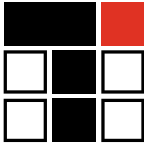




Решения для энергетической отрасли
2025

 **ТАНАКПРО**

ИНСТРУМЕНТ ТАНАКПРО

В данном каталоге представлена специализированная линейка режущего инструмента, разработанная для предприятий, работающих в критически важных отраслях, включая энергетическую промышленность. Инструмент создаётся с учётом требований к высокой стабильности процесса, стойкости режущей пластины и предсказуемости ресурса при обработке материалов повышенной сложности — прежде всего нержавеющей и жаропрочных сталей, включая закалённые материалы.

Мы используем современную металлообрабатывающую базу предприятий России и Китая, сочетая продвинутые геометрии, оптимизированные стружколомы и покрытие последнего поколения. Благодаря этому каждый инструмент ТАНАКПРО демонстрирует высокую надёжность, повторяемость результатов и полную совместимость с современным парком оборудования, включая обрабатывающие центры и автоматизированные производственные линии.

Наш ассортимент охватывает фрезерные системы для тяжёлой и высокоподачной обработки, точение, прорезку канавок и отрезку. Линейка разработана так, чтобы обеспечивать стабильную работу при переменных нагрузках, вибрациях и интенсивных режимах резания, характерных для обработки нержавеющей сталей и материалов, применяемых в атомной отрасли.

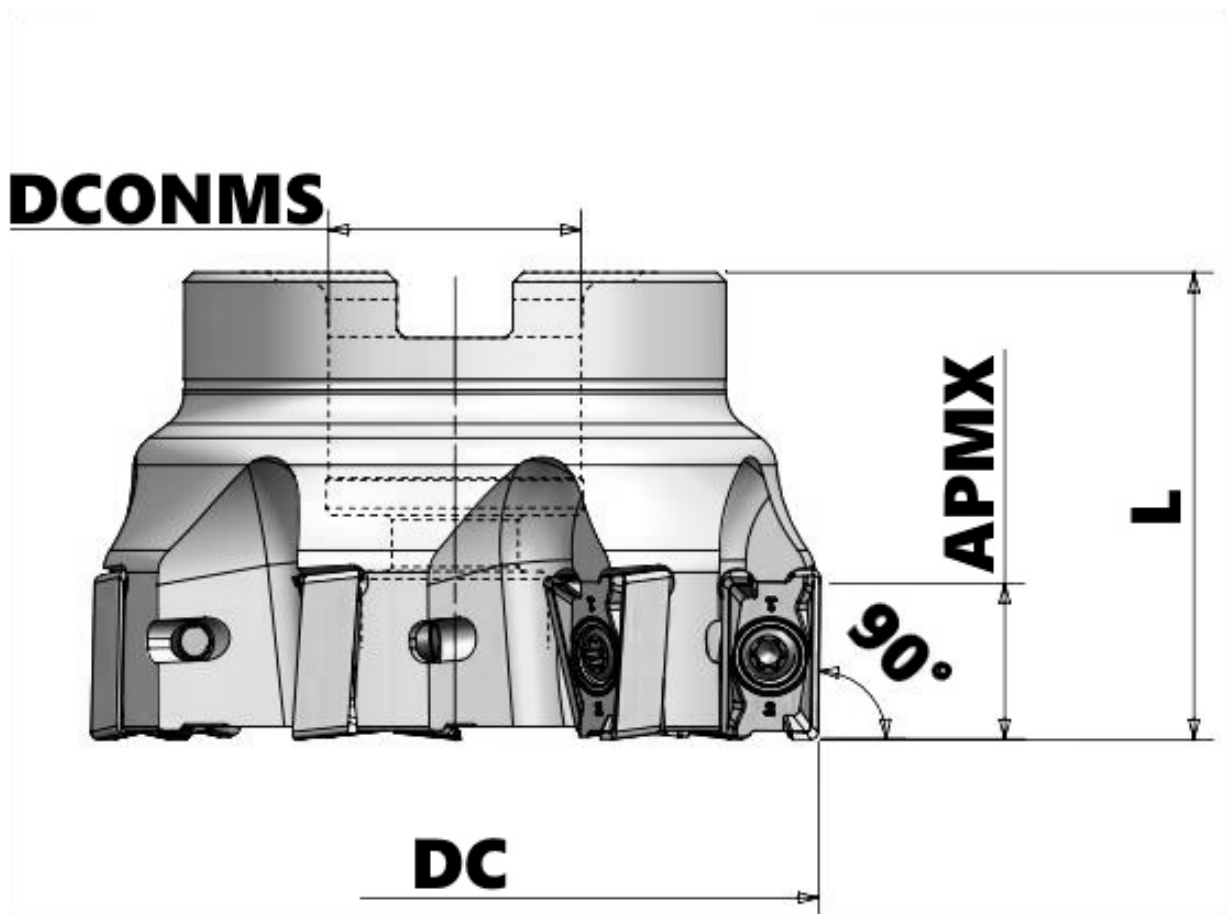
Специалисты ТАНАКПРО обладают многолетним опытом в промышленной металлообработке и готовы подобрать оптимальные решения под конкретные технологические задачи производства — от чернового съёма до точной финишной обработки. Мы стремимся обеспечить не только высокое качество обработки, но и экономическую эффективность за счёт оптимального подбора режимов и ресурса инструмента.

ТАНАКПРО — инструмент, созданный для производства, где недопустима ошибка, а стабильность процесса и долговечность режущего инструмента являются критически важными параметрами.

Фрезы со сменными пластинами



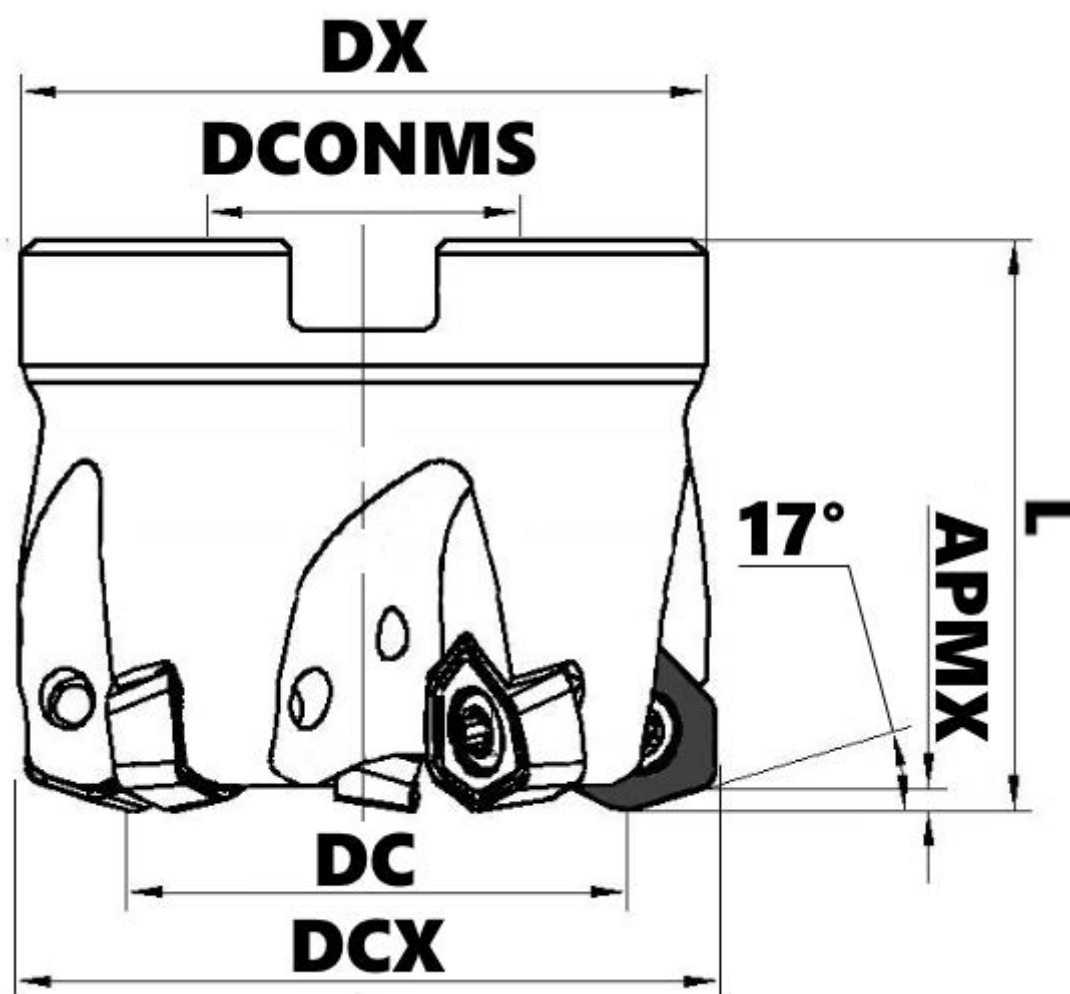
TIM-4-90-.... Торцевая фреза 90° для прямоугольных двухсторонних пластин LNHU 17.. с 4 спиральными режущими кромками.



