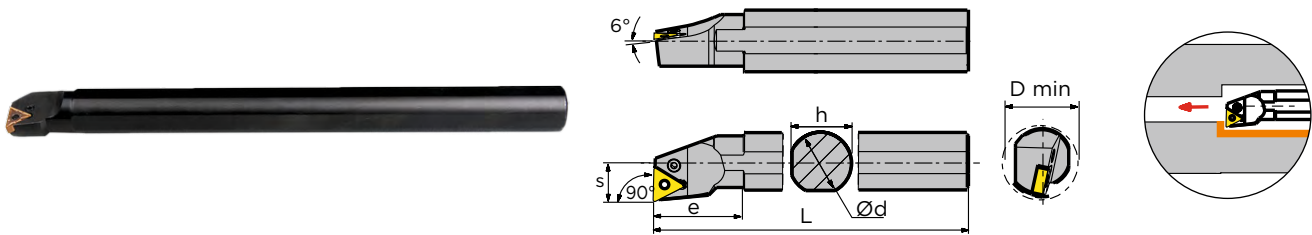
PSKNR/PSKNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ	Прижим	Подкладная пластина	Винт
S25R-PSKNR/L12	32	25	23	200	17	-12°	42	SN.. 1204..	VHX0613	S2.5	LV4A	-	-
S32S-PSKNR/L12	44	32	30	250	22	-10°	45	SN.. 1204..	VHX0821	S3	LV4	PS12318	SP4
S40T-PSKNR/L12	54	40	37	300	27	-10°	50	SN.. 1204..	VHX0821	S3	LV4	PS12318	SP4

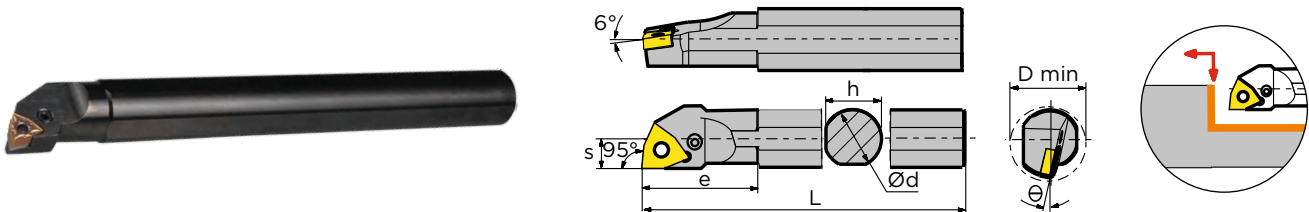


PTFNR/PTFNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Винт	Ключ	Прижим	Подкладная пластина	Винт
S16Q-PTFNR/L11	20	16	15	180	11	28	TN.. 1103..	VHX0509	S2	LV2	-	-
S20Q-PTFNR/L11	25	20	18	180	13	31	TN.. 1103..	VHX0509	S2	LV2	-	-
S25R-PTFNR/L11	32	25	23	200	17	35	TN.. 1103..	VHX0509	S2	LV2	-	-
S25R-PTFNR/L16	32	25	23	200	17	42	TN.. 1604..	VHX0512	S2	LV4B	-	-
S32S-PTFNR/L16	44	32	30	250	22	50	TN.. 1604..	VHX0613	S2.5	LV3	PT16476	SP3
S40T-PTFNR/L16	54	40	37	300	27	55	TN.. 1604..	VHX0613	S2.5	LV3	PT16476	SP3

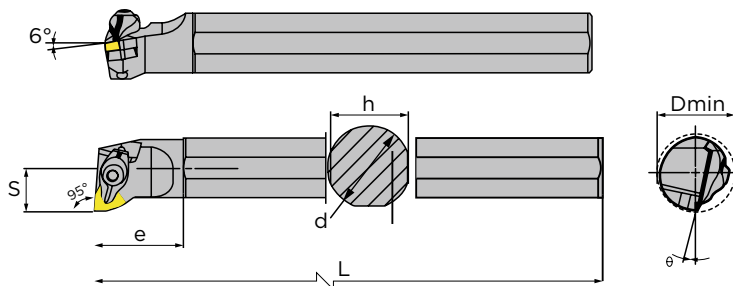
PWLNLR/PWLNL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Подкладная пластина	Заглушка	Прижим	Винт	Ключ
S16Q-PWLNLR/L06	20	16	15	180	11	-13°	25	WN.. 0604..	VHX0512	S2	LV3B	-	-
S20Q-PWLNLR/L06	25	20	18	180	13	-13°	32	WN.. 0604..	VHX0512	S2	LV3B	-	-
S25R-PWLNLR/L06	32	25	23	200	17	-13°	35	WN.. 0604..	VHX0512	S2	LV3B	-	-
S20Q-PWLNLR/L08	25	20	18	180	13	-13°	32	WN.. 0804..	VHX0613	S2.5	LV3A	-	-
S25R-PWLNLR/L08	32	25	23	200	17	-13°	45	WN.. 0804..	VHX0613	S2.5	LV3A	-	-
S32S-PWLNLR/L08	40	32	30	250	22	-13°	50	WN.. 0804..	VHX0821	S3	LV4	PS08318	SP4
S40T-PWLNLR/L08	50	40	42	300	30	-13°	55	WN.. 0804..	VHX0821	S3	LV4	PS08318	SP4

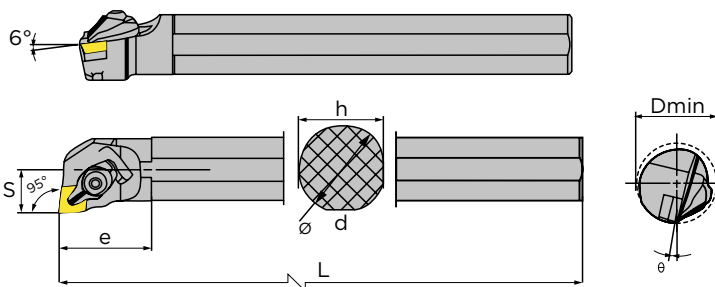


DCLNR/DCLNL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
S25R-DCLNR/L12-D	32	25	23	200	17	13	45	CN.. 1204..	MC1203	S3 T15	DML4	DM 0520	L60 M4x8.4
S32S-DCLNR/L12	40	32	30	250	21	13	45	CN.. 1204..	MC1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
S40T-DCLNR/L12	50	40	37	300	25	12	50	CN.. 1204..	MC1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
S50U-DCLNR/L12	60	50	47	350	32	12	55	CN.. 1204..	MC1204	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

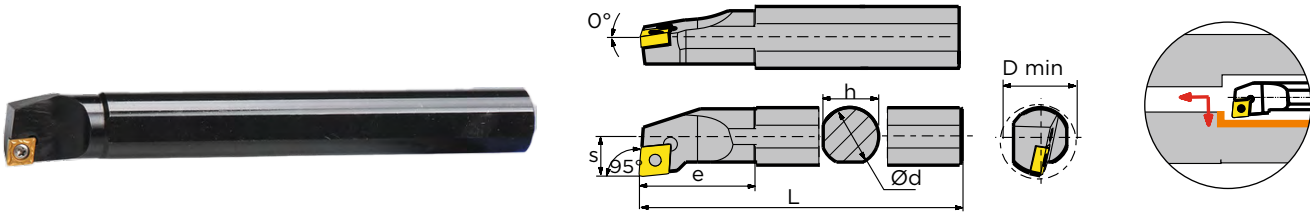
DWLNR/DWLNL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Подкладная пластина	Ключ	Прижим	Винт	Винт
S25R-DWLNR/L08-D	32	25	23	200	17	13	40	WN.. 0804..	MW0803	S3 T15	DML4	DM 0520	L60 M4x8.4
S32S-DWLNR/L08	40	32	30	250	22	13	45	WN.. 0804..	MW0804	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
S40T-DWLNR/L08	50	40	37	300	24	12	50	WN.. 0804..	MW0804	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612
S50U-DWLNR/L08	60	50	47	350	29	12	55	WN.. 0804..	MW0804	S4 S3	DCL2612	DM 0625	DSP 0612

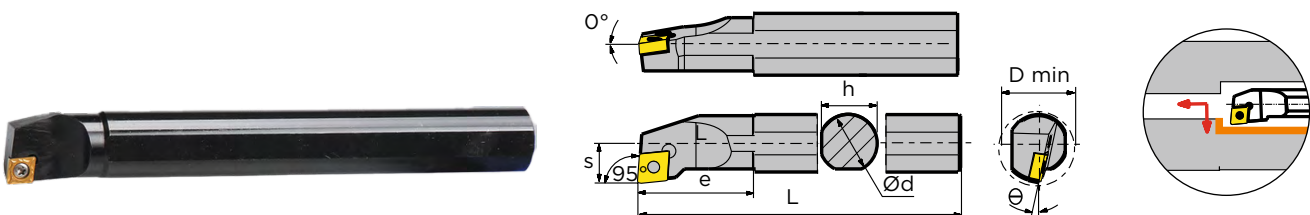


SCLCR/SCLCL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	e	Пластина	Винт	Ключ
S07K-SCLCR/L06	9	7	6	125	4.6	15	СС..Т 0602..	L60M2.5X5	T08
S08K-SCLCR/L06	10	8	7	125	4.5	14	СС..Т 0602..	L60M2.5X5	T08
S10K-SCLCR/L06	12	10	9	125	6	17	СС..Т 0602..	L60M2.5X5	T08
S12M-SCLCR/L06	16	12	11	150	7	17	СС..Т 0602..	L60M2.5X5	T08
S12M-SCLCR/L09	16	12	11	150	8	25	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15
S16Q-SCLCR/L09	20	16	15	180	9	27	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15
S20Q-SCLCR/L09	25	20	18	180	11	28	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15
S25R-SCLCR/L09	32	25	23	200	14	35	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15
S25R-SCLCR/L12	32	25	23	200	17	38	СС.Т 1204..	L60M5X12	T20
S32S-SCLCR/L12	36	32	30	250	18	45	СС.Т 1204..	L60M5X12	T20
S40T-SCLCR/L12	50	40	37	300	27	60	СС.Т 1204..	L60M5X12	T20

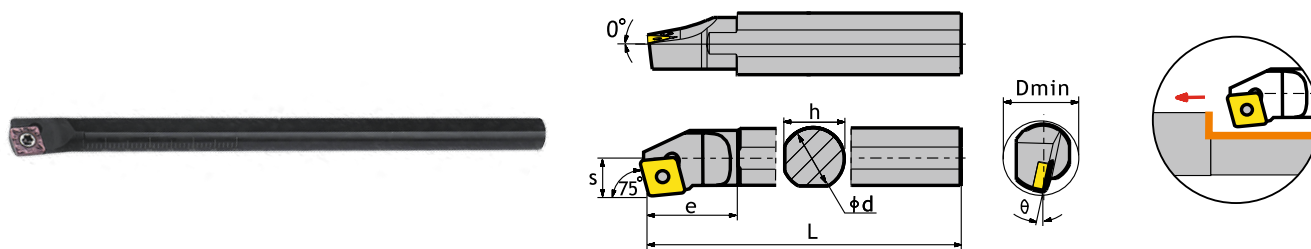
SCLCR-H/SCLCL-H



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S08K-SCLCR/L06H09	9	8	7	125	4.3	-15°	15	СС.Т 0602..	L60M2.5X5	T08
S10K-SCLCR/L06H11	11	10	9	125	5.5	-13°	16	СС.Т 0602..	L60M2.5X5	T08
S12M-SCLCR/L06H13	13	12	11	150	6.5	-10°	17	СС.Т 0602..	L60M2.5X5	T08
S16Q-SCLCR/L09H17	17	16	15	180	8.5	-12°	27	СС.Т 09Т3..	L60M4X8	T15

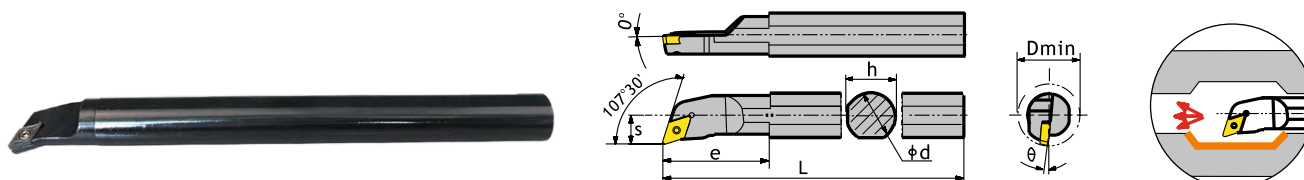


SCKCR/SCKCL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S08K-SCKCR/L06	10	8	7.5	125	5.5	13°	15	CC.T 0602..	L60M2.5X5	T08
S10K-SCKCR/L06	13	10	9	125	7	12°	15	CC.T 0602..	L60M2.5X5	T08
S12M-SCKCR/L06	16	12	11	150	8	10°	20	CC.T 0602..	L60M2.5X5	T08
S12M-SCKCR/L09	16	12	11	150	8	12°	20	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S16Q-SCKCR/L09	20	16	15	160	10	10°	25	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S20Q-SCKCR/L09	24	20	19	180	13	8°	30	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S25R-SCKCR/L09	31	25	24	200	16	8°	35	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15

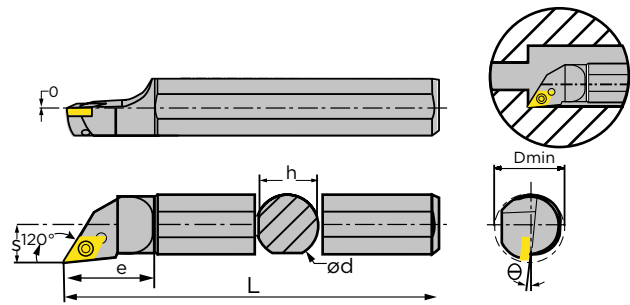
SDQCR/SDQCL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S08K-SDQCR/L07	10	8	7	125	6	-8°	-	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S10K-SDQCR/L07	13	10	9	125	7	-8°	20	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S12M-SDQCR/L07	16	12	11	150	9	-8°	22	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S16Q-SDQCR/L07	20	16	15	180	11	-6°	27	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SDQCR/L11	25	20	18	180	13	-6°	35	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S25R-SDQCR/L11	32	25	23	200	17	-6°	38	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

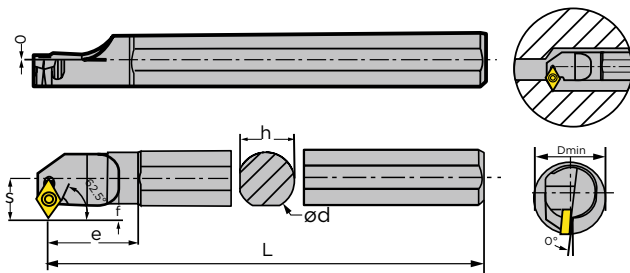


SDXCR/SDXCL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S10K-SDXCR/L07	13	10	9	125	7	-8°	18	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S12M-SDXCR/L07	16	12	11	150	8	-8°	20	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S16Q-SDXCR/L07	20	16	15	180	10	-6°	25	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SDXCR/L11	25	20	18	180	13	-6°	33	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S25R-SDXCR/L11	32	25	23	200	16	-6°	32	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

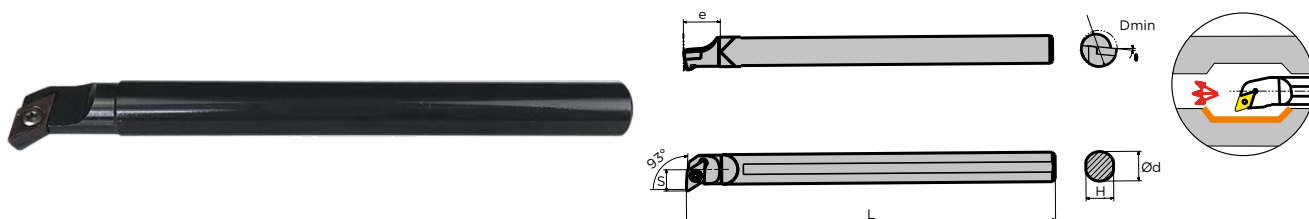
SDWCR/SDWCL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S12M-SDWCR/L07	19	12	11	125	11	-8°	15	5.5	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S16Q-SDWCR/L07	23	16	15	180	12.5	-8°	15	5	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SDWCR/L07	27	20	19	180	14.5	-8°	22	5.5	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SDWCR/L11	27	20	19	180	14.5	-6°	25	6	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S25R-SDWCR/L11	32	25	24	200	18	-6°	25	7	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S32S-SDWCR/L11	40	32	30	250	21.5	-6°	40	6.5	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

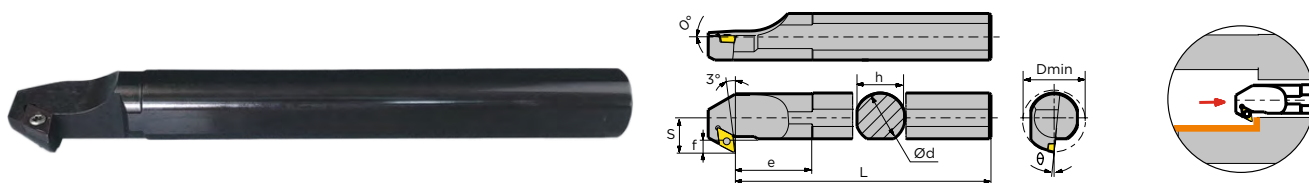


SDUCR/SDUCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S08K-SDUCR/L07	13	8	7.5	125	8	-8°	-	4	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S10K-SDUCR/L07	13	10	9	125	7.7	-8°	-	3	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S12M-SDUCR/L07	16	12	11	150	8.5	-8°	22	3	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S16Q-SDUCR/L07	20	16	15	180	11	-6°	27	3.5	DC.T 0702..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SDUCR/L11	25	20	18	180	14.5	-6°	30	5.5	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S25R-SDUCR/L11	32	25	23	200	18.5	-6°	35	7	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

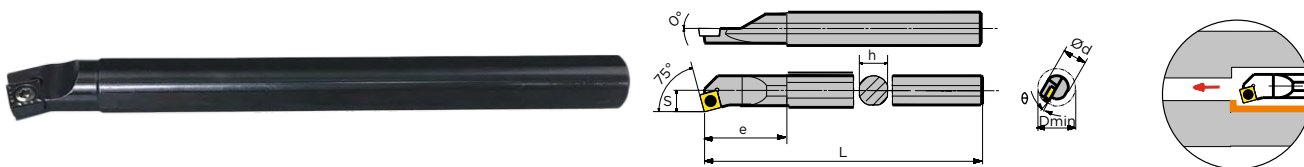
SDZCR/SDZCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S20Q-SDZCR/L11	27	20	18	180	16	-6°	20	7.5	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S25R-SDZCR/L11	33	25	23	200	19	-6°	30	7.5	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S32S-SDZCR/L11	40	32	30	250	23	-6°	35	8.4	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15
S40T-SDZCR/L11	50	40	37	300	28	-4°	50	9.4	DC.T 11T3..	L60M4X8	T15

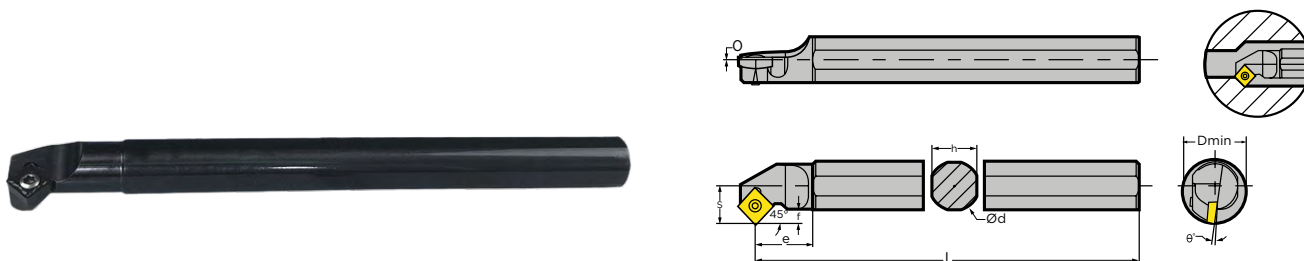


SSKCR/SSKCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S12M-SSKCR/L09	16	12	11	150	9	-10°	25	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S16Q-SSKCR/L09	20	16	15	180	11	-11°	30	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S20Q-SSKCR/L09	25	20	18	180	13	-6°	35	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S25R-SSKCR/L09	32	25	23	200	17	-8°	40	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S25R-SSKCR/L12	32	25	23	200	17	-8°	40	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
S32S-SSKCR/L12	40	32	30	250	22	-10°	45	SC.T 1204..	L60M5X12	T20

