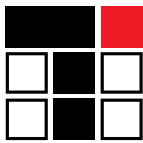




Каталог твердосплавных борфрез

 **ТАНАКПРО**

ИНСТРУМЕНТ ТАНАКПРО

ТАНАКПРО — это новая российская марка высококачественного режущего инструмента, который производится на предприятиях России и Китая на современном технологическом оборудовании с использованием современных технологий.

Широкая номенклатура инструмента ТАНАКПРО используется в различных областях машиностроения, включая аэрокосмическую и автомобильную отрасли, и отвечает всем современным требованиям производств.

Инструмент ТАНАКПРО зарекомендовал себя как эффективное и надежное средство для решения задач механической обработки любой сложности, включая автоматизированное производство.

Наши специалисты с многолетним опытом работы (более 20 лет) в металлообрабатывающей промышленности проконсультируют Вас в выборе необходимого инструмента, который не только поможет качественно справиться с Вашей производственной задачей, но и будет экономически оптимален.

ТАНАКПРО — это инструмент Вашего производственного успеха и уверенности в завтрашнем дне.

А

Руководство пользователя

В

Твердосплавные борфрезы

С

Рекомендации по применению



Содержание

Руководство пользователя _____A3

Виды заточек _____A4

Стандартные типы борфрез _____A5



Руководство пользователя

1. Выберите подходящий вид заточки в соответствии с материалом заготовки и областью применения.
2. Соблюдайте рекомендуемую скорость резания.
3. Выберите подходящий диаметр твердосплавных борфрез.
4. Соблюдайте максимальную скорость вращения.



Стандартные виды заточек

М	MX	W
Простая заточка — подходит для обработки чугуна, стали и нержавеющей стали с твердостью менее HRC60	Заточка со стружкоразделителями — подходит для обработки нержавеющей стали, стали с твердостью менее HRC60 и жаропрочных материалов	Алюминиевая заточка (с глубокими канавками) - подходит для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, цветных металлов и пластмасс

Специальные виды заточек

С	F	ZX
Крупный зуб — подходит для тонкой обработки мягких металлов, цветных металлов, стали и чугуна	Чистовой зуб для улучшения качества обработки	Прочная кромка - подходит для обработки сварочных швов, стали и чугуна
L	MR	SX
Заточка с алмазным покрытием для чистовой обработки всех материалов твердостью до HRC60	Заточка со стружкоразделительными канавками - подходит для обработки нержавеющей стали, проката из стали и чугуна	Заточка по стали - подходит для обработки стали и чугуна с улучшенным удалением стружки

Стандартные виды заточек

Материал	М	MX	W
Алюминий			●
Латунь, медь, чугун, бронза	●	●	
Необработанная сталь	●	●	
Обработанная сталь	●	●	
Обработанная сталь, нержавеющая сталь, никонические сплавы, титан	●	●	

Специальные виды заточек

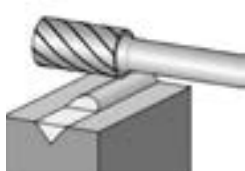
С	F	ZX	L	MR	SX
○	○	●	○	○	
	○	●	○		○
	●	○	●	○	●
	●	○	●	○	

- Первый выбор
- Второй выбор



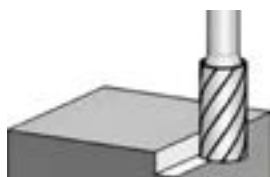
Стандартные типы борфрез

Цилиндрическая



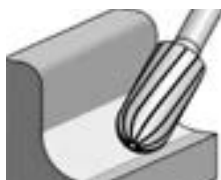
A

Цилиндрическая
с заточенным
торцом



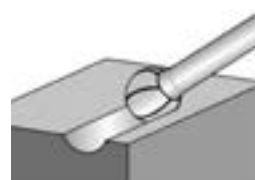
B

Сфероцилин-
дрическая



C

Сферическая



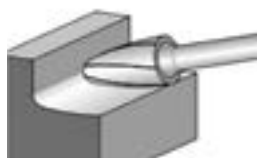
D

Эллиптическая



E

Гиперболическая
со сферческим
торцом



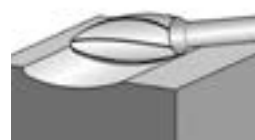
F

Гиперболичес-
кая с острым
торцом



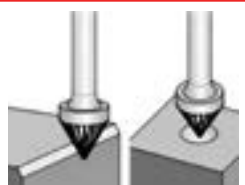
G

Эллиптическая
с малым радиу-
сом



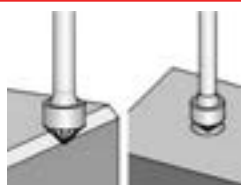
H

Коническая
60 °



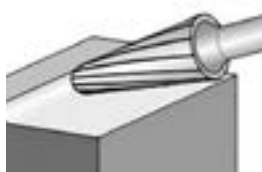
J

Коническая 90 °



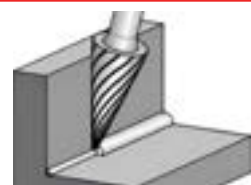
K

Сферокониче-
ская



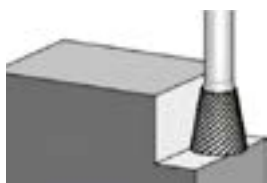
L

Коническая



M

Коническая
с обратным
конусом



N

Твердосплавные борфрезы



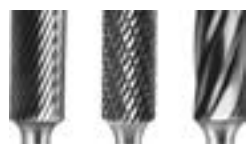
Содержание

Твердосплавные борфрезы _____	B1
Борфрезы цилиндрические (Тип А) _____	B3
Борфрезы торце-цилиндрические (Тип В) _____	B4
Борфрезы сферическо-цилиндрические (Тип С) _____	B5
Борфрезы сферические (Тип D) _____	B6
Борфрезы эллипсные (Тип Е) _____	B7
Борфрезы гиперболические со сферическим торцем (Тип F) _____	B8
Борфрезы гиперболические со острым торцем (Тип (G) _____	B9
Борфрезы эллипсные с малым радиусом (Тип H) _____	B10
Борфрезы конические 60° (Тип J) _____	B11
Борфрезы конические 90° (Тип K) _____	B12
Борфрезы коническо-радиусные с малым углом (Тип L) _____	B13
Борфрезы коническо-радиусные с малым радиусом (Тип M) _____	B14
Борфрезы с обратным конусом (Тип N) _____	B15