Обозначение	DC	APMX	L	Z	DCONMS	INS
TIM-4-90-40-F16-Z3-17-C	40,00	17,00	40,00	3	16,00	LNHU 17...
TIM-4-90-50-F22-Z3-17-C	50,00	17,00	40,00	3	22,00	
TIM-4-90-50-F22-Z4-17-C	50,00	17,00	40,00	4	22,00	
TIM-4-90-63-F22-Z4-17-C	63,00	17,00	50,00	4	22,00	
TIM-4-90-80-F27-Z5-17-C	80,00	17,00	50,00	5	27,00	
TIM-4-90-100-F32-Z5-17-C	100,00	17,00	50,00	5	32,00	
TIM-4-90-125-F40-Z7-17-C	125,00	17,00	63,00	7	40,00	
TIM-4-90-160-F40-Z8-17-C	160,00	17,00	63,00	9	40,00	
TIM-4-90-200-F60-Z12-17-C	200,00	17,00	63,00	12	60,00	
TIM-4-90-250-F60-Z12-17-C	250,00	17,00	63,00	12	60,00	



TIM-6-17-.... Торцевая фреза для двухсторонних пластин с 6 кромками WNHU для обработки с большой подачей.

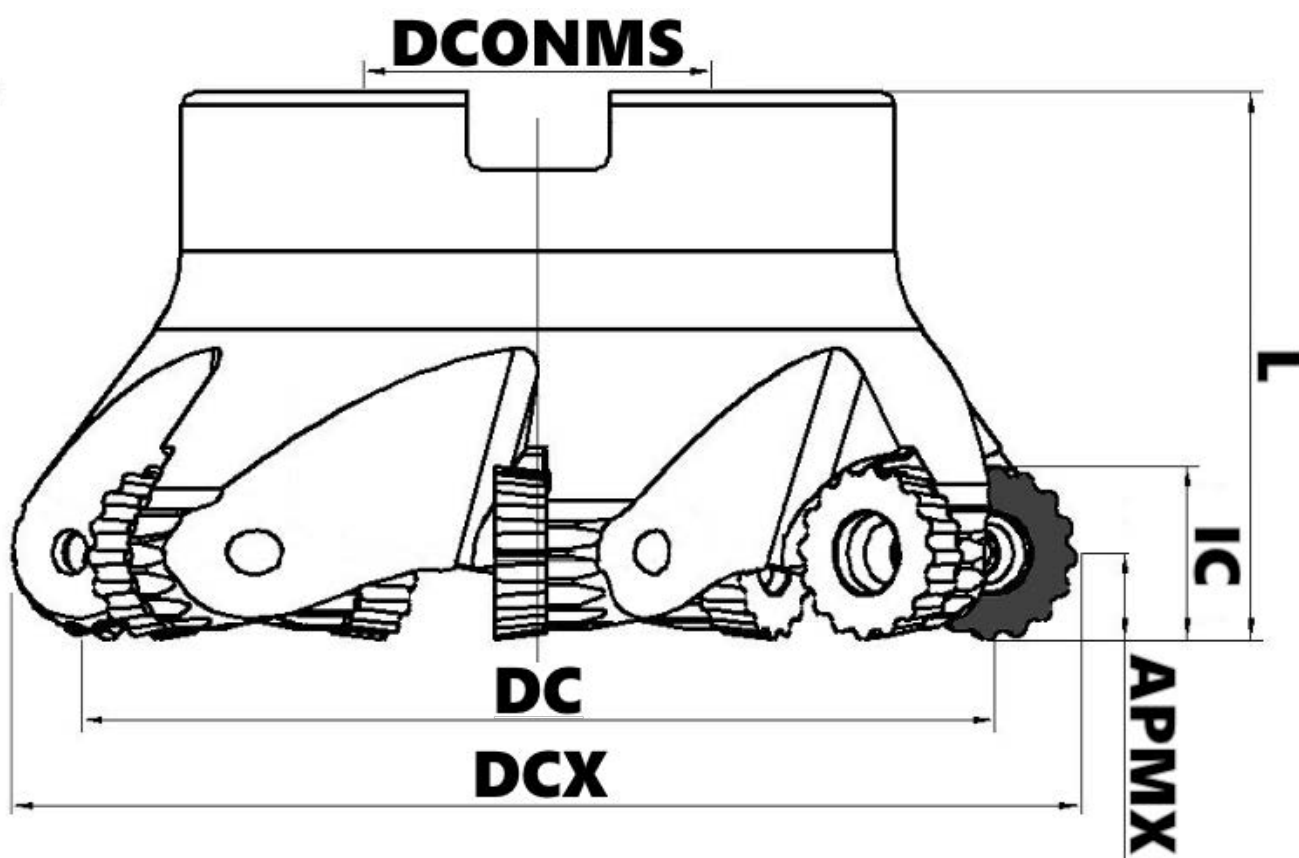


Корпуса фрез

Обозначение	DC	APMX	DCX	L	Z	DCONMS	DX	INS
TIM-6-17-40-F16-Z5-07-C	27,00	1,50	40,00	40,00	5	16,00	38,00	WNHU 070515-MS
TIM-6-17-50-F22-Z5-07-C	37,00	1,50	50,00	40,00	5	22,00	38,00	WNHU 070515-MS
TIM-6-17-50-F22-Z4-08-C	34,00	2,00	50,00	45,00	4	22,00	48,00	WNHU 080612-MS
TIM-6-17-63-F27-Z6-08-C	46,00	2,00	63,00	50,00	6	27,00	60,00	WNHU 080612-MS
TIM-6-17-80-F32-Z6-08-C	64,00	2,00	80,00	55,00	6	32,00	76,00	WNHU 080612-MS
TIM-6-17-100-F32-Z7-08-C	84,00	2,00	100,00	50,00	7	32,00	78,00	WNHU 080612-MS
TIM-6-17-125-F40-Z9-08-C	108,00	2,00	125,00	63,00	9	40,00	95,00	WNHU 080612-MS
TIM-6-17-160-F40-Z11-08-C	140,00	2,00	160,00	63,00	11	40,00	95,00	WNHU 080612-MS



TIM-00-...-6C/10C. Торцевая фреза для круглых пластин
RCMT/RCHT со сплошной и прерывистой кромкой.