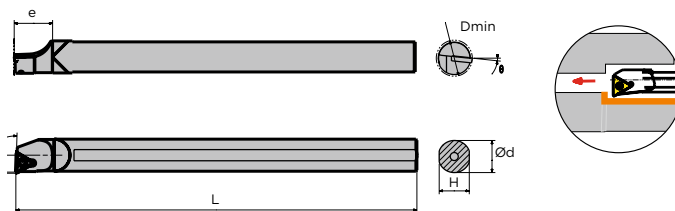
SSSCR/SSSCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S12M-SSSCR/L09	17	12	11	150	10	-10°	15	4.5	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S16Q-SSSCR/L09	22	16	15	180	13	-11°	25	5.5	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S20Q-SSSCR/L09	25	20	18	180	15	-6°	30	6	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S25R-SSSCR/L09	32	25	23	200	17	-8°	35	5.5	SC.T 09T3..	L60M4X8	T15
S25R-SSSCR/L12	32	25	23	200	17	-8°	35	5.5	SC.T 1204..	L60M5X12	T20
S32S-SSSCR/L12	40	32	30	250	22	-10°	40	7	SC.T 1204..	L60M5X12	T20

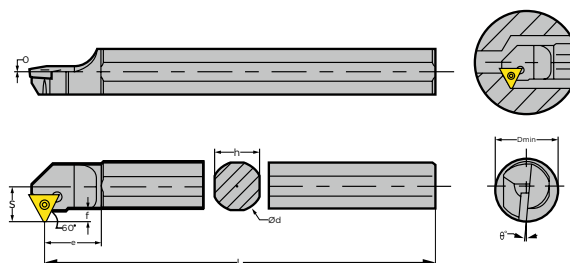


STFCR/STFCL



Обозначение	D_{min}	ϕd	h	L	s	e	Пластина	Винт	Ключ
S08K-STFCR/L09	10	8	7	125	5.5	8	ТС.Т 0902..	L60M2.2X6	T06
S10K-STFCR/L09	12	10	9	125	6.8	10	ТС.Т 0902..	L60M2.2X6	T06
S12M-STFCR/L09	16	12	11	150	8	10	ТС.Т 0902..	L60M2.2X6	T06
S12M-STFCR/L11	14	12	11	150	6.5	25	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S16Q-STFCR/L11	18	16	15	180	9	25	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S20Q-STFCR/L11	25	20	18	180	11	25	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S25R-STFCR/L16	32	25	23	200	17	40	ТС.Т 16T3..	L60M4X8	T15
S32S-STFCR/L16	36	32	30	250	18	50	ТС.Т 16T3..	L60M4X8	T15
S40T-STFCR/L16	50	40	37	300	25	60	ТС.Т 16T3..	L60M4X8	T15

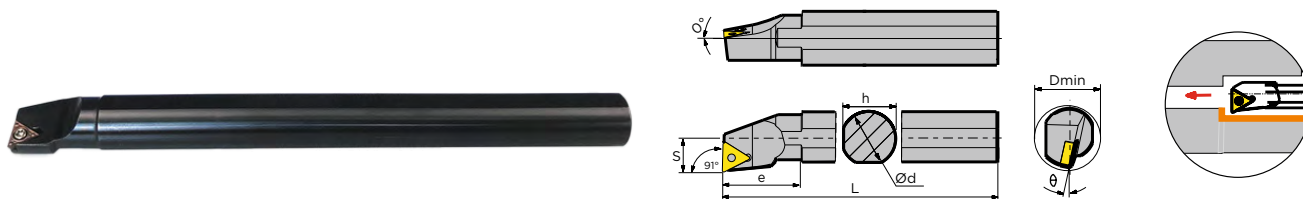
STWCR/STWCL



Обозначение	D_{min}	ϕd	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S10K-STWCR/L11	14	10	9	125	8	-10°	14	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S12M-STWCR/L11	16	12	11	150	9	-13°	25	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S16Q-STWCR/L11	20	16	15	180	11	-10°	30	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S20Q-STWCR/L11	25	20	19	180	13	-6°	30	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S25R-STWCR/L11	32	25	24	200	17	-6°	35	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
S20Q-STWCR/L16	25	20	19	180	14.5	-3°	36	ТС.Т 16T3..	L60M4X8	T15
S25R-STWCR/L16	32	25	24	200	17	-6°	49	ТС.Т 16T3..	L60M4X8	T15
S32S-STWCR/L16	39	32	30	250	22	-10°	50	ТС.Т 16T3..	L60M4X8	T15
S40T-STWCR/L16	50	40	37	300	25	-8°	50	ТС.Т 16T3..	L60M4X8	T15

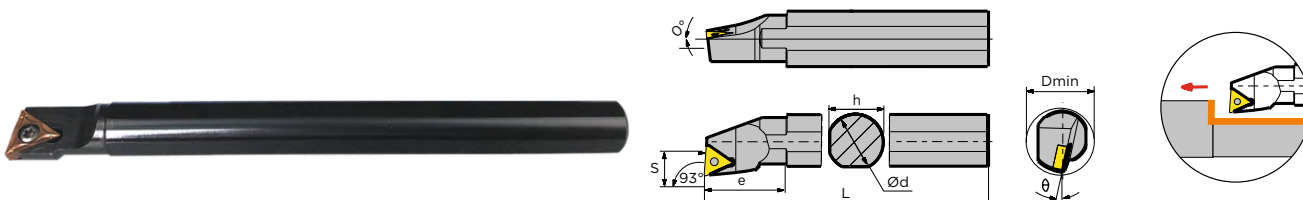


STFPR/STFPL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S08K-STFPR/L09	10	8	7	125	5	-10°	14	TP.T 0902..	L60M2.5X5	T08
S10K-STFPR/L11H11	11	10	9	125	5.5	-13°	-	TP.T 1103..	L60M2.5X5	T08
S12M-STFPR/L11H13	13	12	11	150	6.8	-10°	-	TP.T 1103..	L60M2.5X5	T08
S16Q-STFPR/L11H17	17	16	15	180	8.8	-6°	-	TP.T 1103..	L60M2.5X5	T08

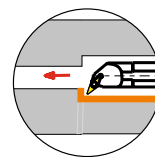
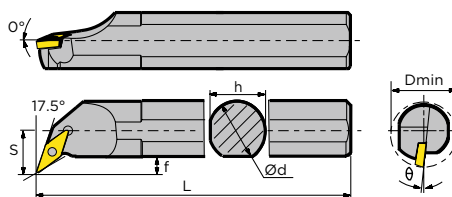
STUCR/STUCL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
S08K-STUCR/L09	11	8	7	125	5.5	-15°	-	TC.T 0902..	L60M2.2X6	T06
S08K-STUCR/L09-A16	11	16	15	125	5.5	-15°	24	TC.T 0902..	L60M2.2X6	T06
S10K-STUCR/L09	13	10	9	125	6	-13°	10	TC.T 0902..	L60M2.2X6	T06
S10K-STUCR/L09-A16	13	16	15	125	7	-13°	30	TC.T 0902..	L60M2.2X6	T06
S10K-STUCR/L11	13	10	9	125	7	-12°	10	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08
S10K-STUCR/L11-A16	16	16	15	125	7	-12°	30	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08
S12M-STUCR/L11	16	12	11	150	7	-10°	25	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08
S12M-STUCR/L11-A16	16	16	15	150	7	-10°	30	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08
S16Q-STUCR/L11	20	16	15	180	9	-8°	25	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08
S20Q-STUCR/L11	25	20	19	180	11	-15°	25	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08
S25R-STUCR/L11	31	25	24	200	15	-15°	34	TC.T 1102..	L60M2.5X5	T08
S20Q-STUCR/L16	25	20	19	180	13	-15°	36	TC.T 16T3..	L60M4X8	T15
S25R-STUCR/L16	31	25	24	200	17	-15°	40	TC.T 16T3..	L60M4X8	T15
S32S-STUCR/L16	39	32	30	250	18	-15°	50	TC.T 16T3..	L60M4X8	T15
S40T-STUCR/L16	50	40	38	300	25	-15°	60	TC.T 16T3..	L60M4X8	T15

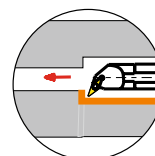
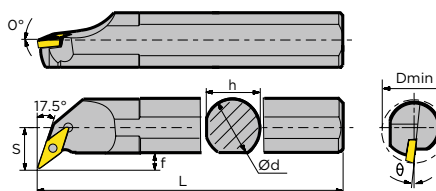


SVQCR/SVQCL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	θ	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S20Q-SVQCR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S25R-SVQCR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6.9	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S32S-SVQCR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8.4	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S40T-SVQCR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9.4	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

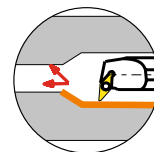
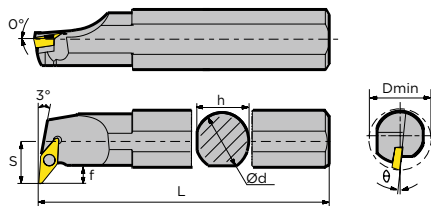
SVQBR/SVQBL



Обозначение	D _{min}	Ød	h	L	s	θ	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S20Q-SVQBR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
S25R-SVQBR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6.9	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
S32S-SVQBR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8.4	VB.T 1604..	L60M4X8	T15
S40T-SVQBR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9.4	VB.T 1604..	L60M4X8	T15

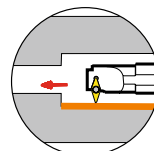
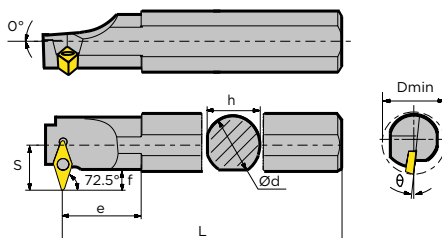


SVUCR/SVUCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S16Q-SVUCR/L11	22	16	15	180	13.5	24	6	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVUCR/L16	31	20	19	180	19	32	9.5	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S25R-SVUCR/L16	35	25	23	200	20	32	8.4	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S32S-SVUCR/L16	42	32	30	250	22	49	8.4	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S40T-SVUCR/L16	51	40	37	300	27	49	11	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

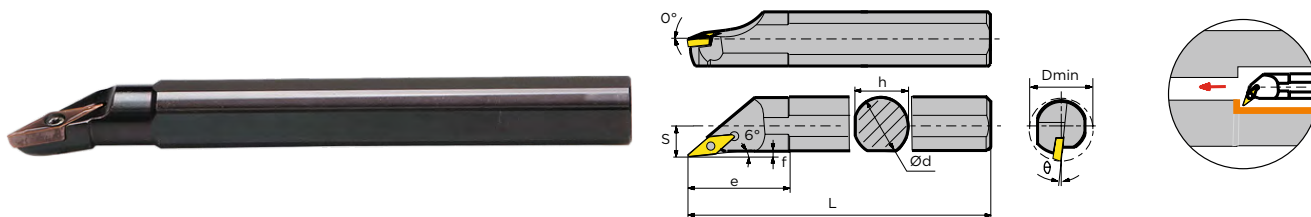
SVWCR/SVWCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S16Q-SVWCR/L11	25	16	15	180	14	25	6.9	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVWCR/L16	32	20	18	180	22	25	12.9	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S25R-SVWCR/L16	36	25	23	200	22	30	10	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S32S-SVWCR/L16	45	32	30	250	27	42	12.2	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S40T-SVWCR/L16	55	40	37	300	30	50	11	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

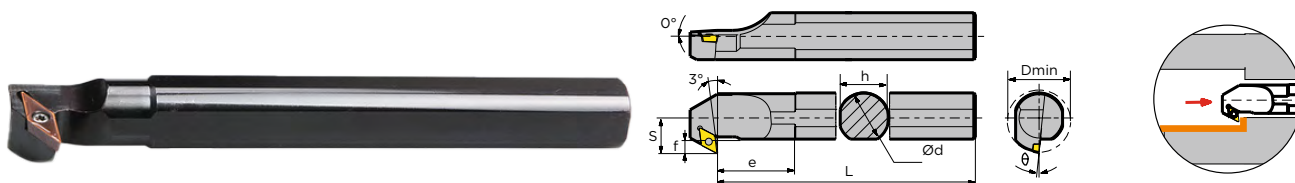


SVXCR/SVXCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S16Q-SVXCR/L11	20	16	15	180	9.5	35	2	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVXCR/L16	25	20	18	180	13	40	4	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S25R-SVXCR/L16	32	25	23	200	14.5	40	3	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S32S-SVXCR/L16	40	32	30	250	21	62	6	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S40T-SVXCR/L16	50	40	37	300	24	62	5.5	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

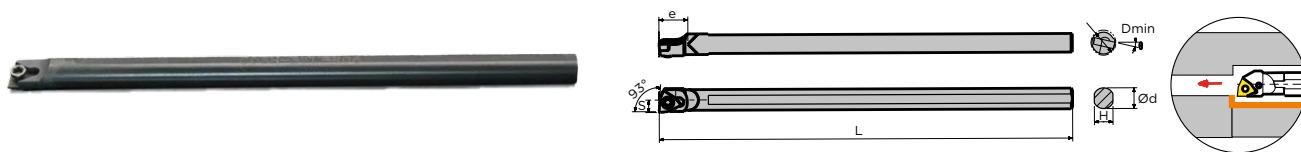
SVZCR/SVZCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	e	f	Пластина	Винт	Ключ
S16Q-SVZCR/L11	22	16	15	180	13.5	15	6.5	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
S20Q-SVZCR/L11	28	20	18	180	16	22	7.5	VC.T 1103..	L60M2.5X5	T08
S25R-SVZCR/L16	34	25	23	200	21	30	10	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S32S-SVZCR/L16	40	32	30	250	23	35	9	VC.T 1604..	L60M4X8	T15
S40T-SVZCR/L16	50	40	37	300	29	40	11	VC.T 1604..	L60M4X8	T15

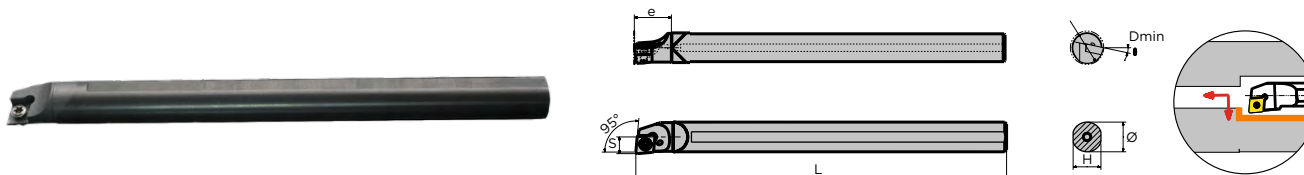


SWUBR/SWUBL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
C05H-SWUBR/L06	6	5	4.5	100	3	-13°	7	WB.T 0601..	L60M2.0X4.3	T06
C06J-SWUBR/L06	7	6	5.5	110	3.5	-13°	7	WB.T 0601..	L60M2.0X4.3	T06

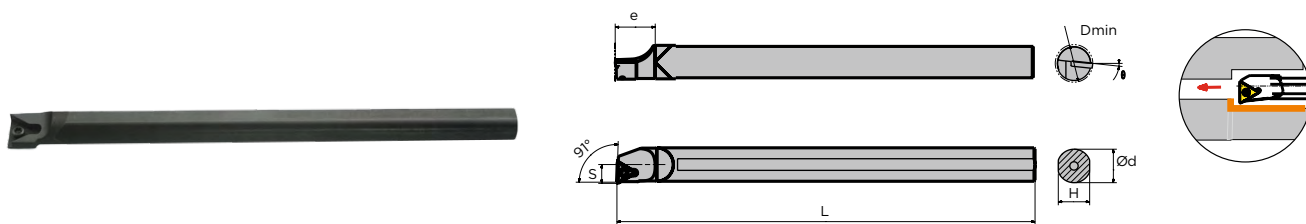
SCLCR/SCLCL



Обозначение	D _{min}	ød	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
C07K-SCLCR/L06	10	7	6.5	125	4.5	-15°	8	CC.T 0602..	L60M2.5X5	T08
C08K-SCLCR/L06	10	8	7.5	125	5	-15°	8	CC.T 0602..	L60M2.5X5	T08
C10M-SCLCR/L06	12	10	9.5	150	6	-13°	14	CC.T 0602..	L60M2.5X5	T08
C12Q-SCLCR/L06	14	12	11	180	7	-10°	14	CC.T 0602..	L60M2.5X5	T08
C12Q-SCLCR/L09	16	12	11	180	8	-10°	14	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15
C14Q-SCLCR/L09	16	14	13	180	8	-12°	18	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15
C16R-SCLCR/L09	18	16	15	200	9	-12°	20	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15
C20S-SCLCR/L09	22	20	19	250	11	-8°	26	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15
C25T-SCLCR/L09	28	25	23	300	14	-6°	29	CC.T 09T3..	L60M4X8	T15

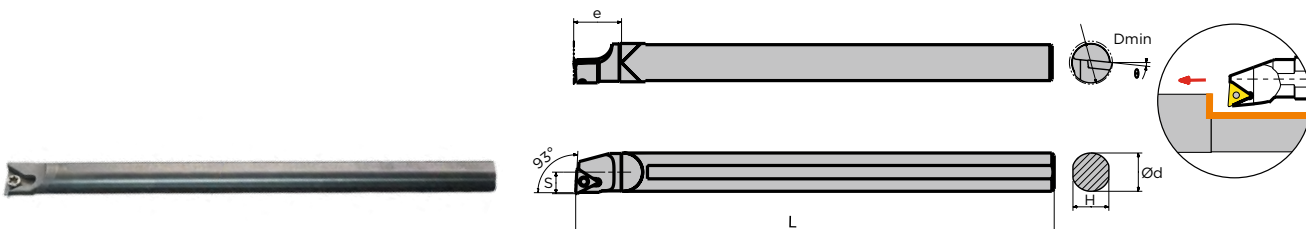


STFCR/STFCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
C08K-STFCR/L09	10	8	7.5	125	5	-10	8	ТС.Т 0902..	L60M2.2X6	T06
C10M-STFCR/L09	12	10	9.5	150	6	-10	14	ТС.Т 0902..	L60M2.2X6	T06
C12Q-STFCR/L09	16	12	11	180	8	-5	14	ТС.Т 0902..	L60M2.2X6	T06
C12Q-STFCR/L11	16	12	11	180	8	-6	14	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
C16R-STFCR/L11	18	16	15	200	9	-6	20	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08
C20S-STFCR/L11	25	20	19	250	12	-6	26	ТС.Т 1102..	L60M2.5X5	T08