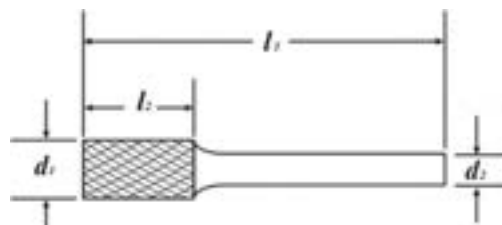


Тип А

Предназначен для обработки плоскости и профильной поверхности



М МХ W



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PC-3.0-14C03-38-A	TCM PC-3.0-14C03-38-AX		3	14	38	3
TCM PC-4.0-13C03-51-A	TCM PC-4.0-13C03-51-AX	TCM PC-4.0-13C03-51-AW	4	13	51	3
TCM PC-5.0-13C03-51-A	TCM PC-5.0-13C03-51-AX	TCM PC-5.0-13C03-51-AW	5	13	51	3
TCM PC-6.0-16C03-51-A	TCM PC-6.0-16C03-51-AX	TCM PC-6.0-16C03-51-AW	6	13	51	3
TCM PC-6.0-16C06-61-A	TCM PC-6.0-16C06-61-AX	TCM PC-6.0-16C06-61-AW	6	16	61	6
TCM PC-6.0-18C06-63-A	TCM PC-6.0-18C06-63-AX	TCM PC-6.0-18C06-63-AW	6	18	63	6
TCM PC-6.0-25C06-70-A	TCM PC-6.0-25C06-70-AX	TCM PC-6.0-25C06-70-AW	6	25	70	6
TCM PC-8.0-20C06-65-A	TCM PC-8.0-20C06-65-AX	TCM PC-8.0-20C06-65-AW	8	20	65	6
TCM PC-10.0-20C06-65-A	TCM PC-10.0-20C06-65-AX	TCM PC-10.0-20C06-65-AW	10	20	65	6
TCM PC-12.0-25C06-70-A	TCM PC-12.0-25C06-70-AX	TCM PC-12.0-25C06-70-AW	12	25	70	6
TCM PC-14.0-25C06-70-A	TCM PC-14.0-25C06-70-AX	TCM PC-14.0-25C06-70-AW	14	25	70	6
TCM PC-16.0-25C06-70-A	TCM PC-16.0-25C06-70-AX	TCM PC-16.0-25C06-70-AW	16	25	70	6
TCM PC-18.0-25C06-70-A	TCM PC-18.0-25C06-70-AX	TCM PC-18.0-25C06-70-AW	18	25	70	6
TCM PC-20.0-25C06-70-A	TCM PC-20.0-25C06-70-AX	TCM PC-20.0-25C06-70-AW	20	25	70	6
TCM PC-22.0-25C06-70-A	TCM PC-22.0-25C06-70-AX	TCM PC-22.0-25C06-70-AW	22	25	70	6
TCM PC-25.0-25C06-70-A	TCM PC-25.0-25C06-70-AX	TCM PC-25.0-25C06-70-AW	25	25	70	6
TCM PC-10.0-20C08-65-A	TCM PC-10.0-20C08-65-AX	TCM PC-10.0-20C08-65-AW	10	20	65	8
TCM PC-12.0-25C08-70-A	TCM PC-12.0-25C08-70-AX	TCM PC-12.0-25C08-70-AW	12	25	70	8
TCM PC-16.0-25C08-70-A	TCM PC-16.0-25C08-70-AX	TCM PC-16.0-25C08-70-AW	16	25	70	8
TCM PC-20.0-25C08-70-A	TCM PC-20.0-25C08-70-AX	TCM PC-20.0-25C08-70-AW	20	25	70	8
TCM PC-25.0-25C08-70-A	TCM PC-25.0-25C08-70-AX	TCM PC-25.0-25C08-70-AW	25	25	70	8

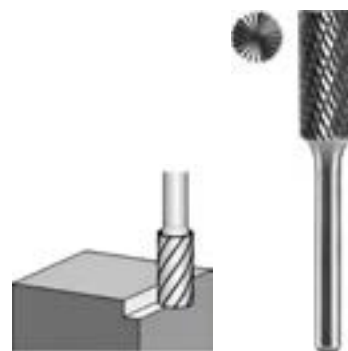
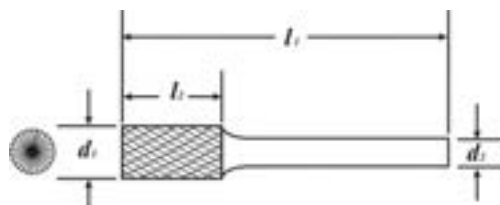


Тип В

Предназначен для обработки профильной поверхности и уступа



М МХ W



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PC-3.0-14C03-38-B	TCM PC-3.0-14C03-38-BX		3	14	38	3
TCM PC-4.0-13C03-51-B	TCM PC-4.0-13C03-51-BX		4	13	51	3
TCM PC-5.0-13C03-51-B	TCM PC-5.0-13C03-51-BX		5	13	51	3
TCM PC-6.0-16C03-51-B	TCM PC-6.0-16C03-51-BX		6	13	51	3
TCM PC-6.0-16C06-61-B	TCM PC-6.0-16C06-61-BX	TCM PC-6.0-16C06-61-BW	6	16	61	6
TCM PC-6.0-18C06-63-B	TCM PC-6.0-18C06-63-BX	TCM PC-6.0-18C06-63-BW	6	18	63	6
TCM PC-6.0-25C06-70-B	TCM PC-6.0-25C06-70-BX	TCM PC-6.0-25C06-70-BW	6	25	70	6
TCM PC-8.0-20C06-65-B	TCM PC-8.0-20C06-65-BX	TCM PC-8.0-20C06-65-BW	8	20	65	6
TCM PC-10.0-20C06-65-B	TCM PC-10.0-20C06-65-BX	TCM PC-10.0-20C06-65-BW	10	20	65	6
TCM PC-12.0-25C06-70-B	TCM PC-12.0-25C06-70-BX	TCM PC-12.0-25C06-70-BW	12	25	70	6
TCM PC-14.0-25C06-70-B	TCM PC-14.0-25C06-70-BX	TCM PC-14.0-25C06-70-BW	14	25	70	6
TCM PC-16.0-25C06-70-B	TCM PC-16.0-25C06-70-BX	TCM PC-16.0-25C06-70-BW	16	25	70	6
TCM PC-18.0-25C06-70-B	TCM PC-18.0-25C06-70-BX	TCM PC-18.0-25C06-70-BW	18	25	70	6
TCM PC-20.0-25C06-70-B	TCM PC-20.0-25C06-70-BX	TCM PC-20.0-25C06-70-BW	20	25	70	6
TCM PC-22.0-25C06-70-B	TCM PC-22.0-25C06-70-BX	TCM PC-22.0-25C06-70-BW	22	25	70	6
TCM PC-25.0-25C06-70-B	TCM PC-25.0-25C06-70-BX	TCM PC-25.0-25C06-70-BW	25	25	70	6
TCM PC-10.0-20C08-65-B	TCM PC-10.0-20C08-65-BX	TCM PC-10.0-20C08-65-BW	10	20	65	8
TCM PC-12.0-25C08-70-B	TCM PC-12.0-25C08-70-BX	TCM PC-12.0-25C08-70-BW	12	25	70	8
TCM PC-16.0-25C08-70-B	TCM PC-16.0-25C08-70-BX	TCM PC-16.0-25C08-70-BW	16	25	70	8
TCM PC-20.0-25C08-70-B	TCM PC-20.0-25C08-70-BX	TCM PC-20.0-25C08-70-BW	20	25	70	8
TCM PC-25.0-25C08-70-B	TCM PC-25.0-25C08-70-BX	TCM PC-25.0-25C08-70-BW	25	25	70	8

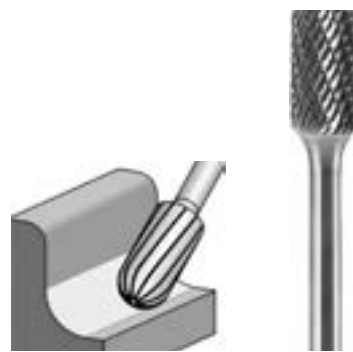
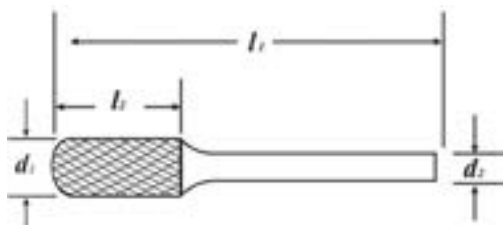