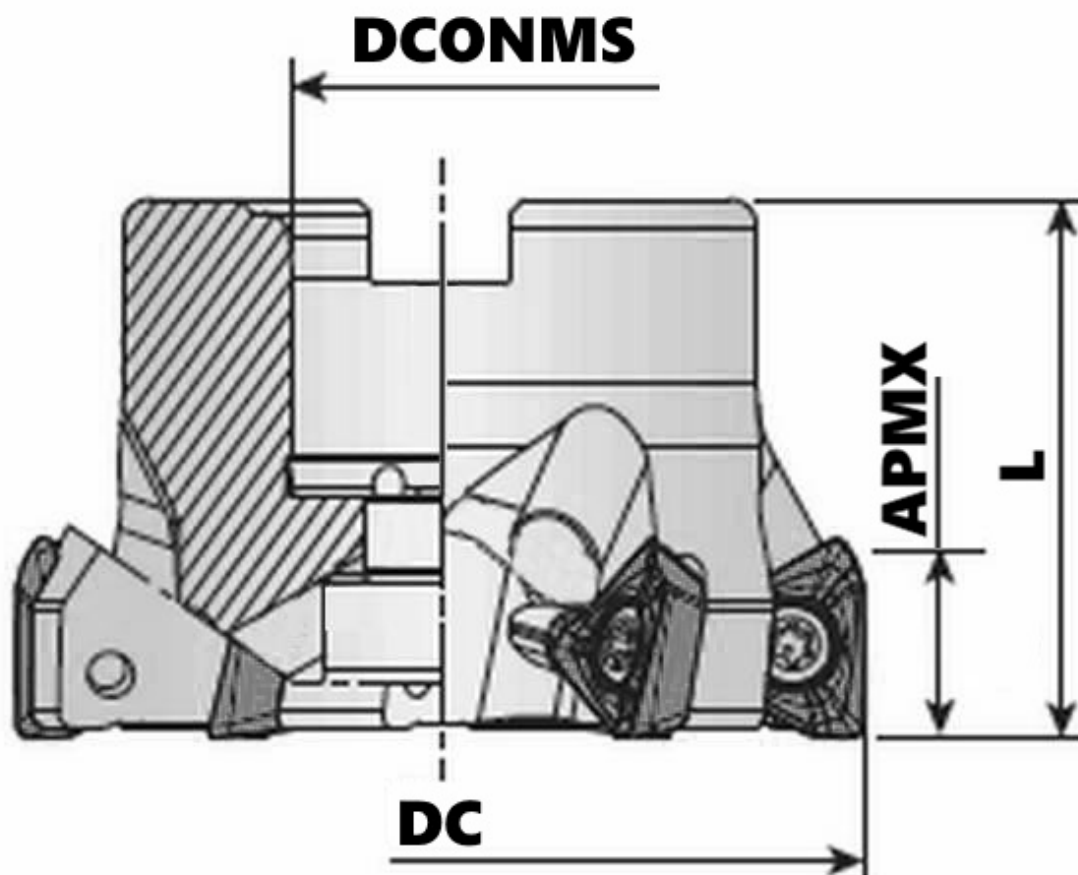


Корпуса фрез

Обозначение	DC	APMX	IC	DCX	L	Z	DCONMS	INS
TIM-00-028/40-F16-Z4-6C	28,00	6,00	16,00	40,00	40,00	5	16,00	RCMT 12...
TIM-00-038/50-F22-Z5-6C	38,00	6,00	16,00	50,00	45,00	5	22,00	RCMT 12...
TIM-00-060/080-F27-Z4-10C	60,00	10,00	20,00	80,00	50,00	4	27,00	RCMT 20... RCMT 20...
TIM-00-080/100-F32-Z5-10C	80,00	10,00	20,00	100,00	50,00	5	32,00	
TIM-00-105/125-F40-Z7-10C	105,00	10,00	20,00	125,00	63,00	7	40,00	
TIM-00-140/160-F40-Z8-10C	140,00	10,00	20,00	160,00	63,00	8	40,00	



TIM-3-90-.... Торцевая 90-градусная фреза для
треугольных пластин с TDHT со спиральной кромкой.

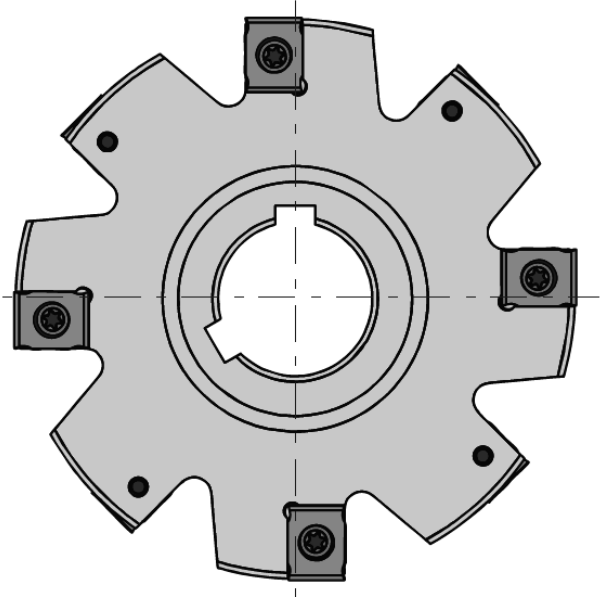
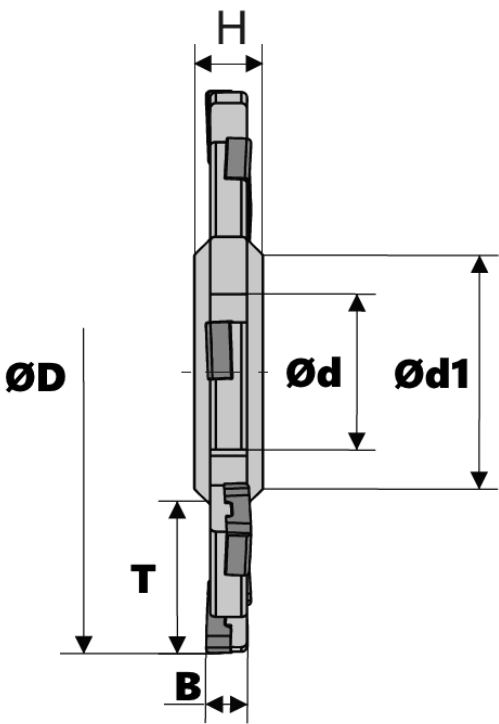


Корпуса фрез

Обозначение	DC	APMX	L	Z	DCONMS	INS
TIM-3-90-32-F16-Z5-07-C	32,00	5,00	35,00	5	16,00	TDHT 07...
TIM-3-90-40-F16-Z6-10-C	40,00	8,00	40,00	6	16,00	TDHT 10...
TIM-3-90-50-F22-Z6-10-C	50,00	8,00	40,00	6	22,00	TDHT 10...
TIM-3-90-63-F27-Z7-10-C	63,00	8,00	45,00	7	27,00	TDHT 10...
TIM-3-90-40-F16-Z4-15-C	40,00	13,00	40,00	4	16,00	TDHT 15...
TIM-3-90-50-F22-Z5-15-C	50,00	13,00	40,00	5	22,00	TDHT 15...
TIM-3-90-63-F27-Z6-15-C	63,00	13,00	45,00	6	27,00	TDHT 15...
TIM-3-90-160-F40-Z10-19-C	160,00	16,00	63,00	10	40,00	TDHT 19...



TKSMLN13-...-12. Т-образная фреза под пластины LNHT 12.