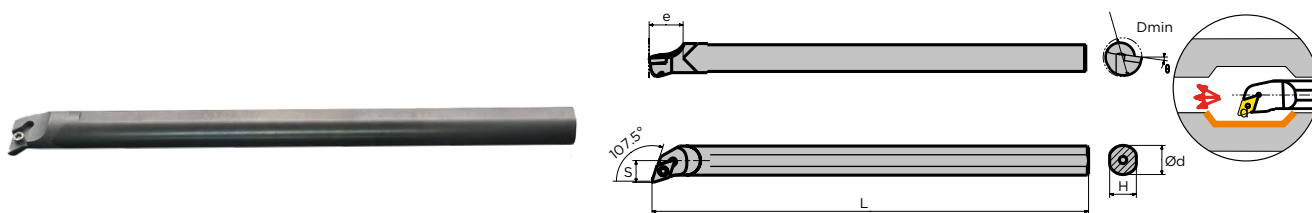
STUPR/STUPL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
C08K-STUPR/L09	11	8	7.5	125	5.5	-10	8	ТР.Т 0902..	L60M2.5X5	T08
C10M-STUPR/L09	13	10	9.5	150	6.5	-8	14	ТР.Т 0902..	L60M2.5X5	T08
C12Q-STUPR/L09	16	12	11	180	7.5	-6	14	ТР.Т 0902..	L60M2.5X5	T08
C12Q-STUPR/L11	16	12	11	180	7.5	-6	14	ТР.Т 1103..	L60M3.0X7	T10
C16R-STUPR/L11	18	16	15	200	9	-6	20	ТР.Т 1103..	L60M3.0X7	T10
C20S-STUPR/L11	25	20	19	250	12	-6	26	ТР.Т 1103..	L60M3.0X7	T10

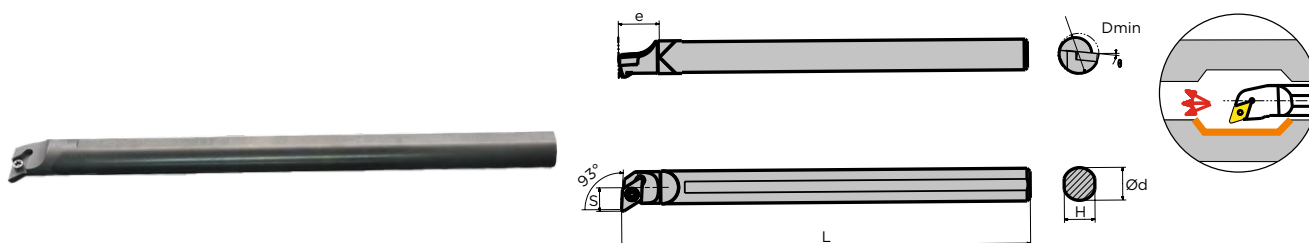


SDQCR/SDQCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
C10M-SDQCR/L07	13	10	9.5	150	7	-8°	14	DC.T 0702..	L60M2.5X5.0	T08
C12Q-SDQCR/L07	16	12	11	180	9	-8°	14	DC.T 0702..	L60M2.5X5.0	T08
C16R-SDQCR/L07	20	16	15	180	13	-6°	20	DC.T 0702..	L60M2.5X5.0	T08

SDUCR/SDUCL



Обозначение	D_{min}	$\varnothing d$	h	L	s	θ	e	Пластина	Винт	Ключ
C10M-SDUCR/L07	13	10	9.5	150	7	-8°	14	DC.T 0702..	L60M2.5X5.0	T08
C12Q-SDUCR/L07	16	12	11	180	9	-8°	14	DC.T 0702..	L60M2.5X5.0	T08
C16R-SDUCR/L07	20	16	15	200	11	-8°	20	DC.T 0702..	L60M2.5X5.0	T08
C20S-SDUCR/L07	25	20	19	250	13	-6°	16	DC.T 0702..	L60M2.5X5.0	T08

Описание сплавов



Содержание

Описание сплавов_____С3



Описание сплавов

Обозначение	Группа применения	Твердость, HV	Покрытие	Вид	Описание и область применения
TN 1010	P (05-15)	1600	Нет	Чистовой	Сплавы из кермета отличаются повышенной износостойкостью и высоким качеством обработки. Предпочтительный сплав для чистовой, безударной обработки стали. Допускается для обработки чугуна и ферритно-мартенитной нержавеющей стали.
TN 1020	P (10-20) K (10-20)	1590	Нет	Чистовой/ получистовой	Сплавы из кермета отличаются повышенной износостойкостью и высоким качеством обработки. Предпочтительный сплав для безударной получистовой и чистовой обработки стали. Допускается для обработки чугуна и ферритно-мартенитной нержавеющей стали.
TC 1015C	P (10-20) K (10-20)	1530	CVD	Чистовой / получистовой	Низкое содержание кобальта и твердосплавная подложка с высоким кубическим содержанием в сочетании с покрытием TiCN и Al ₂ O ₃ , с постобработкой прекрасная износостойкость. Предпочтительный сплав для получистовой и чистовой обработки стали с легким ударом.
TC 1115C	P (10-20) K (10-20)	1500	CVD	Чистовой	Мелкозернистый сплав отличается твердой подложкой со слоем, обогащенным кобальтом. CVD-покрытие. Отличная термическая стабильность и устойчивость к сколам и пластической деформации. Рекомендуется для высокоскоростной обработки стали и чугуна в стабильных условиях.
TC 1025C	P (15-25)	1480	CVD	Получистовой	Низкое содержание кобальта и твердосплавная подложка с высоким кубическим содержанием в сочетании с покрытием TiCN и Al ₂ O ₃ , с постобработкой прекрасная износостойкость. Предпочтительный сплав для получистовой обработки стали.
TC 1125C	P (15-25)	1480	CVD	Получистовой	Твердосплавная основа с высокой прочностью и превосходной износостойкостью. Эффективное многослойное покрытие Al ₂ O ₃ +TiCN защищает подложку от высоких температур и температурной пластической деформации. Функциональный градиентный слой с высокой фазой сцепления обеспечивает хорошую защиту от растрескивания и обеспечивает высокую производительность. Рекомендуется для получистовой обработки стали с неравномерным припуском (с возможностью удара).
TC 1225C	P (20-30)	1480	CVD	Получистовой/ черновой	Градиентная подложка из твердого сплава с богатым содержанием кубической фазы имеет лучшие характеристики и эксплуатационные качества при высоких температурах и устойчивость к пластическим деформациям. Равномерное плотное и мелкозернистое покрытие обладает превосходной износостойкостью, а специальная структура переходного слоя обеспечивает противоотслаивающие свойства покрытия. Уникальная технология постобработки (двухцветный маркировочный слой) реализует равномерное распределение сжимающих напряжений, обеспечивающее более высокую износостойкость и стабильность. Сплав подходит для токарной обработки различных сталей и является лучшим выбором по износостойкости.



Обозначение	Группа применяемости	Твердость, HV	Покрытие	Вид	Описание и область применения
ТС 2005P	P (01-10) M (05-10) H (05-10)	1650	PVD	Чистовой	Ультратонкая зернистая основа твердого сплава в сочетании с высоким содержанием Со обеспечивают превосходные качества режущей кромки: остроту и прочность в сочетании с хорошей термостабильностью силиконового покрытия, низкий коэффициент трения и хорошую нанотвердость. Подходит для непрерывного чистового точения и нарезания резьбы из стали и нержавеющей стали.
ТС 2015P	P (05-15) M (10-20)	1560	PVD	Получистовой	Мелкозернистая основа твердого сплава с высоким содержанием Со обеспечивают прекрасную прочность режущей кромки в сочетании с хорошей термостабильностью кремниевого покрытия, имеет очень малый коэффициент трения и хорошую нанотвердость. Хорошо подходит для получистовой токарной обработки, отрезки и обработки канавок из нержавеющей стали. Предпочтительный сплав для фрезерования и сверления стали и нержавеющей стали.
ТС 2115P	M (05-15) S (10-20) H(10-15)	1560	PVD	Чистовой	Мелкозернистая основа твердого сплава с высоким содержанием Со обеспечивают прекрасную прочность режущей кромки. В сочетании с покрытием AlTiN имеет очень низкий коэффициент трения, хорошую нанотвердость и выдерживает высокую температуру. Выдерживает легкий удар. Предпочтительный сплав для фрезерования и сверления стали и нержавеющей стали.
ТС 3010C	K (05-15)	1650	CVD	Чистовой/ Черновой	Мелкозернистый твердый сплав с твердым химическое покрытие отличается высокой износостойкостью. Обеспечивает стабильность работы и длительный срок службы в широком диапазоне областей обработки. Рекомендуется для чистовой обработки серого и ковкого чугуна или обработки с небольшими ударами. Допускается черновая обработка мелких деталей.
ТС 3015C	K (10-20)	1580	CVD	Получистовой	Среднезернистый твердый сплав в сочетании с толстым слоем TiCN и слоем Al ₂ O ₃ с последующей обработкой после нанесения покрытия, обладает превосходной износостойкостью. Подходит для высокоскоростной получистовой обработки чугуна в стабильных условиях работы.
ТС 3115C	K (10-20)	1500	CVD	Получистовой	Среднезернистый твердый сплав с многослойным покрытием MTCVD и CVD-покрытие из альфа-оксида алюминия. Рекомендуется для обработки серого чугуна в стабильных или слегка нестабильных условиях. Может успешно использоваться также для обработки чугуна с шаровидным графитом.
ТС 3020C	K (15-25)	1600	CVD	Получистовой	Высокопрочный твердый сплав с покрытием MTCVD TiCN-Al ₂ O ₃ усиленный мелкозернистым слоем α-Al ₂ O ₃ . Предназначен для черновой обработки серого и ковкого чугуна при прерывистом точении.
ТС 4015P	S (10-20)	1500	PVD	Чистовой	Мелкозернистый твердый сплав с PVD-покрытием и специальной обработкой поверхности отлично подходит для обработки жаропрочных сплавов и титановых сплавов на средних и относительно высоких скоростях резания. Обладает высокой износостойкостью и стойкостью к пластическим деформациям. Рекомендуется для чистовой обработки.



Обозначение	Группа применения	Твердость, HV	Покрытие	Вид	Описание и область применения
TC 4115P	S (10-20) M (10-20)	1550	PVD	Получистовой	Мелкозернистая основа твердого сплава с высоким содержанием Со. Покрытие имеет плотные столбчатые кристаллы и небольшие промежутки между кристаллами, что улучшает стойкость к окислению и стойкость к пластической деформации. Низкий коэффициент трения уменьшает сопротивление и нагрев образующиеся во время резания. Большая адгезия между покрытием и подложкой снижает предотвращение аномального растрескивания пластины и увеличивает срок службы инструмента. Рекомендуется для получистовой обработки жаропрочных сплавов, титана и нержавеющей стали.
TC 4215P	M (10-20) S (10-20)	1520	PVD	Получистовой	Твердая основа с PVD-покрытием. Предназначен главным образом для получистовой обработки обработки аустенитной нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и титана.
TC 4025P	S (15-25)	1480	PVD	Черновой	Прочный сплав с PVD-покрытием, обеспечивающий высокую стойкость к износу и сколам. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов при нестабильных условиях обработки.
TC 4225P	P (15-30) M (15-25) S (20-30)	1460	PVD	Черновой	Субмикронная структура сплава и оптимизированный состав связующих фаз вместе улучшают износостойкость и прочность. Сплав обладает наноградиентной структурой с многослойным со сверхвысокой нанотвердостью, хорошей устойчивостью к разрушению сцепления и высокой адгезией покрытия с подложкой. Рекомендуется для черновой обработки стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
T4315P	S (15-25) M (15-25)	1550	PVD	Чистовой, получистовой	Сплав с повышенной износостойкостью для жаропрочных сплавов.
TC 5010	N (01-15)	1550	Нет	Чистовой	Субмикронный твердый сплав без покрытия. Используется в основном для высокоскоростной обработки алюминия, цветных металлов и неметаллических материалов.
TC 5020	N (05-20)	1500	Нет	Получистовой	Прочный твердый сплав без покрытия с субмикронным размером зерна, подходящий для получистовой обработки цветных металлов.

Описание стружколомов



Содержание

Негативные стружколомы _____ D3

Позитивные стружколомы _____ D9

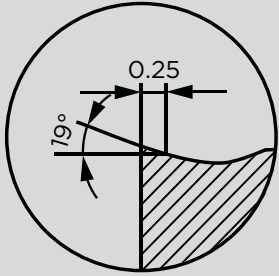
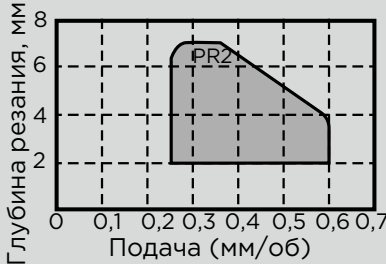
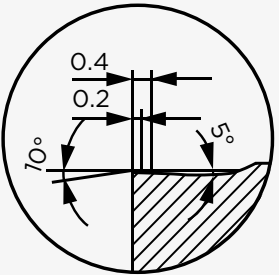
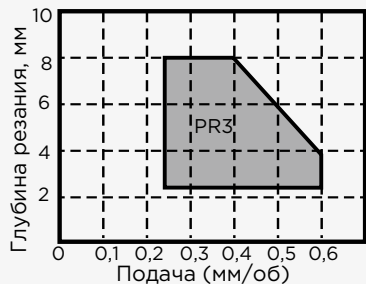
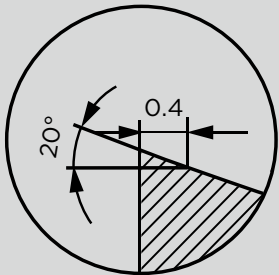
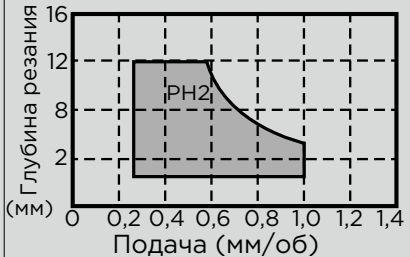
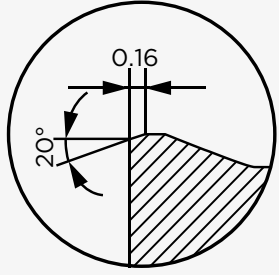
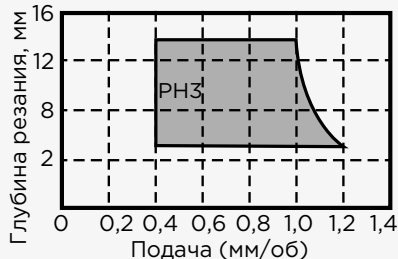
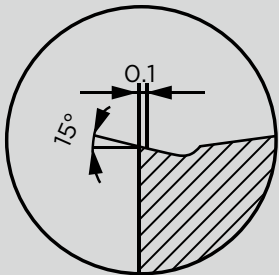
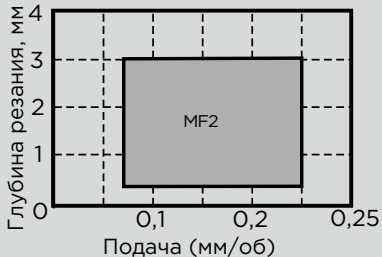


Негативные стружколомы

Сталь

PF1		Чистовой и получистовой стружколом (на пластинах из кермета) для обработки сталей и мартенситных и ферритных нержавеющих сталей (материалов группы P).	
PF2		Для чистовой обработки материалов группы P. Двухступенчатый стружколом обеспечивает хорошее стружкодробление при небольшой глубине резания.	
PF3		Для чистовой обработки группы P. Отличается острой кромкой, обеспечивает плавное резание, хорошее стружкодробление и высокое качество обработки.	
PM2		Стружколом для получистовой обработки группы P. Отличается высокой универсальностью. Криволинейная передняя поверхность обеспечивает плавное резание и устойчивость кромки.	
PM3		Стружколом для получистовой обработки группы P. Отрицательная фаска увеличивает прочность кромки и двойной передний угол обеспечивает хорошее стружкодробление.	

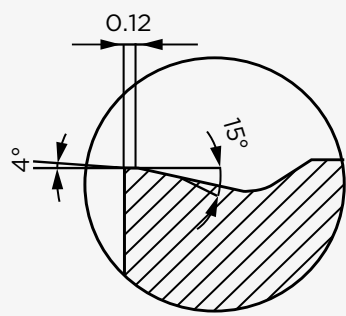
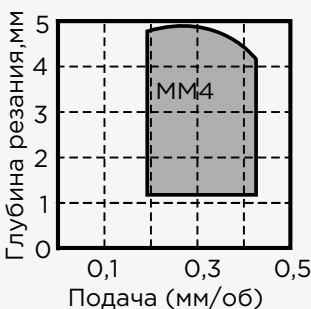
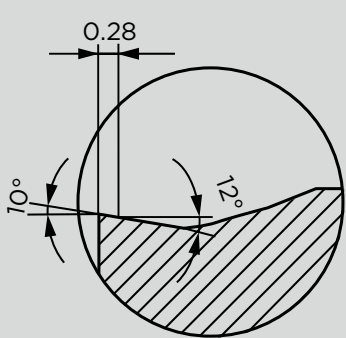
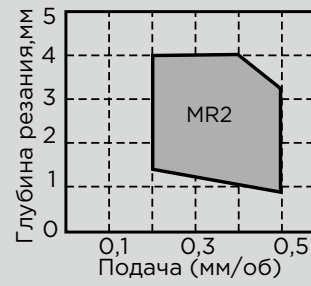
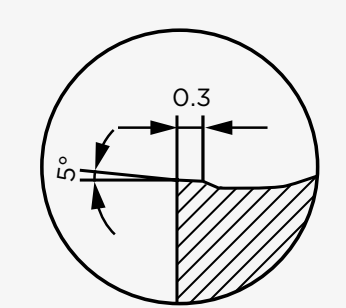
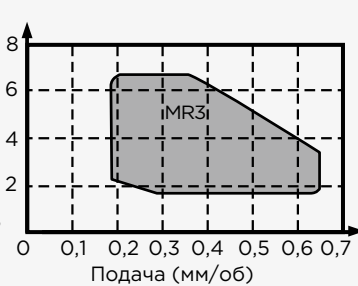
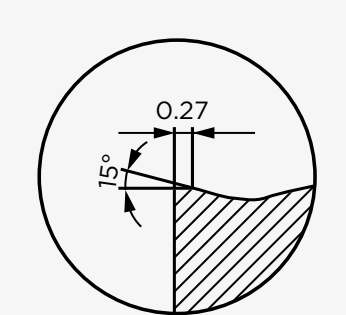
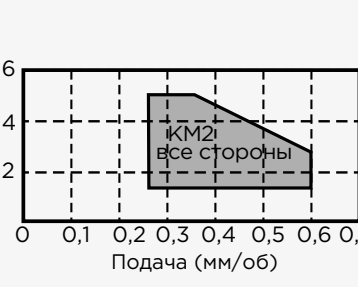
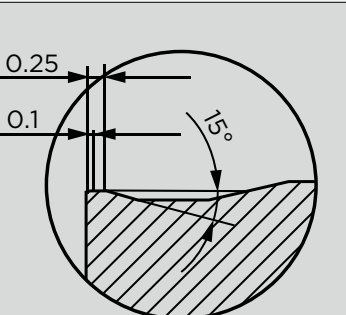
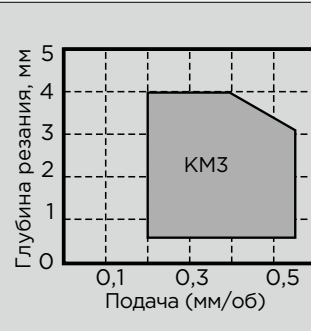


PR2		Стружколом для черновой и получистовой обработки группы Р. Имеет двойной передний угол с широкой упрочняющей фаской. Отличается высокой прочностью кромки и хорошим удалением стружки даже при небольшой глубине обработки.	
PR3		Черновой стружколом для группы Р. Имеет двойной передний угол с широкой отрицательной фаской. Отличается высокой прочностью кромки.	
PH2		Стружколом для тяжелой обработки группы Р. Открытый, имеет очень упрочненную режущую кромку и большой передний угол. Уменьшает силы резания и отличается хорошим стружкодроблением.	
PH3		Стружколом для тяжелой обработки группы Р. Усиленная отрицательная фаска обеспечивает хорошее стружкодробление. Прочная режущая кромка выдерживает большие нагрузки.	
Нержавеющая сталь			
MF2		Чистовой стружколом для группы М. Очень узкий стружколом, низкие усилия резания, хорошее качество обработки при малых глубинах резания и малых подачах.	