Тип С

Предназначен для обработки внутренней
профильной радиусной поверхности



М МХ W



Форма заточки

Размеры

Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PB-3.0-14C03-38-C	TCM PB-3.0-14C03-38-CX		3	14	38	3
TCM PB-4.0-13C03-51-C	TCM PB-4.0-13C03-51-CX		4	13	51	3
TCM PB-5.0-13C03-51-C	TCM PB-5.0-13C03-51-CX		5	13	51	3
TCM PB-6.0-16C03-51-C	TCM PB-6.0-16C03-51-CX		6	13	51	3
TCM PB-6.0-16C06-61-C	TCM PB-6.0-16C06-61-CX	TCM PB-6.0-16C06-61-CW	6	16	61	6
TCM PB-6.0-18C06-63-C	TCM PB-6.0-18C06-63-CX	TCM PB-6.0-18C06-63-CW	6	18	63	6
TCM PB-6.0-25C06-70-C	TCM PB-6.0-25C06-70-CX	TCM PB-6.0-25C06-70-CW	6	25	70	6
TCM PB-8.0-20C06-65-C	TCM PB-8.0-20C06-65-CX	TCM PB-8.0-20C06-65-CW	8	20	65	6
TCM PB-10.0-20C06-65-C	TCM PB-10.0-20C06-65-CX	TCM PB-10.0-20C06-65-CW	10	20	65	6
TCM PB-12.0-25C06-70-C	TCM PB-12.0-25C06-70-CX	TCM PB-12.0-25C06-70-CW	12	25	70	6
TCM PB-14.0-25C06-70-C	TCM PB-14.0-25C06-70-CX	TCM PB-14.0-25C06-70-CW	14	25	70	6
TCM PB-16.0-25C06-70-C	TCM PB-16.0-25C06-70-CX	TCM PB-16.0-25C06-70-CW	16	25	70	6
TCM PB-18.0-25C06-70-C	TCM PB-18.0-25C06-70-CX	TCM PB-18.0-25C06-70-CW	18	25	70	6
TCM PB-20.0-25C06-70-C	TCM PB-20.0-25C06-70-CX	TCM PB-20.0-25C06-70-CW	20	25	70	6
TCM PB-22.0-25C06-70-C	TCM PB-22.0-25C06-70-CX	TCM PB-22.0-25C06-70-CW	22	25	70	6
TCM PB-25.0-25C06-70-C	TCM PB-25.0-25C06-70-CX	TCM PB-25.0-25C06-70-CW	25	25	70	6
TCM PB-10.0-20C08-65-C	TCM PB-10.0-20C08-65-CX	TCM PB-10.0-20C08-65-CW	10	20	65	8
TCM PB-12.0-25C08-70-C	TCM PB-12.0-25C08-70-CX	TCM PB-12.0-25C08-70-CW	12	25	70	8
TCM PB-16.0-25C08-70-C	TCM PB-16.0-25C08-70-CX	TCM PB-16.0-25C08-70-CW	16	25	70	8
TCM PB-20.0-25C08-70-C	TCM PB-20.0-25C08-70-CX	TCM PB-20.0-25C08-70-CW	20	25	70	8
TCM PB-25.0-25C08-70-C	TCM PB-25.0-25C08-70-CX	TCM PB-25.0-25C08-70-CW	25	25	70	8

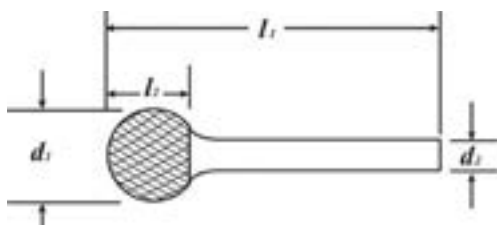


Тип D

Подходит для обработки внутренней профильной радиусной поверхности, удаления заусенцев и обработки точки сварного шва перед сваркой



М MX W

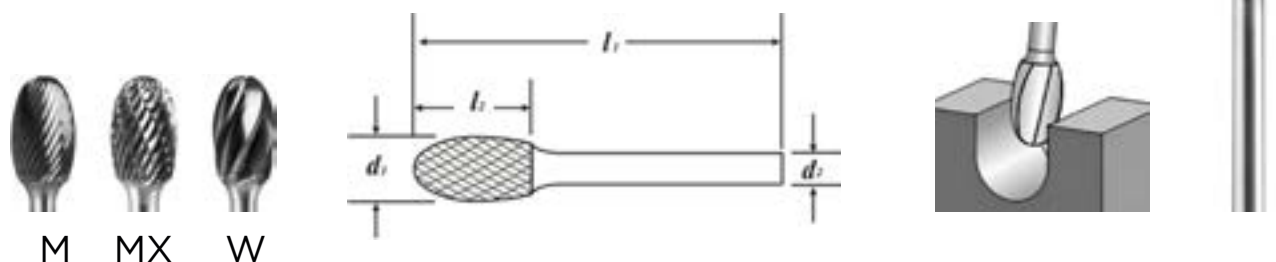


Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (MX)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PB-3.0-14C03-38-D	TCM PB-3.0-14C03-38-DX		3	14	38	3
TCM PB-4.0-13C03-51-D	TCM PB-4.0-13C03-51-DX		4	13	51	3
TCM PB-5.0-13C03-51-D	TCM PB-5.0-13C03-51-DX		5	13	51	3
TCM PB-6.0-16C03-51-D	TCM PB-6.0-16C03-51-DX		6	13	51	3
TCM PB-6.0-16C06-61-D	TCM PB-6.0-16C06-61-DX	TCM PB-6.0-16C06-61-DW	6	16	61	6
TCM PB-6.0-18C06-63-D	TCM PB-6.0-18C06-63-DX	TCM PB-6.0-18C06-63-DW	6	18	63	6
TCM PB-6.0-25C06-70-D	TCM PB-6.0-25C06-70-DX	TCM PB-6.0-25C06-70-DW	6	25	70	6
TCM PB-8.0-20C06-65-D	TCM PB-8.0-20C06-65-DX	TCM PB-8.0-20C06-65-DW	8	20	65	6
TCM PB-10.0-20C06-65-D	TCM PB-10.0-20C06-65-DX	TCM PB-10.0-20C06-65-DW	10	20	65	6
TCM PB-12.0-25C06-70-D	TCM PB-12.0-25C06-70-DX	TCM PB-12.0-25C06-70-DW	12	25	70	6
TCM PB-14.0-25C06-70-D	TCM PB-14.0-25C06-70-DX	TCM PB-14.0-25C06-70-DW	14	25	70	6
TCM PB-16.0-25C06-70-D	TCM PB-16.0-25C06-70-DX	TCM PB-16.0-25C06-70-DW	16	25	70	6
TCM PB-18.0-25C06-70-D	TCM PB-18.0-25C06-70-DX	TCM PB-18.0-25C06-70-DW	18	25	70	6
TCM PB-20.0-25C06-70-D	TCM PB-20.0-25C06-70-DX	TCM PB-20.0-25C06-70-DW	20	25	70	6
TCM PB-22.0-25C06-70-D	TCM PB-22.0-25C06-70-DX	TCM PB-22.0-25C06-70-DW	22	25	70	6
TCM PB-25.0-25C06-70-D	TCM PB-25.0-25C06-70-DX	TCM PB-25.0-25C06-70-DW	25	25	70	6
TCM PB-10.0-20C08-65-D	TCM PB-10.0-20C08-65-DX	TCM PB-10.0-20C08-65-DW	10	20	65	8
TCM PB-12.0-25C08-70-D	TCM PB-12.0-25C08-70-DX	TCM PB-12.0-25C08-70-DW	12	25	70	8
TCM PB-16.0-25C08-70-D	TCM PB-16.0-25C08-70-DX	TCM PB-16.0-25C08-70-DW	16	25	70	8
TCM PB-20.0-25C08-70-D	TCM PB-20.0-25C08-70-DX	TCM PB-20.0-25C08-70-DW	20	25	70	8
TCM PB-25.0-25C08-70-D	TCM PB-25.0-25C08-70-DX	TCM PB-25.0-25C08-70-DW	25	25	70	8