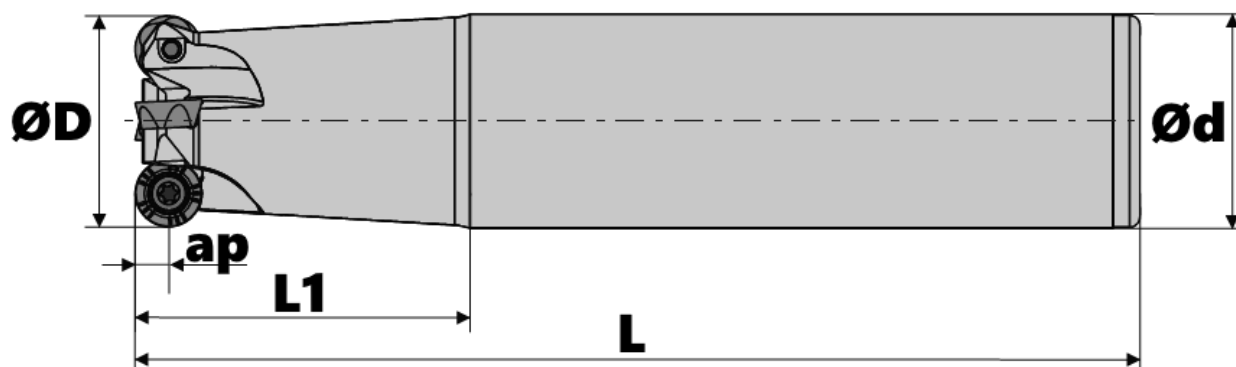


Корпуса фрез

Обозначение	Z	DC	d	d1	H	T	B	INS
TKSMLN1306-680-22N-12	6	80,00	22,00	34,00	15,00	23,00	12	LNHT 12...
TKSMLN1306-8100-27N-12	8	100,00	27,00	41,00	15,00	29,00	12	
TKSMLN1306-10125-32N-12	10	125,00	32,00	47,00	15,00	39,00	12	
TKSMLN1306-12160-40N-12	12	160,00	40,00	55,00	15,00	52,00	12	
TKSMLN1306-14200-50N-12	14	200,00	50,00	69,00	15,00	65,00	12	
TKSMLN1306-16250-50N-12	16	250,00	50,00	69,00	15,00	90,00	12	
TKSMLN1306-18315-60N-12	18	315,00	60,00	85,00	15,00	113,00	12	



TKEMRP10-...-5C. Концевая фреза для круглых пластин
RDMT со сплошной и прерывистой кромкой.

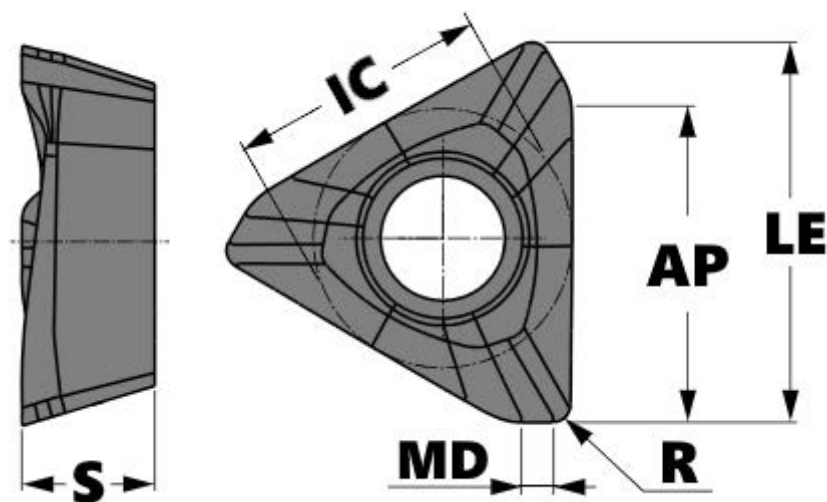


Корпуса фрез

Обозначение	Z	DC	d	L	L1	ap	INS
TKEMRP10-220-20-150-5C	2	20,00	20,00	150,00	30,00	5,00	RDMT 10...
TKEMRP10-221-20-150-5C	2	21,00	20,00	150,00	30,00	5,00	
TKEMRP10-325-25-150-5C	3	25,00	20,00	150,00	60,00	5,00	
TKEMRP10-326-25-150-5C	3	26,00	25,00	150,00	30,00	5,00	
TKEMRP10-430-25-150-5C	4	30,00	25,00	150,00	30,00	5,00	
TKEMRP10-432-32-150-5C	4	32,00	32,00	150,00	60,00	5,00	
TKEMRP10-435-32-150-5C	4	35,00	32,00	150,00	30,00	5,00	



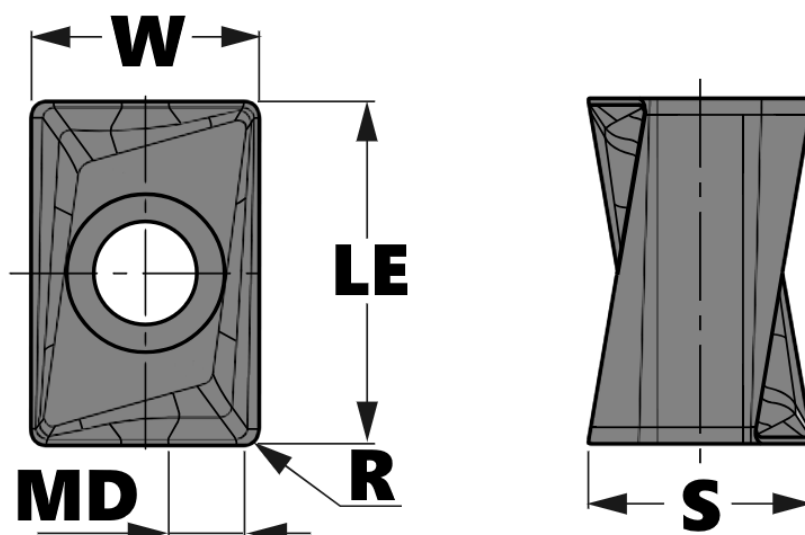
TDHT. Трехгранные пластины для обработки уступов.



Обозначение	LE	IC	S	AP	R	MD	Сплавы
TDHT 100304T-MS	10,60	7,50	3,85	8,00	0,40	1,00	TC5225P
TDHT 100308T-MS	10,60	7,50	3,85	8,00	0,80	0,70	TC5225P TC5115P
TDHT 100310T-MS	10,60	7,50	3,85	8,00	1,00	0,90	TC5225P
TDHT 100312T-MS	10,60	7,50	3,85	8,00	1,20	0,70	TC5225P
TDHT 100316T-MS	10,60	7,50	3,85	8,00	1,60	0,60	TC5225P
TDHT 100320T-MS	10,60	7,50	3,85	8,00	2,00	0,60	TC5225P
TDHT 100324T-MS	10,60	7,50	3,87	6,60	2,40	0,40	TC5225P
TDHT 150504T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	0,40	1,40	TC5225P
TDHT 150508T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	0,80	1,40	TC5225P TC5115P
TDHT 150512T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	1,20	1,00	TC5225P
TDHT 150516T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	1,60	1,00	TC5225P
TDHT 150520T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	2,00	0,70	TC5225P
TDHT 150524T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	2,40	0,60	TC5225P
TDHT 150532T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	3,20	0,60	TC5225P
TDHT 150540T-MS	15,20	11,40	5,85	12,00	4,00	0,60	TC5225P
TDHT 190708T-MS	21,00	14,00	7,00	16,00	0,80	2,50	TC5225P

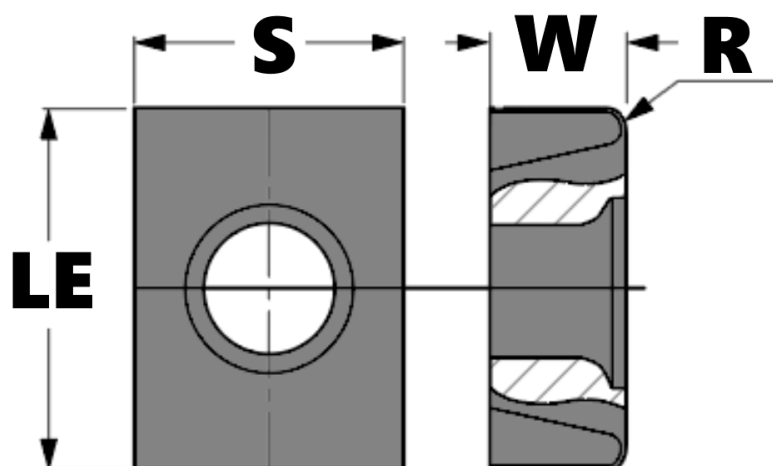


LNHU. Двусторонние прямоугольные пластины с 4 кромками.