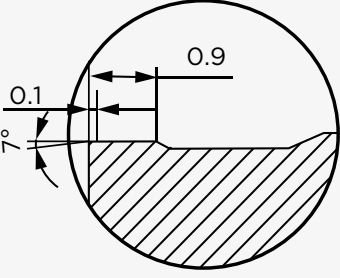
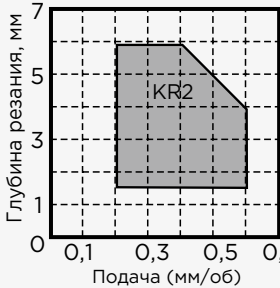
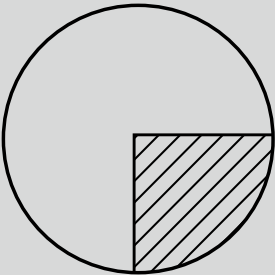
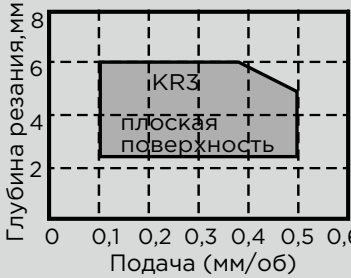
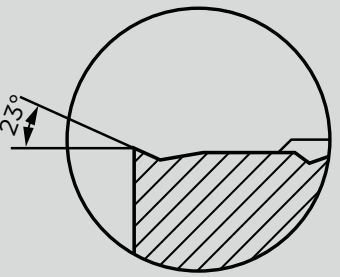
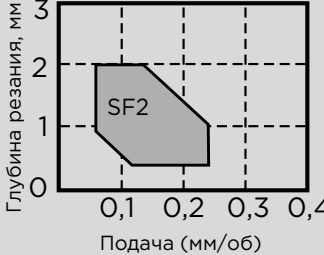
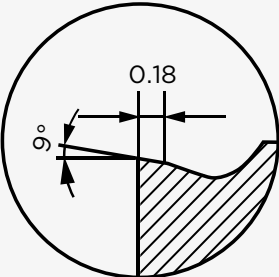
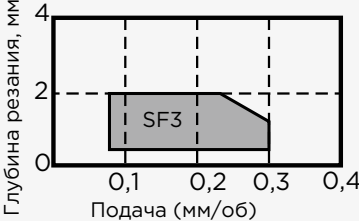
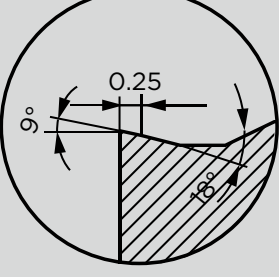


MF3		Чистовой стружколом для группы М.	
MF4		Чистовой стружколом для группы М.	
MM1		Получистовой стружколом для группы М.	
MM2		Получистовой стружколом для группы М. Допускается применение для группы S.	
MM3		Получистовой стружколом для группы М. Допускается применение для группы S.	

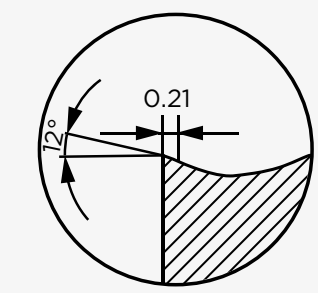
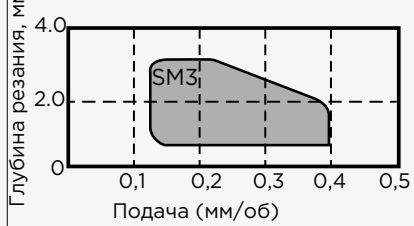
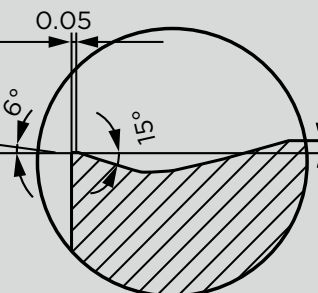
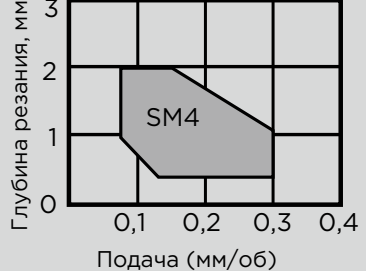


ММ4		Получистовой стружколом для группы М.	
MR2		Стружколом для черновой обработки группы М.	
MR3		Стружколом для черновой обработки группы М. благодаря прочной режущей кромке способен к прерывистой тяжелой обработке. Может работать с большой подачей. Допускается применение для группы S.	
Чугун			
КМ2		Получистовой стружколом для группы К.	
КМ3		Получистовой стружколом для группы К.	



KR2		Черновой стружкой для группы К.	
KR3		Черновой стружкой для группы К. Обладает высокой прочностью кромки. Допускается применение для группы Н.	
Жаропрочные сплавы и титан			
SF2		Чистовой стружкой для группы S. Рекомендуется для малых глубин резания.	
SF3		Чистовой стружкой для группы S. Острая режущая кромка, низкие силы резания. Хорошая производительность удаления стружки даже при малой глубине обработки. Допускается применение для группы М.	
SM2		Получистовой стружкой для группы S.	



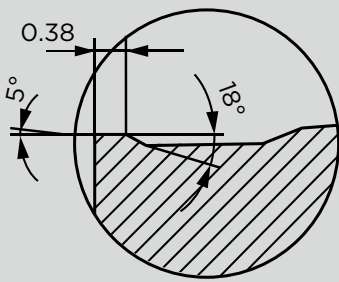
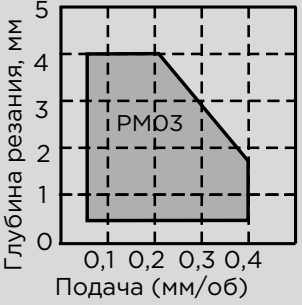
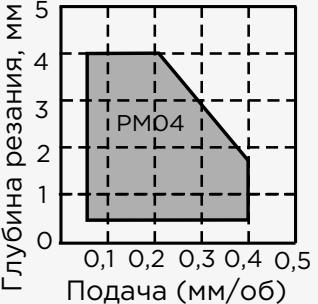
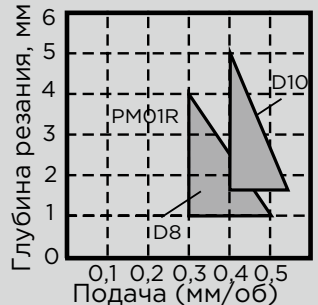
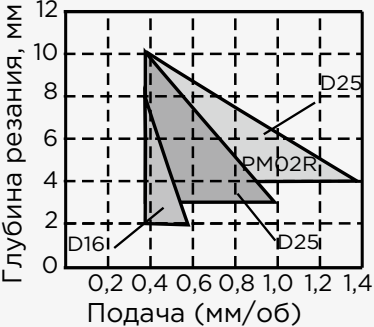
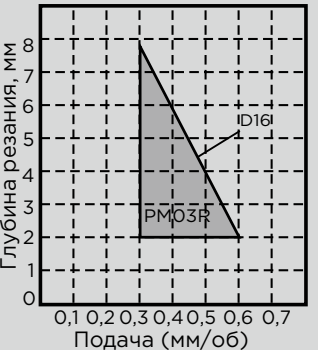
SM3		Получистовой стружкой для группы S и титановых сплавов. Уменьшает эффект наростообразования. Допускается применение для группы M.	
SM4		Получистовой стружкой для группы S.	



Позитивные стружколомы

Сталь			
PF1		Чистовой и получистовой стружколом для негативных и позитивных пластин из кермета для обработки сталей и мартенситных и ферритных нержавеющей сталей (материалов группы P).	
PF02		Чистовой стружколом для материалов группы P. Для позитивных пластин.	
PF03		Чистовой стружколом для материалов группы P. Для позитивных пластин.	
PF04		Чистовой (ближе к получистовому) стружколом для позитивных пластин из кермета для обработки сталей (материалов группы P) и мартенситных и ферритных нержавеющей сталей.	
PM02		Получистовой стружколом для группы P. Для позитивных пластин.	

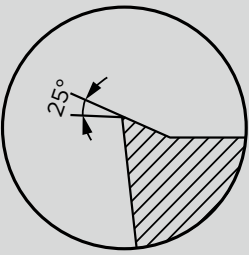
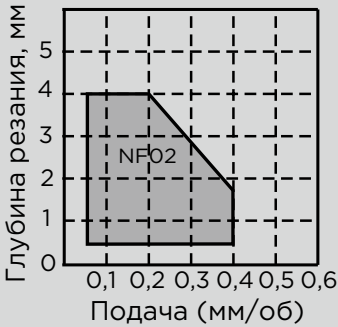
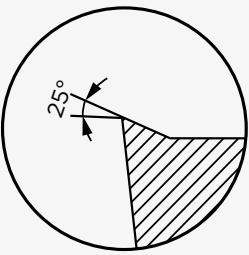
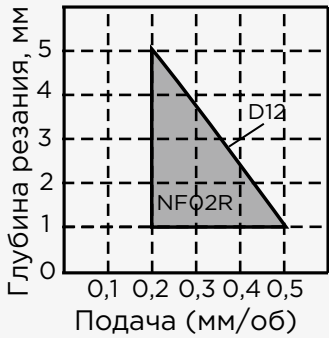
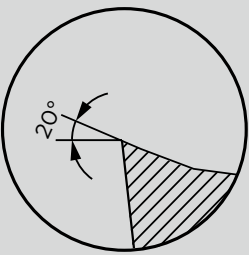
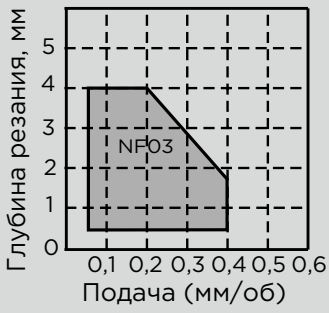
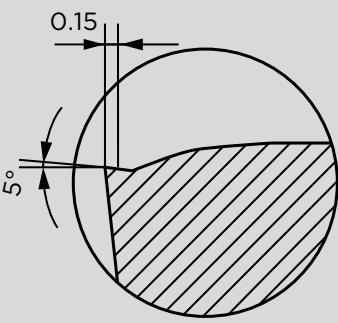
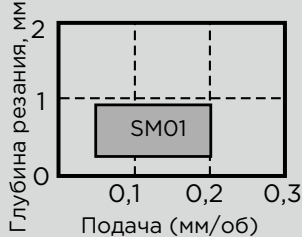
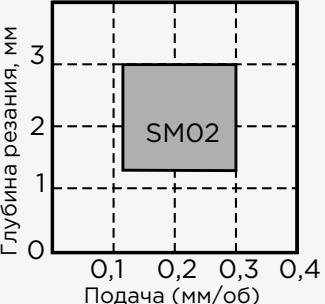


PM03		Получистойой стружкойлом для группы Р. Для позитивных пластин.	
PM04		Получистойой стружкойлом для группы Р. Для позитивных пластин.	
PM01R		Получистойой стружкойлом для группы Р. Для круглых позитивных пластин диаметром 8-10 мм.	
PM02R		Получистойой стружкойлом для группы Р. Для круглых позитивных пластин диаметром 16-25 мм.	
PM03R		Получистойой стружкойлом для группы Р. Для круглых позитивных пластин диаметром 16 мм.	



PR02R		Черновой стружкой для группы Р. Для круглых позитивных пластин диаметром 12-32 мм.	
PR03R		Черновой стружкой для группы Р. Для круглых позитивных пластин диаметром 10-32 мм.	
PMKL/R		Получистовой стружкой для группы Р. Для позитивных пластин типа KNUX.	
Нержавеющая сталь			
MM01		Получистовой стружкой для группы М. Для позитивных пластин. Допускается применение для группы S.	
MM02		Получистовой стружкой для группы М. Для позитивных пластин. Допускается применение для группы S.	



Цветные сплавы			
NF02		Чистовой стружколом для группы N. Для позитивных пластин. Имеет большой передний угол и полированные кромки.	
NF02R		Чистовой стружколом для группы N. Для круглых позитивных пластин. Имеет большой передний угол и полированные кромки.	
NF03		Чистовой стружколом для группы N. Для позитивных пластин. Имеет большой передний угол и полированные кромки и открытую форму для хорошего схода стружки.	
Жаропрочные сплавы и титан			
SM01		Получистовой стружколом для группы S. Для позитивных пластин.	
SM02		Получистовой стружколом для более нагруженной обработки материалов группы S. Для позитивных пластин.	

Негативные пластины

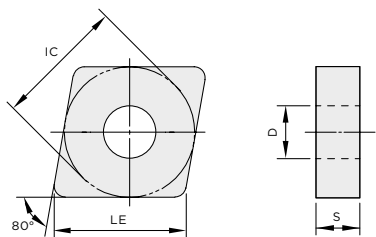


Содержание

Пластины типа CN	E3
Пластины типа DN	E10
Пластины типа SN	E15
Пластины типа TN	E20
Пластины типа VN	E23
Пластины типа WN	E25



CN



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.70	9.53	3.18	3.81
12.90	12.70	4.76	5.16
16.10	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.80	25.40	7.94	9.12
25.80	25.40	9.53	9.12

Негативная пластина 80°

Условия обработки	P																		
	M																		
	K																		
	N																		
	S																		
	H																		

Безударное точение

Точение с легким ударом

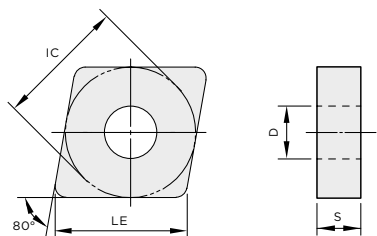
Точение с ударом

Рекомендуется

Допустимо

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
				Твердость ← Прочность																				
		Подача, f (мм/об)	Глубина, Ap (мм)	Кермет	CVD								PVD								Без покрытия			
TN 1010	TN 1020				TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Чистовая		CNMG 120404-PF1	0,06-0,20	0,6-2,0	●	●																		
		CNMG 120408-PF1	0,12-0,25	1,2-2,0	●	●																		
		CNMG 120404-PF2	0,08-0,20	0,6-2,0							●		●											
		CNMG 120408-PF2	0,12-0,35	2,0-1,2							●		●											
		CNMG 120404-PF3	0,08-0,25	0,6-2,0						○		○		●										
		CNMG 120408-PF3	0,12-0,40	2,0-1,2						○		○		●										
		CNMG 120404-MF2	0,08-0,15	0,6-2,5												○	○		●					
		CNMG 120408-MF2	0,12-0,25	2,5-1,2												○	○		●					
		CNMG 120404-MF3	0,20-0,30	0,8-2,5															●					
		CNMG 120408-MF3	0,30-0,50	3,0-1,2															●					
		CNMG 120404-MF4	0,15-0,30	0,6-3,0												○	○		●					
		CNMG 120408-MF4	0,20-0,35	3,0-1,8 (1,2)												○	○		●					
		CNMG 120404-SF2	0,07-0,15	0,6-2,0															●					
		CNMG 120408-SF2	0,15-0,25	2,0-1,2															●					
		CNMG 120404-SF3	0,08-0,25	0,6-2,0																		●		
		CNMG 120408-SF3	0,12-0,30	2,0-1,2																		●		

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_x A_p < 0,2$ В ряде случаев при увеличении подачи рекомендуется уменьшать допустимую глубину обработки.
В скобках указана минимально рекомендуемая глубина обработки.



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.70	9.53	3.18	3.81
12.90	12.70	4.76	5.16
16.10	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.80	25.40	7.94	9.12
25.80	25.40	9.53	9.12

Негативная пластина 80°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

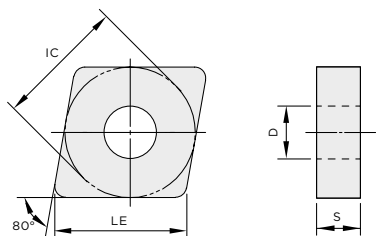
П	М	К	N	S	H
● ● ■ ■ ■ ○	○ ● ● ○ ○	○ ● ● ● ■ ○ ○		○ ● ● ● ● ■	○ ○

● Рекомендуется
 ○ Допустимо

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																	
				Твердость ←												→ Прочность					
		Кермет	CVD							PVD							Без покрытия				
			TN 1010 TN 1020	TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P		TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P
Подача, f (мм/об)	Глубина, Ap (мм)																				
Получистовая  	CNMG 120404-PM2	0,18-0,30	0,8-3,0								●	●									
	CNMG 120408-PM2	0,18-0,45	1,2-3,0								●	●									
	CNMG 120412-PM2	0,18-0,55	5,0-3,0								●	●									
	CNMG 120416-PM2	0,25-0,55	5,0-3,0								●	●									
	CNMG 160608-PM2	0,18-0,45	5,0-3,0(1,2)								●	●									
	CNMG 160612-PM2	0,18-0,55	5,0-3,0(1,8)								●	●									
	CNMG 160616-PM2	0,25-0,55	5,0-3,0 (2,5)								●	●									
	CNMG 190608-PM2	0,18-0,45	5,0-3,0 (1,2)								●	●									
	CNMG 190612-PM2	0,18-0,55	5,0-3,0(1,8)								●	●									
	CNMG 190616-PM2	0,25-0,55	5,0-3,0 (2,5)								●	●									
	CNMG 120404-PM3	0,20-0,30	1,0-3,0							●			●								
	CNMG 120408-PM3	0,20-0,45	1,2-4,0							●			●								
	CNMG 120412-PM3	0,20-0,60	5,0-3,0(1,8)							●			●								
	CNMG 120416-PM3	0,25-0,60	5,0-3,0 (2,5)							●			●								
	CNMG 160608-PM3	0,20-0,45	5,0-4,0 (1,2)							●			●								
	CNMG 160612-PM3	0,20-0,60	5,0-3,0 (1,8)							●			●								
CNMG 160616-PM3	0,25-0,60	5,0-3,0 (2,5)							●			●									

● Рекомендованный сплав

О Допустимый сплав



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.70	9.53	3.18	3.81
12.90	12.70	4.76	5.16
16.10	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.80	25.40	7.94	9.12
25.80	25.40	9.53	9.12

Негативная пластина 80°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

● Рекомендуется
○ Допустимо

Word	Condition 1	Condition 2	Condition 3	Condition 4	Condition 5	Condition 6	Condition 7	Condition 8	Condition 9	Condition 10	Condition 11	Condition 12	Condition 13	Condition 14	Condition 15	Condition 16	Condition 17	Condition 18	Condition 19	Condition 20
Р	●	●					●	●	●	■	■	●	○							□
М												○	●	●		○	○		□	
К		○	●	●	●	■	○	○												
N																			●	●
S													○	●	●	●	●	■		
Н												○	○							

[illegible]

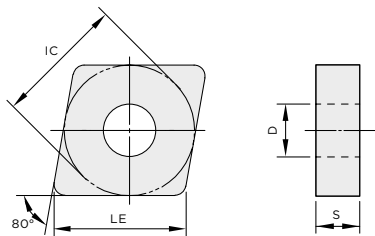
● Рекомендуемый сплав

О Допустимый сплав

Негативные пластины



CN



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.70	9.53	3.18	3.81
12.90	12.70	4.76	5.16
16.10	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.80	25.40	7.94	9.12
25.80	25.40	9.53	9.12

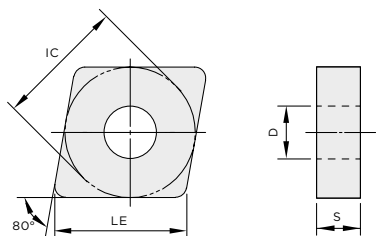
Негативная пластина 80°

Условия обработки		Размер (мм)															
		P	M	K	N	S	H	9.70	12.90	16.10	19.05	25.80	25.80	9.53	12.70	15.88	19.05
Безударное точение	●	●															
Точение с легким ударом	●																
Точение с ударом	■																
Рекомендуется	●																
Допустимо	○																

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
				Твердость ←										→ Прочность										
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет		CVD								PVD								Без покрытия		
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020		
Получистовая		CNMG 190608-KM2	0,25-0,35	1,5-5,0				●					○		●									
		CNMG 190612-KM2	0,35-0,60	5,0-3,0 (1,8)				●					○		●									
		CNMG 190616-KM2	0,35-0,60	5,0-3,0 (2,5)				●					○		●									
		CNMG 120404-KM3	0,20-0,30	1,5-3,0			●			●														
		CNMG 120408-KM3	0,20-0,50	1,5-4,0			●			●														
		CNMG 120412-KM3	0,40-0,55	4,0-3,0 (1,8)			●			●														
		CNMG 160608-KM3	0,20-0,50	1,5-4,0			●			●														
		CNMG 160612-KM3	0,40-0,55	4,0-3,0 (1,8)			●			●														
		CNMG 160616-KM3	0,40-0,55	4,0-3,0 (2,5)			●			●														
		CNMG190608-KM3	0,20-0,50	1,5-4,0			●			●														
		CNMG 190612-KM3	0,40-0,55	4,0-3,0 (1,8)			●			●														
		CNMG 190616-KM3	0,40-0,55	4,0-3,0 (2,5)			●			●														
		CNMG 120404-SM2	0,10-0,30	1,0-3,0																		●		
		CNMG 120408-SM2	0,12-0,30	1,2-3,0																		●		
		CNMG 120412-SM2	0,18-0,50	5,0-3,0(1,8)																		●		
		CNMG 120404-SM3	0,13-0,25	0,7-3,0																●				
		CNMG 120408-SM3	0,15-0,40	3,0-2,0 (1,2)																●				
		CNMG 120412-SM3	0,25-0,40	3,0-1,8																●				
		CNMG 120404-SM4	0,08-0,15	0,3-2,0															●					
		CNMG 120408-SM4	0,15-0,30	2,0-1,2															●					

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав

Примечание: доступны для заказа пластины CNMG 120404-SM4, CNMG 120408-SM4 со сплавом TC4315P.