Тип Е

Подходит для обработки глубокой профильной радиусной поверхности



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PB-3.0-14C03-38-E	TCM PB-3.0-14C03-38-EX		3	14	38	3
TCM PB-4.0-13C03-51-E	TCM PB-4.0-13C03-51-EX		4	13	51	3
TCM PB-5.0-13C03-51-E	TCM PB-5.0-13C03-51-EX		5	13	51	3
TCM PB-6.0-16C03-51-E	TCM PB-6.0-16C03-51-EX		6	13	51	3
TCM PB-6.0-16C06-61-E	TCM PB-6.0-16C06-61-EX	TCM PB-6.0-16C06-61-EW	6	16	61	6
TCM PB-6.0-18C06-63-E	TCM PB-6.0-18C06-63-EX	TCM PB-6.0-18C06-63-EW	6	18	63	6
TCM PB-6.0-25C06-70-E	TCM PB-6.0-25C06-70-EX	TCM PB-6.0-25C06-70-EW	6	25	70	6
TCM PB-8.0-20C06-65-E	TCM PB-8.0-20C06-65-EX	TCM PB-8.0-20C06-65-EW	8	20	65	6
TCM PB-10.0-20C06-65-E	TCM PB-10.0-20C06-65-EX	TCM PB-10.0-20C06-65-EW	10	20	65	6
TCM PB-12.0-25C06-70-E	TCM PB-12.0-25C06-70-EX	TCM PB-12.0-25C06-70-EW	12	25	70	6
TCM PB-14.0-25C06-70-E	TCM PB-14.0-25C06-70-EX	TCM PB-14.0-25C06-70-EW	14	25	70	6
TCM PB-16.0-25C06-70-E	TCM PB-16.0-25C06-70-EX	TCM PB-16.0-25C06-70-EW	16	25	70	6
TCM PB-18.0-25C06-70-E	TCM PB-18.0-25C06-70-EX	TCM PB-18.0-25C06-70-EW	18	25	70	6
TCM PB-20.0-25C06-70-E	TCM PB-20.0-25C06-70-EX	TCM PB-20.0-25C06-70-EW	20	25	70	6
TCM PB-22.0-25C06-70-E	TCM PB-22.0-25C06-70-EX	TCM PB-22.0-25C06-70-EW	22	25	70	6
TCM PB-25.0-25C06-70-E	TCM PB-25.0-25C06-70-EX	TCM PB-25.0-25C06-70-EW	25	25	70	6
TCM PB-10.0-20C08-65-E	TCM PB-10.0-20C08-65-EX	TCM PB-10.0-20C08-65-EW	10	20	65	8
TCM PB-12.0-25C08-70-E	TCM PB-12.0-25C08-70-EX	TCM PB-12.0-25C08-70-EW	12	25	70	8
TCM PB-16.0-25C08-70-E	TCM PB-16.0-25C08-70-EX	TCM PB-16.0-25C08-70-EW	16	25	70	8
TCM PB-20.0-25C08-70-E	TCM PB-20.0-25C08-70-EX	TCM PB-20.0-25C08-70-EW	20	25	70	8
TCM PB-25.0-25C08-70-E	TCM PB-25.0-25C08-70-EX	TCM PB-25.0-25C08-70-EW	25	25	70	8

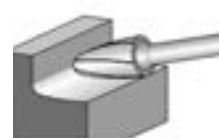
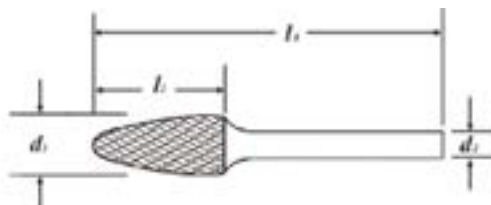


Тип F

Подходит для обработки радиусного профиля



M MX W

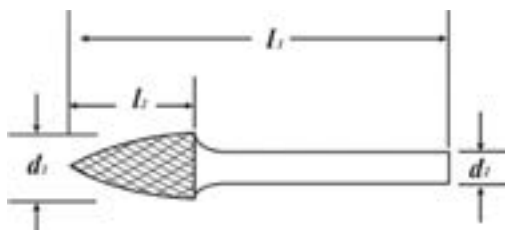
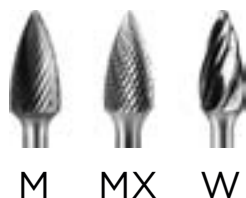


Форма заточки			Размеры			
Простая (M)	С разделителями (MX)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PBD-3.0-14C03-38-F	TCM PBD-3.0-14C03-38-FX		3	14	38	3
TCM PBD-4.0-13C03-51-F	TCM PBD-4.0-13C03-51-FX		4	13	51	3
TCM PBD-5.0-13C03-51-F	TCM PBD-5.0-13C03-51-FX		5	13	51	3
TCM PBD-6.0-16C03-51-F	TCM PBD-6.0-16C03-51-FX		6	13	51	3
TCM PBD-6.0-16C06-61-F	TCM PBD-6.0-16C06-61-FX	TCM PBD-6.0-16C06-61-FW	6	16	61	6
TCM PBD-6.0-18C06-63-F	TCM PBD-6.0-18C06-63-FX	TCM PBD-6.0-18C06-63-FW	6	18	63	6
TCM PBD-6.0-25C06-70-F	TCM PBD-6.0-25C06-70-FX	TCM PBD-6.0-25C06-70-FW	6	25	70	6
TCM PBD-8.0-20C06-65-F	TCM PBD-8.0-20C06-65-FX	TCM PBD-8.0-20C06-65-FW	8	20	65	6
TCM PBD-10.0-20C06-65-F	TCM PBD-10.0-20C06-65-FX	TCM PBD-10.0-20C06-65-FW	10	20	65	6
TCM PBD-12.0-25C06-70-F	TCM PBD-12.0-25C06-70-FX	TCM PBD-12.0-25C06-70-FW	12	25	70	6
TCM PBD-14.0-25C06-70-F	TCM PBD-14.0-25C06-70-FX	TCM PBD-14.0-25C06-70-FW	14	25	70	6
TCM PBD-16.0-25C06-70-F	TCM PBD-16.0-25C06-70-FX	TCM PBD-16.0-25C06-70-FW	16	25	70	6
TCM PBD-18.0-25C06-70-F	TCM PBD-18.0-25C06-70-FX	TCM PBD-18.0-25C06-70-FW	18	25	70	6
TCM PBD-20.0-25C06-70-F	TCM PBD-20.0-25C06-70-FX	TCM PBD-20.0-25C06-70-FW	20	25	70	6
TCM PBD-22.0-25C06-70-F	TCM PBD-22.0-25C06-70-FX	TCM PBD-22.0-25C06-70-FW	22	25	70	6
TCM PBD-25.0-25C06-70-F	TCM PBD-25.0-25C06-70-FX	TCM PBD-25.0-25C06-70-FW	25	25	70	6
TCM PBD-10.0-20C08-65-F	TCM PBD-10.0-20C08-65-FX	TCM PBD-10.0-20C08-65-FW	10	20	65	8
TCM PBD-12.0-25C08-70-F	TCM PBD-12.0-25C08-70-FX	TCM PBD-12.0-25C08-70-FW	12	25	70	8
TCM PBD-16.0-25C08-70-F	TCM PBD-16.0-25C08-70-FX	TCM PBD-16.0-25C08-70-FW	16	25	70	8
TCM PBD-20.0-25C08-70-F	TCM PBD-20.0-25C08-70-FX	TCM PBD-20.0-25C08-70-FW	20	25	70	8
TCM PBD-25.0-25C08-70-F	TCM PBD-25.0-25C08-70-FX	TCM PBD-25.0-25C08-70-FW	25	25	70	8



Тип G

Подходит для обработки профильной радиусной поверхности с переходом на малый радиус