Обозначение	LE	R	S	W	MD	Сплавы
LNHU 170608E-MM	17,00	0,80	10,40	11,20	4,70	TC5130P TC5225P TC5220P
LNHU 170610E-MM	17,00	1,00	10,00	11,20	1,20	TC5220P
LNHU 170612E-MM	17,00	1,20	10,50	11,00	3,50	TC5225P TC5220P
LNHU 170616E-MM	17,00	1,60	10,50	11,00	3,10	TC5225P TC5220P
LNHU 170620E-MM	17,00	2,00	10,50	11,00	2,70	TC5225P TC5220P
LNHU 170624E-MM	17,00	2,40	10,50	11,00	2,30	TC5225P TC5220P

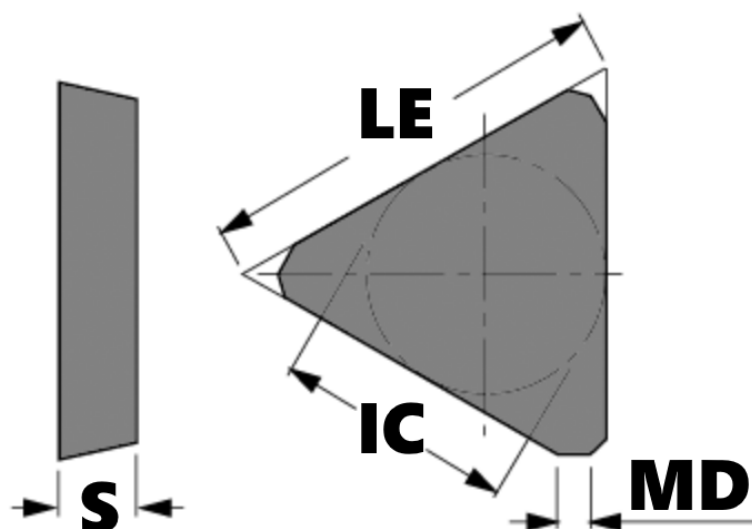
LNHT. Четырехгранные тангенциальные пластины для пазовых фрез.



Обозначение	W	LE	S	R	Сплавы
LNHT 125508F-MS	5,00	12,80	9,60	0,80	TC5220P

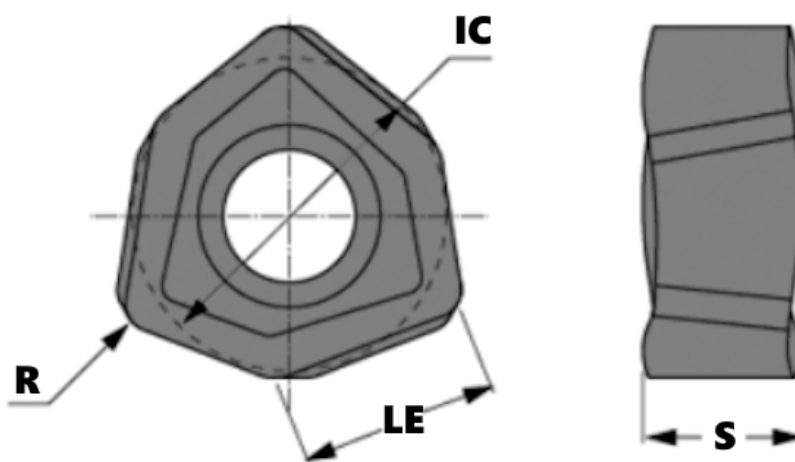


ТРНТ. Пластины для тяжелой обработки.



Обозначение	IC	LE	S	MD	Сплавы
ТРНТ 2204F-MS	12,70	22,20	4,80	2,00	ТС5130Р

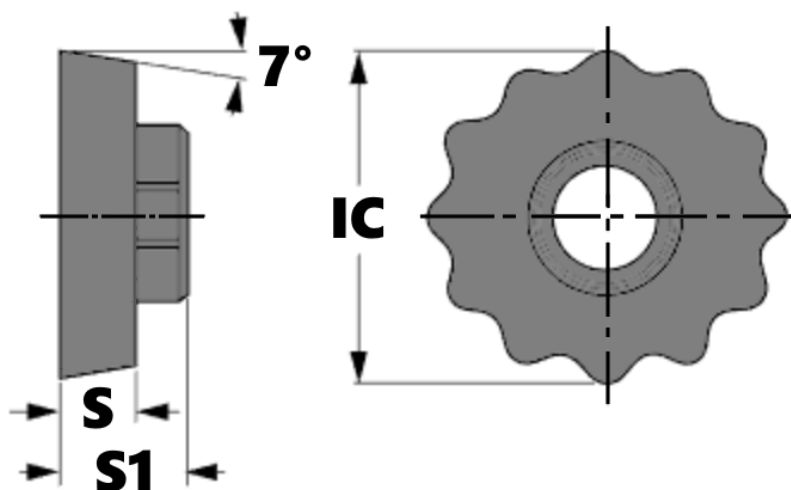
WNHU. Двухсторонние пластины с 6 режущими кромками для фрезерования с большой подачей.



Обозначение	IC	LE	S	R	Сплавы
WNHU 040310-MS	6,30	4,13	3,00	0,96	ТС5225Р
WNHU 05Т312-MS	8,40	5,50	4,20	1,20	ТС5225Р
WNHU 070515Т-MS	11,20	7,16	6,00	1,50	ТС5225Р ТС5115Р
WNHU 080612Т-MS	13,70	8,80	7,00	1,20	ТС5130Р ТС5225Р ТС5115Р

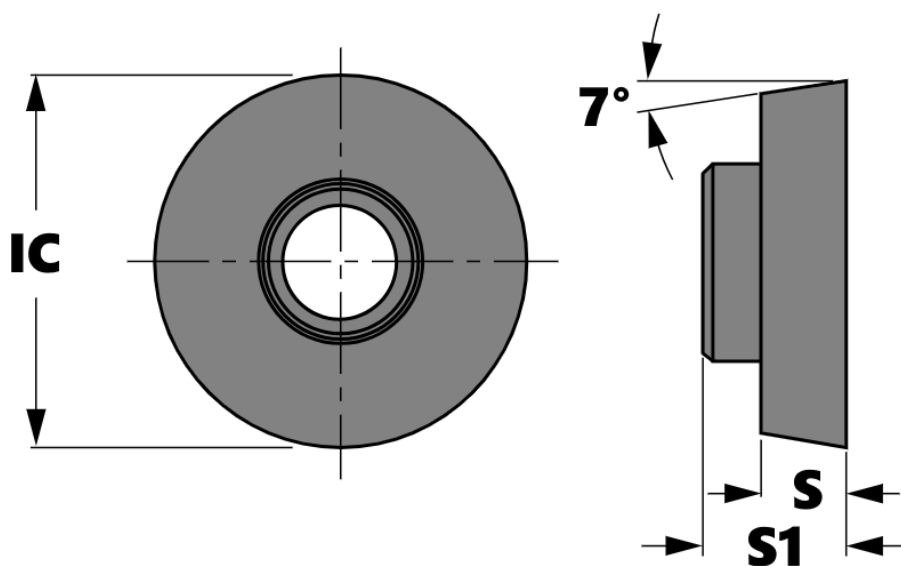


RCMT. Круглые односторонние пластины со стружколомом.