CN 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.70	9.53	3.18	3.81
12.90	12.70	4.76	5.16
16.10	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.80	25.40	7.94	9.12
25.80	25.40	9.53	9.12

Негативная пластина 80°

Условия обработки

Безударное точение

Точение с легким ударом

Точение с ударом

Рекомендуется

Допустимо

P																					
M																					
K																					
N																					
S																					
H																					

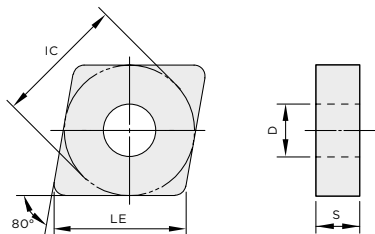
Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
				Твердость ← Прочность																				
		Подача f (мм/об)	Глубина, А _р (мм)	Кермет		CVD						PVD						Без покрытия						
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020		
Черновая		CNMG 120408-PR2	0,25-0,50	5,0-2,0								○	●											
		CNMG 120412-PR2	0,25-0,60	5,0-2,0								○	●											
		CNMG 190608-PR2	0,25-0,50	6,0-2,0								○	●											
		CNMG 190612-PR2	0,35-0,60	7,0-4,0 (1,8)								○	●											
		CNMG 120408-PR3	0,35-0,50	5,0-2,5 (1,2)									○	●										
		CNMG 120412-PR3	0,35-0,60	6,0-2,5 (1,8)									○	●										
		CNMG 120416-PR3	0,35-0,60	8,0-4,0 (2,5)									○	●										
		CNMM 190416-PR3	0,50-0,70	8,0-4,0 (2,5)									○	●										
		CNMG 160608-PR3	0,35-0,50	8,0-2,5 (1,2)									○	●										
		CNMG 160612-PR3	0,35-0,60	8,0-6,0 (1,8)									○	●										
		CNMG 160616-PR3	0,35-0,70	8,0-4,0 (2,5)									○	●										
		CNMG 190608-PR3	0,35-0,50	8,0-2,5 (1,2)									○	●										
		CNMG 190612-PR3	0,35-0,60	8,0-6,0(1,8)									○	●										
	CNMG 190616-PR3	0,35-0,70	8,0-4,0 (2,5)									○	●											
	CNMG 120408-MR2	0,20-0,50	1,0-4,0												○	○		●						
	CNMG 120412-MR2	0,20-0,50	1,8-4,0												○	○		●						

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав



CN



Негативная пластина 80°

Размер (мм)			
9.70	9.53	3.18	3.81
12.90	12.70	4.76	5.16
16.10	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.80	25.40	7.94	9.12
25.80	25.40	9.53	9.12

Условия обработки		Размер (мм)															
		P	M	K	N	S	H	9.70	9.53	3.18	3.81	12.90	12.70	4.76	5.16	16.10	15.88
- Безударное точение - Точение с легким ударом - Точение с ударом - Рекомендуется - Допустимо	P	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	K			●	●	●	●	○	○								
	N																
	S							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	H							○	○								

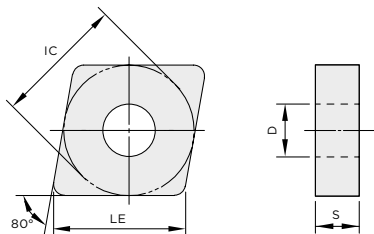
Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
					Твердость ←										→ Прочность										
			Кермет		CVD								PVD								Без покрытия				
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	TN 1010	TN 1020	TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Черновая		CNMG 120408-MR3	0,18-0,50	1,8-5,0																			●		
		CNMG 120412-MR3	0,18-0,60	1,8-5,0																			●		
		CNMG 190616-MR3	0,40-0,70	7,0-3,5 (2,5)																			●		
		CNMG 120408-KR2	0,20-0,50	2,5-5,0			●			●															
		CNMG 120412-KR2	0,30-0,60	6,0-4,0 (1,8)			●			●															
		CNMG 120416-KR2	0,40-0,60	6,0-4,0 (2,5)			●			●															
		CNMG 160612-KR2	0,30-0,60	6,0-4,0 (1,8)			●			●															
		CNMA 120404-KR3	0,20-0,30	2,0-3,0					●																
		CNMA 120408-KR3	0,20-0,50	2,0-5,0					●																
		CNMA 120412-KR3	0,20-0,60	2,0-6,0					●																
		CNMA 120416-KR3	0,25-0,60	2,5-6,0					●																
		CNMA 160608-KR3	0,20-0,50	2,0-6,0					●																
		CNMA 160612-KR3	0,20-0,60	2,0-6,0					●																
		CNMA 160616-KR3	0,25-0,60	2,5-6,0					●																
		CNMA 190612-KR3	0,20-0,60	2,0-6,0					●																
		CNMA 190616-KR3	0,25-0,60	2,5-6,0					●																

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав



CN



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.70	9.53	3.18	3.81
12.90	12.70	4.76	5.16
16.10	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.80	25.40	7.94	9.12
25.80	25.40	9.53	9.12

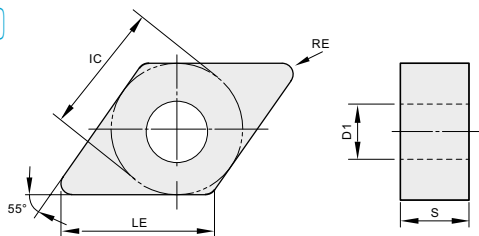
Негативная пластина 80°

Условия обработки		P																		
		M																		
		K																		
		N																		
		S																		
		H																		

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																		
					Твердость ← Прочность																		
			Подача f (мм/об)	Глубина, Ap (мм)	Кермет	CVD								PVD						Без покрытия			
TN 1010	TN 1020	TC 3010C				TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P		TC 4025P	TC 4225P	TC 5010
Суперчерновая		CNMM 190608-PH2	0,30-0,60	3,5-9,0								●	●										
		CNMM 190612-PH2	0,30-0,70	3,5-8,0								●	●										
		CNMM 190616-PH2	0,30-0,90	9,0-5,0 (2,5)								●	●										
		CNMM 190624-PH2	0,60-1,0	9,0-6,0 (3,5)								●	●										
		CNMM 250924-PH2	0,60-1,0	12,0-6,0 (3,5)								●	●										
		CNMM 250932-PH2	0,60-1,0	12,0-6,0 (5,0)								●	●										
		CNMM 190608-PH3	0,40-0,60	5,0-9,0								●	●										
		CNMM 190612-PH3	0,40-0,70	5,0-9,0								●	●										
		CNMM 190616-PH3	0,40-0,90	5,0-9,0								●	●										
		CNMM 190624-PH3	0,40-0,9	5,0-9,0								●	●										
		CNMM 250716-PH3	0,40-1,0	5,0-12,0								●	●										
		CNMM 250724-PH3	0,40-1,0 1,0-1,2	5,0-14,0 14,0-5,0(3,5)								●	●										
		CNMM 250732-PH3	0,40-1,0 1,0-1,2	5,0-14,0 14,0-5,0								●	●										
		CNMM 250916-PH3	0,40-1,0 1,0-1,2,	5,0-14,0 14,0-5,0(2,5)								●	●										
		CNMM 250924-PH3	0,30-1,0 1,0-1,2	5,0-14,0 14,0-5,0(3,5)								●	●										
		CNMM 250932-PH3	0,40-1,0 1,0-1,2,	5,0-14,0 14,0-5,0								●	●										

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав

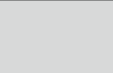
Негативные пластины

DN 

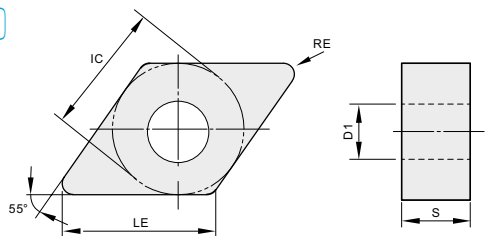
Негативная пластина 55°

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11.6	9.53	4.76	3.81
15.5	12.7	4.76	5.16
15.5	12.7	6.35	5.16

Условия обработки	P																			
	M																			
	K																			
	N																			
	S																			
	H																			
Безударное точение																				
Точение с легким ударом																				
Точение с ударом																				
Рекомендуется																				
Допустимо																				

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
					Твердость ←										→ Прочность										
					Кермет		CVD								PVD								Без покрытия		
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	TN 1010	TN 1020	TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Цистовая		DNMG 150404-PF1	0,06-0,20	0,6-2,0	●	●																			
		DNMG 150408-PF1	0,12-0,20	1,2-2,0	●	●																			
		DNMG 150404-PF2	0,08-0,20	0,6-2,0								●		●											
		DNMG 150408-PF2	0,12-0,35	2,0-1,2								●		●											
		DNMG 150604-PF2	0,08-0,20	0,6-2,0								●		●											
		DNMG 150608-PF2	0,12-0,35	2,5-1,2								●		●											
		DNMG 110404-PF3	0,08-0,20	0,6-2,5							○				●										
		DNMG 110408-PF3	0,12-0,40	2,5-1,2							○				●										
		DNMG 150404-PF3	0,08-0,20	0,6-2,5							○				●										
		DNMG 150408-PF3	0,12-0,40	2,5-1,2							○				●										
		DNMG 150604-PF3	0,08-0,20	0,6-2,5							○				●										
		DNMG 150608-PF3	0,12-0,40	2,5-1,2							○				●										
		DNMG 150604-MF2	0,08-0,15	0,6-2,5													○	○		●					
		DNMG 150608-MF2	0,15-0,25	2,5-1,2														○	○		●				
		DNMG 150604-MF3	0,2-0,30	0,6-2,0																●					
		DNMG 150608-MF3	0,30-0,50	3,0-1,2																●					
		DNMG 110408-MF4	0,15-0,30	1,2-3,0														○	○		●				
		DNMG 150408-MF4	0,15-0,30	1,2-3,0														○	○		●				
		DNMG 150608-MF4	0,12-0,35	1,2-3,0															○	○		●			

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_x A_p < 0,2$

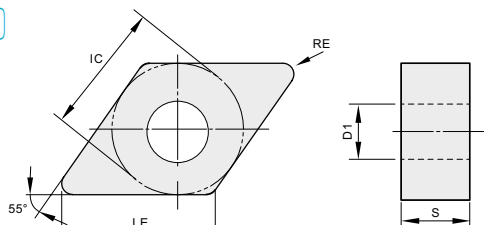
DN 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11.6	9.53	4.76	3.81
15.5	12.7	4.76	5.16
15.5	12.7	6.35	5.16

Негативная пластина 90°

Условия обработки		P																			
		M																			
		K																			
		N																			
		S																			
		H																			

DN ☐ ☐



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11.60	9.53	4.76	3.81
15.50	12.7	4.76	5.16
15.50	12.7	6.35	5.16

Негативная пластина 90°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

● Рекомендуется
○ Допустимо

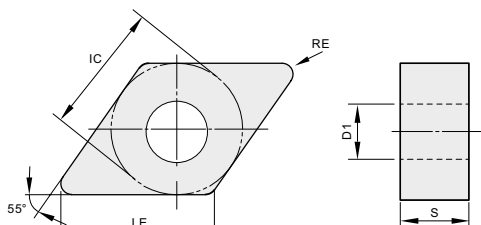
Word	Condition 1	Condition 2	Condition 3	Condition 4	Condition 5	Condition 6	Condition 7	Condition 8	Condition 9	Condition 10	Condition 11	Condition 12	Condition 13	Condition 14	Condition 15	Condition 16	Condition 17	Condition 18	Condition 19	Condition 20
Р	●	●					●	●	●	■	■	●	○							□
М												○	●	●		○	○		□	
К		○	●	●	●	■	○	○												
N																			●	●
S													○	●	●	●	●	■		
Н												○	○							

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
				Твердость ←														→ Прочность					
		Подача f (мм/об)	Глубина, А _p (мм)	Кермет		CVD								PVD								Без покрытия	
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Получистовая		DNMG110404-MM1	0,16-0,30	0,9-3,0													○		●				
		DNMG110408-MM1	0,16-0,40	1,2-4,2													○		●				
		DNMG150404-MM1	0,16-0,30	0,9-3,0													○		●				
		DNMG150408-MM1	0,16-0,40	1,2-4,2													○		●				
		DNMG150604-MM1	0,16-0,30	0,9-3,0													○		●				
		DNMG150608-MM1	0,16-0,40	1,2-4,2													○		●				
		DNMG150612-MM1	0,18-0,40	1,8-4,2													○		●				
		DNMG 110404-MM3	0,15-0,30	0,7-3,0															●				
		DNMG 110408-MM3	0,20-0,50	4,0-2,0															●				
		DNMG 150404-MM3	0,15-0,30	0,7-3,0															●				
		DNMG 150408-MM3	0,20-0,50	4,0-2,0															●				
		DNMG 150604-MM3	0,15-0,30	0,7-3,0															●				
		DNMG 150608-MM3	0,20-0,50	4,0-2,0															●				
		DNMG 150612-MM3	0,30-0,55	4,0-3,0 (1,8)															●				
		DNMG 110408-MM4	20-0,40	1,2-4,5														○		●			
		DNMG 150408-MM4	0,20-0,40	1,2-4,5														○		●			
		DNMG 150608-MM4	0,20-0,40	1,2-4,5														○		●			
		DNMG 150404-KM2	0,25-0,35	1,5-3,0				●					○		●								
		DNMG 150408-KM2	0,25-0,45	1,5-4,0				●					○		●								
		DNMG 150412-KM2	0,25-0,60	5,0-3,0 (1,8)				●					○		●								
		DNMG 150604-KM2	0,25-0,35	1,5-3,0				●					○		●								
		DNMG 150608-KM2	0,25-0,45	1,5-4,0				●					○		●								
		DNMG 150612-KM2	0,25-0,60	5,0-3,0 (1,8)				●					○		●								
		DNMG 150404-KM3	0,20-0,35	1,0-3,0			●			●													
DNMG 150408-KM3		0,25-0,	1,2-5,0			●			●														
DNMG 150412-KM3		0,30-0,55	4,0-3,0 (1,8)			●			●														
DNMG 150604-KM3		0,20-0,35	1,0-3,0			●			●														
DNMG 150608-KM3		0,25-0,	1,2-5,0			●			●														

● Рекомендуемый сплав

О Допустимый сплав

DN ☐ ☐



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11.60	9.53	4.76	3.81
15.50	12.7	4.76	5.16
15.50	12.7	6.35	5.16

Негативная пластина 90°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

● Рекомендуется
○ Допустимо

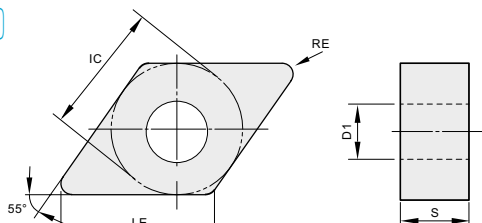
Условия обработки	П	М	К	Н	С	Н
Безударное точение	●	●				
Точение с легким ударом	●					
Точение с ударом	■					
Рекомендуется						
Допустимо						

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																		
					Твердость ←																→ Прочность		
			Поддача f (мм/об)	Глубина, А _p (мм)	Кермет		CVD						PVD						Без покрытия				
TN 1010	TN 1020	TC 3010C			TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Получистовая		DNMG 150404- SM2	0,10-0,30	1,0-3,0																	●		
		DNMG 150408- SM2	0,25-0,50	6,0-3,0 (1,2)																	●		
		DNMG 150412- SM2	0,25-0,50	6,0-3,0 (1,8)																	●		
		DNMG 150604- SM2	0,10-0,30	1,0-3,0																	●		
		DNMG 150608- SM2	0,25-0,50	6,0-3,0(1,2)																	●		
		DNMG 150612- SM2	0,25-0,50	6,0-3,0 (1,8)																	●		
		DNMG 150604- SM3	0,15-0,25	0,7-3,0															●				
		DNMG 150608- SM3	0,20-0,40	3,0-2,0 (1,2)															●				
		DNMG 150612- SM3	0,20-0,40	3,0-1,8															●				
Черновая		DNMG 150608- PR2	0,25-0,40	2,0-7,0									●										
		DNMG 150612- PR2	0,35-0,60	7,0-4,0 (1,8)									●										
		DNMG 150404- PR3	0,25-0,35	2,0-3,0								○	●										
		DNMG 150408- PR3	0,35-0,50	2,5-7,0								○	●										
		DNMG 150608- PR3	0,35-0,50	2,5-7,0								○	●										
		DNMG 150612- PR3	0,45-0,60	7,0-4,0 (1,8)								○	●										
		DNMG 150616- PR3	0,45-0,70	8,0-4,0 (2,5)								○	●										

Негативные пластины

● Рекомендованный сплав

О Допустимый сплав

DN 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11.60	9.53	4.76	3.81
15.50	12.7	4.76	5.16
15.50	12.7	6.35	5.16

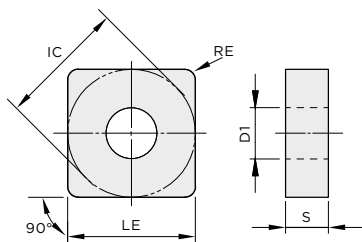
Негативная пластина 90°

Условия обработки		P																		
		M																		
		K																		
		N																		
		S																		
		H																		
			Безударное точение	Точение с легким ударом	Точение с ударом	Рекомендуется	Допустимо													