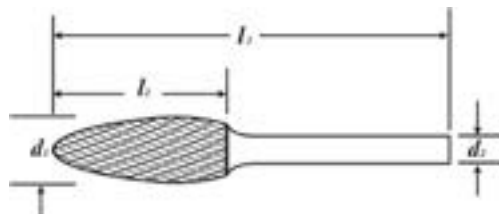


Форма заточки			Размеры			
Простая (M)	С разделителями (MX)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PD-3.0-14C03-38-G	TCM PD-3.0-14C03-38-GX		3	14	38	3
TCM PD-4.0-13C03-51-G	TCM PD-4.0-13C03-51-GX		4	13	51	3
TCM PD-5.0-13C03-51-G	TCM PD-5.0-13C03-51-GX		5	13	51	3
TCM PD-6.0-16C03-51-G	TCM PD-6.0-16C03-51-GX		6	13	51	3
TCM PD-6.0-16C06-61-G	TCM PD-6.0-16C06-61-GX	TCM PD-6.0-16C06-61-GW	6	16	61	6
TCM PD-6.0-18C06-63-G	TCM PD-6.0-18C06-63-GX	TCM PD-6.0-18C06-63-GW	6	18	63	6
TCM PD-6.0-25C06-70-G	TCM PD-6.0-25C06-70-GX	TCM PD-6.0-25C06-70-GW	6	25	70	6
TCM PD-8.0-20C06-65-G	TCM PD-8.0-20C06-65-GX	TCM PD-8.0-20C06-65-GW	8	20	65	6
TCM PD-10.0-20C06-65-G	TCM PD-10.0-20C06-65-GX	TCM PD-10.0-20C06-65-GW	10	20	65	6
TCM PD-12.0-25C06-70-G	TCM PD-12.0-25C06-70-GX	TCM PD-12.0-25C06-70-GW	12	25	70	6
TCM PD-14.0-25C06-70-G	TCM PD-14.0-25C06-70-GX	TCM PD-14.0-25C06-70-GW	14	25	70	6
TCM PD-16.0-25C06-70-G	TCM PD-16.0-25C06-70-GX	TCM PD-16.0-25C06-70-GW	16	25	70	6
TCM PD-18.0-25C06-70-G	TCM PD-18.0-25C06-70-GX	TCM PD-18.0-25C06-70-GW	18	25	70	6
TCM PD-20.0-25C06-70-G	TCM PD-20.0-25C06-70-GX	TCM PD-20.0-25C06-70-GW	20	25	70	6
TCM PD-22.0-25C06-70-G	TCM PD-22.0-25C06-70-GX	TCM PD-22.0-25C06-70-GW	22	25	70	6
TCM PD-25.0-25C06-70-G	TCM PD-25.0-25C06-70-GX	TCM PD-25.0-25C06-70-GW	25	25	70	6
TCM PD-10.0-20C08-65-G	TCM PD-10.0-20C08-65-GX	TCM PD-10.0-20C08-65-GW	10	20	65	8
TCM PD-12.0-25C08-70-G	TCM PD-12.0-25C08-70-GX	TCM PD-12.0-25C08-70-GW	12	25	70	8
TCM PD-16.0-25C08-70-G	TCM PD-16.0-25C08-70-GX	TCM PD-16.0-25C08-70-GW	16	25	70	8
TCM PD-20.0-25C08-70-G	TCM PD-20.0-25C08-70-GX	TCM PD-20.0-25C08-70-GW	20	25	70	8
TCM PD-25.0-25C08-70-G	TCM PD-25.0-25C08-70-GX	TCM PD-25.0-25C08-70-GW	25	25	70	8



Тип Н

Подходит для обработки радиусного профиля



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PBD-3.0-14C03-38-H	TCM PBD-3.0-14C03-38-HX		3	14	38	3
TCM PBD-4.0-13C03-51-H	TCM PBD-4.0-13C03-51-HX		4	13	51	3
TCM PBD-5.0-13C03-51-H	TCM PBD-5.0-13C03-51-HX		5	13	51	3
TCM PBD-6.0-16C03-51-H	TCM PBD-6.0-16C03-51-HX		6	13	51	3
TCM PBD-6.0-16C06-61-H	TCM PBD-6.0-16C06-61-HX	TCM PBD-6.0-16C06-61-HW	6	16	61	6
TCM PBD-6.0-18C06-63-H	TCM PBD-6.0-18C06-63-HX	TCM PBD-6.0-18C06-63-HW	6	18	63	6
TCM PBD-6.0-25C06-70-H	TCM PBD-6.0-25C06-70-HX	TCM PBD-6.0-25C06-70-HW	6	25	70	6
TCM PBD-8.0-20C06-65-H	TCM PBD-8.0-20C06-65-HX	TCM PBD-8.0-20C06-65-HW	8	20	65	6
TCM PBD-10.0-20C06-65-H	TCM PBD-10.0-20C06-65-HX	TCM PBD-10.0-20C06-65-HW	10	20	65	6
TCM PBD-12.0-25C06-70-H	TCM PBD-12.0-25C06-70-HX	TCM PBD-12.0-25C06-70-HW	12	25	70	6
TCM PBD-14.0-25C06-70-H	TCM PBD-14.0-25C06-70-HX	TCM PBD-14.0-25C06-70-HW	14	25	70	6
TCM PBD-16.0-25C06-70-H	TCM PBD-16.0-25C06-70-HX	TCM PBD-16.0-25C06-70-HW	16	25	70	6
TCM PBD-18.0-25C06-70-H	TCM PBD-18.0-25C06-70-HX	TCM PBD-18.0-25C06-70-HW	18	25	70	6
TCM PBD-20.0-25C06-70-H	TCM PBD-20.0-25C06-70-HX	TCM PBD-20.0-25C06-70-HW	20	25	70	6
TCM PBD-22.0-25C06-70-H	TCM PBD-22.0-25C06-70-HX	TCM PBD-22.0-25C06-70-HW	22	25	70	6
TCM PBD-25.0-25C06-70-H	TCM PBD-25.0-25C06-70-HX	TCM PBD-25.0-25C06-70-HW	25	25	70	6
TCM PBD-10.0-20C08-65-H	TCM PBD-10.0-20C08-65-HX	TCM PBD-10.0-20C08-65-HW	10	20	65	8
TCM PBD-12.0-25C08-70-H	TCM PBD-12.0-25C08-70-HX	TCM PBD-12.0-25C08-70-HW	12	25	70	8
TCM PBD-16.0-25C08-70-H	TCM PBD-16.0-25C08-70-HX	TCM PBD-16.0-25C08-70-HW	16	25	70	8
TCM PBD-20.0-25C08-70-H	TCM PBD-20.0-25C08-70-HX	TCM PBD-20.0-25C08-70-HW	20	25	70	8
TCM PBD-25.0-25C08-70-H	TCM PBD-25.0-25C08-70-HX	TCM PBD-25.0-25C08-70-HW	25	25	70	8



Тип J

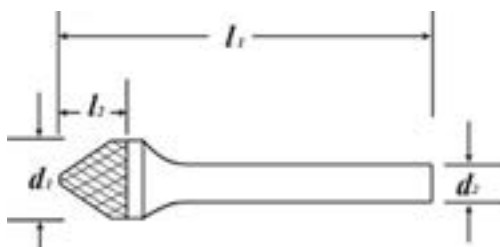
Подходит для обработки контура и обработки отверстий со снятием фаски под углом 60°



М



МХ



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PK-3.0-14C03-38-J	TCM PK-3.0-14C03-38-JX		3	14	38	3
TCM PK-4.0-13C03-51-J	TCM PK-4.0-13C03-51-JX		4	13	51	3
TCM PK-5.0-13C03-51-J	TCM PK-5.0-13C03-51-JX		5	13	51	3
TCM PK-6.0-16C03-51-J	TCM PK-6.0-16C03-51-JX		6	13	51	3
TCM PK-6.0-16C06-61-J	TCM PK-6.0-16C06-61-JX	TCM PK-6.0-16C06-61-JW	6	16	61	6
TCM PK-6.0-18C06-63-J	TCM PK-6.0-18C06-63-JX	TCM PK-6.0-18C06-63-JW	6	18	63	6
TCM PK-6.0-25C06-70-J	TCM PK-6.0-25C06-70-JX	TCM PK-6.0-25C06-70-JW	6	25	70	6
TCM PK-8.0-20C06-65-J	TCM PK-8.0-20C06-65-JX	TCM PK-8.0-20C06-65-JW	8	20	65	6
TCM PK-10.0-20C06-65-J	TCM PK-10.0-20C06-65-JX	TCM PK-10.0-20C06-65-JW	10	20	65	6
TCM PK-12.0-25C06-70-J	TCM PK-12.0-25C06-70-JX	TCM PK-12.0-25C06-70-JW	12	25	70	6
TCM PK-14.0-25C06-70-J	TCM PK-14.0-25C06-70-JX	TCM PK-14.0-25C06-70-JW	14	25	70	6
TCM PK-16.0-25C06-70-J	TCM PK-16.0-25C06-70-JX	TCM PK-16.0-25C06-70-JW	16	25	70	6
TCM PK-18.0-25C06-70-J	TCM PK-18.0-25C06-70-JX	TCM PK-18.0-25C06-70-JW	18	25	70	6
TCM PK-20.0-25C06-70-J	TCM PK-20.0-25C06-70-JX	TCM PK-20.0-25C06-70-JW	20	25	70	6
TCM PK-22.0-25C06-70-J	TCM PK-22.0-25C06-70-JX	TCM PK-22.0-25C06-70-JW	22	25	70	6
TCM PK-25.0-25C06-70-J	TCM PK-25.0-25C06-70-JX	TCM PK-25.0-25C06-70-JW	25	25	70	6
TCM PK-10.0-20C08-65-J	TCM PK-10.0-20C08-65-JX	TCM PK-10.0-20C08-65-JW	10	20	65	8
TCM PK-12.0-25C08-70-J	TCM PK-12.0-25C08-70-JX	TCM PK-12.0-25C08-70-JW	12	25	70	8
TCM PK-16.0-25C08-70-J	TCM PK-16.0-25C08-70-JX	TCM PK-16.0-25C08-70-JW	16	25	70	8
TCM PK-20.0-25C08-70-J	TCM PK-20.0-25C08-70-JX	TCM PK-20.0-25C08-70-JW	20	25	70	8
TCM PK-25.0-25C08-70-J	TCM PK-25.0-25C08-70-JX	TCM PK-25.0-25C08-70-JW	25	25	70	8