Обозначение	IC	S	S1	Сплавы
RCMT 120647F-MS	12,00	4,00	6,47	TC5220P
RCMT 160758F-MS	16,00	5,00	7,90	TC5220P
RCMT 200978F-MS	20,00	6,00	9,78	TC5220P

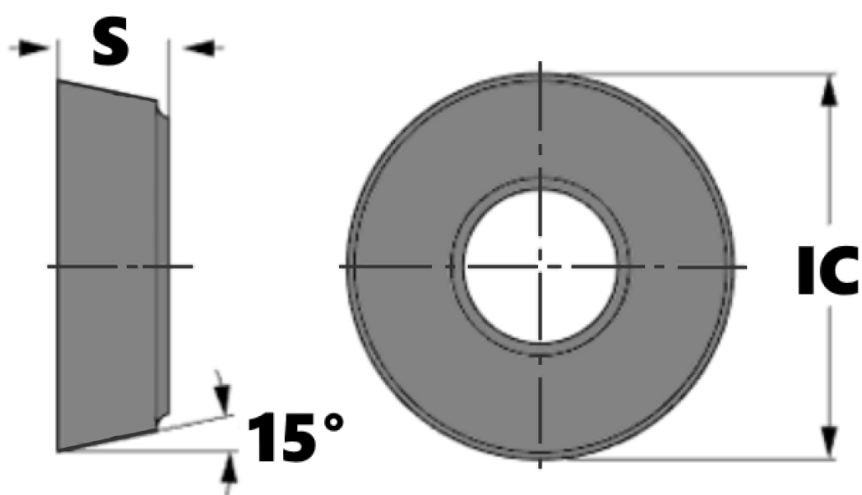
RCMT. Круглые односторонние позитивные фрезерные пластины.



Обозначение	IC	S	S1	Сплавы
RCMT 100475F-MS	10,00	3,20	4,75	TC5220P
RCMT 120647F-MS	12,00	4,00	6,47	TC5130P TC5220P
RCMT 160790F-MS	16,00	5,00	7,90	TC5220P
RCMT 200978F-MS	20,00	6,00	9,78	TC5220P



RDMT. Круглые шлифованные позитивные фрезерные пластины.

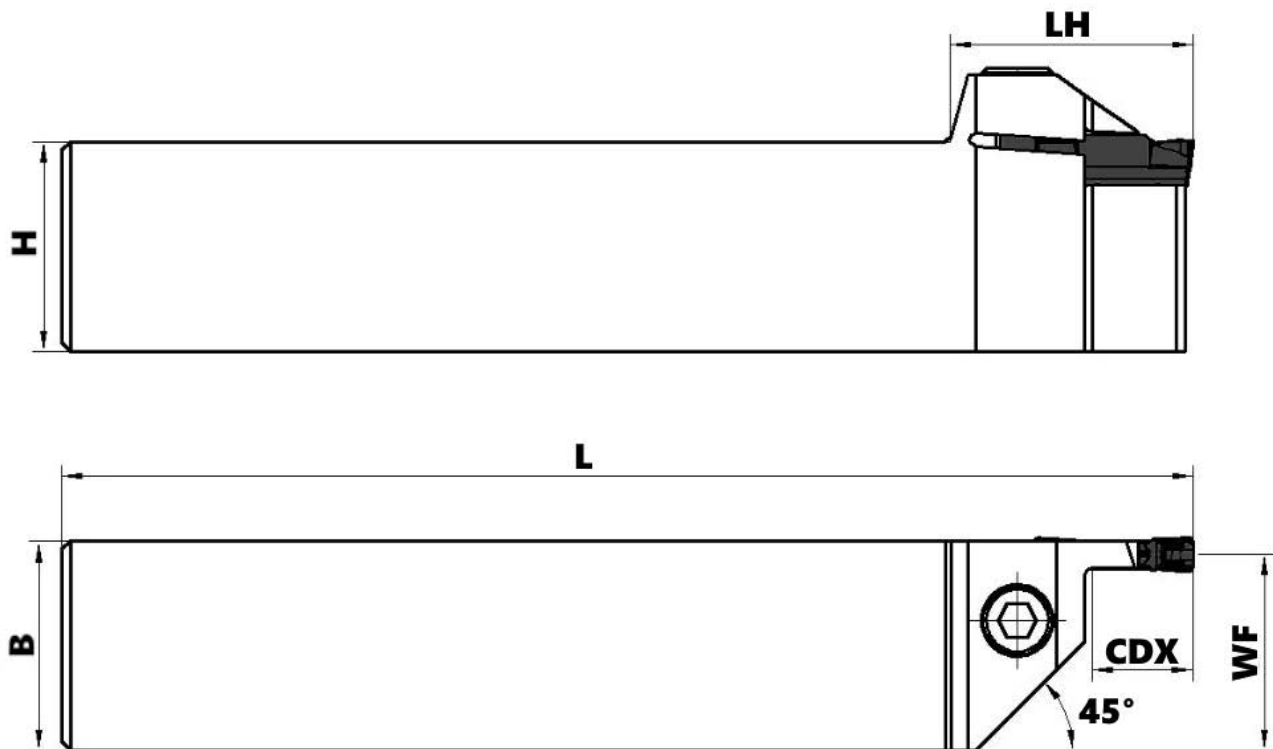


Обозначение	IC	S	Сплавы
RDMT 05T115T-MS	5,00	1,50	TC5130P
RDMT 070224T-MS	7,00	2,40	TC5130P
RDMT 080224T-MS	8,00	2,40	TC5130P
RDMT 100439T-MS	10,00	3,97	TC5220P

Инструмент для обработки канавок



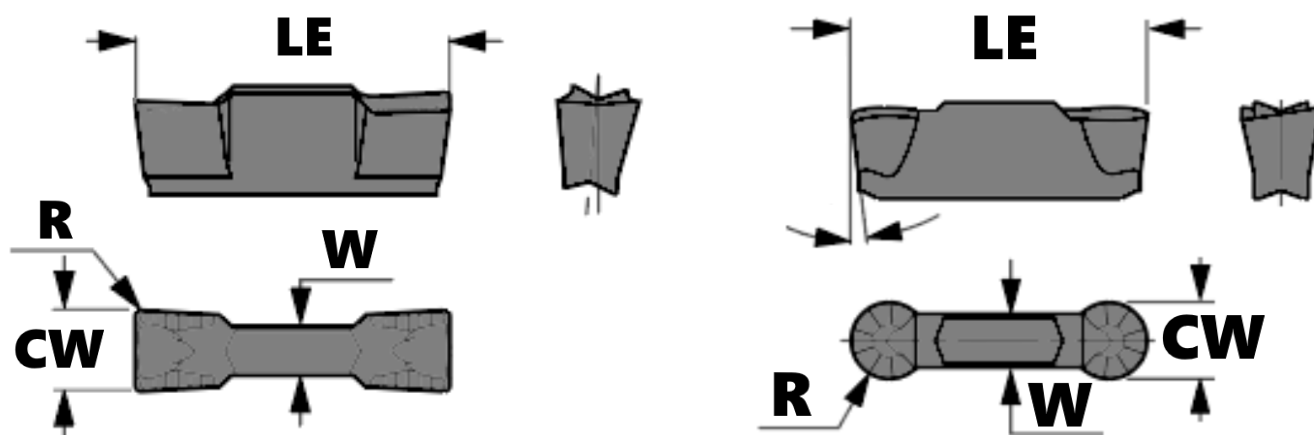
G1-...-T12. Державка для прорезки, точения наружных канавок и отрезки под пластины серии G1.