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
					Твердость ← Прочность																			
					Кермет	CVD								PVD								Без покрытия		
Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	TN 1010	TN 1020	TC 3010C		TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Черновая		DNMG 150408-KR2	0,20-0,40	1,5-6,0			●		●															
		DNMG 150412-KR2	0,30-0,60	6,0-4,0 (1,8)			●		●															
		DNMG 150608-KR2	0,20-0,40	1,5-6,0			●		●															
		DNMG 150612-KR2	0,30-0,60	6,0-4,0 (1,8)			●		●															
		DNMA 150404-KR3	0,20-0,30	2,0-3,0					●															
		DNMA 150408-KR3	0,20-0,50	2,0 - 6,0					●															
		DNMA 150412-KR3	0,20-0,60	2,0-6,0					●															
		DNMA 150604-KR3	0,20-0,30	2,0-3,0					●															
		DNMA 150608-KR3	0,20-0,50	2,0-6,0					●															
		DNMA 150612-KR3	0,20-0,60	2,0-6,0					●															



SN



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
12.7	12.7	4.76	5.16
15.88	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.4	25.4	7.94	9.12
25.4	25.4	9.53	9.12

Негативная пластина 90°

Условия обработки	P																				
	M																				
	K																				
	N																				
	S																				
	H																				

Безударное точение

Точение с легким ударом

Точение с ударом

Рекомендуется

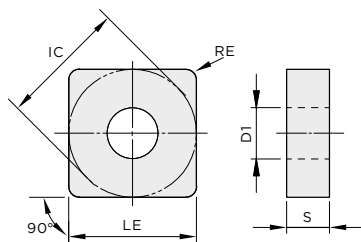
Допустимо

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ															
				Твердость ← Прочность															
		Подача f (мм/об)	Глубина, Ap (мм)	Кермет	CVD								PVD						Без покрытия
Чистовая	SNMG 120404-PF1	0,06-0,20	0,6-2,0	● ●															
	SNMG 120404-PF2	0,08-0,20	0,6-2,0							●	●								
	SNMG 120408-PF2	0,12-0,35	2,0-1,2							●	●								
	SNMG 120404-PF3	0,08-0,2	0,6-2,0							○	●								
	SNMG 120408-PF3	0,12-0,35	2,0-1,2							○	●								
	SNMG 120404-MF2	0,08-0,30	0,8-3,0										○	●					
	SNMG 120404-MF3	0,20-0,30	0,8-3,0											●					
	SNMG 120408-MF3	0,20-0,40	4,0-2,0											●					
	SNMG 120412 -MF3	0,20-0,50	4,0-1,8											●					
	SNMG 120404-SF3	0,08-0,25	0,6-2,0														●		
	SNMG 120408-SF3	0,12-0,30	2,0-1,2														●		
Получистовая	SNMG 120404-PM2	0,18-0,30	1,0-2,0							●	●								
	SNMG 120408-PM2	0,30-0,45	5,0-3,0(1,2)							●	●								
	SNMG 120412-PM2	0,30-0,55	5,0-3,0(1,8)							●	●								
	SNMG 120404-PM3	0,20-0,30	0,8-3,0							○	●								
	SNMG 120408-PM3	0,20-0,40	5,0-4,0(1,2)							○	●								
	SNMG 120412-PM3	0,30-0,55	5,0-3,0(1,8)							○	●								
	SNMG 160608-PM3	0,20-0,40	5,0-4,0(1,2)							○	●								
	SNMG 160612-PM3	0,30-0,55	5,0-3,0 (1,8)							○	●								
	SNMG 190612-PM3	0,30-0,55	5,0-3,0(1,8)							○	●								

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 —fxAp<0,2



Негативная пластина 90°

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
12.7	12.7	4.76	5.16
15.88	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.4	25.4	7.94	9.12
25.4	25.4	9.53	9.12

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

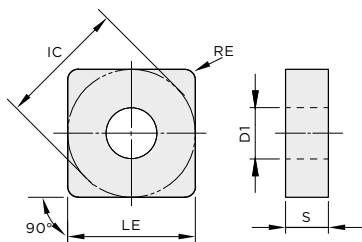
П	М	К	N	S	H
● ● ■ ■ ■ ○	○ ● ● ○ ○	○ ● ● ● ■ ○ ○		○ ● ● ● ● ■	○ ○

● Рекомендуется
 ○ Допустимо

[illegible]

● Рекомендованный сплав

О Допустимый сплав



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
12.7	12.7	4.76	5.16
15.88	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.4	25.4	7.94	9.12
25.4	25.4	9.53	9.12

Негативная пластина 90°

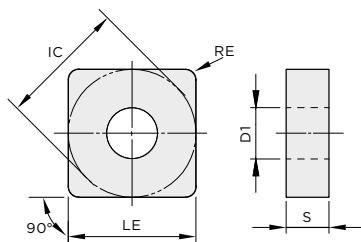
[illegible]

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																	
					Твердость ← → Прочность																	
			Кермет	CVD							PVD							Без покрытия				
TN 1010	TN 1020	TC 3010C		TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
		Подача f (мм/об)	Глубина, А _p (мм)																			
Получистовая		SNMG 120404-KM3	0,20-0,35	0,6-3,0			●		●													
		SNMG 120408-KM3	0,20-0,50	1,2-3,5			●		●													
		SNMG 120412-KM3	0,20-0,55	4,0-3,0 (1,8)			●		●													
		SNMG 120404-SM2	0,10-0,30	0,6-3,0																●		
		SNMG 120408-SM2	0,12-0,40	1,2-4,0																●		
		SNMG 120412-SM2	0,18-0,50	6,0-3,0 (1,8)																●		
		SNMG 120408-SM4	0,08-0,30	0,6-2,0												●						
Черновая		SNMG 120408-PR2	0,25-0,40	2,0-5,0							○	●										
		SNMG 120412-PR2	0,25-0,60	5,0-4,0 (1,8)							○	●										
		SNMG 190608-PR2	0,25-0,40	2,0-7,0							○	●										
		SNMG 190612-PR2	0,25-0,60	7,0-4,0 (1,8)							○	●										
		SNMG 190616-PR2	0,25-0,60	7,0-4,0 (2,5)							○	●										
		SNMG 120408-PR3	0,35-0,50	2,5-5,0							○	●										
		SNMG 120412-PR3	0,35-0,60	2,5-7,0							○	●										
		SNMG 150608-PR3	0,35-0,50	2,5-5,0							○	●										
		SNMG 150612-PR3	0,35-0,60	2,5-7,0							○	●										
		SNMG 190612-PR3	0,35-0,60	2,5-7,0							○	●										
		SNMG 190616-PR3	0,50-0,70	8,0-4,0 (2,5)							○	●										

Примечание: доступны для заказа пластины SNMG 120408-SM4 со сплавом T4315P.



SN



Негативная пластина 90°

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
12.7	12.7	4.76	5.16
15.88	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.4	25.4	7.94	9.12
25.4	25.4	9.53	9.12

Условия обработки	P																			
	M																			
	K																			
	N																			
	S																			
	H																			
	Безударное точение																			
	Точение с легким ударом																			
	Точение с ударом																			
	Рекомендуется																			
	Допустимо																			

Условия обработки

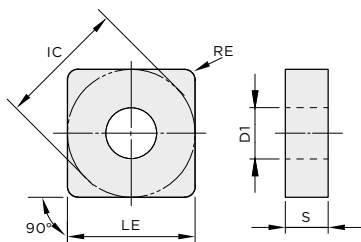
- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

- Рекомендуется
- Допустимо

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
				Твердость ← Прочность																			
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет		CVD								PVD						Без покрытия			
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Черновая		SNMG 120408 -MR3	0,18-0,50	1,8-5,0																		●	
		SNMG 120412-MR3	0,40-0,65	2,0-7,5																		●	
		SNMG 120408 -KR2	0,20-0,50	2,5-5,0			●			●													
		SNMG 120412 -KR2	0,20-0,40 0,40-0,60	1,8-5,0 6,0-4,0 (1,8)			●			●													
		SNMG 120416 -KR2	0,20-0,40 0,40-0,60	1,8-5,0 6,0-4,0 (2,5)			●			●													
		SNMG 150616 -KR2	0,20-0,40 0,40-0,60	1,8-5,0 6,0-4,0 (2,5)			●			●													
		SNMG 190612-KR2	0,20-0,40 0,40-0,60	1,8-6,0 6,0-4,0 (1,8)			●			●													
		SNMA 120404 -KR3	0,20-0,40	2,0-4,0					●														
		SNMA 120408 -KR3	0,20-0,50	2,0-5,0					●														
		SNMA 120612 -KR3	0,18-0,60	2,0-6,0					●														
		SNMA 150608 -KR3	0,20-0,50	2,0-6,0					●														
		SNMA 150612 -KR3	0,20-0,60	2,0-6,0					●														
		SNMA 150616 -KR3	0,25-0,60	2,0-6,0					●														
		SNMA 190612 -KR3	0,20-0,60	2,0-6,0					●														
		SNMA 190616 -KR3	0,25-0,60	2,0-6,0					●														

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

SN 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
12.7	12.7	4.76	5.16
15.88	15.88	6.35	6.35
19.05	19.05	6.35	7.94
25.4	25.4	7.94	9.12
25.4	25.4	9.53	9.12

Негативная пластина 90°

Условия обработки	P																					
	M																					
	K																					
	N																					
	S																					
	H																					

 Безударное точение

 Точение с легким ударом

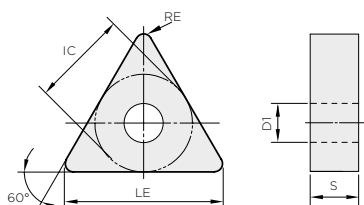
 Точение с ударом

 Рекомендуется

 Допустимо

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
					Твердость ←								→ Прочность											
					Кермет		CVD						PVD						Без покрытия					
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	TN 1010	TN 1020	TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020
Суперчерная		SNMM 190608 -PH2	0,30-0,50	3,5-8,0							●	●												
		SNMM 190612 -PH2	0,30-0,60	3,5-8,0							●	●												
		SNMM 190616 -PH2	0,30-0,80	3,5-7,0							●	●												
		SNMM 190624 -PH2	0,60-1,0	8,0-3,5							●	●												
		SNMM 250924 -PH2	0,60-1,0	12,0-3,5							●	●												
		SNMM 250932 -PH2	0,60-1,0	12,0-3,5							●	●												
		SNMM 190608 -PH3	0,40-0,60	5,0-8,0							●	●												
		SNMM 190612 -PH3	0,40-0,70	5,0-8,0							●	●												
		SNMM 190616 -PH3	0,40-0,80	5,0-8,0							●	●												
		SNMM 190624 -PH3	0,40-1,0	5,0-8,0							●	●												
		SNMM 250716 -PH3	0,40-0,80	5,0-12,0							●	●												
		SNMM 250724 -PH3	0,40-1,0	5,0-12,0							●	●												
		SNMM 250732 -PH3	0,40-1,0 1,0-1,2	5,0-12,0 12,0-5,0							●	●												
		SNMM 250916 -PH3	0,40-0,80	5,0-14,0							●	●												
		SNMM 250924 -PH3	0,40-1,0	5,0-14,0							●	●												
		SNMM 250932 -PH3	0,50-1,0 1,0-1,2	5,0-14,0 14,0-5,0							●	●												

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
16.5	9.53	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16

Негативная пластина 60°

Условия обработки

 Безударное точение
 Точение с легким ударом
 Точение с ударом

 Рекомендуется
 Допустимо



Условия обработки	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
P	Blue circle	Blue circle					Light blue circle	Light blue circle	Light blue circle	Dark blue square	Dark blue square	Blue circle	White circle							White square
M												White circle	Yellow circle	Yellow circle		White circle	White circle		White square	
K		White circle	Red circle	Red circle	Red circle	Red square	White circle	White circle												
N																			Green circle	Green circle
S													White circle	Brown circle	Brown circle	Brown circle	Brown circle	Brown square		
H												White circle	White circle							

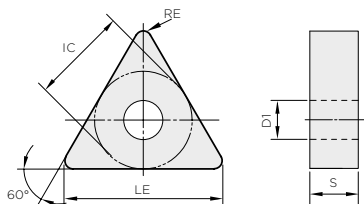
[illegible]

О Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_{xAr} < 0,2$



TN



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
16.5	9.53	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16

Негативная пластина 60°

Условия обработки		P	M	K	N	S	H
Безударное точение	●	●					
Точение с легким ударом	●						
Точение с ударом	■						
Рекомендуется	●						
Допустимо	○						

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
				Твердость ← Прочность																				
		Подача f (мм/об)	Глубина, А _p (мм)	Кермет	CVD								PVD								Без покрытия			
TN 1010	TN 1020				TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Получистовая		TNMG 160404-PM3	0,20-0,30	0,8-2,0									○	●										
		TNMG 160408-PM3	0,2,0-0,40	1,5-4,0									○	●										
		TNMG 160412-PM3	0,20-0,55	2,0-5,0									○	●										
		TNMG 220404-PM3	0,20-0,30	0,8-2,0									○	●										
		TNMG 220408-PM3	0,20-0,40	1,5-5,0									○	●										
		TNMG 220412-PM3	0,20-0,55	5,0-2,0									○	●										
		TNMG 220416-PM3	0,25-0,55	5,0-2,0									○	●										
		TNMG 160404-MM2	0,10-0,30	0,6-2,0														●						
		TNMG 160408-MM2	0,20-0,40	3,0-1,0														●						
		TNMG 160404-MM3	0,15-0,35	0,7-4,0														●						
		TNMG 160408-MM3	0,35-0,50	4,0-2,0														●						
		TNMG 160404-KM2	0,25-0,35	1,5-3,0			●						○	●										
		TNMG 160408-KM2	0,35-0,50	5,0-3,5 (1,5)			●						○	●										
		TNMG 160412-KM2	0,35-0,60	5,0-3,0 (1,5)			●						○	●										
		TNMG 220408-KM2	0,35-0,50	5,0-3,5 (1,5)			●						○	●										
		TNMG 220412-KM2	0,35-0,60	5,0-3,0 (1,5)			●						○	●										
		TNMG 220416-KM2	0,35-0,60	5,0-3,0 (1,5)			●						○	●										

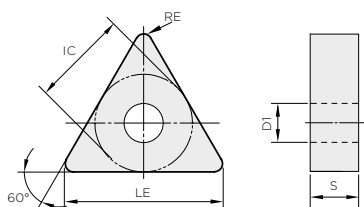
● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

Негативные пластины



TN



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
16.5	9.53	4.76	3.81
22	12.7	4.76	5.16

Негативная пластина 60°

Условия обработки	P																			
	M																			
	K																			
	N																			
	S																			
	H																			
	Безударное точение																			
	Точение с легким ударом																			
	Точение с ударом																			
	Рекомендуется																			
	Допустимо																			

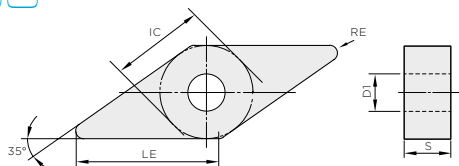
Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
				Твердость ← Прочность																			
		Подача f (мм/об)	Глубина, А _p (мм)	Кермет		CVD								PVD						Без покрытия			
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
	TNMG 160404-KM3	0,20-0,30	2,0-3,0			●			●														
	TNMG 160408-KM3	0,20-0,50	2,0-5,0			●			●														
	TNMG 220404-KM3	0,20-0,30	2,0-3,0			●			●														
	TNMG 220408-KM3	0,20-0,50	2,0-5,0			●			●														
	TNMG 220412-KM3	0,20-0,60	2,0-6,0			●			●														
	TNMG 220416-KM3	0,25-0,60	2,5-6,0			●			●														
	TNMG 160404-SM2	0,10-0,25	1,0-3,0																		●		
	TNMG 160408-SM2	0,12-0,50	6,0-3,0 (1,2)																		●		
	TNMG 160412-SM2	0,18-0,50	6,0-3,0 (1,8)																		●		
	TNMG 160408-SM4	0,15-0,30	2,0-1,2														●						
	TNMG 160408-PR2	0,25-0,40	2,0-7,0								○	●											
	TNMG 160412-PR2	0,40-0,60	7,0-4,0 (2,0)								○	●											

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав

Примечание: доступны для заказа пластины TNMG 160408-SM4 со сплавом T4315P.



VN



Размер (мм)

Размер, LE	IC	S	D
16.6	9.53	4.76	3.81

Негативная пластина 35°

Условия обработки	P																			
	M																			
	K																			
	N																			
	S																			
	H																			

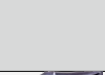
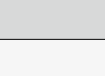
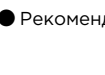
Безударное точение

Точение с легким ударом

Точение с ударом

Рекомендуется

Допустимо

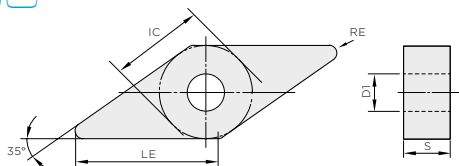
Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
				Твердость ← Прочность																			
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет		CVD								PVD						Без покрытия			
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Чистовая		VNMG 160404-PF1	0,06-0,20	0,6-2,0	●	●																	
		VNMG 160408-PF1	0,12-0,20	1,2-2,0	●	●																	
		VNMG 160404-PF2	0,08-0,20	0,6-2,0							●		●										
		VNMG 160408-PF2	0,12-0,35	2,0-1,2							●		●										
		VNMG 160404-PF3	0,08-0,20	0,6-2,5							○		●										
		VNMG 160408-PF3	0,20-0,40	2,5-1,2							○		●										
		VNMG 160404-MF3	0,20-0,30	1,0-3,0															●				
		VNMG 160408-MF3	0,2,5-0,50	4,0-1,2															●				
		VNMG 160404-MF4	0,15-0,30	0,6-2,7															●				
		VNMG 160404-SF2	0,05-0,15	0,6-2,,0															●				
		VNMG 160408-SF2	0,15-0,25	2,0-1,2															●				
		VNMG 160404-SF3	0,08-0,25	0,6-2,0																		●	
	Получистовая		VNMG 160408-SF3	0,12-0,30	2,0-1,2																	●	
			VNMG 160404-PM2	0,18-0,30	0,8-3,0								●		●								
		VNMG 160408-PM2	0,18-0,40	1,2-4,0								●		●									
		VNMG 160412-PM2	0,18-0,50	3,5-1,8								●		●									
		VNMG 160404-PM3	0,20-0,30	1,0-4,0				○			○		●										
		VNMG 160408-PM3	0,20-0,40	1,2-4,0				○			○		●										
	VNMG 160412-PM3	0,30-0,50	4,0-1,8				○			○		●											

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_x A_p < 0,2$

Негативные пластины



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
16.6	9.53	4.76	3.81

Негативная пластина 35°

Условия обработки

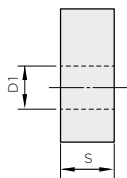
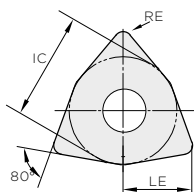
 Безударное точение
 Точение с легким ударом
 Точение с ударом

 Рекомендуется
 Допустимо

[illegible]

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав

Примечание: доступны для заказа пластины VNMG 160408-SM4, VNMG 160412-SM4 со сплавом T4315P.