Тип К

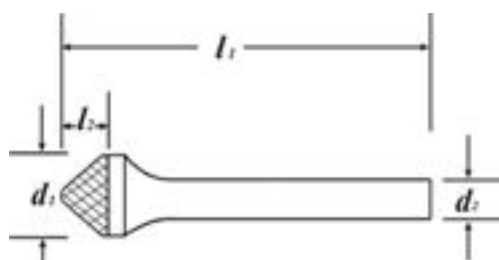
Подходит для обработки контура и обработки отверстий со снятием фаски под углом 90°



М



МХ



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PK-3.0-14C03-38-K	TCM PK-3.0-14C03-38-KX		3	14	38	3
TCM PK-4.0-13C03-51-K	TCM PK-4.0-13C03-51-KX		4	13	51	3
TCM PK-5.0-13C03-51-K	TCM PK-5.0-13C03-51-KX		5	13	51	3
TCM PK-6.0-16C03-51-K	TCM PK-6.0-16C03-51-KX		6	13	51	3
TCM PK-6.0-16C06-61-K	TCM PK-6.0-16C06-61-KX	TCM PK-6.0-16C06-61-KW	6	16	61	6
TCM PK-6.0-18C06-63-K	TCM PK-6.0-18C06-63-KX	TCM PK-6.0-18C06-63-KW	6	18	63	6
TCM PK-6.0-25C06-70-K	TCM PK-6.0-25C06-70-KX	TCM PK-6.0-25C06-70-KW	6	25	70	6
TCM PK-8.0-20C06-65-K	TCM PK-8.0-20C06-65-KX	TCM PK-8.0-20C06-65-KW	8	20	65	6
TCM PK-10.0-20C06-65-K	TCM PK-10.0-20C06-65-KX	TCM PK-10.0-20C06-65-KW	10	20	65	6
TCM PK-12.0-25C06-70-K	TCM PK-12.0-25C06-70-KX	TCM PK-12.0-25C06-70-KW	12	25	70	6
TCM PK-14.0-25C06-70-K	TCM PK-14.0-25C06-70-KX	TCM PK-14.0-25C06-70-KW	14	25	70	6
TCM PK-16.0-25C06-70-K	TCM PK-16.0-25C06-70-KX	TCM PK-16.0-25C06-70-KW	16	25	70	6
TCM PK-18.0-25C06-70-K	TCM PK-18.0-25C06-70-KX	TCM PK-18.0-25C06-70-KW	18	25	70	6
TCM PK-20.0-25C06-70-K	TCM PK-20.0-25C06-70-KX	TCM PK-20.0-25C06-70-KW	20	25	70	6
TCM PK-22.0-25C06-70-K	TCM PK-22.0-25C06-70-KX	TCM PK-22.0-25C06-70-KW	22	25	70	6
TCM PK-25.0-25C06-70-K	TCM PK-25.0-25C06-70-KX	TCM PK-25.0-25C06-70-KW	25	25	70	6
TCM PK-10.0-20C08-65-K	TCM PK-10.0-20C08-65-KX	TCM PK-10.0-20C08-65-KW	10	20	65	8
TCM PK-12.0-25C08-70-K	TCM PK-12.0-25C08-70-KX	TCM PK-12.0-25C08-70-KW	12	25	70	8
TCM PK-16.0-25C08-70-K	TCM PK-16.0-25C08-70-KX	TCM PK-16.0-25C08-70-KW	16	25	70	8
TCM PK-20.0-25C08-70-K	TCM PK-20.0-25C08-70-KX	TCM PK-20.0-25C08-70-KW	20	25	70	8
TCM PK-25.0-25C08-70-K	TCM PK-25.0-25C08-70-KX	TCM PK-25.0-25C08-70-KW	25	25	70	8

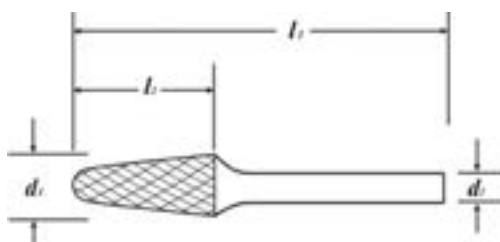


Типа L

Подходит для обработки узких угловых пазов
и плоских профилей



M MX W

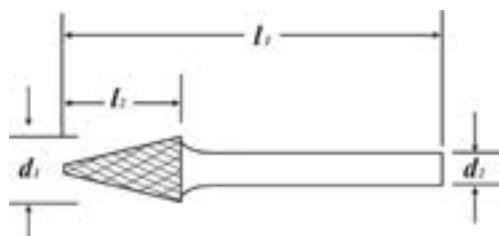
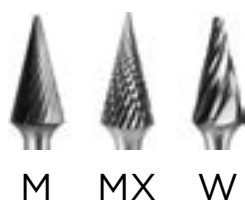


Форма заточки			Размеры			
Простая (M)	С разделителями (MX)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PBK-3.0-14C03-38-L	TCM PBK-3.0-14C03-38-LX		3	14	38	3
TCM PBK-4.0-13C03-51-L	TCM PBK-4.0-13C03-51-LX		4	13	51	3
TCM PBK-5.0-13C03-51-L	TCM PBK-5.0-13C03-51-LX		5	13	51	3
TCM PBK-6.0-16C03-51-L	TCM PBK-6.0-16C03-51-LX		6	13	51	3
TCM PBK-6.0-16C06-61-L	TCM PBK-6.0-16C06-61-LX	TCM PBK-6.0-16C06-61-LW	6	16	61	6
TCM PBK-6.0-18C06-63-L	TCM PBK-6.0-18C06-63-LX	TCM PBK-6.0-18C06-63-LW	6	18	63	6
TCM PBK-6.0-25C06-70-L	TCM PBK-6.0-25C06-70-LX	TCM PBK-6.0-25C06-70-LW	6	25	70	6
TCM PBK-8.0-20C06-65-L	TCM PBK-8.0-20C06-65-LX	TCM PBK-8.0-20C06-65-LW	8	20	65	6
TCM PBK-10.0-20C06-65-L	TCM PBK-10.0-20C06-65-LX	TCM PBK-10.0-20C06-65-LW	10	20	65	6
TCM PBK-12.0-25C06-70-L	TCM PBK-12.0-25C06-70-LX	TCM PBK-12.0-25C06-70-LW	12	25	70	6
TCM PBK-14.0-25C06-70-L	TCM PBK-14.0-25C06-70-LX	TCM PBK-14.0-25C06-70-LW	14	25	70	6
TCM PBK-16.0-25C06-70-L	TCM PBK-16.0-25C06-70-LX	TCM PBK-16.0-25C06-70-LW	16	25	70	6
TCM PBK-18.0-25C06-70-L	TCM PBK-18.0-25C06-70-LX	TCM PBK-18.0-25C06-70-LW	18	25	70	6
TCM PBK-20.0-25C06-70-L	TCM PBK-20.0-25C06-70-LX	TCM PBK-20.0-25C06-70-LW	20	25	70	6
TCM PBK-22.0-25C06-70-L	TCM PBK-22.0-25C06-70-LX	TCM PBK-22.0-25C06-70-LW	22	25	70	6
TCM PBK-25.0-25C06-70-L	TCM PBK-25.0-25C06-70-LX	TCM PBK-25.0-25C06-70-LW	25	25	70	6
TCM PBK-10.0-20C08-65-L	TCM PBK-10.0-20C08-65-LX	TCM PBK-10.0-20C08-65-LW	10	20	65	8
TCM PBK-12.0-25C08-70-L	TCM PBK-12.0-25C08-70-LX	TCM PBK-12.0-25C08-70-LW	12	25	70	8
TCM PBK-16.0-25C08-70-L	TCM PBK-16.0-25C08-70-LX	TCM PBK-16.0-25C08-70-LW	16	25	70	8
TCM PBK-20.0-25C08-70-L	TCM PBK-20.0-25C08-70-LX	TCM PBK-20.0-25C08-70-LW	20	25	70	8
TCM PBK-25.0-25C08-70-L	TCM PBK-25.0-25C08-70-LX	TCM PBK-25.0-25C08-70-LW	25	25	70	8