Обозначение	CDX	CW	WF	LH	H	B	L	Направление	INS
G1-3R-1616-T12	12,00	4,00	14,40	29,00	16,00	16,00	135,00	R	G1-30...
G1-3L-1616-T12	12,00	4,00	14,40	29,00	16,00	16,00	135,00	L	
G1-3R-2020-T12	12,00	4,00	18,40	29,00	20,00	20,00	135,00	R	
G1-3L-2020-T12	12,00	4,00	18,40	29,00	20,00	20,00	135,00	L	
G1-3R-2525-T12	12,00	4,00	23,40	29,00	25,00	25,00	135,00	R	
G1-3L-2525-T12	12,00	4,00	23,40	29,00	25,00	25,00	135,00	L	
G1-4R-1616-T12	12,00	4,00	14,40	29,00	16,00	16,00	135,00	R	G1-40...
G1-4L-1616-T12	12,00	4,00	14,40	29,00	16,00	16,00	135,00	L	
G1-4R-2020-T12	12,00	4,00	18,40	29,00	20,00	20,00	135,00	R	
G1-4L-2020-T12	12,00	4,00	18,40	29,00	20,00	20,00	135,00	L	
G1-4R-2525-T12	12,00	4,00	23,40	29,00	25,00	25,00	135,00	R	
G1-4L-2525-T12	12,00	4,00	23,40	29,00	25,00	25,00	135,00	L	



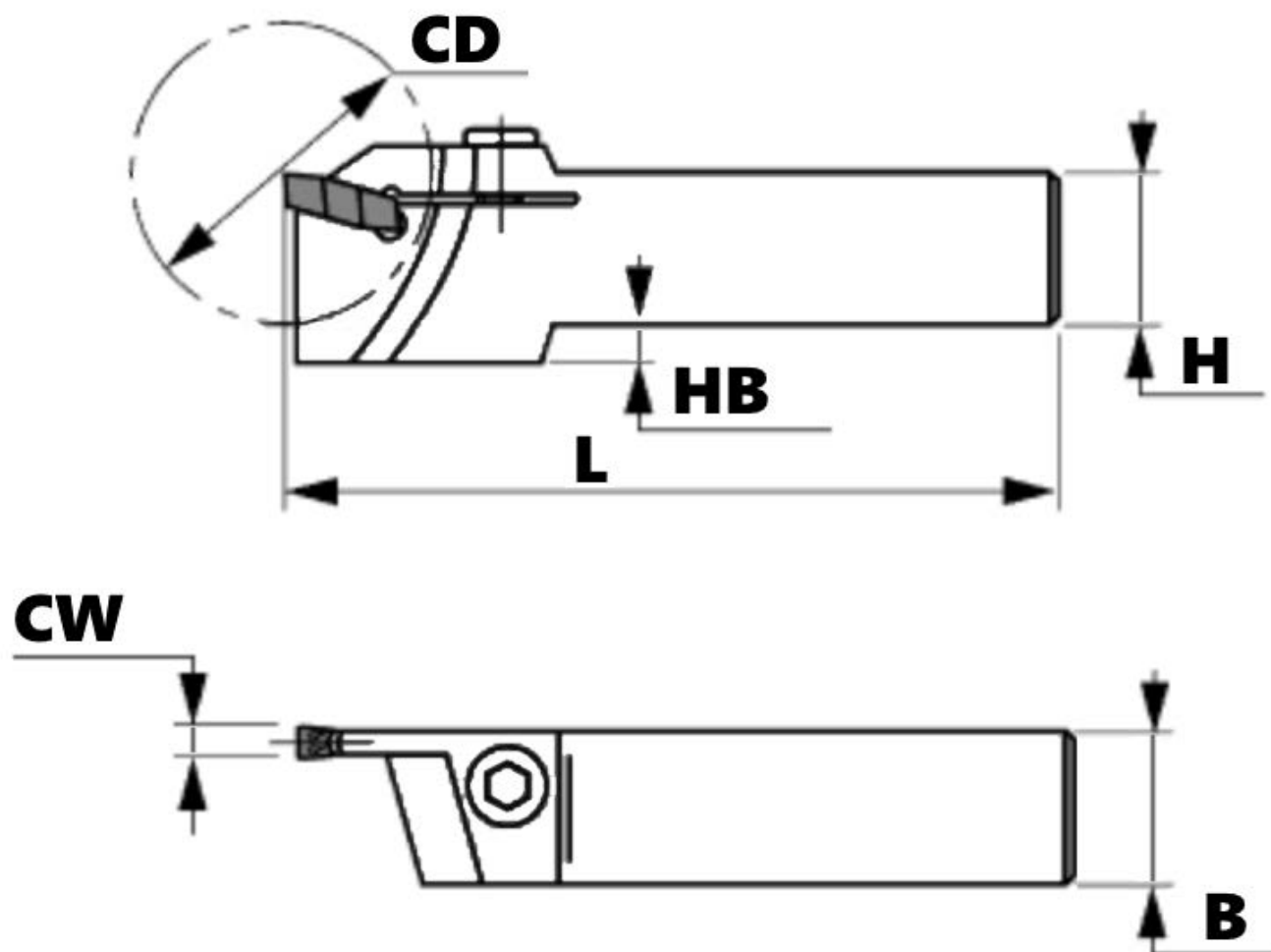
G1-...-MM. Пресованные двухсторонние пластины.



Обозначение	CW	R	LE	W	Сплавы
G1-3002-MM	3,00	0,20	16,20	2,30	TC4225P TC1230P TC2115P
G1-3003-MM	3,00	0,30	16,20	2,30	TC4225P TC1230P TC2115P
G1-3015-MM	3,00	1,50	16,20	2,30	TC1230P TC2115P
G1-4002-MM	4,00	0,20	19,40	2,80	TC4225P TC1230P TC2115P
G1-4004-MM	4,00	0,40	19,40	2,80	TC4225P TC1230P TC2115P
G1-4020-MM	4,00	2,00	19,40	2,80	TC4225P TC1230P TC2115P



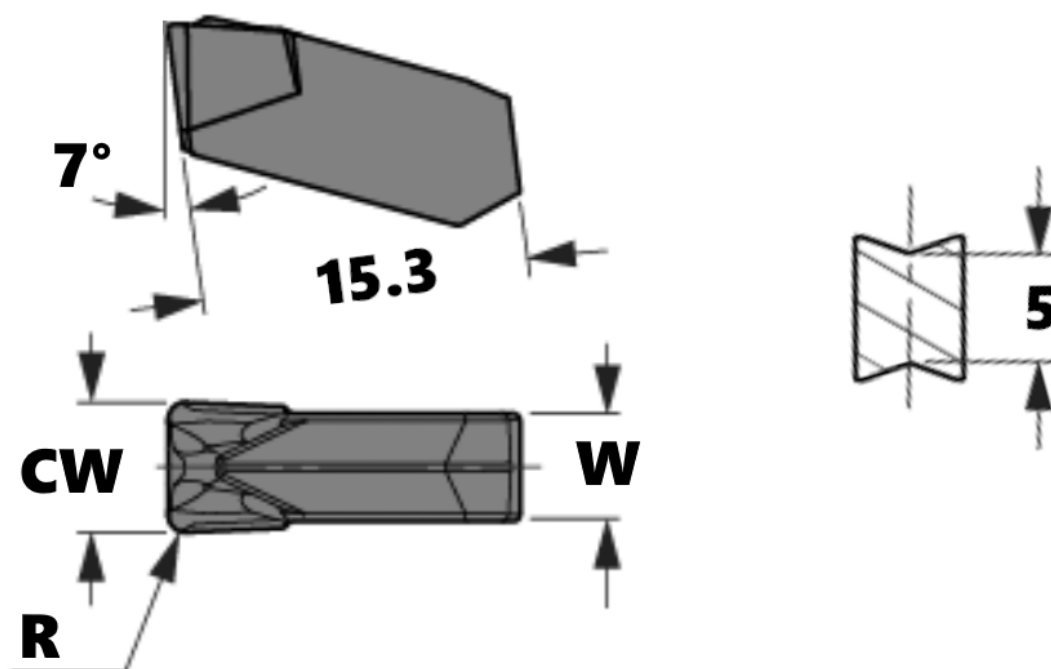
G3-...-D. Державка для прорезки, точения наружных канавок и отрезки под пластины серии G3.