WN 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.5	9.53	4.76	3.81
8.7	12.7	4.76	5.16

Негативная пластина 80°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

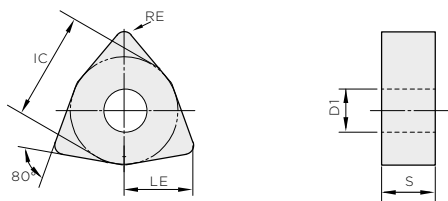
● Рекомендуется
○ Допустимо

[illegible]

● Рекомендованный сплав

О Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_{xAr} < 0,2$



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.5	9.53	4.76	3.81
8.7	12.7	4.76	5.16

Условия обработки

Условия обработки

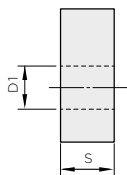
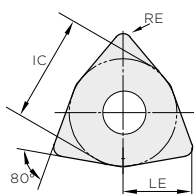
- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

- Рекомендуется
- Допустимо

П	М	К	N	S	H
● ● ■ ■ ■ ○	○ ● ● ○ ○	○ ● ● ● ■ ○ ○		○ ● ● ● ● ■	○ ○

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																	
					Твердость ←								→ Прочность									
			Кермет	CVD							PVD							Без покрытия				
TN 1010	TN 1020	TC 3010C		TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P		TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020
Поддача f (мм/об)	Глубина, Ар (мм)																					
Получистовая		WNMG 080404-PM2	0,18-0,30	0,8-2,0								●		●								
		WNMG 080408-PM2	0,18-0,4,0	1,2-3,0								●		●								
		WNMG 080412-PM2	0,30-0,55	5,0-3,0 (1,8)								●		●								
		WNMG 060408-PM3	0,20-0,40	4,0-3,0 (1,2)							○		●									
		WNMG 080404-PM3	0,20-0,30	1,0-3,0							○		●									
		WNMG 080408-PM3	0,2,0-0,55	5,0-3,0 (1,2)							○		●									
		WNMG 080412-PM3	0,2,0-0,55	5,0-3,0(1,8)							○		●									
		WNMG 060408-MM1	0,16-0,40	1,2-4,2													○ ○		●			
		WNMG 080408-MM1	0,16-0,40	1,2-4,2													○ ○		●			
		WNMG 080412-MM1	0,18-0,40	1,8-4,2													○ ○		●			
		WNMG 080408-MM2	0,12-0,40	3,0-1,0															●			
		WNMG 080404-MM3	0,15-0,35	0,7-3,0															●			
		WNMG 080408-MM3	0,30-0,50	4,0-2,0 (1,2)															●			
		WNMG 080412-MM3	0,30-0,50	4,0-52,0(1,8)															●			
		WNMG 080404-KM2	0,25-0,35	1,5-3,0				●					○		●							
		WNMG 080408-KM2	0,25-0,50	5,0-3,5 (1,2)				●					○		●							
		WNMG 080412-KM2	0,35-0,60	6,0-3,0 (1,8)				●					○		●							

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав

WN 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.5	9.53	4.76	3.81
8.7	12.7	4.76	5.16

Негативная пластина 80°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

● Рекомендуется
○ Допустимо

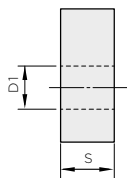
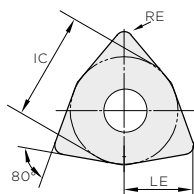
Условия обработки	Р	М	К	Н	С	Н
Безударное точение	●		○			○
Точение с легким ударом	●		●			
Точение с ударом	■		■			
Рекомендуется	■				■	
Допустимо	○		○		○	○

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																		
				Твердость ←																→ Прочность		
		Кермет	CVD								PVD								Без покрытия			
TN 1010	TN 1020		TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)																			
Получистовая		WNMG 080404-KM3	0,20-0,35	0,6-3,0				●		○	○											
		WNMG 080408-KM3	0,20-0,40	1,2-4,0				●		○	○											
		WNMG 080412-KM3	0,40-0,55	4,0-3,0 (1,8)				●		○	○											
		WNMG 06T312-SM2	0,18-0,50	6,0-3,0 (1,8)																●		
		WNMG 060412-SM2	0,18-0,50	6,0-3,0 (1,8)																●		
		WNMG 080404-SM2	0,10-0,30	1,0-3,0																●		
		WNMG 080408-SM2	0,25-0,50	6,0-3,0 (1,2)																●		
		WNMG 080412-SM2	0,25-0,50	6,0-3,0 (1,8)																●		
		WNMG 080404-SM3	0,15-0,30	0,7-3,0															●			
		WNMG 080408-SM3	0,25-0,40	3,0-2,0 (1,2)															●			
		WNMG 080412-SM3	0,25-0,40	3,0-2,0 (1,8)															●			
		WNMG 080408-SM4	0,15-0,3	2,0-1,2													●					

● Рекомендованный сплав ○ Допустимый сплав

Примечание: доступны для заказа пластины WNMG 080408-SM4 со сплавом T4315P.

Негативные пластины

WN 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.5	9.53	4.76	3.81
8.7	12.7	4.76	5.16

Негативная пластина 80°

[illegible][illegible]

● Рекомендованный сплав

О Допустимый сплав

Позитивные пластины

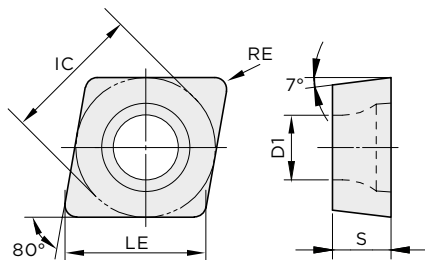


Содержание

Пластины типа CC	F3
Пластины типа DC	F7
Пластины типа RC	F10
Пластины типа SC	F11
Пластины типа TC	F12
Пластины типа VB/VC	F13
Пластины типа KN	F16



CC □□



Позитивная пластина 80°

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.4	6.35	2.38	2.8
9.7	9.53	3.97	4.4
12.9	12.7	4.76	5.5

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

- Рекомендуется
- Допустимо

P	●	●					●	●	●	■	■	●	○							□	
M												○	●	●		○	○			□	
K		○	●	●	●	■	○	○													
N																				●	●
S														○	●	●	●	●	■		
H													○	○							

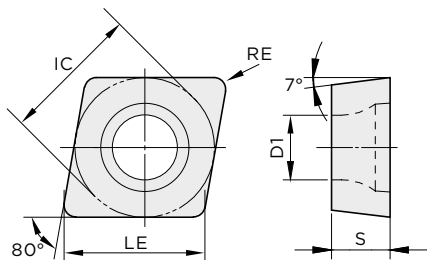
Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
				Твердость ← Прочность																			
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет		CVD								PVD						Без покрытия			
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Чистовая		CCMT 060204-PF1	0,06-0,20	0,6-2,0	●	●																	
		CCMT 09T304-PF1	0,06-0,20	0,6-2,0	●	●																	
		CCNT 09T308-PF1	0,20-0,30	2,0-1,2	●	●																	
		CPMH 090308-PF1	0,20-0,30	2,0-1,2	●	●																	
		CCMT 060202-PF02	0,03-0,15	0,3-1,5						●						○	○		●				
		CCMT 09T304-PF02	0,06-0,20	0,6-2,0						●						○	○		●				
		CCMT 060204-PF02	0,06-0,20	0,6-2,5						●						○	○		●				
		CCMT 060208-PF02	0,12-0,30	1,2-3,0						●						○	○		●				
		CCMT 09T308-PF02	0,12-0,25 0,25-0,40	1,2-3,0 3,0-2,0						●						○	○		●				
		CCMT 120404-PF02	0,06-0,20	0,6-2,0						●						○	○		●				
		CCMT 120408-PF02	0,12-0,25 0,25-0,40	1,2-3,0 3,0-2,0						●						○	○		●				
		CCMT 060202-PF03	0,03-0,20	0,3-1,5												○	○		●				
		CCMT 060204-PF03	0,06-0,20	0,6-2,0												○	○		●				
		CCMT 09T304-PF03	0,06-0,20	0,6-2,0												○	○		●				
		CCMT 09T308-PF03	0,12-0,25 0,25-0,40	1,2-3,0 3,0-2,0												○	○		●				
		CCMT 120404-PF03	0,06-0,20	0,6-2,0												○	○		●				

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f \times A_p < 0,2$

В ряде случаев при увеличении подачи рекомендуется уменьшать допустимую глубину обработки.
В скобках указана минимально рекомендуемая глубина обработки.

CC 

Позитивная пластина 80°

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.4	6.35	2.38	2.8
9.7	9.53	3.97	4.4
12.9	12.7	4.76	5.5

Условия обработки		Размер (мм)															
		P	M	K	N	S	H	6.4	9.7	12.9	IC	S	D	6.4	9.7	12.9	D
Безударное точение	●	●															
Точение с легким ударом	●																
Точение с ударом	■																
Рекомендуется	●																
Допустимо	○																

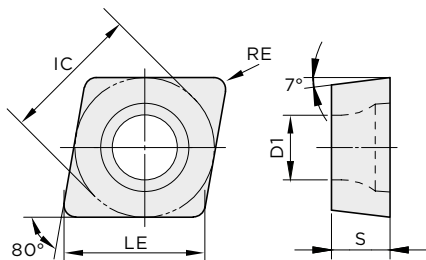
Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
					Твердость ← Прочность																			
			Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет		CVD								PVD								Без покрытия	
TN 1010	TN 1020	TC 3010C			TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020		
Чистовая		CCGX 060202-NF02	0,03-0,20	0,3-2,0																				●
		CCGX 060204-NF02	0.06-0,20	0,6-2,0																				●
		CCGX 09T302-NF02	0.03-0,20	0,3-2,0																				●
		CCGX 09T304-NF02	0.06-0,20	0,6-2,0																				●
		CCGX 09T308-NF02	0.2,0-0,40	4,0-1,8																				●
		CCGX 120404-NF02	0.06-0,30	0,6-3,0																				●
		CCGX 120408-NF02	0.20-0,40	4,0-1,8																				●
		CCGT 060202-NF03	0.03-0,20	0,3-2,0																		●		
		CCGT 060204-NF03	0.06-0,20	0,6-2,0																		●		
		CCGT 09T302-NF03	0.03-0,20	0,3-2,0																		●		
		CCGT 09T304-NF03	0.06-0,20	0,6-2,0																		●		
		CCGT 120404-NF03	0.06-0,30	0,6-3,0																		●		
		CCGT 120408-NF03	0.2,0-0,40	4,0-1,8 (1,2)																		●		
		CCGT 120412-NF03	0.20-0,40	4,0-1,8																		●		
Получистовая		CCMT 060204-PM02	0.06-0,20	0,6-2,0						●	●									●				
		CCMT 060208-PM02	0.12-0,30	1,2-2,0						●	●									●				
		CCMT 09T304-PM02	0.06-0,30	0,6-3,0						●	●									●				
		CCMT 09T308-PM02	0.12-0,30	1,2-3,0						●	●									●				
		CCMT 120404-PM02	0.06-0,30	0,6-3,0						●	●									●				
		CCMT 120408-PM02	0.20-0,40	4,0-1,8 (1,2)						●	●									●				
		CCMT 120412-PM02	0.20-0,40	4,0-1,8						●	●									●				

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав



CC □□



Позитивная пластина 80°

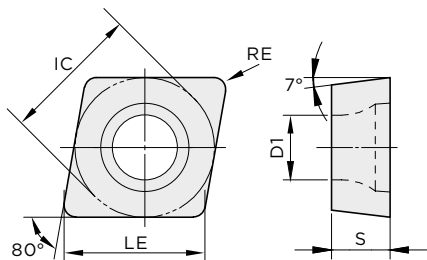
Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.4	6.35	2.38	2.8
9.7	9.53	3.97	4.4
12.9	12.7	4.76	5.5

Условия обработки		P	●	●						●	●	●	■	■	●	○							□	
		M													○	●	●		○	○		□		
		K		○	●	●	●	■	○	○														
		N																				●	●	
		S														○	●	●	●	●	■			
		H													○	○								
		Безударное точение																						
		Точение с легким ударом																						
		Точение с ударом																						
		Рекомендуется																						
		Допустимо																						

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
				Твердость ← Прочность																				
		Поддача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет	CVD						PVD						Без покрытия							
TN 1010	TN 1020				TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Получистовая		CCMT 060204-PM03	0,06-0,20	0,6-2,0							○	○	●		○	○	●							
		CCMT 060208-PM03	0,12-0,30	1,2-2,0							○	○	●		○	○	●							
		CCMT 09T304-PM03	0,06-0,20	0,6-2,5						○	○	●		○	○	●								
		CCMT 09T308-PM03	0,12-0,30	1,2-3,0						○	○	●		○	○	●								
		CCMT 120404-PM03	0,06-0,20	0,6-3,0						○	○	●		○	○	●								
		CCMT 120408-PM03	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)						○	○	●		○	○	●								
		CCMT 060204-PM04	0,06-0,20	0,6-2,0	●	●																		
		CCMT 060208-PM04	0,06-0,30	1,2-2,0	●	●																		
		CCMT 09T304-PM04	0,06-0,20	0,6-2,5	●	●																		
		CCMT 09T308-PM04	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)	●	●																		
		CCMT 120404-PM04	0,06-0,30	0,6-3,0	●	●																		
		CCMT 120408-PM04	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)	●	●																		
		CCMT 060204-MM02	0,08-0,16	0,6-2,0														●						
		CCMT 060208-MM02	0,16-0,30	2,0-1,2														●						
		CCMT 09T304-MM02	0,08-0,16	0,6-2,0														●						
		CCMT 09T308-MM02	0,16-0,30	2,0-1,2														●						
		CCMT 120404-MM02	0,08-0,16	0,6-2,0														●						
		CCMT 120408-MM02	0,16-0,30	2,0-1,2														●						

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
6.4	6.35	2.38	2.8
9.7	9.53	3.97	4.4
12.9	12.7	4.76	5.5

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

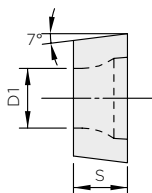
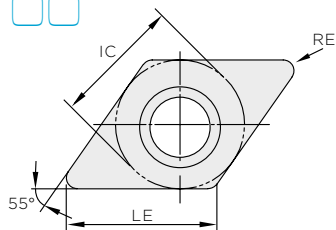
- Рекомендуется
- Допустимо

П	М	К	N	S	H
● ● ■ ■ ■ ○	○ ● ● ○ ○	○ ● ● ● ■ ○ ○		○ ● ● ● ● ■	○ ○

[illegible]

О Допустимый сплав

DC ☐ ☐



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
7.8	6.35	2.38	2.8
11.6	9.53	3.97	4.4

Позитивная пластина 55°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

П	М	К	N	S	H
● ● ■ ■ ■ ○	○ ● ● ○ ○	○ ● ● ● ■ ○ ○		○ ● ● ● ● ■	○ ○

● Рекомендуется
 ○ Допустимо

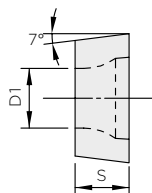
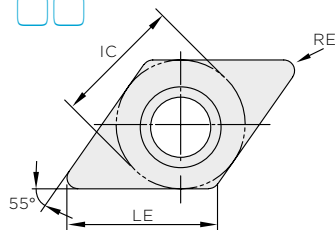
[illegible]

● Рекомендованный сплав

О Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_{xAr} < 0,2$

DC ☐ ☐



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
7.8	6.35	2.38	2.8
11.6	9.53	3.97	4.4

Позитивная пластина 55°

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

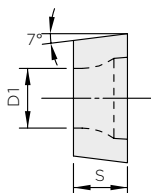
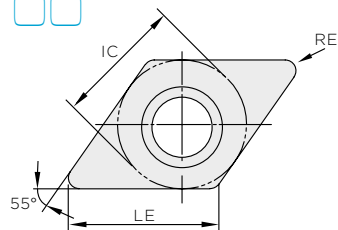
● Рекомендуется
○ Допустимо

Условие	Слог 1	Слог 2	Слог 3	Слог 4	Слог 5	Слог 6	Слог 7	Слог 8	Слог 9	Слог 10	Слог 11	Слог 12	Слог 13	Слог 14	Слог 15
P	●	●				●	●	●	■	■	●	○			□
M											○	●	●	○	○
K	○	●	●	●	■	○	○								
N															●
S											○	●	●	●	■
H										○	○				

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																					
				Твердость ←										→ Прочность											
		Кермет	CVD						PVD						Без покрытия										
Поддача f (мм/об)	Глубина, Ар (мм)		TN 1010	TN 1020	TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020		
Чистовая		DCMT 070202-NF03	0,03-0,20	0,3-2,0																			●		
		DCMT 070204-NF03	0,06-0,20	0,6-2,0																			●		
		DCMT 11T302-NF03	0,03-0,20	0,3-2,0																			●		
		DGMT 11T304-NF03	0,06-0,30	0,6-3,0																			●		
Получистовая		DCMT 070204-PM02	0,06-0,20	0,6-2,0							●		●									●			
		DCMT 070208-PM02	0,12-0,30	1,2-3,0							●		●									●			
		DCMT 11T304-PM02	0,06-0,30	0,3-3,0							●		●									●			
		DCMT 11T308-PM02	0,20-0,40	4,0-18 (1,2)							●		●									●			
		DCMT 11T312-PM02	0,18-0,40	4,0-1,8							●		●									●			
		DCMT 070204-PM03	0,06-0,20	0,6-2,0						○		○		●		○	○		●						
		DCMT 070208-PM03	0,12-0,30	1,2-3,0						○		○		●		○	○		●						
		DCMT 11T304-PM03	0,06-0,30	0,6-3,0						○		○		●		○	○		●						
		DCMT 11T308-PM03	0,20-0,40	4,0-18 (1,2)						○		○		●		○	○		●						
		DCMT 070202-MM01	0,03-0,20	0,3-2,0															●						
		DCMT 070204-MM01	0,06-0,20	0,6-2,0															●						
		DCMT 070208-MM01	0,12-0,30	1,2-3,0															●						
		DCMT 11T302-MM01	0,03-0,20	0,3-2,0															●						
		DCMT 11T304-MM01	0,06-0,30	2,0-1,0															●						
		DCMT 11T308-MM01	0,12-0,30	2,0-1,0															●						

● Рекомендованный сплав

О Допустимый сплав

DC 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
7.8	6.35	2.38	2.8
11.6	9.53	3.97	4.4

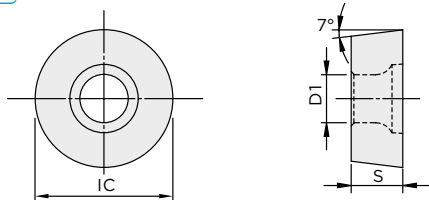
Позитивная пластина 55°

Условия обработки																	
		P	M	K	N	S	H										
● Безударное точение		●	●					●	●	●	■	■	●	○			□
● Точение с легким ударом																	□
■ Точение с ударом																	
● Рекомендуется		●	●														
○ Допустимо		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
					Твердость ←										→ Прочность										
			Подача f (мм/об)	Глубина, Ap (мм)	Кермет		CVD								PVD								Без покрытия		
TN 1010	TN 1020	TC 3010C			TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020			
Получистовая		DCMT 070204-MM02	0,06-0,20	0,6-2,0																					
		DCMT 11T304-MM02	0,06-0,30	0,6-2,0																					
		DCMT 11T308-MM02	0,12-0,30	1,2-2,0																					
		DGMT 11T304-SM01	0,06-0,20	0,4-1,0																					
Черновая		DCMT 11T304-PRO2	0,06-0,20	0,6-3,0						○		○		●		○	○		●						
		DCMT 11T308-PRO2	0,20-0,40	4,0-2,0							○		○		●		○	○		●					

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

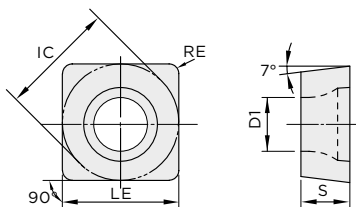


Позитивная пластина

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
8.0	8.0	3.18	3.4
10	10	3.18	3.6
12	12	4.76	4.4
16	16	6.35	5.5
20	20	6.35	6.5
25	25	7.94	7.2
32	32	9.52	9.5

[illegible][illegible]

О Допустимый сплав

SC 

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.53	9.53	3.97	4.4
12.7	12.7	4.76	5.5