Тип М

Подходит для обработки угловых пазов с малым радиусом и плоских профилей



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделителями (МХ)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM PK-3.0-14C03-38-M	TCMX PK-3.0-14C03-38-MX		3	14	38	3
TCM PK-4.0-13C03-51-M	TCMX PK-4.0-13C03-51-MX		4	13	51	3
TCM PK-5.0-13C03-51-M	TCMX PK-5.0-13C03-51-MX		5	13	51	3
TCM PK-6.0-16C03-51-M	TCMX PK-6.0-16C03-51-MX		6	13	51	3
TCM PK-6.0-16C06-61-M	TCMX PK-6.0-16C06-61-MX	TCM PK-6.0-16C06-61-MW	6	16	61	6
TCM PK-6.0-18C06-63-M	TCMX PK-6.0-18C06-63-MX	TCM PK-6.0-18C06-63-MW	6	18	63	6
TCM PK-6.0-25C06-70-M	TCMX PK-6.0-25C06-70-MX	TCM PK-6.0-25C06-70-MW	6	25	70	6
TCM PK-8.0-20C06-65-M	TCMX PK-8.0-20C06-65-MX	TCM PK-8.0-20C06-65-MW	8	20	65	6
TCM PK-10.0-20C06-65-M	TCMX PK-10.0-20C06-65-MX	TCM PK-10.0-20C06-65-MW	10	20	65	6
TCM PK-12.0-25C06-70-M	TCMX PK-12.0-25C06-70-MX	TCM PK-12.0-25C06-70-MW	12	25	70	6
TCM PK-14.0-25C06-70-M	TCMX PK-14.0-25C06-70-MX	TCM PK-14.0-25C06-70-MW	14	25	70	6
TCM PK-16.0-25C06-70-M	TCMX PK-16.0-25C06-70-MX	TCM PK-16.0-25C06-70-MW	16	25	70	6
TCM PK-18.0-25C06-70-M	TCMX PK-18.0-25C06-70-MX	TCM PK-18.0-25C06-70-MW	18	25	70	6
TCM PK-20.0-25C06-70-M	TCMX PK-20.0-25C06-70-MX	TCM PK-20.0-25C06-70-MW	20	25	70	6
TCM PK-22.0-25C06-70-M	TCMX PK-22.0-25C06-70-MX	TCM PK-22.0-25C06-70-MW	22	25	70	6
TCM PK-25.0-25C06-70-M	TCMX PK-25.0-25C06-70-MX	TCM PK-25.0-25C06-70-MW	25	25	70	6
TCM PK-10.0-20C08-65-M	TCMX PK-10.0-20C08-65-MX	TCM PK-10.0-20C08-65-MW	10	20	65	8
TCM PK-12.0-25C08-70-M	TCMX PK-12.0-25C08-70-MX	TCM PK-12.0-25C08-70-MW	12	25	70	8
TCM PK-16.0-25C08-70-M	TCMX PK-16.0-25C08-70-MX	TCM PK-16.0-25C08-70-MW	16	25	70	8
TCM PK-20.0-25C08-70-M	TCMX PK-20.0-25C08-70-MX	TCM PK-20.0-25C08-70-MW	20	25	70	8
TCM PK-25.0-25C08-70-M	TCMX PK-25.0-25C08-70-MX	TCM PK-25.0-25C08-70-MW	25	25	70	8



Тип N

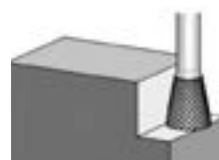
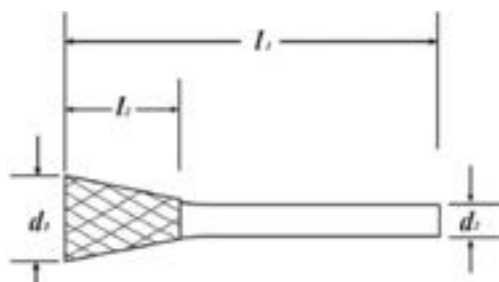
Подходит для обработки фаски и плоскости на внутренней стороне заготовки и закрытом пазу



М



MX



Форма заточки			Размеры			
Простая (М)	С разделите-лями (MX)	Для алюминия (W)	d1	l2	l1	d2
TCM POK-3.0-14C03-38-N	TCM POK-3.0-14C03-38-NX		3	14	38	3
TCM POK-4.0-13C03-51-N	TCM POK-4.0-13C03-51-NX		4	13	51	3
TCM POK-5.0-13C03-51-N	TCM POK-5.0-13C03-51-NX		5	13	51	3
TCM POK-6.0-16C03-51-N	TCM POK-6.0-16C03-51-NX		6	13	51	3
TCM POK-6.0-16C06-61-N	TCM POK-6.0-16C06-61-NX	TCM POK-6.0-16C06-61-NW	6	16	61	6
TCM POK-6.0-18C06-63-N	TCM POK-6.0-18C06-63-NX	TCM POK-6.0-18C06-63-NW	6	18	63	6
TCM POK-6.0-25C06-70-N	TCM POK-6.0-25C06-70-NX	TCM POK-6.0-25C06-70-NW	6	25	70	6
TCM POK-8.0-20C06-65-N	TCM POK-8.0-20C06-65-NX	TCM POK-8.0-20C06-65-NW	8	20	65	6
TCM POK-10.0-20C06-65-N	TCM POK-10.0-20C06-65-NX	TCM POK-10.0-20C06-65-NW	10	20	65	6
TCM POK-12.0-25C06-70-N	TCM POK-12.0-25C06-70-NX	TCM POK-12.0-25C06-70-NW	12	25	70	6
TCM POK-14.0-25C06-70-N	TCM POK-14.0-25C06-70-NX	TCM POK-14.0-25C06-70-NW	14	25	70	6
TCM POK-16.0-25C06-70-N	TCM POK-16.0-25C06-70-NX	TCM POK-16.0-25C06-70-NW	16	25	70	6
TCM POK-18.0-25C06-70-N	TCM POK-18.0-25C06-70-NX	TCM POK-18.0-25C06-70-NW	18	25	70	6
TCM POK-20.0-25C06-70-N	TCM POK-20.0-25C06-70-NX	TCM POK-20.0-25C06-70-NW	20	25	70	6
TCM POK-22.0-25C06-70-N	TCM POK-22.0-25C06-70-NX	TCM POK-22.0-25C06-70-NW	22	25	70	6
TCM POK-25.0-25C06-70-N	TCM POK-25.0-25C06-70-NX	TCM POK-25.0-25C06-70-NW	25	25	70	6
TCM POK-10.0-20C08-65-N	TCM POK-10.0-20C08-65-NX	TCM POK-10.0-20C08-65-NW	10	20	65	8
TCM POK-12.0-25C08-70-N	TCM POK-12.0-25C08-70-NX	TCM POK-12.0-25C08-70-NW	12	25	70	8
TCM POK-16.0-25C08-70-N	TCM POK-16.0-25C08-70-NX	TCM POK-16.0-25C08-70-NW	16	25	70	8
TCM POK-20.0-25C08-70-N	TCM POK-20.0-25C08-70-NX	TCM POK-20.0-25C08-70-NW	20	25	70	8
TCM POK-25.0-25C08-70-N	TCM POK-25.0-25C08-70-NX	TCM POK-25.0-25C08-70-NW	25	25	70	8