Обозначение	CD	CW	HB	H	B	L
G3-4R/L-2020-D40	40	4,00	2,00	20	20	120
G3-4R/L-2525-D40	40	4,00	2,00	25	25	120
G3-5R/L-2525-D50	50	5,00	2,00	25	25	140
G3-5R/L-3232-D50	50	5,00	2,00	32	32	140
G3-6R/L-2525-D60	60	6,00	4,00	25	25	140
G3-6R/L-3232-D60	60	6,00	4,00	32	32	140
G3-8R/L-2525-D80	60	8,00	4,00	25	25	170
G3-8R/L-3232-D80	60	8,00	4,00	32	32	170



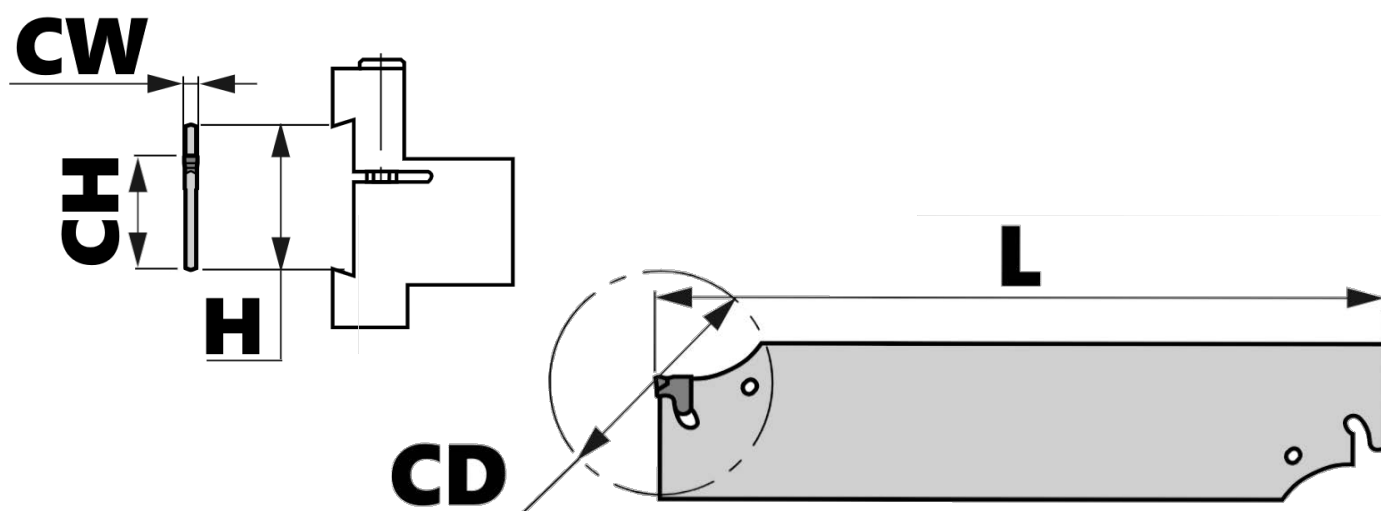
G3-...-FM. Пресованные односторонние пластины.



Обозначение	CW	R	W	Сплавы
G3-4006-FM	4,00	0,60	3,40	TC4225P TC1230P TC2115P
G3-5008-FM	5,00	0,80	4,00	TC4225P TC1230P TC2115P
G3-6008-FM	6,00	0,80	5,00	TC4225P TC1230P TC2115P
G3-8008-FM	8,00	0,80	6,00	TC4225P TC1230P



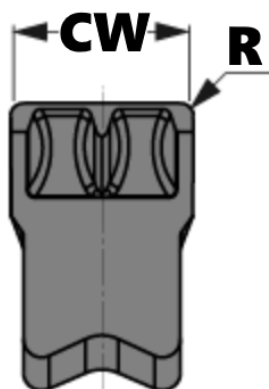
G7-CBTP-.... Лезвие для отрезки под пластины серии G7.



Обозначение	H	CW	L	CH	CD
G7-CBTP-26-2	26	2,00	110,00	21	50
G7-CBTP-26-3	26	3,00	110,00	21	75
G7-CBTP-26-4	26	4,00	110,00	21	80
G7-CBTP-32-2	32	2,00	150,00	25	50
G7-CBTP-32-3	32	3,00	150,00	25	100
G7-CBTP-32-4	32	4,00	150,00	25	100
G7-CBTP-32-5	32	5,00	150,00	25	120
G7-CBTP-32-6	32	6,00	150,00	25	120
G7-CBTP-32-7	32	7,00	148,00	25	120
G7-CBTP-45-3	45	3,00	225,00	38	160
G7-CBTP-45-4	45	4,00	225,00	38	160
G7-CBTP-45-5	45	5,00	225,00	38	160
G7-CBTP-45-6	45	6,00	225,00	38	160
G7-CBTP-45-7	45	7,00	225,00	38	160
G7-CBTP-100-9	100	9,00	460,00	93	450
G7-CBTP-100-12	100	12,00	460,00	93	450
G7-CBTP-150-12	150	12,00	610,00	143	600

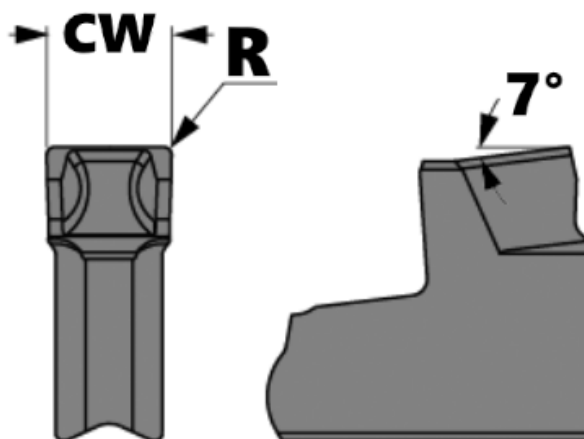


G7-...-MM/MR. Односторонние пластины для отрезки.



Стружколом MR.

Для тяжелой
обработки.



Стружколом MM.

Для вязких
материалов.

Обозначение	CW	TOLER	R	Сплавы
G7-2002-MM	2,00	0,05	0,20	TC4225P TC1230P
G7-3002-MM	3,00	0,05	0,20	TC4225P TC1230P
G7-4002-MM	4,00	0,05	0,25	TC4225P TC1230P
G7-5002-MM	5,00	0,05	0,25	TC4225P TC1230P
G7-30020-MR	3,00	0,05	0,20	TC4225P TC2115P
G7-40024-MR	4,00	0,05	0,24	TC4225P TC2115P
G7-70050-MR	7,00	0,05	0,50	TC4225P TC1230P
G7-95050-MR	9,50	0,05	0,50	TC4225P TC1230P
G7-127085-MR	12,70	0,05	0,85	TC4225P TC1230P

Компании представители ТанакПро

г. Москва
«Технологический центр ТАНАК»
Тел.: +7 (495) 369-46-43
E-mail: info@tanak.tech
www.tanak.tech

г. Екатеринбург
«КуПиТул»
Тел.: +7 (343) 302-00-96 моб. +7-912-051-8221 E-mail:
info@qptool.ru;
www.qptool.ru

г. Мытищи «ТК ПРОМСНАБ»
Тел.: +7 499 350 26 50
E-mail: office@promsnabtorg.ru
www.promsnabtorg.ru

г. Санкт-Петербург «Полис 812»
Тел.: +7 812 985-05-15
E-mail: polis.812@mail.ru
www.полис812.пф

г.Нижний Новгород
«ПРОМИНСТРУМЕНТ»
Тел.: +7 (831) 260 03 03
E-mail: info@prom52.ru
www.prom52.ru

г. Новосибирск
«Ригер-Новосибирск»
Тел.: +7(383) 354 00 30
E-mail: riger@riger.ru
www.riger.ru

г. Рыбинск
«Технологический центр СИСТЕМА»
Тел.: +7 (4855) 40-10-79
E-mail: info@tcsystem.ru
tcsystem.ru