Позитивная пластина 90°

Условия обработки

Безударное точение

Точение с легким ударом

Точение с ударом

Рекомендуется

Допустимо

P																				
M																				
K																				
N																				
S																				
H																				

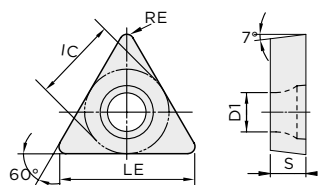
Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ															
				Твердость ← Прочность															
		Подача f (мм/об)	Глубина, Ap (мм)	Кермет		CVD						PVD						Без покрытия	
Чистовая		SCMT 09T304-PF02	0,06-0,20	0,6-2,0															
		SCMT 09T308-PF02	0,12-0,30	1,2-3,0															
		SCMT 120404-PF02	0,06-0,30	0,6-3,0															
		SCGX 09T304-NF02	0,06-0,20	0,6-2,0															
		SCGX 09T308-NF02	0,12-0,30	1,2-3,0															
		SCGX 120408-NF02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)															
Получистовая		SCMT 09T304-PM02	0,06-0,20	0,6-2,0															
		SCMT 09T308-PM02	0,12-0,30	1,2-3,0															
		SCMT 120404-PM02	0,06-0,30	0,6-3,0															
		SCMT 120408-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)															
		SCMT 120412-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8															
		SCMT 09T304-PM03	0,06-0,20	0,6-2,0															
		SCMT 09T308-PM03	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)															
		SCMT 120404-PM03	0,06-0,30	0,6-3,0															
Черновая		SCMT 09T304-PR02	0,06-0,20	0,6-2,0															
		SCMT 09T308-PR02	0,12-0,30	1,2-3,0															
		SCMT 120404-PR02	0,06-0,30	0,6-3,0															
		SCMT 120408-PR02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)															
		SCMT 120412PR02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)															
		SCMT 09T304-PR02	0,06-0,20	0,6-2,0															

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав



ТС



Позитивная пластина 60°

Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
9.6	5.56	2.38	2.5
11	6.35	2.38	2.8
16.5	9.53	3.97	4.4
22	12.7	4.76	5.5

Условия обработки	P																		
	M																		
	K																		
	N																		
	S																		
	H																		

Безударное точение

Точение с легким ударом

Точение с ударом

Рекомендуется

Допустимо

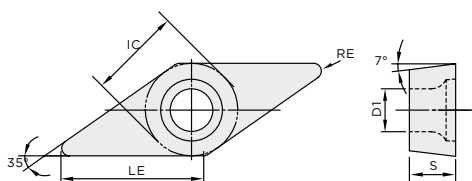
Пластина		Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
					Твердость ← Прочность																			
			Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет		CVD								PVD						Без покрытия			
TN 1010	TN 1020	TC 3010C			TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020		
Чистовая		TCMT 110202-PF02	0,03-0,20	0,3-2,0							●						○	○		●				
		TCMT 110204-PF02	0,06-0,30	0,6-2,0							●							○	○		●			
		TCMT 16T304-PF02	0,06-0,30	0,6-3,0							●							○	○		●			
		TCMT 16T308-PF02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)							●							○	○		●			
		TCMT 110204-PF04	0,06-0,30	0,6-3,0	●	●																		
		TCGX 090204-NF02	0,06-0,20	0,6-2,0																				●
		TCGX 110202-NF02	0,05-0,20	0,3-2,0																				●
		TCGX 110204-NF02	0,06-0,30	0,6-3,0																				●
		TCGX 16T304-NF02	0,06-0,30	0,6-3,0																				●
		TCGX 16T308-NF02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)																				●
		TCGT 090204-NF03	0,06-0,20	0,6-2,0																			●	
		TCGXT110204-NF03	0,06-0,30	0,6-3,0																			●	
		TCGT16T304-NF03	0,06-0,30	0,6-3,0																			●	
Получистовая		TCMT 110204-PM02	0,06-0,30	0,6-3,0							●		●									●		
		TCMT 110208-PM02	0,12-0,40	1,2-4,0							●		●									●		
		TCMT 16T304-PM02	0,06-0,30	0,6-3,0							●		●									●		
		TCMT 16T308-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)							●		●									●		
		TCMT 16T312-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8								●		●								●		

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав



VB 
VC 



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11	6.35	3.18	2.8
16.5	9.53	4.76	4.4

Позитивная пластина 35°

Условия обработки	P																	
	M																	
	K																	
	N																	
	S																	
	H																	

● Безударное точение
● Точение с легким ударом
■ Точение с ударом

● Рекомендуется
○ Допустимо

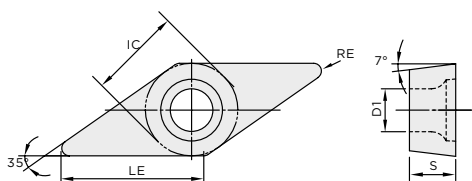
Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
				Твердость ← Прочность																			
		Подача f (мм/об)	Глубина, Ap (мм)	Кермет		CVD								PVD								Без покрытия	
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Чистовая		VBMT 110304-PF1	0,06-0,20	0,6-2,0	●	●																	
		VBMT 110308-PF1	0,20-0,30	3,0-1,8 (1,2)	●	●																	
		VBMT 160404-PF02	0,06-0,30	0,6-3,0						●						○	○		●				
		VBMT 160408-PF02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)						●						○	○		●				
		VCMT 110302-PF02	0,03-0,20	0,3-2,0						●						○	○		●				
		VCMT 110304-PF02	0,06-0,20	0,6-2,0						●						○	○		●				
	VCMT 160404-PF02	0,06-0,30	0,6-3,0						●						○	○		●					
		VCGX 110302-NF02	0,03-0,20	0,3-2,0																			●
		VCGX 160402-NF02	0,03-0,20	0,3-2,0																			●
		VCGX 160404-NF02	0,06-0,30	0,6-3,0																			●
		VCGX 160408-NF02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)																			●
		VCGX 160412-NF02	0,20-0,40	4,0-1,8																			●
		VCGX 220530-NF02	0,30-0,50	6,0-3,0																			●
		VCGT 110302-NF03	0,03-0,20	0,3-2,0																		●	
		VCGT 110304-NF03	0,06-0,30	0,6-3,0																		●	
		VCGT 110308-NF03	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)																		●	
		VBGT 160402-NF03	0,05-0,20	0,3-2,0																		●	
		VBGT 160404-NF03	0,06-0,30	0,6-2,0																		●	
		VBGT 160408-NF03	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)																		●	

● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_x A_p < 0,2$

Позитивные пластины



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11	6.35	3.18	2.8
16.5	9.53	4.76	4.4

Условия обработки

- Безударное точение
- Точение с легким ударом
- Точение с ударом

● Рекомендуется
○ Допустимо

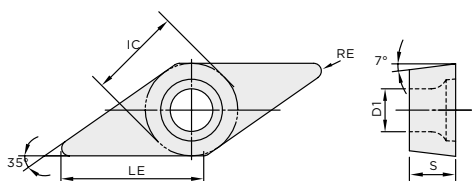
Условия обработки	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
P	●	●						●	●	●	■	■	●	○						□
M													○	●	●		○	○		□
K		○	●	●	●	■	○	○												
N																			●	●
S														○	●	●	●	●	■	
H													○	○						

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
				Твердость ←————→ Прочность																				
		Кермет	CVD								PVD								Без покрытия					
Поддача f (мм/об)	Глубина, А _р (мм)		TN 1010	TN 1020	TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
Получистовая		VBMT 110304-PM02	0,06-0,30	0,6-3,0							●		●									●		
		VBMT 110308-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)							●		●									●		
		VBMT 160404-PM02	0,06-0,30	0,6-3,0							●		●									●		
		VBMT 160408-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)							●		●									●		
		VBMT 160412-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8							●		●									●		
		VCMT 110304-PM02	0,06-0,30	0,6-3,0							●		●									●		
		VCMT 110308-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)							●		●									●		
		VCMT 160404-PM02	0,03-0,20	0,3-2,0							●		●									●		
		VCMT 160408-PM02	0,06-0,30	0,6-3,0							●		●									●		
		VCMT 160412-PM02	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)							●		●									●		
		VBMT 110304-PM03	0,06-0,30	0,6-3,0						○		○		●		○	○		●					
		VBMT 160404-PM03	0,06-0,30	0,6-3,0						○		○		●		○	○		●					
		VBMT 160408-PM03	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)						○		○				○	○		●					
		VBMT 160412-PM03	0,20-0,40	4,0-1,8						○		○		●		○	○		●					
		VCMT 160404-PM03	0,06-0,30	0,6-3,0						○		○		●		○	○		●					
		VCMT 160408-PM03	0,20-0,40	4,0-1,8 (1,2)						○		○		●		○	○		●					

О Допустимый сплав



VB 
VC 



Размер (мм)			
Размер, LE	IC	S	D
11	6.35	3.18	2.8
16.5	9.53	4.76	4.4

Позитивная пластина 35°

Условия обработки	P																			
	M																			
	K																			
	N																			
	S																			
	H																			

 Безударное точение
 Точение с легким ударом
 Точение с ударом

 Рекомендуется
 Допустимо

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																				
				Твердость ←————→ Прочность																				
		Подача f (мм/об)	Глубина, А _p (мм)	Кермет		CVD								PVD						Без покрытия				
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020		
Получистовая		VBMT 110304-ММ01	0,06-0,16	0,6-2,0															●					
		VBMT 110308-ММ01	0,16-0,30	2,0-1,0															●					
		VBMT 160404-ММ01	0,06-0,16	0,6-2,0															●					
		VBMT 160408-ММ01	0,16-0,30	2,0-1,0															●					
		VCMT 160404-ММ02	0,06-0,16	0,6-3,0															●					
		VCMT 160408-ММ02	0,16-0,30	2,0-1,0															●					
		VBMT 110302-СМ01	0,03-0,20	0,3-1,0															●					
		VBMT 110304-СМ01	0,06-0,20	0,3-1,0															●					
		VCMT 110302-СМ01	0,03-0,20	0,3-1,0															●					
		VCMT 160408-СМ02	0,12-0,30	1,2-3,0																●				

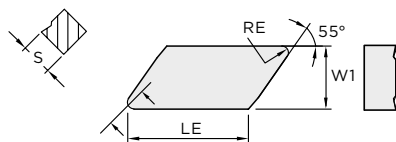
● Рекомендованный сплав

○ Допустимый сплав

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сплавов TN 1010 и TN 1020 — $f_x A_p < 0,2$



KN



Размер (мм)		
Размер, LE	IC	S
16.2	9.53	4.76

Позитивная пластина 55°

Условия обработки	P																			
	M																			
	K																			
	N																			
	S																			
	H																			

Безударное точение

Точение с легким ударом

Точение с ударом

Рекомендуется

Допустимо

Пластина	Обозначение	Режимы резания		СПЛАВЫ																			
				Твердость ←										→ Прочность									
		Подача f (мм/об)	Глубина, Аp (мм)	Кермет		CVD						PVD						Без покрытия					
TN 1010	TN 1020			TC 3010C	TC 3015C	TC 3115C	TC 3020C	TC 1015C	TC 1115C	TC 1025C	TC 1125C	TC 1225C	TC 2005P	TC 2015P	TC 2115P	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	TC 5010	TC 5020	
	KNUX 160405 PMKL	0,08-0,30 0,30-0,50	0,8-3,0 6,0-3,0										●										
	KNUX 160405 PMKR	0,08-0,30 0,30-0,50	0,8-6,0 6,0-3,0										●										

Режимы резания



Рекомендации по выбору скорости резания

ISO	Материал		Состояние	Прочность, Н/мм ²	Твердость, НВ	№ материала по ISO
P	Нелегированная сталь, стальное литье и автоматная сталь	<0,25%C	Отожженная	420	125	1
		>=0,25 %C	Отожженная	650	190	2
		<0,55%C	Закалка + отпуск	850	250	3
		>=0,55%C	Отожженная	750	220	4
			Закалка + отпуск	1000	300	5
	Низколегированная и литая сталь (менее 5 % легирующих элементов)		Отожженная	600	200	6
			Закалка + отпуск	930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	Высоколегированная, литая и инструментальная сталь		Отожженная	680	220	10
			Закалка + отпуск	1100	325	11
M	Нержавеющая сталь		Ферритно/маренсит	680	200	12
			Мартенситная	820	240	13
	Нержавеющая сталь		Аустенитная	600	180	14
K	Серый чугун (GG)		Перл/Ферр/Мартен		180, 260	15, 16
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)		Феррит., Перлит.		160, 250	17, 18
	Ковкий чугун		Феррит., Перлит.		130, 230	19, 20
N	Кованые алюминиевые сплавы		Неструктурированные		60	21
			Структурированные		100	22
	Литые легированные алюминиевые сплавы		Неструктурированные		75	23
			Структурированные		90	24
			Жаропрочные		130	25
	Медные сплавы				90-110	26,27,28
S	Жаропрочные сплавы (Fe-основа)		Отжиг; Структурированные		200-280	31,32
	Жаропрочные сплавы (Ni+Co-основа)		Отжиг; Структурированные		250-350	33,34,35
	Титановые сплавы		α + β; Структурированные			36,37
H	Закаленная сталь		Закаленная		55-60HRC	38,39
	Отбеленный чугун		Литье		400	40
	Чугун		Закаленный		55HRC	41

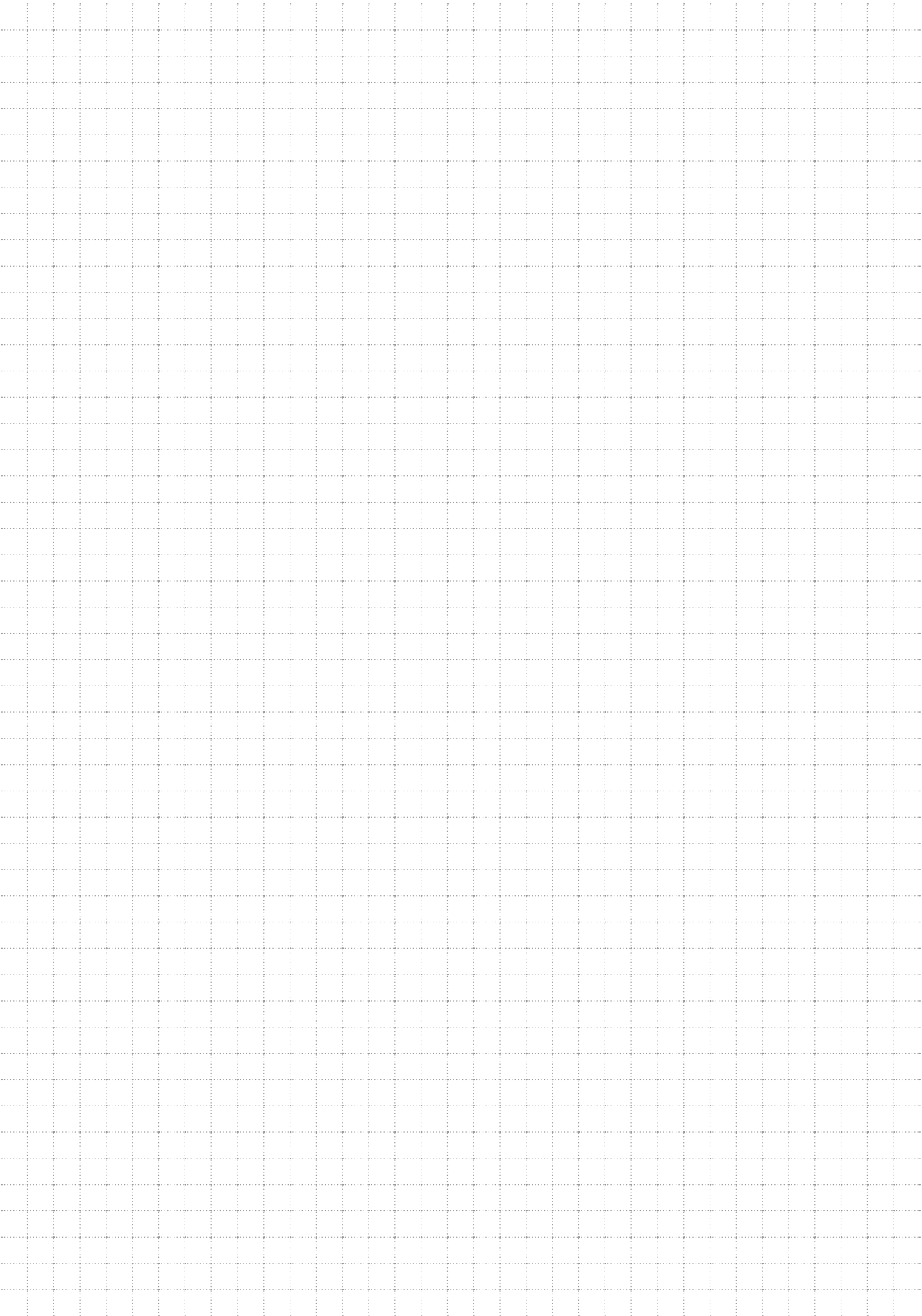
Величина подачи и глубина резания указаны в описании пластин.



	Кермет	Твердый сплав + CVD		Твердый сплав + PVD		
	TN 1010 TN 1020	TC 1015C TC 1115C	TC 1025C TC 1125C TC 1225C	TC 1005P	(TC 2015P)	(TC 4225P)
	230-400	280-420	230-380	140-230	130-200	120-180
	200-350	240-380	200-340	120-200	110-190	100-170
	160-320	200-340	170-300	100-180	90-170	80-150
	190-340	220-360	190-320	110-190	100-180	90-160
	140-300	180-320	160-280	100-170	90-150	80-130
	160-320	200-340	170-300	110-180	100-170	80-150
	150-300	200-320	160-280	100-170	90-150	70-130
	140-250	190-300	140-250	90-150	80-140	60-120
	130-220	180-280	120-220	70-130	60-120	50-100
	160-300	200-320	170-280	100-170	90-150	80-130
	130-220	180-280	120-220	70-130	60-120	50-100
	190-340	220-360	190-320	120-180	110-170	90-160
	160-320	240-380	170-300	110-170	100-160	80-150
	Твердый сплав + PVD					
	(TC 1005P)	TC 2015P	TC 2115P	(TC 4115P)	(TC 4215P)	(TC 4225P)
	100-200				90-180	
	Кермет	Твердый сплав + CVD				
	(TN 1020)	TC 3015C	TC3115C	TC3020C	(TC 1015C)	(TC 1115)
	130-220	140-300		120-280	120-280	
	180-340	250-600		230-400	200-350	
	230-400	200-400		180-350	150-320	
	Твердый сплав без покрытия					
	TC 5010			TC 5020		
	1000-2500					
	300-1000					
	300-1000					
	200-600					
	150-400					
	150-600					
	Твердый сплав + PVD					Твердый сплав без покрытия
	TC 4015P	TC 4115P	TC 4215P	TC 4025P	TC 4225P	(TC 5010)
	40-80			20-40		
	25-40			15-25		
	60-100					30-40
	Твердый сплав + PVD			Твердый сплав + CVD		
	(TC 1005P)		(TC 2115P)	(TC 3015C) (TC 3115C)		
	40-80		30-60			
				60-80		

В скобках - сплав допустимый к применению

Для заметок



Компании представители ТАНАКПРО

г. Москва
«Технологический центр ТАНАК»
Тел.: +7 (495) 369 4643
E-mail: info@tanak.tech
www.tanak.tech

г. Нижний Новгород
«ПРОМИНСТРУМЕНТ»
Тел.: +7 (831) 260 0303
E-mail: info@prom52.ru
www.prom52.ru

г. Екатеринбург
«КуПиТул»
Тел.: +7 (343) 302 0096
Моб. +7 (912) 051 8221
E-mail: info@qptool.ru
www.qptool.ru

г. Новосибирск
«Ригер-Новосибирск»
Тел.: +7 (383) 354 0030
E-mail: riger@riger.ru
www.riger.ru

г. Мытищи
«ТК ПРОМСНАБ»
Тел.: +7 (499) 350 2650
E-mail: office@promsnaborg.ru
www.promsnaborg.ru

г. Рыбинск
«Технологический центр СИСТЕМА»
Тел.: +7 (4855) 401 079
E-mail: info@tcsystem.ru
www.tcsystem.ru