Рекомендации по применению



Содержание

Рекомендации по применению _____ C3

Влияние покрытий _____ C4

Области применения _____ C5

Рекомендации по скоростям резания _____ C5



Общие рекомендации

Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемую скорость вращения, особенно при использовании твердосплавных борфрез с длинными хвостовиками

Выбирайте подходящие по форме, диаметру и типу зубьев твердосплавные борфрезы в соответствии с вашей задачей обработки

Рекомендуем использовать жесткие зажимные системы и приводы, так как удары по инструменту и стук приводят к преждевременному износу

Не рекомендуется использовать твердосплавные борфрезы на поверхности, контактирующей с обрабатываемой деталью

Пожалуйста, не давите слишком сильно на борфрезы во время обработки, это приведет к повышению температуры и сокращению срока службы

Пожалуйста, перед использованием убедитесь, что твердосплавный хвостовик и патрон шлифовальной машины надежно соединены

Не вращайте их, если борфрезы застряли в пазах или зазорах материала

Не используйте борфрезы в среде, насыщенной горючими газами

Пожалуйста, наденьте очки и перчатки для защиты



Защита ушей



Респиратор



Защитные очки



Защитные перчатки



Твердосплавные борфрезы с покрытием

Преимущества нанесения покрытий:

1. Снижение трения и износа
2. Повышение стойкости
3. Повышение коррозионной стойкости
4. Повышение точности и качества обработки
5. Снижение усилий резания
6. Повышение скорости резания

Нанесение покрытий значительно повышает эксплуатационные характеристики твердосплавных борфрез, сделав их более долговечными, эффективными и пригодными для различных условий работы. Однако различные типы покрытий подходят для различных областей применения, поэтому при выборе борфрезы выбор покрытия должен соответствовать конкретным требованиям





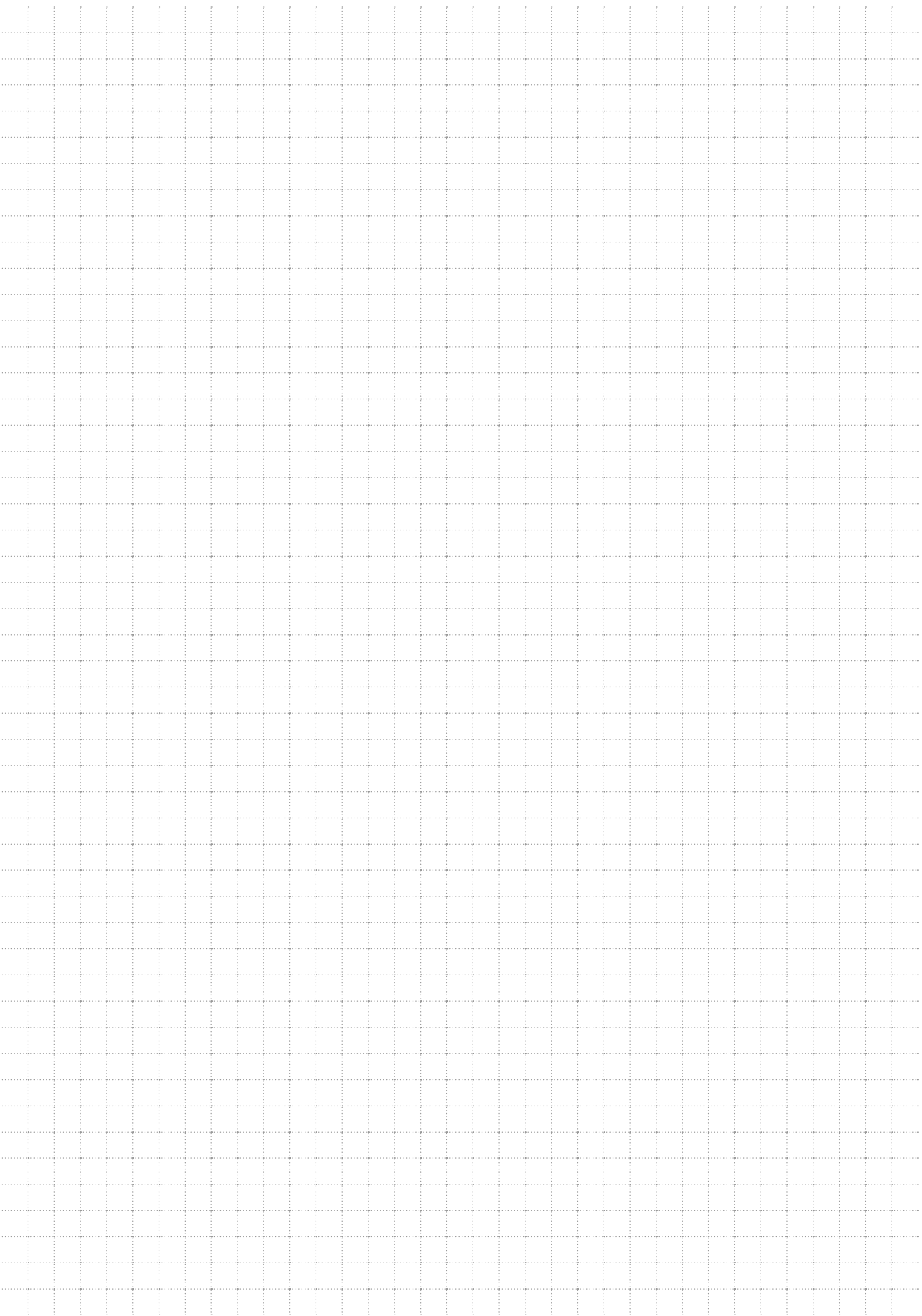
Рекомендуемые области применения

Группа материалов	Виды заточек	
Жаропрочные сплавы	M/F/MX/L	
Закаленная сталь >45HRc		M/MR/MX
Сталь <45HRc	M/MR/MX	
Материалы устойчивые к высоким температурам		M/MR/MX
Цветные металлы	M/MR/MX	
Цветные и легкие металлы	W	C/MR/MX
Пластмассы, твердая резина		W/C
Стекловолокно		L

Рекомендуемые скорости резания

Диаметр среза	Скорость резания (м/мин)				
	240	360	450	600	900
Метрическое выражение	Скорость вращения режущего инструмента (об/мин)				
3	26,000	38,000	48,000	64,000	95,500
5	18,000	26,000	32,200	40,300	61,000
5	13,400	20,500	24,200	32,000	48,000
8	9,600	15,500	18,400	24,000	36,500
10	8,200	12,500	14,500	21,500	29,500
12	6,500	10,500	12,200	16,500	24,500
16	5,200	8,500	9,000	12,000	18,100
20	4,100	7,100	8,300	11,000	14,500
25	3,200	5,200	6,100	8,200	11,500

Для заметок



Компании представители ТАНАКПРО

г. Москва
«Технологический центр ТАНАК»
Тел.: +7 (495) 369 4643
E-mail: info@tanak.tech
www.tanak.tech

г. Нижний Новгород
«ПРОМИНСТРУМЕНТ»
Тел.: +7 (831) 260 0303
E-mail: info@prom52.ru
www.prom52.ru

г. Екатеринбург
«КуПиТул»
Тел.: +7 (343) 302 0096
Моб. +7 (912) 051 8221
E-mail: info@qptool.ru
www.qptool.ru

г. Новосибирск
«Ригер-Новосибирск»
Тел.: +7 (383) 354 0030
E-mail: riger@riger.ru
www.riger.ru

г. Мытищи
«ТК ПРОМСНАБ»
Тел.: +7 (499) 350 2650
E-mail: office@promsnabtorг.ru
www.promsnabtorг.ru

г. Рыбинск
«Технологический центр СИСТЕМА»
Тел.: +7 (4855) 401 079
E-mail: info@tcsystem.ru
www.tcsystem.ru